

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
Laboratorium- en meetapparatuur	1	Buigbank (3)	NEN-EN 1002-2	Kalibratie door erkende instantie	Eenmaal per 2 jaar	Ja (2)
	2	Drukbank (3)	NEN 2876, klasse 3	Kalibratie door erkende instantie	Eenmaal per 2 jaar	Ja (2)
	3	Prismamallen (3)	Onnauwkeurigheid volgens EN 1433 art. 6.3.4. (+/- 1 mm)	Meting Visueel	Iedere mal Bij gebruik	Ja (5) Nee
	4	Weegschaal (3)	Onnauwkeurigheid (+/- 1 gr.)	Kalibratie m.b.v. geijkte gewichten	Eenmaal per jaar	Ja (2)
	5	Geijkte gewichten (3)	Werkelijke waarde	(Her)ijking door erkende instantie	Eenmaal per 4 jaar	Ja (2)
	6	Controlegewichten (3)	Onnauwkeurigheid (+/- 0,5%)	Kalibratie	Eénmaal per 4 jaar	Ja (5)
	7	Zeven (3)	Verontreiniging en beschadiging  NEN 2560	Visueel  Visueel	Bij iedere zeping  Bij aanschaf	Nee  Ja (1)
	8	Meetlint (3)	Onnauwkeurigheid (klasse 2)	Visueel op aanwezigheid van ijkmerk of CE-markering  Kalibratie aan hogere standaard	Bij aanschaf  Eenmaal per half jaar	Ja (1)  Ja (5)
	9	Schuifmaten (3)	Onnauwkeurigheid (+/- 0,1 mm)	Kalibratie aan hogere standaard	Eenmaal per half jaar  Bij twijfel	Ja (5)  Ja (5)
	10	Winkelhaak (3)	Onnauwkeurigheid (0,5 mm/m)	Kalibratie	Eenmaal per jaar	Ja (5)
	11	Liniaal (3)	Onnauwkeurigheid (0,5 mm)	Kalibratie	Eenmaal per jaar	Ja (5)
	12	Voelermaatjes (3)	Onnauwkeurigheid (0,05 mm)	Kalibratie	Eenmaal per jaar	Ja (5)
	13	Controle-thermometer (3)	Onnauwkeurigheid (+/- 0,5 K)	Aanwezigheid certificaat	Bij aanschaf	Ja (2)
	14	Thermometer (3)	Onnauwkeurigheid (+/- 2 K)	Kalibratie m.b.v. controlethermometer	Eenmaal per jaar	Ja (5)
	15	Maatcilinder (3)	Onnauwkeurigheid (+/- 3%)	Meting en weging	Bij aanschaf	Ja (1, 5)

- (1) Door middel van stempel of paraaf op ontvangstbon/vrachtbrief, cq. inschrijven in overzichtslijst  
(2) Keuringsrapport of (attest-met-)productcertificaat  
(3) Per productieplaats vast te leggen in de technische specificatie  
(4) Indien aantoonbaar wordt voldaan in periode van 1 jaar, frequentie: eenmaal per week  
(5) Registratie van gemeten waarde of afwijking

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
Doseer- en mengapparatuur	16	Doseerapparatuur voor hars (3)	Juiste dosering volgens specificatie  Onnauwkeurigheid	Visueel  Kalibreren d.m.v. wegen of meten  Gedoseerde hoeveelheid	Eenmaal per dag  Eenmaal per kwartaal en bij wijzigingen  Eenmaal per dag / per ploeg	Nee  Ja (5)  Ja
	17	Doseerapparatuur voor toeslagmaterialen (3)	Juiste dosering volgens specificatie  Onnauwkeurigheid	Visueel  Kalibreren d.m.v. wegen of meten  Gedoseerde hoeveelheid	Eenmaal per dag  Eenmaal per kwartaal en bij wijzigingen  Eenmaal per dag / per ploeg	Nee  Ja (5)  Ja
	18	Doseerapparatuur voor vulstoffen (3)	Juiste dosering volgens specificatie  Onnauwkeurigheid	Visueel  Kalibreren d.m.v. wegen of meten  Gedoseerde hoeveelheid	Eenmaal per dag  Eenmaal per kwartaal en bij wijzigingen  Eenmaal per dag / per ploeg	Nee  Ja (5)  Ja
	19	Doseerapparatuur voor pigmenten (3)	Juiste dosering volgens specificatie  Onnauwkeurigheid	Visueel  Kalibreren d.m.v. wegen of meten  Gedoseerde hoeveelheid	Eenmaal per dag  Eenmaal per kwartaal en bij wijzigingen  Eenmaal per dag / per ploeg	Nee  Ja (5)  Ja
	20	Doseerapparatuur voor hulpstoffen (3) (Accelerator / verharder / additieven / intern lossingsmiddel)	Juiste dosering versneller Juiste dosering verharder  Onnauwkeurigheid	Visueel  Kalibreren d.m.v. wegen of meten  Gedoseerde hoeveelheid	Eenmaal per dag  Eenmaal per kwartaal en bij wijzigingen  Eenmaal per dag / per ploeg	Nee  Ja
	21	Menginstallatie (3)	Juiste werking en slijtage  Juiste mengprocedure	Visueel  Verificatie van ingestelde waarden	Eenmaal per dag  Eenmaal per dag	Nee  Nee

- (1) Door middel van stempel of paraaf op ontvangstbon/vrachtbrief, cq. inschrijven in overzichtslijst  
(2) Keuringsrapport of (attest-met-)productcertificaat  
(3) Per productieplaats vast te leggen in de technische specificatie  
(4) Indien aantoonbaar wordt voldaan in periode van 1 jaar, frequentie: eenmaal per week  
(5) Registratie van gemeten waarde of afwijking

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
Controle en opslag van materialen	22	Hars (3)	Productsoort volgens specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)
			Viscositeit	Onderzoeksrapport leverancier	ledere levering	Ja (2) (5)
	23	Toeslagmateriaal (3)	Productsoort volgens specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)
			Korrelverdeling volgens specificatie	Zeefanalyse	ledere levering	Ja (2)
			Vochtgehalte	Meting	ledere levering	Ja (5)
			Verontreiniging	Onderzoeksrapport	Eenmaal per wingebied	Ja (2)
			Opslag	Juiste silo	ledere levering	Nee
	24	Vulstof (3)	Productsoort volgens specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)
			Vochtgehalte	Meting	ledere levering	Ja (5)
			Opslag	Juiste silo	ledere levering	Nee
	25	Pigmenten (3)	Productsoort volgens specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)
			Opslag	Visueel	ledere levering	Nee
	26	Hulpstoffen (3) (versneller en verharder)	Productsoort volgens specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)
Opslag			Visueel	ledere levering	Nee	
27	Afdekkingen (3) (roosters en deksels)	Productsoort volgens EN 1433 art. 7.6, 7.7, 7.10, 7.12, 7.13, 7.14 en specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)	
			EN 1433 art. 9.3.7, 9.3.8, 9.3.11, 9.3.13 9.3.14 en 9.3.15	ledere levering	Ja (5)	
		Sterkte volgens EN 1433 art. 7.15.2	Beproeving volgens EN 1433 art. 9.1.4.2	ledere levering	Ja (5)	
		Blijvende vervorming volgens EN 1433 art. 7.16	Beproeving volgens EN 1433 art. 9.1.4.2	ledere levering	Ja (5)	
		Opslag	Visueel	Eenmaal per week	Nee	
28	Ontkistingsmiddel (3)	Productsoort volgens specificatie	Verificatie afleveringsbon	ledere levering	Ja (1)	
29	In te storten / mee te leveren artikelen (3) (omranding, sluitingen, emmer, rubberringen, e.d.)	Productsoort volgens specificatie en EN 1433 art. 7.8, 7.9 en 7.11	Verificatie afleveringsbon, stuklijst etc.	ledere levering	Ja (1)	
			EN 1433 art. 9.3.9, 9.3.10 en 9.3.12	ledere levering	Ja (5)	
		Opslag	Visueel	Eenmaal per week	Nee	

- (1) Door middel van stempel of paraaf op ontvangstbon/vrachtbrief, cq. inschrijven in overzichtslijst  
(2) Keuringsrapport of (attest-met-)productcertificaat  
(3) Per productieplaats vast te leggen in de technische specificatie  
(4) Indien aantoonbaar wordt voldaan in periode van 1 jaar, frequentie: eenmaal per week  
(5) Registratie van gemeten waarde of afwijking

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
Polymeerbeton	30	Mengselsamenstelling (3)	Volgens specificatie	Geschiktheidproef	Bij ieder nieuw mengsel	Ja (5)
	31	Besluit bodemkwaliteit	BRL 5076	BRL 5076	Bij elk nieuw mengsel en bij mengselwijziging	Ja (5)
	32	Korrelverdeling mengsel (3)	Korrelgradering volgens specificatie	Zeefanalyse	Eenmaal per week	Ja (5)
	33	Harsgehalte	Volgens specificatie	Meting of berekening	Eenmaal per dag per ploeg	Ja (5)
	34	Buigtreksterkte	Waarde volgens EN 1433 art. 6.3.4	Beproeving volgens EN 1433 art. 9.2.2	Per klasse en machine 2 maal per week (4)	Ja (5)
	35	Druksterkte	Waarde volgens EN 1433 art. 6.3.4	Beproeving volgens EN 1433 art. 9.2.2	Per klasse en machine 2 maal per week (4)	Ja (5)

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
Productie	36	Mallen	Uiterlijk  Afmetingen, specificatie volgens geautoriseerde tekening	Visueel	Dagelijks iedere mal	Nee
				Meting eerste element	ledere nieuwe mal	Ja (5)
					Bij veranderingen van de mal	Ja (5)
	37	In te storten artikelen	Type, aantal en afmetingen	Visueel	ledere mal	Nee
	38	Ontkistingsmiddel	Juiste verwerking	Visueel	ledere mal	Nee
	39	Temperatuur van de hars	Gewenste waarde	Meting	Continue	Nee
	40	Vullen van de mal	Juiste vulwijze	Visueel	ledere mal	Nee
	41	Trillen	Juiste wijze	Visueel	ledere mal	Nee
	42	Uit de mal nemen	Beschadigingen en uiterlijk	Visueel	ledere mal	Nee
	43	Afdekking	Juiste type	Visueel	ledere mal	Nee
44	Afwerken (3)	Afwerken volgens intern voorschrift	Visueel	leder element	Nee	
45	Intern transport	Juiste wijze	Visueel	leder element	Nee	

- (1) Door middel van stempel of paraaf op ontvangstbon/vrachtbrief, cq. inschrijven in overzichtslijst  
(2) Keuringsrapport of (attest-met-)productcertificaat  
(3) Per productieplaats vast te leggen in de technische specificatie  
(4) Indien aantoonbaar wordt voldaan in periode van 1 jaar, frequentie: eenmaal per week  
(5) Registratie van gemeten waarde of afwijking

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
Gereed product	46	Vastleggen van afmetingen en specificaties	Nominale afmetingen en toleranties / specificaties	Tekeningen / productgegevens	Eenmalig bij veranderingen	Ja Ja
	47	Vorm en afmetingen	Maatvoering volgens geautoriseerde tekeningen en EN 1433 en BRL 5211. Toleranties volgens EN 1433 art. 7.2, BRL 5211 en interne specificatie	Meting volgens BRL 5211 en EN 1433	2 elementen per machine, per ploeg, per dag van wisselend type	Ja (5)
	48	Uiterlijk, beschadigingen, scheurvorming (3)	Volgens interne specificatie	Visueel	Ieder element	Nee
	49	(voorlopig) afgekeurde producten	Herkenbaarheid	Visueel	In voorkomende gevallen	Nee
			Reden van afkeur	Visueel of meting	In voorkomende gevallen	Ja (5)
	50	Reparatie en nabehandeling (3)	Juiste wijze volgens intern voorschrift	Visueel	In voorkomende gevallen	Ja
	51	Elementen voor lijnafwatering	Verbinding van de elementen volgens EN 1433 art. 7.5 en 11	Visueel volgens EN 1433 art. 9.3.6	Type beproeving	Ja (5)
			Hechting omranding met element volgens EN 1433 art. 7.8	Meting volgens EN 1433 art. 9.3.9	Type beproeving	Ja (5)
			Vergrendeling rooster / afdekking in de omranding volgens EN 1433 art. 7.9	Visueel volgens EN 1433 art. 9.3.10	Ieder element	Nee
			Emmer volgens EN 1433 art. 7.11	Visueel volgens EN 1433 art. 9.3.12	Type beproeving	Ja (5)
			Sterkte volgens EN 1433 art. 7.15	Beproeving volgens EN 1433 art. 9.1	Type beproeving	Ja (5)(2)
			Waterdichtheid van de zandvang volgens BRL 5211 art. 4.3.4	Beproeving volgens BRL 5211 art. 4.3.4	Eenmaal per 2 weken	Ja (5)
	52	Vloeistofdichte elementen	Voegenverbindingen volgens BRL 5211 art. 4.3.5.1 en geautoriseerde tekeningen	Meting volgens BRL 5211 art. 4.3.5.1	2 elementen per machine, per ploeg, per dag van wisselend type	Ja (5)
			Vloeistofdichtheid elementen onderling volgens BRL 5211 art. 4.3.5.1	Beproeving volgens BRL 5211 art. 4.3.5.1	Type beproeving	Ja (5)
Verbinding tussen aansluiting en element volgens BRL 5211 art. 4.3.5.1			Beproeving volgens BRL 5211 art. 4.3.5.1	Type beproeving	Ja (5)	
Indringingsproef volgens BRL 5211 art. 4.3.5.2			Beproeving volgens BRL 5211 art. 4.3.5.2	Type beproeving	Ja (5)	
53	Intern transport en opslag (3)	Volgens interne specificatie	Visueel	Dagelijks	Nee	
54	Markering	Volgens BRL 5211 art. 4.4	Visueel	Ieder element	Nee	
55	Sterkte bij vervroegde aflevering (3)	Vastgelegde waarde (3)	Volgens EN 1433 art. 9.2	Bij aflevering	Ja (5)	
56	Wijze van laden	Juiste wijze	Visueel	Dagelijks	Nee	
57	Mee te leveren artikelen	Juiste levering	Visueel volgens stuklijst	Bij iedere levering	Nee	
58	Verwerkingsrichtlijnen	BRL 5211 art. 4.3.6	BRL 5211 art. 4.3.6	Bij ieder(e) levering/project	Nee	

(1) Door middel van stempel of paraaf op ontvangstbon/vrachtbrief, cq. inschrijven in overzichtslijst

(2) Keuringsrapport of (attest-met-)productcertificaat

(3) Per productieplaats vast te leggen in de technische specificatie

(4) Indien aantoonbaar wordt voldaan in periode van 1 jaar, frequentie: eenmaal per week

(5) Registratie van gemeten waarde of afwijking

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
KWALITEITSSYSTEEM	59	Beheerder van het kwaliteitssysteem	BRL 5211 art. 5.2	BRL 5211 art. 5.2	Bij wijziging	Ja
	60	Interne kwaliteitsbewaking/ Kwaliteitsplan	BRL 5211 art. 5.3	BRL 5211 art. 5.3	Bij wijziging	Ja
	61	Procedures en werkinstructies	BRL 5211 art. 5.4 - producten met afwijkingen; - corrigerende maatregelen; - behandeling van klachten. - gebruikte werkinstructies en controleformulieren	BRL 5211 art. 5.4	Bij wijziging	Ja
				Documentatie Implementatie conform procedure		In voorkomende gevallen
62	Technische specificatie	Aanwezigheid	Visueel	Bij wijziging	Ja	

- (1) Door middel van stempel of paraaf op ontvangstbon/vrachtbrief, cq. inschrijven in overzichtslijst
- (2) Keuringsrapport of (attest-met-)productcertificaat
- (3) Per productieplaats vast te leggen in de technische specificatie
- (4) Indien aantoonbaar wordt voldaan in periode van 1 jaar, frequentie: eenmaal per week
- (5) Registratie van gemeten waarde of afwijking