

Certification scheme	BRL 5061 (steel fibres for use in concrete, mortar and grout) d.d. 01-02-2011
Cluster	Products of metal used for engineering
Reglementens	The Kiwa Regulation for Certification

Requirements according t1he certification scheme	Applicable	Entrance investigation	Minimal frequency of control	frequency
Judgement of the documentation: <ul style="list-style-type: none"> • IQS • Procedures • Instructions • Record sheets 	all	X	-	Only by entrance investigation
Sampling entrance investigation	all	X	-	Only by entrance investigation
Judgement test reports	all	X	-	Only by entrance investigation
IQS consistancy	all	X	2x	Per year
Incoming materials	all	X	2x	Per year
Proces control: Each part of the proces	all	X	1x	Per year
Product control: Internal control of the product	all	X	1x	Per year
Product control: audit testing	all	X	1x	per certificate per year
Stock & traceabilty (incl marking)	all	X	1x	Per year
Verification tensile machine internal laboratory with tensile machine external laboratory	all	X	1x	Per 2 year
Non conform material/products	all	X	2x	Per year
Calibration of instruments	all	X	1x	Per year
QMS procedures: implementation of each procedure	all	X	1x	Per year

Auditdoelstellingen

Kiwa zal gedurende de bovenstaande audits toetsen of:

- het kwaliteitssysteem overeenkomt met de eisen van het certificatie schema en de vastgestelde reikwijdte van het toepassingsgebied en de scope
- het kwaliteitssysteem voldoende is geïmplementeerd om te bewerkstelligen dat wordt voldaan aan de eisen uit de van toepassing zijnde eisen;
- de gedefinieerde processen en documentatie van het kwaliteitssysteem aantoonbaar zijn geïmplementeerd;
- het kwaliteitssysteem doeltreffend functioneert;
- de wijze van uitvoer van de werkzaamheden overeenkomt met de beschrijving hiervan in het kwaliteitssysteem;