

van **Kiwa Nederland B.V.**  
**Afdeling Kalibratie**

Deze bijlage is geldig van: **11-01-2023 tot 01-09-2024**

Vervangt bijlage d.d.: **16-06-2021**

**Locatie(s) waar activiteiten onder accreditatie worden uitgevoerd**

**Hoofdkantoor**

Sir Winston Churchill-laan 273  
 2288 EA  
 Rijswijk  
 Nederland

Locatie	Afkorting
Op locatie bij de klant	OpLo

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC <sup>1</sup>	Opmerkingen	Locatie
FQ 0 0	Kracht (drukkracht)			Kalibreren van kracht-meetsystemen conform NEN-EN-ISO 7500-1 waaronder drukbanken met NEN-EN 12390-4 specificatie.	OpLo
		0,05 kN – 0,5 kN	$1,0 \cdot 10^{-3} \cdot F$	$F = \text{kracht in [N]}$	
		0,5 kN – 20 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
		20 kN – 400 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
		400 kN – 4000 kN	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot F$		
	Belastingsnelheid	(0,01 – 50) kN/s	(0,0001 – 0,2) kN/s		
	Krachtsoverdracht bij krachten van nominaal 200 kN – 2000 kN	$-1,0 \leq f \leq +1,0$	0,005	Metten en beoordelen van de krachtsoverdracht van drukbanken conform Annex A van NEN-EN 12390-4. zie <sup>2)</sup>	

Deze bijlage is goedgekeurd door het bestuur van de Raad voor Accreditatie, namens deze,

mr. J.A.W.M. de Haas

<sup>1</sup> Calibration and Measurement Capability (CMC): Aangetoonde meetonzekerheid, met dekingswaarschijnlijkheid van 95%, in een gegeven meetpunt of meetgebied. De meetonzekerheid,  $U$ , wordt berekend overeenkomstig EA-4/02 "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration".

van **Kiwa Nederland B.V.**  
**Afdeling Kalibratie**

Deze bijlage is geldig van: **11-01-2023** tot **01-09-2024**

Vervangt bijlage d.d.: **16-06-2021**

HCS code	Meetgrootheid, Instrument, Maat	Meetbereik	CMC <sup>1</sup>	Opmerkingen	Locatie
D M 2 0	Geometrische grootheden			lineaire schalen en afstanden gerelateerd aan kracht / krachtsoverdracht en lineaire meetmiddelen	OpLo
	- verplaatsing	(0 – 30) mm	0,001 mm		
		(30 – 200) mm	$\{0,001 + 1,4 \cdot 10^{-5} \cdot (l - 30)\}$ mm	<i>l = gemeten lengte in [mm].</i>	
	- verplaatsingssnelheid	(1 – 60) mm/min	(0,005 – 0,3) mm/min		
	- afstand	(0 – 150) mm	0,02 mm		

<sup>2)</sup> f wordt gedefinieerd als  $f_i = [4 \times F_{\text{meetbrug } i} / (F_{\text{meetbrug } 1} + F_{\text{meetbrug } 2} + F_{\text{meetbrug } 3} + F_{\text{meetbrug } 4})] - 1$   
 met i gelijk aan 1, 2, 3 of 4 en  $F_{\text{meetbrug } i}$  een kracht door een der vier meetbruggen op de buigdoos