

Certification scheme	BRL0506 (stekken – en doorkoppelbakken) d.d. 05-01-2017
Cluster	Products of metal used for engineering
Reglementen(en)	Het Kiwa Reglement voor Certificatie

Requirements according the certification scheme	Applicable	Entrance investigation	Minimal frequency of control	frequency
Judgement of the documentation: <ul style="list-style-type: none"> • IQS • Procedures • Instructions • Record sheets 	all	X	-	Only by entrance investigation
Sampling entrance investigation	all	X	-	Only by entrance investigation
Judgement test reports	all	X	-	Only by entrance investigation
IQS consistency	all	X	2x	Per year
Incoming materials	all	X	2x	Per year
Proces control: Each part of the proces	all	X	2x	Per year
Product control: Internal control of the product	all	X	2x	Per year
Product control: audit testing	all	X	2x	per certificate per year
Stock & traceabilty (incl marking)	all	X	2x	Per year
Verification tensile machine internal laboratory with tensile machine external laboratory 1 per 2 years, if present	all	X	2x	Per 2 year
Non conform material/products	all	X	2x	Per year
Calibration of instruments	all	X	2x	Per year
QMS procedures: implementation of each procedure	all	X	2x	Per year

Auditdoelstellingen

Kiwa zal gedurende de bovenstaande audits toetsen of:

- het kwaliteitssysteem overeenkomt met de eisen van het certificatie schema en de vastgestelde reikwijdte van het toepassingsgebied en de scope
- het kwaliteitssysteem voldoende is geïmplementeerd om te bewerkstelligen dat wordt voldaan aan de eisen uit de van toepassing zijnde eisen;
- de gedefinieerde processen en documentatie van het kwaliteitssysteem aantoonbaar zijn geïmplementeerd;
- het kwaliteitssysteem doeltreffend functioneert;
- de wijze van uitvoer van de werkzaamheden overeenkomt met de beschrijving hiervan in het kwaliteitssysteem;