

BRL K19002

2020-03-10

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat voor
Beschermingssystemen op minerale ondergrond
ten behoeve van drinkwatertoepassingen



**Trust
Quality
Progress**

Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen Waterketen (CWK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van waterleidingenartikelen zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze BRL bij. Waar in deze BRL sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Certificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Deze BRL moet tenminste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen CWK opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 2024.

Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchilllaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2019 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 10-03-2020].

Inhoud

1	Inleiding	4
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.4	Kwaliteitsverklaring	4
2	Terminologie	5
2.1	Definities	5
3	Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	6
3.1	Toelatingsonderzoek	6
3.2	Certificaatverlening	6
3.3	Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen	6
3.4	Beoordeling productieproces	6
3.5	Contractbeoordeling	6
4	Producteisen en bepalingmethoden	7
4.1	Algemeen	7
4.2	Publiekrechtelijke eisen.	7
4.3	Privaatrechtelijke eisen	7
4.4	Laagdikte	8
4.5	Poriënvrijheid	8
4.6	Hechting	8
4.7	Uiterlijk	9
4.8	Bepaling van de stootvastheid	9
4.9	Bepaling van de krasvastheid	9
4.10	Bepaling van de slijtvastheid	9
4.11	Hardheid of weerstand tegen indringen	9
4.12	Watervastheid	9
4.13	Chemische bestandheid	9
4.14	Materialen voor het repareren van het beschermingssysteem	10
5	Merken	11
5.1	Algemeen	11
5.2	Certificatiemerken	11
6	Eisen aan het kwaliteitssysteem	12

6.1	Beheer van het kwaliteitssysteem	12
6.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	12
6.3	Beheer van laboratorium- en meetapparatuur	12
6.4	Procedures en werkinstructies	12
7	Samenvatting onderzoek en controle	13
7.1	Onderzoeksmatrix	13
7.2	Controle op het kwaliteitssysteem	13
8	Afspraken over uitvoering certificatie	14
8.1	Algemeen	14
8.2	Certificatiepersoneel	14
8.3	Rapport toelatingsonderzoek	15
8.4	Beslissing over certificaatverlening	16
8.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	16
8.6	Aard en frequentie van externe controles	16
8.7	Tekortkomingen	16
8.8	Rapportage aan College van Deskundigen	16
8.9	Interpretatie van eisen	16
9	Lijst van vermelde documenten	17
9.1	Publiekrechtelijke regelgeving	17
9.2	Normen / normatieve documenten:	17
I	Model certificaat (voorbeeld)	18
II	Model IKB-schema (voorbeeld)	19

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze BRL opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag en de instandhouding van een productcertificaat voor "Beschermingsystemen op minerale ondergrond ten behoeve van drinkwater toepassingen".

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL K19002 d.d. 2012-02-01.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven behouden hun geldigheid.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN-ISO/IEC 17065.

1.2 Toepassingsgebied

De beoordelingsrichtlijn is van toepassing voor beschermingsystemen op minerale ondergronden in installaties ten behoeve van de productie, de opslag en/of het transport van drinkwater.

Het doel van het beschermingssysteem is:

Het beschermen van de minerale ondergronden tegen invloed van water en voorkoming van migratie uit minerale ondergronden naar water. Tevens kan het beschermingssysteem dienen ter verbetering van de oppervlaktestructuur of het herstellen c.q. verbeteren van de duurzaamheid van de betonconstructie.

Onder minerale ondergrond wordt verstaan: beton, cementgebonden en steenachtige ondergronden.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Toelichting

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.

Een model productcertificaat is ter informatie als bijlage opgenomen.

2 Terminologie

2.1 Definities

In deze BRL zijn de volgende termen en definities van toepassing:

- **Beoordelingsrichtlijn (BRL):** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- **Certificatiemerk:** een beschermd merk, waarvan het gebruik met machtiging van Kiwa wordt toegestaan aan de leverancier, wiens producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de geldende eisen. en waaraan eventueel door een speciaal daarvoor ontworpen label de kwaliteitsinformatie over de toepassing van het product is toegevoegd, die gebaseerd wordt op het resultaat, zoals gesteld in het door Kiwa afgegeven rapport over de keuring van het prototype;
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen Waterketen (CWK);
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen;
- **Drinkwater:** water bestemd of mede bestemd om te drinken, te koken of voedsel te bereiden dan wel voor andere huishoudelijke doeleinden, met uitzondering van warm tapwater, dat door middel van leidingen ter beschikking wordt gesteld aan consumenten of andere afnemers; (bron Drinkwaterwet);
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **Leverancier:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortdurende voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **Productcertificaat:** een document, dat een verklaring van Kiwa inhoudt, dat de in dat document vermelde en door de leverancier vervaardigde producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de voor die producten geldende eisen;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten;
- **Toelatingsonderzoek:** De initiële beoordeling van de leverancier en het onderzoek van de betreffende producten ten behoeve van de eerste afgifte van een certificaat.

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze BRL opgenomen (product)eisen inclusief bepalingsmethoden en omvat, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- een (monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- de beoordeling van het productieproces;
- de beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- een toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser (zie 8.2). Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

3.3 Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen

Kiwa zal de te certificeren producten (laten) onderzoeken aan de hand van de in de certificatie-eisen opgenomen product- en/of prestatie-eisen.

Door of namens Kiwa zullen de daarvoor benodigde monsters worden getrokken.

3.4 Beoordeling productieproces

Bij de beoordeling van het productieproces wordt nagegaan of de producent in staat is om bij voortduring producten te maken die aan de certificatie-eisen voldoen.

De beoordeling van het productieproces vindt plaats tijdens de lopende werkzaamheden bij de producent.

Deze beoordeling omvat bovendien tenminste:

- De hoedanigheid van grondstoffen, halfproducten en eindproducten;
- Het intern transport en de opslag.

3.5 Contractbeoordeling

Wanneer de leverancier niet de producent is van de te certificeren producten, zal Kiwa de overeenkomst tussen de leverancier en de producent beoordelen.

Deze schriftelijke overeenkomst, die voor Kiwa beschikbaar is, omvat ten minste:

Dat accreditatie-instellingen, schemabeheerders en Kiwa in de gelegenheid zullen worden gesteld tot het observeren van de certificatiwerkzaamheden die door Kiwa of namens Kiwa bij de producent worden uitgevoerd.

4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan beschermingssystemen op minerale ondergronden ten behoeve van drinkwatertoepassingen moeten voldoen. Deze eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het beschermingssysteem, die wordt opgenomen in het certificaat.

Beschermingssystemen opgebouwd uit cementgebonden mortels, cementgebonden kunststof gemodificeerde mortels of kunstharsgebonden mortels kunnen handmatig of machinaal worden aangebracht en dienen naast de eisen gesteld in deze BRL te voldoen aan de door de producent opgegeven eisen aangaande de samenstelling en de druksterkte.

4.2 Publiekrechtelijke eisen.

4.2.1 *Geschiktheid voor contact met drinkwater*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de waterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde Ministeriële "Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat moet zijn afgerond. Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring¹, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificatie-instelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

4.3 Privaatrechtelijke eisen

4.3.1 *Producteisen*

Het beschermingssysteem moet oplosmiddelvrij zijn. Hieronder wordt verstaan dat het beschermingssysteem maximaal 2% (m/m) aan organische oplosmiddelen mag bevatten waarbij voor de applicatie van het beschermingssysteem geen oplosmiddelen mogen worden toegevoegd. In afwijking hiervan kan een oplosmiddel houdende (> 2% m/m) primer worden toegepast indien er geen alternatief aanwezig is. Hierbij moeten de voorschriften van de fabrikant volledig worden opgevolgd om te verzekeren dat de primer volkomen is uitgehard zodat er geen migratie van oplosmiddelen uit het coatingsysteem kan plaatsvinden.

¹ In de "Regeling" staat (artikel 16) "Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in deze regeling."

4.3.2 Proefstukken

Als proefstuk dient gebruik te worden gemaakt van betontegels conform NEN-EN 1542, zonder deklaag en in de afmetingen: 300 x 300 x 50 mm. De tegels dienen minimaal 28 dagen oud te zijn bij de proefnemingen. Er dient te worden vastgesteld dat de hechtsterkte van het proefstuk (vochtig beton) hoger ligt dan 1,5 N/mm² en 1,8 N/mm² bij droog beton.

4.3.3 Voorbehandeling proefstuk

De betonnen proefstukken dienen een schoon, ruw oppervlak zonder cementschors te hebben en dienen vrij te zijn van vet, vuil en oneffenheden. Het oppervlak moet vrij zijn van grindnesten of scheuren. Het aanwezig zijn van "pop-outs" is niet toegestaan. Tevens dienen scherpe randen te zijn afgerond. Het oppervlak moet op aanwijzing van de producent van het beschermingssysteem zo nodig worden voorbehandeld.

4.3.4 Het aanbrengen van het beschermingssysteem op het proefstuk

Het aanbrengen van het beschermingssysteem dient onder standaard laboratoriumcondities (20 ± 2 °C; 50 ± 5% RV) te geschieden en de temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3 °C boven het dauwpunt te zijn. Het beschermingssysteem moet worden aangebracht volgens de voorschriften van de producent.

4.4 Laagdikte

De metingen van de laagdikte wordt destructief uitgevoerd met behulp van bijvoorbeeld een meetklokje waarbij de beschermingslaag wordt doorboord. De minimum c.q. maximum dikte van het beschermingssysteem moet voldoen aan de opgave van de producent (gespecificeerde dikte) met inbegrip van de door de producent opgegeven toleranties. Voor geleidende beschermingssystemen die niet afgevoerd kunnen worden dient boven de gespecificeerde laagdikte een extra laagdikte van 500µm te worden aangebracht. Als alternatief op de bovengenoemde methode kan de laagdikte bepaald worden met behulp van de trekblokjes (dollies) die bij de beproeving op hechtsterkte beschikbaar komen. Met optische hulpmiddelen (bijvoorbeeld een scheurenloep) kan de laagdikte rondom bepaald worden.

4.5 Poriënvrijheid

De poriënvrijheid dient te worden gecontroleerd met een stroomdoorgangproef (afvonken) volgens de hoge spanning methode (volgens DIN 55670). Hiertoe kan er gebruik worden gemaakt van een vonkapparaat met gelijkspannings- of wisselspanningsvoeding waarbij de elektrode van het vonktoestel (bijvoorbeeld een borstel) langzaam over het gehele oppervlak van de bekleding wordt bewogen. Dit oppervlak dient tijdens de proef geheel droog te zijn. De elektrode dient voortdurend in contact te blijven met het beschermingssysteem. Het springen van een vonk wijst op de aanwezigheid van poriën. De producent moet indien nodig voorzieningen treffen waardoor het afvonken van het proefstuk mogelijk is. Voor geleidende beschermingssystemen is dit niet van toepassing.

Beproevingapparatuur

Een vonkapparaat met een regelbare spanning, ter plaatse zodanig ingesteld dat de ingestelde spanning van het vonkapparaat overeenkomt met 9 Volt per µm van de gemiddelde gemeten laagdikte.

4.6 Hechting

De hechtsterkte van de coating op het proefstuk (vochtig beton) moet hoger zijn dan 1,5 N/mm² en hoger dan 1,8 N/mm² bij droog beton.

De gemiddelde hechtsterkte van drie metingen moet minimaal 1,5 N/mm² bedragen waarbij geen adhesie- c.q. cohesiebreuk van het beschermingssysteem mag optreden. De individuele waarnemingen mogen niet lager zijn dan 1,0 N/mm².

4.7 Uiterlijk

Het oppervlak van het beschermingssysteem mag geen gebreken zoals blazen en vuilinsluitingen vertonen die de bestandheid kunnen beïnvloeden. De beoordeling geschiedt visueel.

4.8 Bepaling van de stootvastheid

Na de beproeving op de stootvastheid volgens NEN 5335 mag geen beschadiging tot op de ondergrond zijn opgetreden.

4.9 Bepaling van de krasvastheid

De krasvastheid bepaald volgens NEN-ISO 1518, dient ten minste 50 N te bedragen.

4.10 Bepaling van de slijtvastheid

De proef moet worden uitgevoerd met een Taber Abraser zoals vermeld in ASTM D 4060 of NEN-EN-ISO 5470-1

Na 1000 omwentelingen (CS 17 wheels/1 kg) mag maximaal 300 mg gewichtsverlies optreden.

4.11 Hardheid of weerstand tegen indringen

Bij het bepalen van de Shore A of –D hardheid of de weerstand tegen indringen volgens Buchholz van het beschermingssysteem (met uitzondering van cementgebonden systemen) moet de laagst gemeten waarde tenminste 80% zijn van de gemiddelde waarden volgens opgave van de producent. De metingen van de Shore A of –D hardheid of de weerstand tegen indringen volgens het NEN-EN-ISO 2815 dient te worden bepaald bij een temperatuur van ten hoogste 25 °C na 14 dagen . De hardheid van het beschermingssysteem wordt als rekenkundig gemiddelde van 3 metingen opgegeven.

In afwijking van het vermelde onder paragraaf 4.3. dient de meting plaats te vinden op een door de producent gegoten/gefabriceerd proefstuk waarbij er rekening is gehouden met de afmetingen van het proefstuk en een voldoende laagdikte van het beschermingssysteem met betrekking tot de uitvoerbaarheid van een van de voorgenoemde hardheidsmetingen.

4.12 Watervastheid

De watervastheid van het beschermingssysteem moet getest worden bij 20 ± 2 °C. Testen uitvoeren gedurende 3 maanden waarbij de proefstukken voor 50% zijn gedompeld in een installatie volgens NEN-EN-ISO 2812-2. Ten opzichte van niet geëxposeerde proefstukken mag de hechting zowel in de vloeistof- alsmede de dampfase niet meer dan 10% teruglopen.

4.13 Chemische bestandheid

Het beschermingssysteem moet bestand zijn tegen:

A. Reinigingsmiddelen zoals die aanwezig zijn op basis van zuren (concentratie maximaal 15% bestaande uit zoutzuur 5%, fosforzuur 7,5% en mierenzuur 2,5%) en

B. Desinfectiemiddelen zoals die aanwezig zijn op basis van waterstofperoxyde (concentratie maximaal 3% gewicht) en chloorbleekloog (concentratie 120 mg actief chloor/ltr.).

De test wordt uitgevoerd op twee proefstukken waarbij voor het bepalen van de hechtingsverlies een betonnen tegel volgens 4.3.2 wordt gebruikt (omwille van uitvoerbaarheid kan worden afgeweken van onder 4.3 genoemde afmetingen).

Voor het bepalen van de hardheid zal er een proefstuk volgens 4.13 worden gebruikt. De proefstukken dienen alzijdig te zijn voorzien van het beschermingssysteem. De proefstukken worden geheel ondergedompeld in een bak met het reinigingsmiddel en daarna gespoeld met schoon leidingwater. Aantal cycli: 5 cyclusduur 15 minuten (12,5 minuten met reinigingsmiddel en 2,5 minuten met schoon water). Vervolgens worden de proefstukken geheel ondergedompeld in een bak met de waterstofperoxyde oplossing en daarna gespoeld met schoon leidingwater. Aantal cycli: 10 cyclusduur 5 minuten (4 minuten met desinfectiemiddel en 1 minuut met schoon water). Hierna worden de proefstukken geheel ondergedompeld in een bak met de chloorbleekloog oplossing en daarna gespoeld met schoon leidingwater. Aantal cycli: 10 cyclusduur: 5 minuten (4 minuten met chloorbleekloog en 1 minuut met schoon water). De temperatuur van alle gebruikte testvloeistoffen dient 20 ± 2 °C te zijn.

Na 24 uur:

- a). Moet de gemiddelde hechtsterkte van de drie metingen minimaal $1,5 \text{ N/mm}^2$ bedragen waarbij geen adhesie- c.q. cohesiebreuk van het beschermingssysteem mag optreden. De individuele waarnemingen mogen niet lager zijn dan $1,0 \text{ N/mm}^2$
- b). Mag de hardheid niet meer afnemen dan 20% van de initiële gemeten waarde bepaald volgens 4.11 voor niet cementgebonden systemen. Bij de cementgebonden systemen mag na de beproeving op de stootvastheid volgens NEN 5335 geen beschadiging tot op de ondergrond zijn opgetreden.

4.14 Materialen voor het repareren van het beschermingssysteem

Indien de producent gebruik maakt van een ander materiaal voor het repareren van een beschermingssysteem dan hetgeen getest werd, zal dit materiaal ook getest worden volgens de eisen van hoofdstuk 4.

5 Merken

5.1 Algemeen


De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- productiedatum of -codering;
- type aanduiding.

5.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet tevens het certificatiemerk duurzaam en onuitwisbaar op het product worden aangebracht.

Voor producten bestemd voor contact met drinkwater:

Het Kiwa Water Mark “**KIWA** ”

6 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

6.1 Beheer van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

6.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

6.3 Beheer van laboratorium- en meetapparatuur

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur moet voorzien zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier moet de resultaten van de kalibraties registreren.

6.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

7 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **controle op het kwaliteitssysteem van de leverancier:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

7.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b)
Dichtheid		X	Elke charge
Maalfijnheid		X	Elke charge
Potlife		X	Elke charge
Droging		X	Elke charge
Laagdikte	4.4	X	Elke charge
Poriënvrijheid	4.5	X	Elke charge
Hechting	4.6	X	1x per half jaar
Uiterlijk	4.7	X	1x per half jaar
Bepaling van stootvastheid	4.8	X	1x per half jaar
Bepaling van de krasvastheid	4.9	X	1x per half jaar
Bepaling van slijtvastheid	4.10	X	1x per half jaar
Weerstand tegen indringing	4.11	X	1x per half jaar
Watervastheid	4.12	X	1x per half jaar
Chemische bestandheid	4.13	X	1x per half jaar
Migratieproef		X	1x per 3 jaar door Kiwa

a) Bij wijzigingen van het product of productieproces moet, in overleg tussen leverancier en Kiwa, opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de prestatie-eisen.

b) Tijdens het controlebezoek controleert de inspecteur de producten aan de hand van een selectie uit de bovenstaande gemarkeerde producteisen. De frequentie van controlebezoeken is vermeld in paragraaf 8.6 van deze BRL.

7.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de leverancier zal door de Kiwa worden beoordeeld. Deze beoordeling omvat ten minste de aspecten die vermeld zijn in het Kiwa-Reglement voor Certificatie.

8 Afspraken over uitvoering certificatie

8.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.

In het bijzonder zijn dit:

- de algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar de:
 - wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - uitvoering van het onderzoek;
 - beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- de algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- de door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- de door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- de regels bij beëindiging van een certificaat;
- de mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

8.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certification assessor (**CAS**): belast met het uitvoeren van ontwerp- en documentatiebeoordelingen, attesteringsonderzoeken, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van conformiteitsbeoordelingen;
- Site assessor (**SAS**): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Decision maker (**DM**): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

8.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die voldoet aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Kennis van de bedrijfsprocessen. Vaardigheden voor het verrichten van professionele beoordelingen van producten, processen, diensten, installaties, ontwerp en managementsystemen.	<i>Relevante werkervaring:</i> SAS, CAS : 1 jaar DM : 5 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie Relevante technische kennis en werkervaring vergeleken met: SAS : beroepsonderwijs (MBO) CAS, DM : Bachelor (HBO)

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Vaardigheden uitvoeren site assessment . Adequate communicatievaardigheden (o.a. rapporten schrijven, presentatie vaardigheden en interview vaardigheden).	SAS: Kiwa Audit training of gelijkwaardig en 4 site assessments inclusief 1 zelfstandig onder toezicht.
Uitvoeren Initieel onderzoek	CAS: uitgevoerd 3 initiële audits onder toezicht .
Uitvoeren review	CAS: beoordeling van 3 reviews

Technische competenties	Beoordelingscriteria
Opleiding	Algemeen: Opleidingen in een van de volgende disciplines: • Civiele techniek; • Werktuigbouwkunde.
Uitvoering testen	Algemeen: • 1 week laboratorium training (algemeen en schema specifiek) inclusief meettechnieken en uitvoeren testen onder toezicht; • Uitvoeren testen (per schema).
Ervaring - Specifiek	CAS • 3 complete toelatingen (exclusief de initiële audit van een productielocatie) onder bijwoning van een CAS . • 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door PM). • 3 initiële audits op de productielocatie onder begeleiding van de PM . • 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door PM). SAS • 5 inspectie audits samen met een gekwalificeerde SAS . • 3 inspectie audits zelfstandig uitgevoerd (geëvalueerd door PM).
Vaardigheden betreffende de bijwoning	PM Interne trainingen t.b.v. bijwoningen

Legenda:

- Product manager: (**PM**)
- Site assessor (**SAS**)
- Certification assessor (**CAS**)
- Decision maker (**DM**)

8.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- PM: kwalificatie van CAS en SAS;
- management van de certificatie-instelling: kwalificatie van DM.

8.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de BRL gestelde eisen;
- traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;

- basis voor beslissing: over certificaatverlening moet de DM zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

8.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

8.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

8.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze BRL is de frequentie vastgesteld op 3 controlebezoeken per jaar.

De door de certificatie-instelling uit te voeren controles zal ten minste betrekking hebben op:

- de in het certificaat vastgelegde productspecificaties;
- het productieproces van de producten;
- het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures,
- behandeling van klachten over geleverde producten.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa herleidbaar worden vastgelegd in een rapport.

8.7 Tekortkomingen

Bij het niet voldoen aan de eisen worden door Kiwa maatregelen genomen conform het sanctiebeleid zoals beschreven in het Kiwa Reglement voor Certificatie. Het Kiwa Reglement voor Certificatie is beschikbaar via de "Nieuws en publicaties" pagina op de website van Kiwa [Kiwa Reglement voor Certificatie](#).

8.8 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- resultaten van de controles;
- opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

8.9 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van de in deze BRL gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

9 Lijst van vermelde documenten

9.1 Publiekrechtelijke regelgeving

BJZ2011048144 Regeling van de Staatssecretaris van Infrastructuur en Milieu¹
13-12-2017

9.2 Normen / normatieve documenten:

ASTM D 4060	Abrasion Resistance of Organic Coatings by the Taber Abrasor
NEN-EN 1542	Produkten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Beproevingmethoden - Hechtproef
NEN-EN-ISO 5470-1	Met rubber of kunststof bedekte weefsels - Bepaling van de slijtweerstand - Deel 1: Schuurtoestel volgens Taber
DIN 55 670	Paints and similar coating materials; testing of paint coats, paint films and similar coatings on pores and cracks at high tension
NEN-EN-ISO 2812-2	Paints and Varnishes - Determination of resistance to liquids
NEN-EN-ISO 2815	Paints and Varnishes - Buchholz indentation test
NEN 5335	Verf - Bepaling van de stootvastheid door middel van vallende moeren
NEN-ISO 1518	Verven en vernissen - Bepaling van de krasvastheid

*) Indien in deze kolom geen datum van uitgifte wordt aangegeven, geldt de vigerende versie van het document.

¹ Geldend vanaf 1 juli 2017

I Model certificaat (voorbeeld)

	Productcertificaat KXXXXXX/0X	
	Uitgegeven	
Vervangt		
Pagina	1 van 1	
CERTIFICAAT	Naam product	
	VERKLARING VAN KIWA Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie, afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door	
	Naam leverancier	
	geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn BRL-Kxxxx "xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx" d.d. [dd-mm-jjjj], inclusief wijzigingsblad d.d. dd-mm-jjjj.	
		
	Luc Leroy Kiwa	
	Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan. Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.	
Kiwa Nederland B.V. Sir Winston Churchilllaan 273 Postbus 70 2280 AB RUSWIJK Tel. 088 998 44 00 Fax 088 998 44 20 info@kiwa.nl www.kiwa.nl	Certificaathouder/Leverancier Naam klant Adres klant Telefoonnummer Faxnummer www. Email	Certificatieproces bestaat uit initiële en periodieke beoordeling van: <ul style="list-style-type: none">• kwaliteitssysteem• product

II Model IKB-schema (voorbeeld)

Controle onderwerpen	Controle aspecten	Controle methode	Controle frequentie	Controle registratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> • Ingangscontrole grondstoffen 				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"> • Procedures • Werkinstructies • Apparatuur • Materieel 				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> • Meetmiddelen • Kalibratie 				
Logistiek				