

**BRL-K14010 - deel 1A**

Datum jjj-mm-dd

Concept April 2020

# Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa attest-met-productcertificaat voor  
legionellapreventie met fysische technieken

*Deel 1A: Fysische point-of-entry techniek inclusief de  
beheersinstructie voor het product en de installatie*

# Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen Waterketen van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van fysieke technieken voor legionellapreventie zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze BRL bij. Waar in deze BRL sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor certificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

## **Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchillaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00  
Fax 088 998 44 20  
[info@kiwa.nl](mailto:info@kiwa.nl)  
[www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl)

© 2019 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

## **Bindend verklaring**

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per **dd maand jiji**.

## **Beoordelingsrichtlijn**

© Kiwa Nederland B.V.

# Inhoud

<b>1</b>	<b>Inleiding</b>	<b>5</b>
1.1	Algemeen	5
1.2	Toepassingsgebied	5
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	5
1.4	Kwaliteitsverklaring	5
1.5	Toepassingsvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften	5
<b>2</b>	<b>Terminologie</b>	<b>7</b>
2.1	Definities	7
<b>3</b>	<b>Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring</b>	<b>10</b>
3.1	Toelatingsonderzoek	10
3.2	Certificaatverlening	10
3.3	Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen	10
3.4	Beoordeling productieproces	10
3.5	Contractbeoordeling	10
<b>4</b>	<b>Producteisen en bepalingsmethoden</b>	<b>11</b>
4.1	Algemeen	11
4.2	Publiekrechtelijke eisen.	11
4.3	Privaatrechtelijke eisen	11
<b>5</b>	<b>Merken</b>	<b>15</b>
5.1	Algemeen	15
5.2	Verplichte aanduidingen	15
5.3	Certificatiemerk	15
5.4	Aanvullende aanduidingen per techniek	15
<b>6</b>	<b>Eisen aan de beheersinstructie voor point-of-entry</b>	<b>16</b>
6.1	Toepassingsvoorwaarden	16
6.2	Algemene informatie over de fysische techniek	16
6.3	Installatievoorschriften	16
6.4	Onderhouds- en bedieningsvoorschriften	17
6.5	Aanvullende eisen per techniek	18
<b>7</b>	<b>Eisen aan het kwaliteitssysteem</b>	<b>19</b>
7.1	Beheerder van het kwaliteitssysteem	19
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	19

7.3	Beheer van laboratorium- en meetproduct	19
7.4	Procedures en werkinstructies	19
7.5	Overige eisen aan het kwaliteitssysteem	19
<b>8</b>	<b>Samenvatting onderzoek en controle</b>	<b>20</b>
8.1	Onderzoeksmatrix	20
8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	21
<b>9</b>	<b>Afspraken over de uitvoering van certificatie</b>	<b>22</b>
9.1	Algemeen	22
9.2	Certificatiepersoneel	22
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	24
9.4	Beslissing over certificaatverlening	24
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	24
9.6	Aard en frequentie van externe controles	24
9.7	Rapportage aan College van Deskundigen	25
9.8	Tekortkomingen	25
9.9	Interpretatie van eisen	25
<b>10</b>	<b>Lijst van vermelde documenten</b>	<b>26</b>
10.1	Publiekrechtelijke regelgeving	26
10.2	Normen / normatieve documenten	26
<b>I</b>	<b>Model certificaat</b>	
<b>II</b>	<b>Model IKB-schema of raam-IKB-schema</b>	

# 1 Inleiding

## 1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, en de instandhouding van een attest-met-productcertificaat voor Fysische point-of-entry technieken inclusief een beheersinstructie voor het product alsmede de installatie waar deze in wordt geplaatst.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL-K14010 deel 1 [A1] d.d.21-03-2012.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid 2 jaar na binden verklaring van deze BRL..

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN ISO/IEC 17065.

## 1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast op het aansluitpunt van collectieve drinkwater- en warmtapwaterinstallaties als fysische point-of-entry techniek voor legionellapreventie en worden geschikt geacht voor een waterdruk van hoogste 1 MPa (10 bar) en een watertemperatuur die door de leverancier wordt opgegeven.

In tegenstelling met de NEN-EN 14652 wordt een membraanfilter, geplaatst in een voedende leiding van een deel van een installatie, in deze BRL gezien als point-of-entry.

## 1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

### Toelichting

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

## 1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa attest-met-productcertificaat.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is ter informatie als bijlage bij deze BRL opgenomen.

## 1.5 Toepassingsvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften

De fysische techniek moet worden toegepast conform de bij de betreffende techniek behorende beheersinstructie. De toepassingsvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften

van de leverancier worden in deze beoordelingsrichtlijn omschreven als richtlijnen die onderdeel moeten uitmaken van de beheersinstructie.

## 2 Terminologie

### 2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn zijn de volgende termen en definities van toepassing:

<b>Product</b>	de samengebouwde componenten die gezamenlijk de fysische techniek omvatten zoals omschreven in deze beoordelingsrichtlijn;
<b>Attest</b>	document waarin wordt aangegeven wat de prestaties van een product zijn in haar toepassing met betrekking tot de relevante (installatietechnische) eisen, zoals het Drinkwaterbesluit, mits het op de voorgeschreven wijze wordt toegepast (toepassingsvoorwaarden) en in de drinkwaterinstallatie wordt aangebracht (verwerkingsmethode).
<b>Attest-met-productcertificaat</b>	document waarin Kiwa verklaart dat een product geacht wordt prestaties te leveren onder de condities zoals gespecificeerd in het attest en bij aflevering te voldoen aan de in het productcertificaat vastgelegde specificatie;
<b>Beheersconcept</b>	hoofdgroep benaming van de fysische techniek (bijv. UF, UV-c, Fotochemisch en Pasteurisatie)
<b>Beheersinstructie</b>	document dat als attest een schriftelijke en/of digitale bijvoeging vormt bij het product en waarin duidelijk wordt gemaakt hoe de legionella preventie werking van het product na plaatsing in de leidingwaterinstallatie gewaarborgd blijft.
<b>Beheersplan</b>	document waarin de beheersmaatregelen zijn opgenomen die betrekking hebben op de legionellapreventie voor de gehele leidingwaterinstallatie waarin het product is geplaatst.
<b>Beoordelingsrichtlijn</b>	de in het CWK gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie.
<b>College van Deskundigen</b>	het College van Deskundigen Waterketen "CWK".
<b>Controleonderzoek</b>	onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen.
<b>Drinkwater</b>	water, bestemd of mede bestemd om te drinken, te koken of voedsel te bereiden dan wel voor andere huishoudelijke doeleinden, met uitzondering van warmtapwater en huishoudwater.
<b>Eisen aan beheersinstructie</b>	in kwalitatieve bewoordingen geformuleerde eisen betreffende installatie, randvoorwaarden voor gebruik, onderhoud en beheer van de product.

<b>Filtermodule</b>	gedeelte van het product waar het filter zich in bevindt.
<b>Fotochemische techniek</b>	Legionella-preventietechniek zonder restwerking waarbij passerend leidingwater in een titanium omgeving wordt bestraald met ultraviolet licht.
<b>Fysische techniek</b>	Legionella-preventietechniek waarbij geen desinfectiemiddelen aan het water worden toegevoegd bij een in bedrijf zijnde installatie.
<b>IKB-schema</b>	beschrijving van de door de leverancier uit te voeren kwaliteitscontroles als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.
<b>Leidingwater</b>	(bron NEN 1006) water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden
<b>Leverancier</b>	partij die er voor verantwoordelijk is dat bij voortduring de producten op het moment van levering onder certificaat voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd
<b>Microfiltratie (MF)</b>	techniek waarbij leidingwater onder druk door een membraan worden geperst waarbij gesuspendeerde vaste stoffen en bacteriën achterblijven op het membraan. De poriëgrootte bij microfiltratiemembranen varieert van 0,1 tot 1 micron.
<b>Nageschakelde installatie</b>	deel van de leidingwaterinstallatie benedenstrooms van de product.
<b>Pasteurisatie</b>	techniek waarbij het leidingwater tenminste 5 minuten ononderbroken op een temperatuur van minimaal 70°C is verhit en daarna wordt gekoeld naar de gewenste distributietemperatuur.
<b>Point-of-entry</b>	(poortwachter-concept) fysische techniek voor legionellapreventie die de nageschakelde installatie scheidt van de rest van de installatie.
<b>Prestatie-eisen</b>	in getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de prestaties van toegepaste product en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.
<b>Prioritaire instelling</b>	instelling zoals benoemd in artikel 35 van het Drinkwaterbesluit.
<b>Private label certificaat</b>	een productcertificaat waarin uitsluitend producten worden gespecificeerd die zijn opgenomen in het productcertificaat van een andere door Kiwa gecertificeerde leverancier met als enig verschil dat de producten en productinformatie van de private label houder voorzien zijn van een merknaam die toebehoort aan de private label houder.
<b>Product</b>	Samengebouwde componenten die als geheel de Fysische techniek omvatten zoals beschreven in deze beoordelingsrichtlijn.



<b>Producteisen</b>	in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten;
<b>Toelatingsonderzoek</b>	het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
<b>Toepassing desinfectiemiddel</b>	continue of discontinue dosering van een desinfectiemiddel of -middelen aan het water bij een in bedrijf zijnde installatie.
<b>Toepassing reinigingsmiddel</b>	continue of discontinue dosering van een reinigingsmiddel en/of desinfectiemiddel aan het water in een installatie waarbij de installatie buiten gebruik is gesteld en wordt gespoeld met leidingwater alvorens deze weer in gebruik wordt genomen.
<b>Ultrafiltratie (UF)</b>	techniek waarbij leidingwater onder druk door een membraan worden geperst waarbij gesuspendeerde vaste stoffen, bacteriën en virussen achterblijven op het membraan. De poriegrootte van ultrafiltratiemembranen varieert van 0,01 tot 0,1 micron.
<b>UV-c behandeling</b>	techniek waarbij passerend leidingwater wordt bestraald met ultraviolet licht bij een golflengte van circa 254 nm.
<b>Voorgeschakelde installatie</b>	deel van de leidingwaterinstallatie bovenstrooms van de product.
<b>Warmtapwater</b>	verwarmd drinkwater.
<b>Warmtapwaterinstallatie</b>	leidingwaterinstallatie voor de afname van warmtapwater.

# 3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

## 3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze BRL opgenomen (product)eisen inclusief bepalingmethoden en omvat, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- een (monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- de beoordeling van het productieproces;
- de beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- een toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

## 3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser (zie 9.2). Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

## 3.3 Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen

Kiwa zal de te certificeren producten (laten) onderzoeken aan de hand van de in de certificatie-eisen opgenomen product- en/of prestatie-eisen. Door of namens Kiwa zullen de daarvoor benodigde monsters worden getrokken.

## 3.4 Beoordeling productieproces

Bij de beoordeling van het productieproces wordt nagegaan of de producent in staat is om bij voortdurend producten te maken die aan de certificatie-eisen voldoen. De beoordeling van het productieproces vindt plaats tijdens de lopende werkzaamheden bij de producent.

Deze beoordeling omvat bovendien tenminste:

- de hoedanigheid van grondstoffen, halfproducten en eindproducten;
- het intern transport en de opslag.

## 3.5 Contractbeoordeling

Wanneer de leverancier niet de producent is van de te certificeren producten, zal Kiwa de overeenkomst tussen de leverancier en de producent beoordelen.

Deze schriftelijke overeenkomst, die voor Kiwa beschikbaar is, omvat ten minste:

- op welke manier de leverancier verifieert dat de producten van de producent voldoen aan de certificatie-eisen;
- dat de leverancier bij de producent kan afdwingen dat producten worden vervaardigd die voldoen aan de in het certificaat vermelde specificatie;
- dat het certificatiemerk uitsluitend mag worden aangebracht op producten die aan de leverancier worden geleverd;
- dat Kiwa alle noodzakelijke werkzaamheden in het kader van certificatie zowel bij de leverancier als bij de producent mag uitvoeren, met inbegrip van het treffen van maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- dat accreditatie-instellingen, schemabeheerders en Kiwa in de gelegenheid zullen worden gesteld tot het observeren van de certificatietermijnwerkzaamheden die door Kiwa of namens Kiwa bij de producent worden uitgevoerd.

# 4 Producteisen en bepalingmethoden

## 4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan point of entry producten voor legionellapreventie, zonder restwerking in de nageschakelde installatie, moet voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

De onder deze BRL vallende producten zijn te onderscheiden naar toegepaste techniek.<sup>1</sup>  
Te weten:

- Microfiltratie en ultrafiltratie;
- Pasteurisatie;
- UV-c behandeling met lagedrukklampen<sup>2</sup>;
- Fotochemisch.

## 4.2 Publiekrechtelijke eisen.

### 4.2.1 *Geschiktheid voor contact met drinkwater*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de waterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde Ministeriële "Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat moet zijn afgerond.

Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring<sup>3</sup>, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificatie-instelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

## 4.3 Privaatrechtelijke eisen

### 4.3.1 *Afdichtingsmateriaal*

Afdichtingsmateriaal van rubber moet voldoen aan BRL-K17504.  
Natuurrubber (NR) en Isopreenrubber (IR) zijn niet toegestaan.

---

<sup>1</sup> Voor technieken die niet opgenomen zijn in deze BRL geldt de volgende procedure.  
De (nieuwe) techniek zal worden voorgelegd aan de subcommissie Technieken Legionellapreventie van I&W. Deze commissie moet de (nieuwe) techniek eerst valideren als een erkende legionellapreventietechniek. Kiwa treedt in dezen op als aanbieder van de aanvraag aan I&W. Het valideren gebeurt op basis van een examinationrapport waarin de (nieuwe) techniek op ten minste de volgende onderdelen zal worden beproefd. Geschiktheid voor contact met drinkwater, sterkte en dichtheid, prestatie-eisen en eventueel aanvullende eisen opgesteld in samenspraak met Kiwa en het CWK.

<sup>2</sup> Deze BRL richt zich uitsluitend op UV-behandeling met lagedrukklampen.

<sup>3</sup> In de "Regeling" staat (artikel 16) "Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in deze regeling."

### **4.3.2 Overige materialen**

Indien andere materialen dan bovengenoemde zijn toegepast, moeten deze gelijkwaardig en voor het doel geschikt zijn.

### **4.3.3 Corrosiebescherming**

Onderdelen die vanuit hun aard niet als corrosievast worden beschouwd moeten zijn voorzien van een corrosiebeschermende laag.

#### *Coatingsysteem in contact met drinkwater*

Het coatingsysteem moet voldoen aan de eisen in BRL-K759. Tevens moet de applicatie van de coating worden uitgevoerd volgens relevante aspecten volgens BRL-K746

### **4.3.4 Aansluitenden**

#### **4.3.4.1 Schroefdraad**

Schroefdraden moeten voldoen aan NEN-EN-ISO 228 of NEN-EN 10226.

#### **4.3.4.2 Flenzen**

Indien de aansluitenden van het product bestaan uit flenzen, bestemd voor directe aansluiting aan de leidingwaterinstallatie, moeten deze voldoen aan NEN-EN 1092-1 of NEN-EN 1092-3.

#### **4.3.4.3 Sterkte**

Bij een beproeving moeten de aansluitenden gedurende 300 s. bestand zijn tegen een draaimoment van 30 Nm.

Na deze beproeving mogen de bevestigingen van de aansluitenden aan het product geen scheurvorming en/of vormverandering vertonen.

#### Beproevingsmethode

- a. Voor de beproeving van de weerstand tegen krachten en momenten op het aansluitende moet het product worden opgenomen in een beproevingsinstallatie waarmee het vereiste moment kan worden bewerkstelligd op de daartoe bestemde onderdelen.
- b. Voor deze beproeving is een product nodig waarvan de aansluitenden zo nodig zijn voorzien van hulpstukken met behulp waarvan het vereiste moment kan worden uitgeoefend op desbetreffende onderdelen.
- c. Klem het product, zo nodig met behulp van een hulpstuk, in de beproevingsinstallatie en breng gedurende 300 s. op het vrije aansluitende een draaimoment aan met een waarde van 30 Nm.

#### **4.3.4.4 Fittingen**

Indien de aansluitenden van het product bestaan uit fittingen, bestemd voor directe aansluiting aan de leidingwaterinstallatie, moeten deze voldoen aan de relevante eisen van Kiwa BRL-K623, K639 of K640.

#### **4.3.4.5 Voorfilters**

Filters, indien toegepast in de voorgeschakelde installatie, moeten worden gebruikt in overeenstemming met de instructies van de leverancier, verder dienen de filters op relevante aspecten te voldoen aan het gestelde in NEN-EN 13443-2.

#### 4.3.4.6 *Sterkte en dichtheid*

Bij een beproeving moet het product bestand zijn tegen de werkdruk, die door de leverancier is opgegeven waarbij geen lek, beschadiging of blijvende vervorming mag optreden.

##### Beproevingsmethode

- a. Neem het product op in een beproevingsinstallatie waarmee met water de vereiste drukken kunnen worden bewerkstelligd.
- b. Doorstroom het product zodat de lucht wordt verwijderd.
- c. Sluit de uitstroomopening af.
- d. Belast het product met een druk binnen 60s. geleidelijk oplopend van 0 kPa tot 1,3 maal de werkdruk die door de leverancier is opgegeven en houd deze 900 s. in stand.
- e. Controleer op lek, beschadiging en blijvende vervorming.

#### 4.3.5 **Alarmfunctie**

De producten moeten zijn voorzien van een alarmfunctie die in werking treedt zodra de legionella preventie module niet meer functioneert. Deze alarmfunctie bestaat uit een visueel of akoestisch signaal. De uit de alarmering voortvloeiende acties zijn aangegeven in de bijbehorende beheerinstrucatie voor de betreffende techniek.

#### 4.3.6 **Aanvullende producteisen per techniek**

##### 4.3.6.1 *Microfiltratie en ultrafiltratie*

###### **Verificatie van de werking van het product**

Bij verificatie van de werking van het product moet worden vastgesteld dat deze bij ingebruikname functioneert zoals omschreven in de beheersinstrucatie.

###### **Prestatie-eisen**

MF- en UF-producten moeten voldoen aan de eisen genoemd in NEN-EN 14652. Hierbij moet ten behoeve van legionellapreventie worden uitgegaan van een poriegrootte:

- variërend van 0,1 tot 1 micron bij microfiltratiemembranen;
- variërend van 0,01 tot 0,1 micron bij ultrafiltratiemembranen.

Bij het voldoen aan het in NEN-EN 14652 gegeven testprotocol wordt geacht dat het product legionellabacteriën, aanwezig in de waterfase, continu met een rendement van meer dan 5 logeenheden kan reduceren.

##### 4.3.6.2 *Pasteurisatie*

###### **Warmtewisselaars en toegepaste warmwateropslagvaten**

De toegepaste warmtewarmtewisselaars en warmwateropslagvaten van pasteurisatiesystemen moeten voldoen aan de relevante eisen uit BRL- K656.

*Opmerking: Indien de toelatingsprocedure voor het Kiwa productcertificaat voor warmtewisselaars overeenkomstig BRL- K656 met positief gevolg is afgerond, wordt geacht aan deze eis te zijn voldaan.*

###### **Prestatie-eisen**

Indien wordt vastgesteld dat tijdens het proces de watertemperatuur gedurende minimaal 300 s op tenminste 70 °C wordt gehouden, wordt geacht dat het product legionellabacteriën, aanwezig in de waterfase, continu met een rendement van meer dan 5 logeenheden kan reduceren.

#### 4.3.6.3 *UV-c behandeling*

Bij UV-c behandeling is het gebruik van voorfilters verplicht tenzij men op basis van de bijbehorende prestatie-eisen kan aantonen dat voorfiltering niet noodzakelijk is. Toegepaste voorfilters in UV-producten mogen een poriegrootte hebben van maximaal 2 micron, absoluut (dit in verband met protozoa, amoëbe en zwevende stof) met een verwijderingscapaciteit van 99,98 %, Single open en "O"-ringen als afdichting(en).

##### **Prestatie-eisen**

UV-product moet voldoen aan de eisen genoemd in NEN-EN 14897.

#### 4.3.6.4 *Fotochemisch*

Voorfiltering is verplicht tenzij men op basis van de bijbehorende Ctgb-verwerkingsvoorschriften kan aantonen dat voorfiltering niet noodzakelijk is. Toegepaste voorfilters mogen een poriegrootte hebben van maximaal 2 micron, absoluut (dit in verband met protozoa, amoëbe en zwevende stof) met een verwijderingscapaciteit van 99,98 %, Single open en "O"-ringen als afdichting(en).

##### **Prestatie-eisen**

Het product voor de fotochemische techniek moet voldoen aan de relevante eisen genoemd in NEN-EN 14897.

#### **4.3.7 *Aanvullende producteisen in verband met hygiëne***

In aanvulling op de voornoemde producteisen gelden de volgende eisen met betrekking tot het hygiënisch werken:

##### 4.3.7.1 *Hygiënische behandeling van producten in contact met drinkwater*

De leverancier moet over een procedure te beschikken voor het zodanig beschermen van de producten, dat de hygiëne tijdens opslag en transport is gewaarborgd. Daarnaast moet de leverancier de afnemers te informeren over de omgang met de onder certificaat geleverde producten die in contact komen met drink- en warm tapwater in het traject vanaf de aankomst op de bouwlocatie tot en met de realisatie en ingebruikneming. De primaire insteek voor de informatie is de bijdrage aan de bewustwording van het belang van hygiënisch werken als 'preventie -maatregel'.

# 5 Merken

## 5.1 Algemeen

Het merken van het product moet worden uitgevoerd middels graveren of stickers. De duurzaamheid van stickers wordt geverifieerd door ze te onderwerpen aan de zoutsproeitest volgens NEN-EN 248. Na de beproeving moeten de stickers worden gecontroleerd op de aspecten leesbaarheid en hechting.

## 5.2 Verplichte aanduidingen

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op het product zijn aangebracht, opdat na montage zichtbaar zijn:

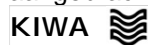
- het fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- de productiedatum of -codering;
- de type aanduiding.

Bij een product waar het filter verwisseld kan worden moeten bovenstaande merken ook op het filter aangebracht worden.

Het moet voor een gebruiker en toezichthouder duidelijk zijn dat het geïnstalleerde product gecertificeerd is.

## 5.3 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie-overeenkomst moet tevens het onderstaand Kiwa Water Mark onuitwisbaar en na montage zichtbaar op het product worden aangebracht.<sup>4</sup>



## 5.4 Aanvullende aanduidingen per techniek

In dit artikel wordt per techniek aangegeven welke aanvullende aanduidingen moeten worden aangebracht.

### 5.4.1 MF- en UF-product

- Genormaliseerde flux:  $l/m^2 \cdot \Delta p_{100kPa} \cdot h$ ;
- Fabrieksmerk membraan;
- Type membraan en poriegrootte.

### 5.4.2 Pasteurisatie product

- Noodzakelijke temperatuur energie input met bijbehorend drukverlies.


### 5.4.3 UV-c product

- Fabrieksmerk/ logo op de lamp;
- Typenummer van de lamp;
- Lichtintensiteit.

### 5.4.4 Foto-chemisch

- Ctgb-toelatingsnummer

---

<sup>4</sup> Een product dat op basis van de vigerende regelgeving nog niet volledig op HA-aspecten beoordeeld kan worden maar verder wel aan alle eisen voldoet wordt gemerkt met 

## 6 Eisen aan de beheersinstructie voor point-of-entry

Het product moet worden geleverd met tenminste een in de Nederlandse taal (op schrift) gestelde beheersinstructie die bedoeld is om de afnemer te informeren over de:

1. Toepassingsvoorwaarden.
2. Algemene informatie over de specifieke techniek.
3. Installatievoorschriften en in gebruikstelling.
4. Bedienings- en onderhoudsvorschriften.

### 6.1 Toepassingsvoorwaarden

In de beheersinstructie moet de volgende informatie zijn opgenomen:

- bij een prioritare instelling ligt er voor de nageschakelde installatie een risicoanalyse en beheersplan van een gecertificeerd BRL6010 bedrijf;
- informatie over de wijze waarop de nageschakelde installatie moet zijn uitgevoerd opdat verwacht mag worden dat de fysische techniek optimaal functioneert;
- de voorwaarde dat op het moment van plaatsing de nageschakelde installatie aantoonbaar minder dan 100 KvE Legionella moet bevatten. Indien dit niet het geval is dan moet zijn opgenomen dat de nageschakelde installatie eerst gereinigd en gedesinfecteerd dient te worden volgens 6.3.1 “Vorbereiding”.

Instructies van de leverancier dienen te worden opgevolgd.

### 6.2 Algemene informatie over de fysische techniek

De beheersinstructie moet voorzien zijn van:

- een beschrijving van de fysische techniek met relevante (technische) tekeningen;
- een checklist als handreiking voor de eigenaar van het product op basis waarvan deze wordt geïnformeerd over de risico's met betrekking tot het functioneren van het systeem in de normale gebruikssituatie en hoe te handelen bij uitval van het product (bijv. stroomuitval);
- een logboek met de blanco invulbladen, gerubriceerd op product(onderdelen), werkzaamheden, frequentie, plaats, uitvoerende persoon, datum en paraaf.

### 6.3 Installatievoorschriften

De volgende aspecten worden opgenomen in de installatievoorschriften.

#### 6.3.1 Vorbereiding

Alvorens de fysische techniek in gebruik kan worden gesteld, moet de installatie worden voorbereid.

- Van de noodzakelijke technische aanpassingen van de installatie moet een beschrijving beschikbaar zijn.
- Als de installatie niet aantoonbaar legionella-veilig is, dan moet de voorbehandeling van de installatie, na plaatsing van de product, minimaal de volgende aspecten omvatten:
  - aansluiting van de reinigingsinstallatie op de drinkwaterinstallatie met in acht name van het gestelde in Waterwerkblad WB 3.8;

*Opmerking: Indien de reinigingsinstallatie een Kiwa-certificaat BRL14011 heeft, dan wordt geacht aan bovenstaande eis te zijn voldaan.*

- de nageschakelde installatie dient te worden gereinigd en/of gedesinfecteerd;
- toegepaste desinfectiemiddelen moeten zijn voorzien van een toelating van het College Toelating Gewasbeschermingsmiddelen en Biociden (en voorkomen op



de ECHA95-lijst) en geschikt zijn voor toepassing in drink- en warmtapwaterinstallaties;

*Opmerking: Indien reiniging/desinfectie door een Kiwa-gecertificeerd BRL14032 bedrijf wordt uitgevoerd, dan wordt geacht aan bovenstaande eisen te zijn voldaan.*

- in werkingstellen van de product;
- uitspoelen van chemicaliën met behandeld water;
- start van de fysische techniek op basis van de beheersinstructie.

\* In de installatievoorschriften moet worden aangegeven welke maatregelen genomen moeten worden om te voorkomen dat leidingwater direct aan de nageschakelde installatie wordt geleverd zonder dat het eerst de fysische techniek is gepasseerd. (bypass is niet toegestaan).

### **6.3.2 Installatie product**

De techniek met bijbehorende componenten moet volgens de instructie van de leverancier en conform de relevante Waterwerkbladen worden geïnstalleerd.

## **6.4 Onderhouds- en bedieningsvoorschriften**

De voorschriften moeten de gebruiker van het product duidelijk maken hoe en in welke mate bepaalde onderhouds- en bedieningsaspecten direct van invloed zijn op de prestaties van de product.

### **6.4.1 Algemeen**

De volgende aspecten moeten in de beheersinstructie zijn opgenomen:

- hoe de goede werking van het product wordt bewaakt;
- hoe storingen worden gesignaleerd. Hierbij moet duidelijk zijn omschreven welke alarmfunctie waarvoor wordt gebruikt;
- dat het beheer van het product (proceswijzigingen, alarmeringen, storingen, onderhoud e.d.) wordt opgetekend in een logboek;
- op welke parameters de techniek moet worden gecontroleerd en aan welke criteria en met welke frequentie die parameters moeten worden getoetst;
- op basis van welke criteria een periodieke reiniging en desinfectie moet worden uitgevoerd;
- frequentie van monsternamen (minimaal de wettelijk vereiste en eventueel aanvullende, door leverancier geadviseerd).

Bij toepassing in een prioritaire instelling dienen in de beheersinstructie als aandachtspunten aangegeven te zijn welke consequenties er zijn bij gebruik van een fysische techniek voor een beheersplan dat is opgesteld op basis van thermisch beheer.

### **6.4.2 Alarmeringen**

In de beheersinstructie moet worden aangegeven;

- welke alarmeringen (type alarmering visueel/audio, ter plekke of op afstand) er zijn;
- hoe moet worden gereageerd bij alarmeringen;
- wat de consequenties zijn van de verschillende alarmeringen (bijv. heruitvoeren van 6.3.1 "Vorbereiding" en het nemen van watermonsters).

### **6.4.3 Protocol**

In de beheersinstructie moet een protocol zijn opgenomen voor hoe te handelen bij een storing (uitval) van de fysische techniek.

## **6.5 Aanvullende eisen per techniek**

### **6.5.1 Ultrafiltratie**

In de beheersinstructie moet worden aangegeven hoe de integriteit van de membranen wordt bewaakt, hoe membraanbreuk wordt gesignaleerd, welke alarmfunctie daarvoor wordt gebruikt en hoe daarop moet worden gereageerd.

Verder moet in de beheersinstructie informatie zijn opgenomen over met welke frequentie de integriteitstest op de ultrafiltratiemodule wordt uitgevoerd (minimaal 4 keer per jaar);

### **6.5.2 Pasteurisatie**

In de beheersinstructie moet worden aangegeven op welke wijze de pasteurisatie-product wordt bestuurd en geregeld om te bewaken dat de beoogde desinfectie wordt bereikt.

*opmerking: desinfectie hangt af van temperatuur en tijd.*

### **6.5.3 UV-behandeling**

In de beheersinstructie moet worden aangegeven hoe uitval van de lamp en de mate van vervuiling van het kwartsglas wordt bewaakt, hoe dit wordt gesignaleerd, welke alarmfunctie daarvoor wordt gebruikt en hoe daarop moet worden gereageerd.

Verder moet in de beheersinstructie informatie zijn opgenomen over:

- vervanging van de voorgeschakelde filters (indien toegepast);
- vervanging van UV-c lampen;
- periodieke reiniging van kwartsbuizen;
- reiniging/vervanging van UV sensor.

### **6.5.4 Fotochemische behandeling**

#### **Vorbereiding**

In de beheersinstructie moet worden aangegeven hoe uitval en de mate van vervuiling wordt bewaakt, hoe dit wordt gesignaleerd, welke alarmfunctie daarvoor wordt gebruikt en hoe daarop moet worden gereageerd.

Verder moet in de beheersinstructie informatie zijn opgenomen over:

- Ctgb-toelating en gebruiks- en verwerkingsvoorschrift
- vervanging van de voorgeschakelde filters (indien toegepast);
- vervanging van UV-c lampen;
- periodieke reiniging van kwartsbuizen;
- reiniging van UV-sensor (indien van toepassing).

# 7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

## 7.1 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

## 7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Een model van het IKB-schema is ter informatie als bijlage opgenomen.

## 7.3 Beheer van laboratorium- en meetproduct

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetproduct er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet. Wanneer nodig, moet de laboratorium- en meetproduct met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetproduct niet correct functioneert.

De betreffende meetproduct moet voorzien zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier moet de resultaten van de kalibraties registreren

## 7.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
  - de behandeling van producten met afwijkingen;
  - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
  - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

## 7.5 Overige eisen aan het kwaliteitssysteem

De leverancier moet kunnen overleggen:

- het organigram van de organisatie;
- de kwalificatie-eisen van het betrokken personeel;
- overzicht van het aantal en de locatie van de geleverde fysische technieken (periode een jaar).

## 8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek.
- Controleonderzoek.
- Controle op het kwaliteitssysteem.

Daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

### 8.1 Onderzoeksmatrix

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren aspecten.

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatingsonderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening <sup>5</sup>	
			Controle <sup>6</sup>	Frequentie
Producteisen				
algemeen	4.1	X	X	1
Publiekrechtelijke eisen				
geschiktheid voor contact met drinkwater	4.2.1	X	X	1
Privaatrechtelijke eisen				
afdichtingsmateriaal	4.3.1	X	X	1
overige materialen	4.3.2	X	X	1
corrosiebescherming	4.3.3	X	X	1
aansluiteinden	4.3.4	X	X	1
alarmfunctie	4.3.5	X	X	1
aanvullende producteisen per techniek	4.3.6	X	X	1
aanvullende producteisen in verband met hygiëne	4.3.7	X	X	1
merken	5			
Eisen aan het beheersinstructie				
toepassingsvoorwaarden	6.1	X	X	1
algemen informatie over fysische techniek	6.2	X	X	1
installatie voorschriften	6.3	X	X	1
onderhouds- en bedieningsvoorschriften	6.4	X	X	1
aanvullende eisen per techniek	6.5	X	X	1

<sup>5</sup> Bij significante wijzigingen van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de (product)eisen.

<sup>6</sup> De aangegeven controles moeten door de inspecteur of door de leverancier, al dan niet in aanwezigheid van de inspecteur, worden uitgevoerd.

## **8.2 Controle op het kwaliteitssysteem**

Het kwaliteitssysteem van de producent zal door Kiwa worden beoordeeld.

Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld zijn in het Kiwa-Reglement voor Certificatie.

# 9 Afspraken over de uitvoering van certificatie

## 9.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.

In het bijzonder zijn dit:

- de algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar de:
- wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
  - uitvoering van het onderzoek;
  - beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- de algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- de door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- de door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- de regels bij beëindiging van een certificaat;
- de mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

## 9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certification assessor (**CAS**): belast met het uitvoeren van ontwerp- en documentatiebeoordelingen, attesteringsonderzoeken, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van conformiteitsbeoordelingen;
- Site assessor (**SAS**): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Decision maker (**DM**): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

### 9.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die voldoet aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Kennis van de bedrijfsprocessen. Vaardigheden voor het verrichten van professionele beoordelingen van producten, processen, diensten, installaties, ontwerp en managementsystemen.	<i>Relevante werkervaring:</i> <b>SAS, CAS</b> : 1 jaar <b>DM</b> : 5 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie Relevante technische kennis en werkervaring vergeleken met: <b>SAS</b> : beroepsonderwijs (MBO) <b>CAS, DM</b> : Bachelor (HBO)
Vaardigheden uitvoeren site assessment . Adequate communicatievaardigheden (o.a. rapporten schrijven, presentatie vaardigheden en interview vaardigheden).	<b>SAS</b> : Kiwa Audit training of gelijkwaardig en 4 site assessments inclusief 1 zelfstandig onder toezicht.
Uitvoeren Initieel onderzoek	<b>CAS</b> : uitgevoerd 3 initiële audits onder toezicht .
Uitvoeren review	<b>CAS</b> : beoordeling van 3 reviews

Technische competenties	Beoordelingscriteria
Opleiding	<b>Algemeen:</b> Opleidingen in een van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Civiele techniek;</li> <li>• Werktuigbouwkunde.</li> </ul>
Uitvoering testen	<b>Algemeen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 week laboratorium training ( algemeen en schema specifiek) inclusief meettechnieken en uitvoeren testen onder toezicht;</li> <li>• Uitvoeren testen ( per schema).</li> </ul>
Ervaring - Specifiek	<b>CAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 complete toelatingen (exclusief de initiële audit van een productielocatie) onder bijwoning van een <b>CAS</b>.</li> <li>• 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door <b>PM</b>).</li> <li>• 2 initiële audits op de productielocatie onder begeleiding van de <b>PM</b>.</li> <li>• 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door <b>PM</b>).</li> </ul> <b>SAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 inspectie audits samen met een gekwalificeerde <b>SAS</b>.</li> <li>• 1 inspectie audits zelfstandig uitgevoerd (geëvalueerd door <b>PM</b>).</li> </ul>
Vaardigheden betreffende de bijwoning	<b>PM</b> Interne trainingen t.b.v. bijwoningen

Legenda:

- Product manager: (**PM**)
- Site assessor (**SAS**)
- Certification assessor (**CAS**)
- Decision maker (**DM**)

### 9.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- **PM**: kwalificatie van **CAS** en **SAS**;
- management van de certificatie-instelling: kwalificatie van **DM**.

### 9.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de BRL gestelde eisen;
- traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- basis voor beslissing: over certificaatverlening moet de DM zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

### 9.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

### 9.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

### 9.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze BRL is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar voor leveranciers die over een kwaliteitsmanagement systeem volgens ISO 9001 voor hun productie beschikken dat is gecertificeerd door een geaccrediteerde instelling (volgens ISO/IEC 17021) en waarbij het IKB-schema een geïntegreerd onderdeel van het kwaliteitsmanagementsysteem is.

In het geval de leverancier niet in bezit is van enig productcertificaat (uitgegeven door Kiwa of enig andere geaccrediteerde certificatie-instelling), wordt de frequentie verhoogd tot aantal controlebezoeken per jaar voor de duur van 1 jaar.

De door de certificatie-instelling uit te voeren controles zal ten minste betrekking hebben op:

- de in het certificaat vastgelegde productspecificaties;
- het productieproces van de producten;
- het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures,
- behandeling van klachten over geleverde producten.

Voor leveranciers met een private label certificaat wordt de frequentie van controles voor wat betreft de in het certificaat opgenomen producten vastgesteld op 1 controlebezoek per 2 jaar. Deze controles worden uitgevoerd bij de private label houder en zijn gericht op de in een IKB-schema op te nemen kwaliteitsaspecten en de resultaten van de door de certificaathouder daarop uitgevoerde controles. Het IKB van de private label houder moet tenminste betrekking hebben op:

- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures voor in- en uitgangscntrole;
- de opslag van producten en goederen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa herleidbaar worden vastgelegd in een rapport.



### **9.7 Rapportage aan College van Deskundigen**

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- resultaten van de controles;
- opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

### **9.8 Tekortkomingen**

Bij het niet voldoen aan de eisen worden door Kiwa maatregelen genomen. Meer hierover is te vinden in het "Kiwa reglement voor certificatie". Deze is te vinden op de website van Kiwa ([www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl)).

### **9.9 Interpretatie van eisen**

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van de in deze BRL gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

# 10 Lijst van vermelde documenten

## 10.1 Publiekrechtelijke regelgeving

Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening	Staatscourant 12-04-2017, 20932
Drinkwaterbesluit	Staatsblad 27-08-2015, 330
Ctgb-toelating / ECHA lijst 95	Biociden Verordening (EU) 528/2012

## 10.2 Normen / normatieve documenten

BRL6010	Legionellarisicoanalyses en – beheersplannen voor collectieve leidingwaterinstallaties
BRL-K14011	Waterleidingtechnische veiligheidsaspecten “gevaarlijke toestellen”.
BRL-K14032	Reiniging en desinfectie van drink- en warm tapwaterinstallaties
BRL-K17504	Vulcanised rubber products for cold and hot drinking water applications
BRL-K623	Hulpstukken voor soldeer- en/of schroefverbindingen aan koperen buizen
BRL-K639	Knelfittingen voor gebruik in combinatie met koperen buizen
BRL-K640	Knel-, klem- en insteekfittingen, deel uitmakend van toestellen en installaties
BRL-K656	Warmtewisselaars bestemd voor het indirect verwarmen van drinkwater
BRL-K746	Het appliceren van coatingsystemen ten behoeve van drinkwatertoepassingen
BRL-K759	Coatingsystemen ten behoeve van drinkwater toepassingen
NEN 1006	Algemene voorschriften voor leidingwaterinstallaties
NEN 10226	Afdichtende pijpschroefdraad - Deel 2: Conische buitendraad en conische binnendraad - Afmetingen, toleranties en aanduiding
NEN-EN 1092-1	Flenzen en hun verbindingen – Ronde flenzen voor buizen, afsluiters, hulpstukken en accessoires, PN-aanduiding – Deel 1: Stalen flenzen
NEN-EN 1092-3	Flenzen en hun verbindingen – Ronde flenzen voor buizen, afsluiters, hulpstukken en accessoires, PN-aanduiding – Deel 3: Flenzen van koperlegeringen
NEN-EN 1112	Sanitaire kranen - Douchekoppen voor sanitaire kranen voor leidingwaterinstallaties type 1 en type 2 - Algemene technische eisen

NEN-EN 13443-2	Product voor het conditioneren van drinkwater binnen gebouwen - Mechanische filters - Deel 2: Deeltjesgrootte van 1 µm tot minder dan 80 µm - Eisen voor functioneren, veiligheid en beproeving
NEN-EN 14652	Product voor het conditioneren van drinkwater in gebouwen - Membraanscheidingstoestellen - Eisen voor functioneren, veiligheid en beproeving
NEN-EN 14897	Waterbehandelingsproduct binnen gebouwen - UV-product op basis van lage druk kwik - Eisen voor functioneren, veiligheid en beproeving
NEN-EN 248	Sanitaire kranen - Algemene eis voor elektrolytisch aangebrachte chroomnikkel lage
NEN-EN-ISO 11731	Water - Telling van Legionella
NEN-EN ISO/IEC 17021-1	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen leveren - Deel 1: Eisen
NEN-EN ISO/IEC 17065.	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten
NEN-EN-ISO 228	Niet-afdichtende pijpschroefdraad - Deel 1: Afmetingen, toleranties en aanduiding
NEN-EN-ISO/IEC 17020	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren;
NEN-EN-ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025	Algemene eisen voor de competentie van test- en kalibratielaboratoria
Waterwerkbladen	

# I Model certificaat

## Attest-met-productcertificaat KXXXXX/XX

Uitgegeven     Jjj-mm-dd  
Vervangt       KXXXXX/XX  
Pagina         1 van 2

### “Product”

#### VERKLARING VAN KIWA

Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, afgegeven attest-met-productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

### Leverancier

geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit attest-met-productcertificaat en voorzien van het onder “Merken” aangegeven Kiwa®-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn BRL-K14010 – deel 1 “Legionellapreventie met fysische technieken inclusief beheersconcept voor de installatie” **d.d.** [ dd-mm-jjjj], inclusief wijzigingsblad d.d. dd-mm-jjjj



Luc Leroy  
Kiwa

0101 1001

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan.  
Advies: raadpleeg [www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl) om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.  
Sir Winston Churchilllaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK  
Tel. 088 998 44 00  
Fax 088 998 44 20  
[info@kiwa.nl](mailto:info@kiwa.nl)  
[www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl)

Onderneming  
Naam  
adres  
Tel.  
e-mail  
[www.xxxxx.nl](http://www.xxxxx.nl)



Certificatieproces  
bestaat uit initie en  
periodieke beoordeling  
van:

- kwaliteitssysteem
- product

## Product

---

### PRODUCTSPECIFICATIE

De onderstaande producten behoren tot dit productcertificaat

**Invullen**

#### Geschiktheid voor contact met drinkwater

De in dit systeem toegepaste buizen en fittingen zijn toegelaten op basis van de eisen voor hygiënische aspecten die zijn vastgelegd in de "Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). De criteria voor deze hygiënische aspecten zijn vastgelegd in de bijbehorende productcertificaten.

### MERKEN

De Kiwa®-keur producten worden gemerkt met het woordmerk **KIWA® KIWA**  **KEUR** 

Plaats van het merk: **Invullen**

Verplichte aanduidingen:

**Invullen**

De uitvoering van merken is als volgt:

- Onuitwisbaar;
- na montage zichtbaar.

### WENKEN VOOR DE AFNEMER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- Leverancier
- en zo nodig met:
- Kiwa Nederland B.V.

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.

## II Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Controleonderwerpen	Controleaspecten	Controlemethode	Controlefrequentie	Controleregistratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Receptuur bladen</li> <li>• Ingangscntrole grondstoffen</li> </ul>				
Productieproces, productieproduct, materieel: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procedures</li> <li>• Werkinstructies</li> <li>• Product</li> <li>• Materieel</li> </ul>				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meetmiddelen</li> <li>• Kalibratie</li> </ul>				
Logistiek <ul style="list-style-type: none"> <li>• Intern transport</li> <li>• Opslag</li> <li>• Verpakking</li> <li>• Conservering</li> <li>• Identificatie c.q. merken van half- en eindproducten</li> </ul>				