



Akkrediteringsomfang for

TEST 006

Kiwa AS

Materialteknologi

Postboks 141 Økern
0509 Oslo

📞 **Telefon:** +47 22 86 50 00

✉ **E-post:** firmapost@kiwa.com

🌐 **Hjemmeside:** <http://www.kiwa.no>

Laboratoriet tilfredsstillter kravene i
NS-EN ISO/IEC 17025:2017

Akkreditering ble første gang innvilget: **26.05.1993**

Akkrediteringen forutsetter regelmessig oppfølging, og er gyldig til: **11.01.2024**

Akkrediteringen omfatter:

Den administrative/geografiske enheten:

Materialteknologi, Kongsberg

Kirkegårdsveien 45

3600 KONGSBERG

Permanent laboratorium

P14 Mekanikk

Objekt	Parameter	Referansestandard	Intern metode identitet	Merknad
Metallisk materiale	Charpy-skårslagprøving	NS-EN ISO 148-1	ID 1405	
Metalliske materialer	Vickers-hardhetsmåling	NS-EN ISO 6507-1	ID 1471	
Metalliske materialer	Strekprøving - Metode for prøving ved romtemperatur	NS-EN ISO 6892-1	ID 1403	
Sveis	Bøyeprøving	NS-EN ISO 5173	ID 1406	versjon 2010 inkl. endringsblad A1:2011
Sveiseforbindelser i metalliske materialer	Bøyeprøving	NS-EN ISO 5173	ID 1406	

P15 Metallurgi

Objekt	Parameter	Referansestandard	Intern metode identitet	Merknad
Metalliske materialer	Kornstørrelse	ASTM E112	ID 3718	Metoden er begrenset til lineær intercept metoden og sammenligning Comparison / Intercept

P17 Miljø

Objekt	Parameter	Referansestandard	Intern metode identitet	Merknad
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Vibrasjon Mixed Mode	IEC 60068-2-80	ID 1447 ID 1448	Ref. std. Edition 1.0. Test Fi Temperatur = -50 til +95 oC
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Vibrasjon 5-2000 Hz	IEC 60068-2-6	ID 1448	Ref. std Edition 7.0. Test Fc Sinus 0-150 G
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Støt/bump	IEC 60068-2-27	ID 1449	Ref. std Edition 4.0 Test Ea <100 g, <20 ms <200gms <100 kg testobjekt
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Vibrasjon 5-2000 Hz	IEC 60068-2-64	ID 1447	Edition 2.0 Test M Random 0-150 G
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Kombinert klimatisk og dynamisk test	IEC 60068-2-53	ID 1443 ID 1444 ID 1447 1448	Ref std Edition 2.0 Tests and guidance Temperatur Akselerasjon Frekvens kontr. Frekvens cursor Unntak: Endring av temperatur og fuktig varme er ikke omfattet.
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Fuktighet	IEC 60068-2-30	ID 1446	Ref. std. Third Edition Test Db Fuktighet = 15 - 98 %RH
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Lave lufttrykk	IEC 60068-2-13	ID 1923	Ref. std Edition 5.0
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Salttåke	IEC 60068-2-11	ID 1445	Ref. std Edition 4.0 Test Ka
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Fuktighet	IEC 60068-2-78	ID 1446	Ref. Std. Edition 2.0 Test Cab Fuktighet = 15 - 98 %RH Temperatur = +20 til +80 oC
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Temperatur-veksling	IEC 60068-2-14	ID 1459	Ref. Std. Edition 6.0 Test NA og Nb Temperatur = -75 til +95 oC
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Temperatur	IEC 60068-2-1	ID 1443	Ref. std Edition 6.0 Test A-Kald Stort kammer: BxLxH =2770x4780x220 mm Temperatur=-75 til +90 oC Lite kammer:

BxLxH =1000x1000x1000
mm Temperatur = -75 til
+95 oC

Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Temperatur	IEC 60068-2-2	ID 1444	Ref. std Edition 5.0 Test B-Tørr varme Stort kammer: BxLxH =2770x4780x220 mm Temperatur=-75 til +90 oC Lite kammer: BxLxH =1000x1000x1000 mm Temperatur = -75 til +95 oC
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Syklisk salttåke	IEC 60068-2-52	ID 1445	Ref. std Edition 3.0 Test Kb. Metode 1-6.
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Shock Response Spektrum	IEC 60068-2-81	ID 1449	Ref std First edition Test Ei
Mekaniske komponenter/strukturer og elektromekaniske apparater	Fuktighet	IEC 60068-2-38	ID 1446	Ref. Std. Edition 3.0 Test Z/AD Fuktighet = 15 - 98 %RH Temperatur = +20 til +80 oC

Den administrative/geografiske enheten:
Materialteknologi, Rygge
Granheimveien 12
NO-1580 Rygge

Permanent laboratorium

P13 Korrosjon

Objekt	Parameter	Referansestandard	Intern metode identitet	Merknad
Rustfritt stål	Testmetoder for å detektere skadelig inter fase i Duplex Austenittiske	ASTM A923	ID 3210	Metode C
Rustfritt stål og tilsvarende legeringer	Motstand mot gropkorrosjon	ASTM G48:11	ID 3210	Metode A

P14 Mekanikk

Objekt	Parameter	Referansestandard	Intern metode identitet	Merknad
Metallisk materiale	Charpy-skårslagprøving	NS-EN ISO 148-1	ID 3204	
Metalliske materialer	Vickers-hardhetsmåling - Del 1	NS-EN ISO 6507-1	ID 3198	
Metalliske materialer	Strekprøving - Metode for prøving ved romtemperatur	NS-EN ISO 6892-1	ID 3200	
Sveis	Bøyeprøving	NS-EN ISO 5173	ID 3183	versjon 2010 inkl. endringsblad A1:2011
Sveis	Vickers hardhetsprøving på buesveisforbindelser	NS-EN ISO 9015-1	ID 3198	
Sveis	Skårslag	NS-EN ISO 9016	ID 3204	
Sveis i metalliske materialer	Destruktiv prøving - tverrgående strekkprøving	NS-EN ISO 4136	ID 3200	

P15 Metallurgi

Objekt	Parameter	Referansestandard	Intern metode identitet	Merknad
Metalliske materialer	Volumfraksjon av faserCount	ASTM E562-19	ID 3380	
Sveiser i metalliske materialer	Destruktiv prøving - Makroskopiske og mikroskopiske undersøkelser	NS-EN ISO 17639	ID 3215/3219	