



UMWELTSIMULATIONS- PRÜFUNGEN

Explosion Proof und Explosive Atmosphere

EXPLOSION PROOF/ EXPLOSIVE ATMOSPHERE

PRÜFUNGEN GEMÄSS MIL-STD-810G UND RTCA/DO-160G

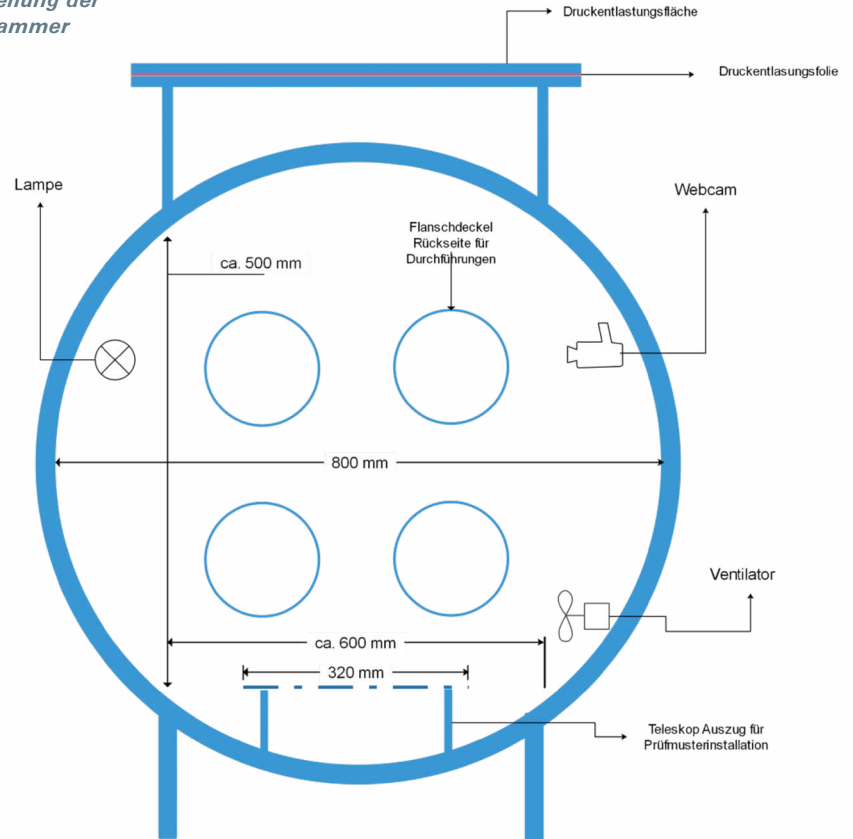
Die Prüfkammer besteht aus einem waagerechten Stahlzylinder mit einer senkrecht nach oben gerichteten Druckentlastungsöffnung. Die Vorderseite des Stahlzylinders wird durch einen Deckel mit Vielschraubenverschluss verschlossen. In die mit dem Stahlzylinder verschweißte Rückseite sind 4 durch Flansche verschlossene Öffnungen eingebracht. In diese Flansche können Gewindebohrungen in beliebiger Größe und Anzahl eingebracht werden. Mit diesem Prinzip kann sehr flexibel auf die Anforderungen der notwendigen Energie- und Medienzuführung in die Prüfkammer reagiert werden. Im Deckel der Vorderseite sind zusätzlich zwei dieser Öffnungen integriert. Die Druckentlastungsöffnung ist durch Folie abgeschlossen. Im Inneren der Prüfkammer ist ein Ventilator installiert, der zur Herstellung einer homogenen Prüfatmosphäre dient. Nach Bedarf kann zum Beispiel eine Lampe und eine Webcam integriert werden.

Die Messung der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und die Ermittlung des Taupunktes erfolgt über ein AHLBORN Messsystem. Die Sensoren mit der zugehörigen Steuer- und Speichertechnik sind bei Primara in den DAkkS Kalibrierzyklus integriert.



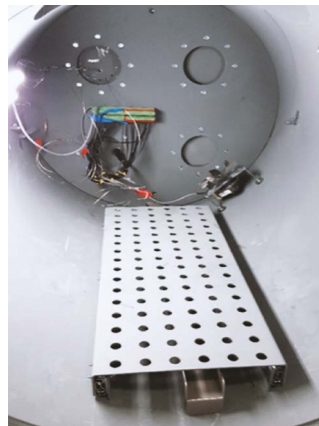
primara
Test- und Zertifizier-GmbH

*Schematische
Darstellung der
Prüfkammer*



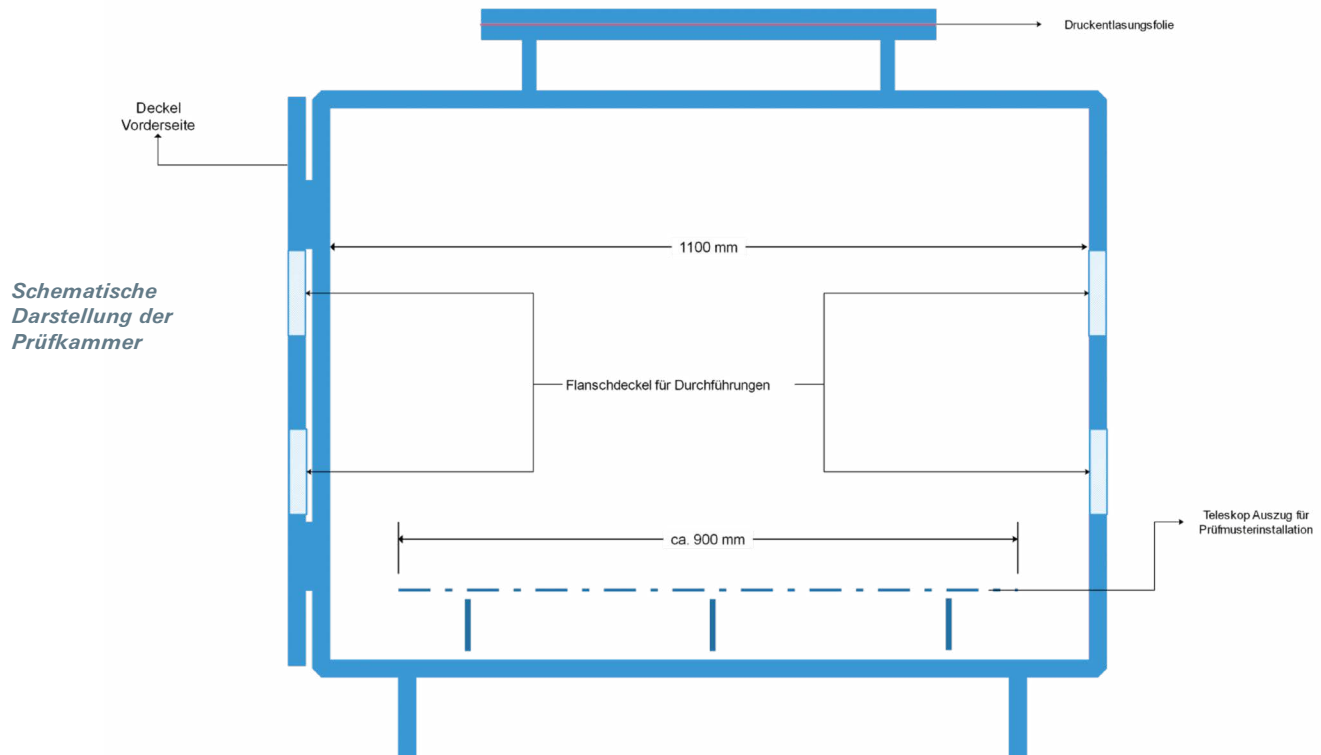
Für die Platzierung des Prüfmusters steht eine voll ausziehbare Plattform zur Verfügung. Die Prüfkammer wird durch eine außenliegende, steuerbare elektrische Heizung beheizt. Für den Nachweis der Zündfähigkeit der Prüfatmosphäre steht ein ebenfalls beheizbarer Nachweisbehälter zur Verfügung. In die Prüfkammer und den Nachweisbehälter sind nachfolgende Sensoren integriert:

- KELLER Drucksensoren zur Messung des statischen Druckes
- KISTLER Explosionsdrucksensoren mit Ladungsverstärker zur Messung des Explosionsdruckes
- Mantelthermoelemente Typ J zur Temperaturmessung.



UNSERER ZERTIFIKATE





Wir bieten aus den Prüfstandards MIL-STD 810 und RTCA/DO-160 insgesamt folgende Prüfungen an:

MIL-STD 810(G)	<i>Paragraph</i>	<i>Inhalt</i>	RTCA/DO-160(G)	<i>Paragraph</i>	<i>Inhalt</i>
	501.6	Hochtemperatur		Sektion 4	Temperatur / Flughöhe
	502.6	Tieftemperatur		Sektion 5	Temperaturwechsel
	503.6	Temperaturschock		Sektion 6	Feuchtigkeitsprüfungen
	504.1	Kontaminierung durch Flüssigkeiten		Sektion 7	Schocks in Betrieb
	505.6	Solare Einstrahlung		Sektion 8	Vibrationsprüfungen
	506.6	Regen		Sektion 9	Explosionsschutz / Explosionsfähige Atmosphäre
	507.6	Luftfeuchtigkeit		Sektion 10	Schutz gegen Wasser
	509.6	Salznebel		Sektion 14	Salznebel
	510.6	Sand und Staub		Sektion 24	Schutz gegen Eis
	511.6	Explosionsfähige Atmosphäre		Sektion 26	Schutz gegen Feuer
	512.6	Untertauchen			
	513.6	Beschleunigung			
	514.6	Vibrationen			
	516.6	Mechanischer Schock			