

Nationale Beoordelingsrichtlijn

voor het KOMO® productcertificaat voor

Gipsvezelplaat

Vastgesteld door CvD Afbouw d.d. 15 oktober 2008

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de
Stichting Bouwkwiteit d.d. 2009-01-15

Nationale Beoordelingsrichtlijn

voor het KOMO® productcertificaat voor

Gipsvezelplaat

Vastgesteld door CvD Afbouw d.d. 15 oktober 2008

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de
Stichting Bouwkwiteit d.d. 2009-01-15

Voorwoord Kiwa

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen Afbouw van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van Gipsvezelplaat zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonedig deze Nationale Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Nationale Beoordelingsrichtlijn sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie. In dit reglement is de door Kiwa gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van het productcertificaat, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

Deze BRL moet tenminste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen Afbouw opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 2014-01-15.

Informatie betreffende de publiekrechtelijke producteisen en bepalingmethoden, voortvloeiend uit de Europese regelgeving, is opgenomen in hoofdstuk 4 en 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 2009-01-15.

Kiwa N.V.

Sir W. Churchill-laan 273

Postbus 70

2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00

Fax 070 414 44 20

www.kiwa.nl

© Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van de Beoordelingsrichtlijn door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit als Nationale Beoordelingsrichtlijn berusten alle rechten bij Kiwa. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoud

Voorwoord Kiwa	2
Inhoud	3
1 Inleiding	5
1.1 Algemeen	5
1.2 Toepassingsgebied	5
1.3 Eisen en bepalingsmethoden	5
1.4 CE-markering	5
1.5 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	6
1.6 Certificaat	6
2 Terminologie	7
2.1 Definities	7
3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	8
3.1 Soorten kwaliteitsverklaringen	8
3.2 Toelatingsonderzoek	8
3.3 Certificaatverlening	8
4 Eisen en bepalingsmethoden	9
4.1 Algemeen	9
4.1.1 Samenstelling en typen	9
4.1.2 Vorm en uiterlijk	9
4.1.3 Monstername	9
4.2 Eisen gerelateerd aan annex ZA van NEN-EN 15283-2 voor CE markering die niet worden aangestuurd door het Bouwbesluit	10
4.2.1 Brandgedrag, NEN-EN 15283-2 annex ZA	10
4.2.2 Afschuifsterkte, NEN-EN 15283-2 annex ZA	10
4.2.3 Breuklast, NEN-EN 15283-2 annex ZA	10
4.2.4 Doorbuiging, NEN-EN 15283-2 annex ZA	11
4.2.5 Waterdampdoorlatendheid, NEN-EN 15283-2 annex ZA	11
4.2.6 Thermische isolatie, NEN-EN 15283-2 annex ZA	11
4.3 Eisen van NEN-EN 15283-2 die geen deel uitmaken van de Annex ZA	11
4.3.1 Schadelijke stoffen (Cadmiumbesluit), NEN-EN 15283-2	11
4.3.2 Nominale afmetingen, NEN-EN 15283-2	12
4.3.3 Haaksheid, NEN-EN 15283-2	13
4.3.4 Aanvullende eis voor platen met een beperkte wateropname van de oppervlakte (type GF-W1 en GF-W2), NEN-EN 15283-2	13
4.3.5 Aanvullende eis voor platen met beperkte wateropname (type GF-H), NEN-EN 15283-2	14
4.3.6 Aanvullende eis voor platen met een verhoogde dichtheid (type GF-D), NEN-EN 15283-2	14
4.3.7 Aanvullende eis voor platen met een verhoogde oppervlaktehardheid (type GF-I), NEN-EN 15283-2	14

4.3.8	CE markering, NEN-EN 15283-2	14
4.4	Eisen uit normatieve documenten en door het CVD opgestelde eisen die niet onder het CPD vallen	14
4.4.1	Volumieke massa	14
4.4.2	Vochtgehalte	15
4.4.3	Wateropname	15
4.4.4	Certificatiemerken	15
5	Eisen aan het kwaliteitssysteem	16
5.1	Algemeen	16
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	16
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	16
5.4	Procedures en werkinstructies	16
6	Samenvatting onderzoek en controle	17
6.1	Onderzoeksmatrix	17
6.2	Controle op het kwaliteitssysteem	17
7	Eisen aan de certificatie-instelling	18
7.1	Algemeen	18
7.2	Certificatiepersoneel	18
7.2.1	Kwalificatie-eisen	18
7.2.2	Kwalificatie	19
7.3	Rapport toelatingsonderzoek	19
7.4	Beslissing over certificaatverlening	19
7.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	19
7.6	Aard en frequentie van externe controles	19
7.7	Rapportage aan College van Deskundigen	20
7.8	Interpretatie van eisen	20
7.9	Specifieke door het College van Deskundigen vastgestelde regels	20
8	Lijst van vermelde documenten	21
8.1	Normen / normatieve documenten	21

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor Gipsvezelplaat.

De af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als KOMO® productcertificaat.

Het techniekgebied van de BRL is: B1: Gevel-, wand-, plafond- en afwerkmaterialen.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- en attesteringsreglement van de betreffende instelling.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 1102 d.d. 2003-12-12.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid op 15 juni 2009.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden zijn de certificatie-instellingen gebonden aan de eisen die in het hoofdstuk "Eisen aan certificatie-instellingen" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast in de woning- en utiliteitsbouw. Voor de toepassing in verticale niet-dragende binnenwanden en verticale niet-dragende binnenspouwbladen moet, naast de eisen geformuleerd in deze beoordelingsrichtlijn, voldaan worden aan de eisen geformuleerd in de beoordelingsrichtlijn BRL 1003 "Niet-dragende binnenwanden", respectievelijk de beoordelingsrichtlijn BRL 1001 "Niet-dragende binnenspouwbladen en gevelvullende elementen".

1.3 Eisen en bepalingmethoden

In deze beoordelingsrichtlijn zijn alleen producteisen en bepalingmethoden voor gipsvezelplaat vastgelegd.

Daaronder wordt verstaan:

Producteisen: in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van de in het bouwdeel toegepaste producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.

Bepalingmethoden toelatingsonderzoek: het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;

Bepalingmethoden controleonderzoek: het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen.

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door de certificatie-instelling bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

1.4 CE-markering

Relatie Bouwbesluit en Europese Richtlijn Bouwproducten (CPD 89/016/EEC):

- Op de producten vallende onder deze beoordelingsrichtlijn is de geharmoniseerde Europese norm NEN-EN 15283-2 "Met vezel versterkte gipsplaten" van toepassing. Deze producten dienen te zijn voorzien van CE-markering zoals beschreven in de desbetreffende norm.

1.5 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.6 Certificaat

Het model van het op basis van deze BRL af te geven KOMO® productcertificaat is als bijlage bij deze BRL opgenomen.

2 Terminologie

2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn wordt verstaan onder:

- Beoordelingsrichtlijn: de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- Productcertificaat: een document waarin de certificatie-instelling verklaart dat een product of een bouwdeel bij aflevering geacht wordt te voldoen aan de in het productcertificaat vastgelegde productspecificatie;
- College van Deskundigen: het College van Deskundigen "Afbouw";
- Leverancier: de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortduring voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- IKB-schema: een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- Gipsvezelplaat: een gipsvezelplaat is een rechthoekige vlakke plaat samengesteld uit gips en vezels, eventueel voorzien van toeslagstoffen;
- Langskant: langskanten zijn zijvlakken die in de lengterichting van de gipsvezelplaat lopen;
- Korte zijde: korte zijden zijn zijvlakken die loodrecht staan op de langskanten;
- Rugzijde: de rugzijde is het vlak van de plaat waarop het merk is aangebracht;
- Zichtzijde: de zichtzijde is het vlak van de plaat gelegen tegenover de rugzijde;
- Dikte van de plaat: de dikte van de gipsvezelplaat is de loodrechte afstand tussen de zichtzijde en de rugzijde.

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Soorten kwaliteitsverklaringen

De producten zijn bestemd om te worden toegepast in de woning- en utiliteitsbouw. Voor het verkrijgen van een KOMO certificaat bestaan er twee mogelijkheden:

- Productcertificaat op basis van BRL 1102
De gipsvezelproducten moeten voldoen aan de producteisen zoals beschreven in hoofdstuk 5 van deze BRL. In deze BRL zijn geen publiekrechtelijke prestatie-eisen voor gipsvezelplaten vastgelegd.
- Attest-met-productcertificaat door combinatie van BRL 1102 (productcertificaat) met BRL 1001 en/of BRL 1003 (attesterings-eisen).
Voor de toepassing in verticale niet-dragende binnenwanden en verticale niet-dragende binnenspouwbladen moet, naast de eisen geformuleerd in deze beoordelingsrichtlijn, voldaan worden aan de eisen van het Bouwbesluit, geformuleerd in de beoordelingsrichtlijn BRL 1003 "Niet-dragende binnenwanden", respectievelijk de beoordelingsrichtlijn BRL 1001 "Niet-dragende binnenspouwbladen en gevelvullende elementen".

Toelichting

In deze BRL is geen directe relatie gelegd tussen de prestatie eisen van gipsvezelplaat en de publiekrechtelijke prestatie eisen opgenomen in het Bouwbesluit. De individuele gipsvezelplaat is namelijk op zichzelf nog geen bouwconstructie, maar een onderdeel hiervan. Het materiaalgedrag van gipsvezelplaten bij brand en rook is als producteis in hoofdstuk 4 opgenomen.

3.2 Toelatingsonderzoek

Het door de certificatie-instelling uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen prestatie- en producteisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.
- Beoordeling van de verwerkingsvoorschriften van de leverancier.

3.3 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

4 Eisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de overige prestatie-eisen opgenomen, waaraan een bouwdeel moet voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

Dit betreft:

1. Eisen gerelateerd aan annex ZA van NEN-EN 15283-2 voor CE markering die niet worden aangestuurd door het Bouwbesluit.
2. Eisen gerelateerd aan NEN-EN 15283-2 die geen deel uitmaken van de annex ZA
3. Eisen uit normatieve documenten en door het CVD opgestelde eisen die niet onder de CPD vallen.

4.1.1 Samenstelling en typen

De gipsvezelplaten moeten zijn vervaardigd van gips en vezels, eventueel voorzien van toeslagmaterialen en/of -stoffen. In de kwaliteitsverklaring moet zijn opgenomen wat voor soort vezel is toegepast.

Gipsvezelplaten worden geclassificeerd naar gebruiksdoel. Daarbij zijn de volgende plaattypen te onderscheiden:

- type GF = Standaard gipsvezelplaat
Gipsvezelplaat met zichtzijde waarop de daarvoor geschikte gipspleisters of andere afwerkingen kunnen worden aangebracht.
- type GF-H = Gipsvezelplaat met beperkte wateropname
Gipsvezelplaat met toeslagstoffen om de wateropname te verminderen. De platen kunnen worden toegepast bij toepassingen waarbij verminderde wateropname is vereist.
- type GF-W = Gipsvezelplaat met beperkte wateropname van de oppervlakte
Gipsvezelplaat met toeslagstoffen om de wateropname van de oppervlakte te verminderen. De platen kunnen worden toegepast bij toepassingen waarbij verminderde wateropname is vereist. De mate van waterabsorptie wordt gekenmerkt met de typeaanduidingen GF-W1 en GF-W2.
- type GF-D = Gipsvezelplaat met verhoogde dichtheid
De verhoogde dichtheid zorgt voor verbeterde prestaties in diverse gewenste toepassingen.
- type GF-I = Gipsvezelplaat met verhoogde oppervlaktehardheid
Deze platen zijn bedoeld voor toepassingen waarbij een verhoogde oppervlakte hardheid is vereist.
- type GF-R = Gipsvezelplaat met verhoogde sterkte
Gipsvezelplaat met verhoogde breuksterkte, zowel evenwijdig als loodrecht op de plaatlengte. De sterkte wordt gekenmerkt met de typeaanduidingen GF-R1 en GF-R2.

Een combinatie van de verschillende typen gipsvezelplaat is mogelijk. De codering moet in alfabetische volgorde op de plaat worden aangebracht.

4.1.2 Vorm en uiterlijk

De gipsvezelplaten moeten rechthoekig van vorm zijn. De zichtzijde van de gipsvezelplaten moet vlak, zonder verdikkingen en/of oneffenheden zijn. De langskanten en korte zijden zijn haaks, afgeschuind, afgekant, half-afgerond, afgerond, met veer en groef of een combinatie hierin uitgevoerd. Voor speciale applicaties kunnen andere profileringen worden geproduceerd.

4.1.3 Monstername

Voor elk onderzoek voor de eisen omschreven in de navolgende paragrafen in deze beoordelingsrichtlijn zijn in totaal drie platen (of delen hiervan) van gelijke soort en dikte nodig. In het kader van de interne kwaliteitsbewaking van het productieproces kan hiervan worden afgeweken (zie overeengekomen IKB schema met de certificatie instelling). De platen moeten aselekt worden getrokken.

De platen respectievelijk proefstukken moeten eenduidig worden gemerkt.

4.2 Eisen gerelateerd aan annex ZA van NEN-EN 15283-2 voor CE markering die niet worden aangestuurd door het Bouwbesluit

De eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat.

4.2.1 Brandgedrag, NEN-EN 15283-2 annex ZA

Prestatie-eis

De brand- en rookklasse van gipsvezelplaten dient aan de zichtzijde ten minste klasse D respectievelijk klasse s2 te bedragen.

Bepalingsmethode

De brandklasse respectievelijk rookklasse van gipsvezelplaten dient te worden bepaald volgens NEN-EN 13501-1. Gipsvezelplaten die worden getest conform NEN-EN 13823 (SBI-test) dienen te worden gemonteerd conform bijlage B van NEN-EN 15283-2 of de verwerkingsvoorschriften van de fabrikant.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat moet de klasse van de bijdrage tot brandvoortplanting respectievelijk rookklasse volgens NEN-EN 13501-1 van de zichtzijde van de gipsvezelplaten worden opgenomen.

4.2.2 Afschuifsterkte, NEN-EN 15283-2 annex ZA

Eis

Bij de bevestiging van gipsvezelplaten op houten latten dient de afschuifsterkte te zijn vastgesteld conform NEN-EN 15283-2, paragraaf 4.1.1.

Opmerkingen

- De afschuifsterkte is geen meting van de sterkte van de gipsvezelplaat, maar is een sterkteeigenschap van de bevestiging van de gipsvezelplaten op een houten regelwerk in de toepassing.
- Het Bouwbesluit stelt geen eisen aan de afschuifsterkte. Voor de KOMO certificering is deze eigenschap optioneel. Aangezien deze eigenschap is opgenomen in de annex ZA van de NEN-EN 15283-2, dient de producent in zijn technisch dossier voor CE markering resultaten over de afschuifsterkte op te nemen indien de lidstaat waarin het product op de markt wordt gebracht hieraan publiekrechtelijke eisen verbindt.

Bepalingsmethode

De bepaling wordt uitgevoerd conform paragraaf 5.12 van NEN-EN 15283-2.

Productcertificaat

Indien de afschuifsterkte is bepaald kan deze in het KOMO® productcertificaat worden vermeld.

4.2.3 Breuklast, NEN-EN 15283-2 annex ZA

Eis

De gemiddelde breuklast van op buiging belaste platen moet voldoen aan de in tabel 1 gestelde eisen. De individuele breuklast mag ten hoogste 10 % lager liggen dan de gemiddelde breuklast volgens tabel 1.

Tabel 1: Breuklast

Plaat typen	Nominale dikte (mm)	Breuklast (N)
GF, GF-H, GF-W, GF-D, GF-I,	d < 18	≥ 5,5 N/mm ²
	d ≥ 18	≥ 5,0 N/mm ²
GF-R1	alle diktes	≥ 10,0 N/mm ²
GF-R2	alle diktes	≥ 8,0 N/mm ²

d = dikte van de plaat

Bepalingsmethode

De breuklast wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 4.1.2.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat aan de gestelde eis wordt voldaan.

4.2.4 Doorbuiging, NEN-EN 15283-2 annex ZA**Eis**

Indien gipsvezelplaten worden toegepast in bouwconstructies moet de doorbuiging kunnen worden vastgesteld.

Bepalingsmethode

De doorbuiging wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 4.1.3.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat kan de doorbuiging worden opgenomen.

4.2.5 Waterdampdoorlatendheid, NEN-EN 15283-2 annex ZA**Eis**

Indien gipsvezelplaten worden toegepast in bouwconstructies moet de waterdampdoorlatendheid kunnen worden vastgesteld.

Bepalingsmethode

De waterdampweerstandsfactor (μ) wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 4.4.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat kan de waterdampweerstandsfactor (μ) worden opgenomen.

4.2.6 Thermische isolatie, NEN-EN 15283-2 annex ZA**Eis**

Indien gipsvezelplaten worden toegepast in bouwconstructies moet de thermische isolatie kunnen worden vastgesteld.

Bepalingsmethode

De thermische isolatie wordt berekend met de specifieke thermische geleidbaarheid (23 °C-50% RV) van gipsvezelplaat. De thermische geleidbaarheid bedraagt 0,25 W/(m·K), (bron NEN-EN 12524).

Wanneer door regelgeving vereist, dient de thermische isolatie te worden bepaald overeenkomstig de testmethode, weergegeven in EN 12664.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat kan de specifieke thermische geleidbaarheid worden opgenomen

4.3 Eisen van NEN-EN 15283-2 die geen deel uitmaken van de Annex ZA

De eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat.

4.3.1 Schadelijke stoffen (Cadmiumbesluit), NEN-EN 15283-2**Eis**

Krachtens het Cadmiumbesluit Wet milieugevaarlijke stoffen mag het cadmium gehalte in gips en gipsproducten de grens van 2 ppm niet overschrijden.

Toelichting

Het gehalte cadmium in de gipsvezelplaat mag ook worden berekend op basis van het cadmiumgehalte van alle grond- en hulpstoffen waaruit de gipsvezelplaat wordt gefabriceerd.

Bepalingsmethode

Destructie en ontsluiting met koningswater volgens NEN 6465; bepaling van het gehalte aan cadmium met behulp van atomaire absorptie spectrometrie volgens NEN 5762 of inductief gekoppeld plasma (ICP) volgens ISO 11885.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat aan de gestelde eis wordt voldaan.

4.3.2 Nominale afmetingen, NEN-EN 15283-2

Eis

De nominale afmetingen van de gipsvezelplaten worden uitgedrukt in mm waarbij de dikte minimaal 4,0 mm dient te bedragen. De nominale afmetingen moeten overeenkomen met hetgeen de producent hieromtrent opgeeft met inachtneming van de in tabel 2 gestelde toleranties. Er bestaan twee tolerantie-klassen op de dikte: C1 en C2.

Bij tolerantieklasse C1 mag het verschil in diktemetingen binnen één plaat niet meer dan 0,4 mm bedragen.

Bij tolerantieklasse C2 mag het verschil in diktemetingen binnen één plaat bij een nominale plaatdikte tot 15 mm niet meer dan 1,0 mm bedragen. Bij een nominale plaatdikte ≥ 15 mm mag dit niet meer zijn dan $0,1 \times$ dikte.

Tabel 2: Toleranties op de nominale afmetingen

Afmeting	Tolerantie
lengte	+0 / -4 mm
breedte	+0 / -5 mm
dikte, klasse C1	$\pm 0,2$ mm
dikte, klasse C2	$\pm 0,5$ mm bij $d < 15$ mm
	$\pm 0,05 \times d$ mm bij $d \geq 15$ mm

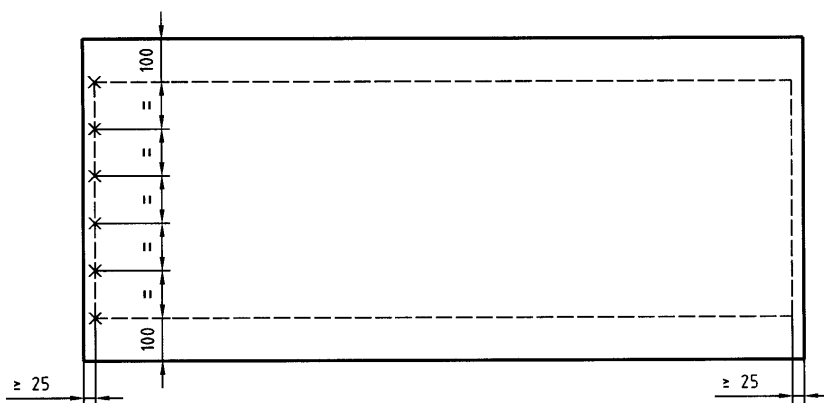
d = dikte

Bepalingsmethode

De nominale afmetingen worden bepaald overeenkomstig paragraaf 5.2, 5.3 en 5.4 van NEN-EN 15283-2.

Meet langs de randen en in het midden van de plaat, de lengte en de breedte op 1 mm nauwkeurig. Meet op zes plaatsen de dikte van de plaat met een nauwkeurigheid van 0,1 mm langs één van de korte zijden van de gipsvezelplaat. De zes meetpunten liggen gelijkmatig verdeeld tenminste 25 mm van de korte kant van de plaat en 100 mm vanaf de lange zijde van de plaat (zie figuur 2). Voor gipsvezelplaten met een breedte tot 600 mm breed wordt de dikte bepaald op 3 meetpunten.

Bereken de lengte en de breedte van de plaat op 1 mm nauwkeurig, en de dikte op 0,1 mm nauwkeurig, als het rekenkundig gemiddelde van de metingen.



Figuur 2: plaats diktemeting

Productcertificaat

Het KOMO® productcertificaat vermeldt de tolerantieklasse en dat aan de gestelde eis wordt voldaan.

4.3.3 Haaksheid, NEN-EN 15283-2

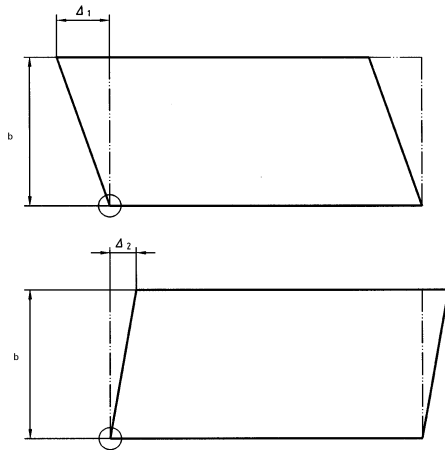
Eis

De maximaal toelaatbare afwijking van de haaksheid mag niet meer bedragen dan 2,5 mm per 1,0 m.

Bepalingsmethode

De bepaling wordt uitgevoerd conform paragraaf 5.5 van NEN-EN 15283-2. Leg twee platen met dezelfde nominale afmetingen op elkaar, waarbij één langskant en één korte zijde ter plaatse van een hoek samenvallen. Meet aan de andere tegenoverliggende langskant het verschil Δ_1 op 1 mm nauwkeurig (figuur 3).

Draai één plaat om over zijn lengte-as en laat de korte zijden weer samenvallen ter plaatse van dezelfde hoek van de plaat welke niet is omgedraaid. Meet aan de andere tegenoverliggende langskant het verschil Δ_2 . Herhaal de meting aan de andere zijde van de gipsvezelplaat.



Figuur 3: haaksheid meting

De haaksheid uitgedrukt in mm/m, van de ene plaat is:

$$H = \frac{\Delta 1 + \Delta 2}{2b} \quad \text{en voor de andere plaat:} \quad H = \frac{\Delta 2 - \Delta 1}{2b}$$

De individuele meetresultaten moeten aan de gestelde eis voldoen.

Alternatieve bepalingmethode

De haaksheid kan ook met een alternatieve methode worden bepaald. Hierbij moet op de vier hoeken worden gemeten met behulp van een stalen winkelhaak en een set voelmaatjes. Meet de grootste afwijking tussen de winkelhaak en de plaat over een afstand van 1 m vanuit de hoek op 0,1 mm nauwkeurig. De winkelhaak moet hierbij aansluiten over minimaal 0,5 m van de korte zijde van de plaat.

Alle individuele meetresultaten moeten aan de gestelde eis voldoen.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat wordt voldaan aan de eis.

4.3.4 Aanvullende eis voor platen met een beperkte wateropname van de oppervlakte (type GF-W1 en GF-W2), NEN-EN 15283-2

Eis

De wateropname van de oppervlakte van de gipsvezelplaten mag niet meer bedragen dan 300 g/m² bij type GF-W1 en niet meer dan 1500 g/m² bij type GF-W2. Aan de overige typen wordt geen eis gesteld met betrekking tot de wateropname van de oppervlakte.

Bepalingsmethode

De wateropname van de oppervlakte wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 5.8.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat wordt voldaan aan de eis.

4.3.5 Aanvullende eis voor platen met beperkte wateropname (type GF-H), NEN-EN 15283-2

Eis

De wateropname van gipsvezelplaten, type GF-H mag niet meer bedragen dan 5%. Aan de overige typen wordt geen eis gesteld met betrekking tot de wateropname.

Bepalingsmethode

De wateropname wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 5.9.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat wordt voldaan aan de eis.

4.3.6 Aanvullende eis voor platen met een verhoogde dichtheid (type GF-D), NEN-EN 15283-2

Eis

De dichtheid van gipsvezelplaten, type GF-D dient minimaal $1,4 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$ te bedragen. Aan de overige typen wordt geen eis gesteld met betrekking tot de dichtheid.

Bepalingsmethode

De dichtheid wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 5.10

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat wordt voldaan aan de eis.

4.3.7 Aanvullende eis voor platen met een verhoogde oppervlaktehardheid (type GF-I), NEN-EN 15283-2

Eis

Aan gipsvezelplaten type GF-I wordt een eis gesteld aan de hardheid van het oppervlak. De diameter van de indringing volgens de bepalingmethode NEN-EN 15283-2 paragraaf 5.11 mag niet groter zijn dan 15 mm. Aan de overige type gipsvezelplaten worden geen eisen gesteld met betrekking tot de oppervlakte hardheid.

Bepalingsmethode

De oppervlaktehardheid wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 5.11.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat wordt voldaan aan de eis.

4.3.8 CE markering, NEN-EN 15283-2

De CE markering moet worden aangebracht conform Annex ZA van NEN-EN 15283-2 en Guidance paper D "CE marking under the Construction Products Directive".

4.4 Eisen uit normatieve documenten en door het CVD opgestelde eisen die niet onder het CPD vallen

Dit betreft eisen vastgesteld door het CVD Afbouw. De eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat.

4.4.1 Volumieke massa

Eis

De producent dient de waarde van de volumieke massa en de boven- en ondergrenswaarden op te geven. De waarde van de volumieke massa mag niet meer of minder bedragen dan de door de producent opgegeven boven- en ondergrens.

Bepalingsmethode

Zaag uit elk van de drie platen twee rechthoekige proefstukken van 300 x 400 mm overeenkomstig artikel 5.1.1. De zaagvlakken moeten loodrecht staan ten opzichte van het plaatoppervlak. Bij het zagen van de proefstukken moet een minimale afstand worden aangehouden van 200 mm van de rand en 100 mm van het volgende proefstuk. Bepaal de massa van de zes proefstukken door middel van weging op 1,0 g nauwkeurig na droging tot constante massa overeenkomstig artikel 5.4.2. Bepaal tevens de dikte van het proefstuk op 0,1 mm nauwkeurig als gemiddelde van de dikte aan de zijkanen direct naast het breukvlak.

Bereken de volumieke massa als het quotiënt van de gevonden massa en inhoud van het proefstuk. De individuele meetresultaten moeten aan de gestelde eis voldoen.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat worden de minimale en maximale waarde van de volumieke massa vermeld.

4.4.2 Vochtgehalte

Eis:

Het gemiddelde vochtgehalte mag niet meer bedragen dan 2,0 % (m/m).

Bepalingsmethode

Zaag uit elk van de drie platen twee rechthoekige proefstukken van 300 x 400 mm overeenkomstig artikel 5.1.1. De zaagvlakken moeten loodrecht staan ten opzichte van het plaatoppervlak. Bij het zagen van de proefstukken moet een minimale afstand worden aangehouden van 200 mm van de rand en 100 mm van het volgende proefstuk. Bepaal de massa m_v van de zes proefstukken direct na monsternamen door middel van weging op 1,0 g nauwkeurig.

Droog vervolgens de proefstukken tot constante massa bij een temperatuur van 40 ± 2 °C. De constante massa wordt geacht te zijn bereikt als het massaverschil tussen twee metingen, met een interval van 24 uur, minder bedraagt dan 0,1 % van de massa van het proefstuk.

Bepaal de massa m_d van de zes proefstukken na droging door middel van weging op 1,0 g nauwkeurig.

Bereken het vochtgehalte V in % (m/m) van ieder proefstuk afzonderlijk op 0,1 % nauwkeurig met formule:

$$V = \frac{m_v - m_d}{m_d} \times 100 \%$$

waarin:

V = vochtgehalte, in % (m/m);

m_v = massa van het vochtige proefstuk, in g;

m_d = massa van het tot constante massa gedroogde proefstuk, in g.

Productcertificaat

In het KOMO® productcertificaat wordt vermeld dat wordt voldaan aan de eis.

4.4.3 Wateropname

Eis

Indien het oppervlak van de gipsvezelplaten geïmpregneerd is teneinde een bepaalde waterafstotendheid te bewerkstelligen, dan mag de massatoename per proefstuk niet meer bedragen dan de door de producent opgegeven waarde.

Bepalingsmethode

De wateropname van de oppervlakte wordt bepaald overeenkomstig NEN-EN 15283-2, paragraaf 5.8.

Productcertificaat

Het KOMO® productcertificaat vermeldt de maximale wateropname.

4.4.4 Certificatiemerken

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- productiedatum of -codering;
- type aanduiding;
- KOMO®-beeldmerk en certificaatnummer.

5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet een afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het Kiwa voldoende vertrouwen geeft dat bij voortduring aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

Voor afgifte van het certificaat dient dit schema ten minste 3 maanden te functioneren.

5.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

6 Samenvatting onderzoek en controle

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

6.1 Onderzoeksmatrix

Voor onderzoek wordt aselect de monsterneming verricht.

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van			CE
		Toelatingsonderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹⁾		
			Controle ²⁾	Frequentie	
Samenstelling en typen	4.1.1	x	x	zie 7.6	3.2
Vorm en uiterlijk	4.1.2	x	x	zie 7.6	3.2
Brandgedrag	4.2.1	x			4.2.1
Afschuifsterkte	4.2.2	x			4.1.1
Breuklast	4.2.3	x	x	zie 7.6	4.1.2
Doorbuiging	4.2.4	x	x	zie 7.6	4.1.3
Waterdampdoorlatendheid	4.2.5	x	x	1x/jaar	4.4
Thermische isolatie	4.2.6	x	x	1x/jaar	4.5
Schadelijke stoffen	4.3.1	x	x	1x/jaar	4.6
Nominale afmetingen	4.3.2	x	x	zie 7.6	4.7.1, 4.7.2, 4.7.3
Haaksheid	4.3.3	x	x	zie 7.6	4.7.4
Wateropname van de oppervlakte (GF-W1 en GF-W2)	4.3.4	x	x	zie 7.6	4.8
Wateropname (GF-H)	4.3.5	x	x	zie 7.6	4.9
Dichtheid (GF-D)	4.3.6	x	x	zie 7.6	4.10
Oppervlakte hardheid (GF-I)	4.3.7	x	x	zie 7.6	4.11
CE-markering	4.3.8	x	x	zie 7.6	
Volumieke massa	4.4.1	x	x	zie 7.6	
Vochtgehalte	4.4.2	x	x	zie 7.6	
Oppervlakte impregnering	4.4.3	x	x	zie 7.6	
Certificatiemerk	4.4.4	x	x	zie 7.6	

1) Bij significante wijzigingen, ter beoordeling door de CI, in het productieproces dienen de producteisen opnieuw te worden getoetst.

2) door de inspecteur of door de leverancier in aanwezigheid van de inspecteur worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zal voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.

6.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Volgens de frequentie in artikel 7.6 van deze BRL controleert de certificatie-instelling of de producent voldoet aan de kwaliteitssysteemeisen uit hoofdstuk 5 van deze BRL.

7 Eisen aan de certificatie-instelling

7.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voldoen aan de in EN 45011 gestelde eisen.

Bovendien moet de instelling voor het onderwerp van deze BRL zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie of een daaraan gelijkwaardige instelling (een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten).

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Auditoren: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

7.2.1 Kwalificatie-eisen

Onderscheiden wordt naar:

8.2.1.1 Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoet aan de in EN 45011 gestelde eisen.

8.2.1.2 Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

7.2.1.1 *Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoet aan de in EN 45011 gestelde eisen*

De kwalificatie voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI dient te voldoen aan hoofdstuk 5 van EN 45011. In het handboek van de CI dient beschreven te zijn hoe de kwalificatie van het certificatie personeel wordt uitgevoerd.

EN45011	Auditor initiële productbeoordeling en beoordeling van de productielocatie	Inspecteur beoordeling productlocatie, veld en projecten na certificaatverlening	Beslisser betreffende certificaat- verlening en -uitbreiding
Opleiding Algemeen	<ul style="list-style-type: none">• Relevante techn. HBO denk- en werkniveau of MBO +• Training auditvaardigheden	<ul style="list-style-type: none">• Techn. MBO werk en denkniveau• Training auditvaardigheden	<ul style="list-style-type: none">• HBO denk- en werkniveau• Training auditvaardigheden
Opleiding Specifiek	<ul style="list-style-type: none">• op BRL toegespitste opleiding• specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden)	<ul style="list-style-type: none">• op BRL toegespitste opleiding• specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden)	<ul style="list-style-type: none">• n.v.t.

Ervaring Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan: zelfstandig onder toezicht 1 volledig toelatingsonderzoek 	<ul style="list-style-type: none"> 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht 	<ul style="list-style-type: none"> 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie
Ervaring Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> kennis van de specifieke BRL op hoofdlijnen

7.2.1.2 *Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL*

Certificatiepersoneel	Opleiding	Ervaring
Auditor	HBO-niveau in een van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> Civiele techniek Bouwkunde Werktuigbouwkunde 	5 jaar werkervaring met minimaal 4 toelatingsonderzoeken op beoordelingsrichtlijnen m.b.t. relevante bouwproducten/processen
Inspecteur	MBO-niveau in een van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> Civiele techniek Bouwkunde 	5 jaar werkervaring met minimaal 20 controleonderzoeken op beoordelingsrichtlijnen m.b.t. relevante bouwproducten/processen
Beslisser	HBO-niveau	5 jaar werkervaring, waarvan ten minste 1 jaar met betrekking tot certificatie

7.2.2 **Kwalificatie**

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditors en inspecteurs;
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

7.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

7.4 **Beslissing over certificaatverlening**

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

7.5 **Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring**

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

7.6 **Aard en frequentie van externe controles**

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 6 controlebezoeken per jaar. Afhankelijk van de resultaten is een verlaging van de frequentie in de volgende jaren mogelijk tot 4 bezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- De in het certificaat vastgelegde productspecificatie;
- Het productieproces van de leverancier;
- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

7.7 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

7.8 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

7.9 Specifieke door het College van Deskundigen vastgestelde regels

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

8 Lijst van vermelde documenten

8.1 Normen / normatieve documenten

NEN-EN 12524:2000	Bouwmaterialen en bouwproducten – Warmte- en vochtwerende eigenschappen – Overzicht van ontwerpwaarden
NEN-EN 13823: 2003	Bepaling van het brandgedrag van bouwproducten - Bouwproducten, met uitzondering van vloerafwerkingen, blootgesteld aan een thermische aanval met een brandend voorwerp
NEN-EN 13501-1:2007	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen - Deel 1: Classificatie op grond van resultaten van beproeving van het brandgedrag
NEN-EN 15283-2:2008	Met vezel versterkte gipsplaten – Definities, eisen en beproevingsmethoden Deel 2: Met vezel versterkte gipsplaten
BRL 1001	Niet-dragende binnenspouwbladen en gevelvullende elementen
BRL 1003	Niet-dragende binnenwanden

KOMO[®]

productcertificaat

Bijlage 1

Nummer	12345	Vervangt	
Uitgegeven	2008-mm-dd	D.d.	
Geldig tot	Onbepaald	Pagina	1 van 27



Gipsvezelplaat

VERKLARING VAN CI

Dit productcertificaat is afgegeven op basis van BRL 1102 "Gipsvezelplaat" d.d. 2008-mm-dd, conform het Reglement CI.

CI verklaart dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de certificaathouder geleverde gipsvezelplaten bij aflevering voldoen aan de in dit productcertificaat vastgelegde technische specificaties, mits de gipsvezelplaten zijn voorzien van het KOMO[®]-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat.

CI

directeur

Advies: raadpleeg www.ci.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Certificaathouder

T
F
E
I

draagt CE

Beoordeeld is:
kwaliteitssysteem
product
Periodieke controle

PRODUCTSPECIFICATIE

Invullen

Merken

De producten worden gemerkt met het KOMO®-merk

De uitvoering van dit merk is als volgt:

Invullen

WENKEN VOOR DE GEBRUIKER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

-

en zo nodig met:

- CI

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.

LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN*

NEN 15283-2 Met vezel versterkte gipsplaten – Definities, eisen en beproevingsmethoden Deel 2: Met vezel versterkte gipsplaten

NEN-EN 13501-1 Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen; Deel 1: Classificatie op grond van resultaten van beproeving van het brandgedrag

* Voor de juiste versie van de vermelde normen wordt verwezen naar het laatste wijzigingsblad bij BRL 1102

Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie
LABORATORIUM- EN MEETAPPARATUUR	Buigbank	Nauwkeurigheid (1)	Externe ijking door erkende instantie	Eenmaal per jaar	Ja
	Weegschalen	Juiste werking	Interne kalibratie m.b.v. geijkte of controle gewichten	Eenmaal per half jaar	Ja
	Controle gewichten	Onnauwkeurigheid (+/- 0,5%)	Interne kalibratie a.d.h.v. geijkte gewichten	Eenmaal per jaar	Ja
	Meetapparatuur voor de afmetingen	Nauwkeurigheid	Interne controle	Eenmaal per half jaar en bij vervanging	Ja
	Thermometer	Betrouwbaarheid (nauwkeurigheid +/- 2K)	Interne controle m.b.v. geijkte thermometer	Eenmaal per half jaar en bij vervanging	Ja
	Geijkte gewichten	Werkelijke waarde	(her)ijking / kalibratie	éénmaal per 4 jaar	Ja (4)
	Overige instrumenten	Nader invullen door producent en CI	Nader invullen door producent en CI	Nader invullen door producent en CI	Ja
DOSEER- EN MENGAPPARATUUR	Gips	Juiste dosering	Verificatie van de ingestelde waarde	Eenmaal per 2 uur	Ja
		Weegband	Interne kalibratie	Eenmaal per kwartaal	Ja
	Toeslagstoffen	Juiste dosering	Verificatie van de ingestelde waarde	Eenmaal per 2 uur	Ja
		Volume dosering	Weging	Eenmaal per kwartaal	Ja
vezels	Juiste dosering	Verificatie van de ingestelde waarde	Eenmaal per 2 uur bij productie	Ja	
	Volume dosering	Meting / weging	Eenmaal per kwartaal	Ja	
Aanmaakwater	Juiste dosering	Verificatie ingestelde waarde	Eenmaal per 2 uur	Ja	
INGANGSCONTROLE EN OPSLAG	Gips	Juiste productsoort	Verificatie gegevens ontvangstbon	Elke levering	Ja (2)
		Kristalwater	analyse / meting	Elke levering	Ja
		Korrelgradering	Meting	Elke levering	Ja
		Opslag	Visueel	Elke levering	Nee (3)
	Toeslagstoffen	Opslag	Visueel	Elke levering	Nee (3)

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie
	- Vezels	Juiste productsoort	Verificatie gegevens ontvangstbon	Elke levering	Ja (2)
	- Hydrophoberingsmiddel	Juiste productsoort	Verificatie gegevens ontvangstbon	Elke levering	Ja (2)
	- Toeslagstoffen	Volumieke massa	Meting	Elke levering	Ja
	- Net/bron/oppervlakte-water	Juiste productsoort	Verificatie gegevens ontvangstbon	Elke levering	Ja (2)
		Samenstelling	Chemische analyse (extern)	Eenmaal per kwartaal	Ja
PRODUCTIE	Vulling op band	Juiste vulling/hoogte	Visueel a.d.h.v. identificatiecode	Elke rol	Ja
	Bandsnelheid	Ingestelde snelheid	Meting	Continu	Ja (4)
	Afmetingen <ul style="list-style-type: none"> • Dikte • Lengte • Breedte 	Beoogde waarde	Meting	Eenmaal per ¼ uur	Ja
		Beoogde waarde	Meting	Eenmaal per ¼ uur	Ja
		Beoogde waarde	Meting	Eenmaal per ¼ uur	Ja
	Langskant	Beoogde uitvoering	Visueel	Eenmaal per ¼ uur	Ja
	Gewicht nat	Beoogde waarde	Meting	Eenmaal per 2 uur	Ja
	Uiterlijk	Gebreken	Visueel	Continue	Nee (3)
Droogkamer	Temperatuur	Meting	Continue	Ja (5)	
Plaatcondities direct na droogkamer	Verhouding droog gewicht / nat gewicht	Weging	Eenmaal per 2 uur	Ja	
GEREED PRODUCT	Afmetingen:				
	- Dikte	Gestelde eis	Art. 5.3.2 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	- Lengte	Gestelde eis	Art. 5.3.2 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	- Breedte	Gestelde eis	Art. 5.3.2 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	- Haaksheid	Gestelde eis	Art. 5.3.3 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
- Kantafwerking (halfronde) afgeschuinde kant	Gestelde eisen	meting/visueel	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja	

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie
	Breuklast	Gestelde eisen	Art. 5.2.2 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	Afschuifsterkte	Gestelde eisen	Art. 5.2.1 BRL 1102	1 plaat per kwartaal	Ja (6)
	Doorbuiging	Gestelde eisen	Art. 5.2.3 BRL 1102		
	Waterdampdoorlatendheid	Gestelde eisen	Art. 5.2.4 BRL 1102	Jaarlijks	
	Thermische isolatie	Gestelde eisen	Art. 5.2.5 BRL 1102	Jaarlijks	
	Vochtgehalte (alle plaattypen)	Gestelde eis	Art. 5.3.4 & 5.4.3 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	Wateropname oppervlakte (type GF-H)	Gestelde eis	Art. 5.3.5 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	Dichtheid (type GF-D)	Gestelde eis	Art. 5.3.6 BRL 1102	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	Oppervlakte hardheid (type GF-I)	Gestelde eis	Art. 5.3.7 BRL 1102	Eenmaal per week	Ja
	Volumieke massa	gestelde eis	Weging	1 plaat / dag, per ploeg per machine per type	Ja
	Cadmiumgehalte	Gestelde eisen	Art. 5.3.1 BRL 1102	Eenmaal per jaar	Ja
OPSLAG	Gereed product	Uiterlijk, gebreken	Visueel	Eenmaal per dag	Nee (3)
	Indeling opslag	Gescheiden opslag van KOMO-productie	Visueel	Eenmaal per dag	Nee (3)
PROCEDURES	Klachtenprocedure	Aanwezigheid	Visueel	Bij wijziging	Ja
		Registratie	Vlg. procedure	Iedere klacht	Ja

- (1) Buigbank maximale onnauwkeurigheid van +/- 3%.
- (2) Door middel van een stempel of paraaf op de ontvangstbon.
- (3) Notatie alleen bij afwijking.
- (4) Kalibratierapport, ijkrapport, ijkmerk of keuringsrapport.
- (5) Eenmaal per ploeg.
- (6) Indien op certificaat wordt vermeld