**Hakemus painelaitteen vaatimuksenmukaisuuden arvioinnista direktiivin 2014/68/EU moduulin B mukaan**

Inspecta Tarkastus Oy Ilmoitettu laitos no 0424

Merkitse haluttu moduuli, tuotanto- tai suunnittelutyyppi

|  |  |
| --- | --- |
|  | Moduuli B EU-tyyppitarkastus - tuotantotyyppi |
|  | Moduuli B EU-tyyppitarkastus – suunnittelutyyppi |

**Tiedot valmistajasta:**

|  |
| --- |
| **Valmistaja** (nimi, osoite) |
| **Yhteyshenkilö** | **Puhelin:** |
|  |  |
|  | **Sähköposti:** |
| **Valmistuspaikka** (jos eri yritys kuin valmistaja) | **Jos moduuli B EU-tyyppitarkastus - tuotantotyyppi:** Suunniteltu valmistuksen aloitus ja ensimmäisen laitteen loppuarvioinnin suunniteltu ajankohta  |

**Painelaitteen tiedot:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Tyyppimerkintä, pääpiirustus ym. tunnistetiedot** | **Painelaitteen käyttötarkoitus (tarvittaessa erillisessä liitteessä)****Sisältö ja sisällön ryhmä****Suurin sallittu käyttöpaine (bar)****Alin ja korkein sallittu lämpötila (°C)****Tilavuus tai nimellissuuruus (L / DN)** |

**Liitteenä tekniset asiakirjat (kahtena sarjana):**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Yleiskuvaus painelaitteesta ja sen toiminnasta |
|  | Painelaitteen riskien analyysi ja arviointi |
|  | Suunnittelu- ja valmistuspiirustukset, kaaviot osista, osakokoonpanoista, kytkennöistä |
|  | Luettelo sovelletuista yhdenmukaistetuista standardeista tai |
|  | Esitys olennaisten vaatimusten täyttymisestä ja osoitus suunnittelussa käytettyjen ratkaisujen riittävyydestä |
|  | Suunnittelulaskelmat |
|  | Tarkastussuunnitelma |
|  | Hitsauksen menetelmäkokeiden hyväksymistodistukset (WPQR), muiden pysyvien liitosten pätevöintitodistukset |
|  | Hitsaussuunnitelmat (WPS) |
|  | Tiedot pysyviä liitoksia tekevien henkilöiden pätevyydestä |
|  | Tiedot pysyvien liitosten ja ainetta rikkomattomia tarkastuksia tekevien henkilöiden pätevyydestä |
|  | Pyydettäessä laitekokonaisuuden arviointia |
|  | Luettelo laitekokonaisuuden painelaitteista ja selvitykset niiden vaatimuksenmukaisuudesta  |
|  | Kuvaus laitekokonaisuuden varolaite- tai suojausjärjestelmästä |

**Valmistajan edustajan allekirjoitus:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Allekirjoittamalla tämän hakemuksen valmistaja vakuuttaa, että samaa hakemusta ei ole tehty toiselle ilmoitetulle laitokselle**  | Paikka ja päiväys …………………… ……………………………………Allekirjoitus …………………...……………………………………….Nimenselvennys ….……………………………………………………….Asema ….…………………………………………………….. |

**Inspecta täyttää**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Vastaanotto pvm.  | Vastaanottaja  | Nro |