



		Dato:	
		Sagsnr.:	
Kunde: (Kontaktperson + evt. kontaktperson på opstillingsadressen)		Evt. hovednr.:	
E-mail: (Kontaktperson)		Mobilnr.:	
Rekvirent: (Betalers) Firmanavn og adresse:		EANnr.:	
Rekvissionsnummer:			
Fabrikant:			
Opstillingsadressen			
Type: kedel, beholder, elevator Svejsecertificering, WPS, WPQR m.m.			
Løbenummer:		Evt. Virksomhedens interne nr.:	
Årgang:			
Trykbærende udstyr, samlinger eller reparation: Inspektion i henhold til Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 190:2015 om trykbærende udstyr, inspektion i henhold til Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 685 af 10. juni 2013 (TPED-2010/35/EU) om transportabelt udstyr, inspektion omfatter design, ombygning og reparation i henhold til Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 99 af 31. januar 2007 om reparation.	(ving af ud for opgaven)		
Opstilling, eftersyn, periodisk kontrol, trykprøvning eller verifikation af sikkerhedsudstyret (24 - 72 timer) Bekendtgørelse nr. 100 af 31. januar 2007 om anvendelse af trykbærende anlæg, Bekendtgørelse nr. 289 af 24. april 2001 om transportabelt udstyr eller bekendtgørelse nr. 461 af 30. juni 2016 om anvendelse og opstilling af elevatorer mv. Bemærk: Inspektøren kontrollerer inden der påbegyndes inspektion af elevator om der foreligger en servicebog. Foreligger der ikke en servicebog, kan der ikke foretages inspektion i henhold til Arbejdstilsynets regler.	<input type="checkbox"/>	Fremstillingskontrol (trykbærende anlæg efter moduler)	
	<input type="checkbox"/>	Enhedsgodkendelse (trykbærende anlæg eller elevator)	
	<input type="checkbox"/>	Reparation (trykbærende anlæg eller elevator)	
	<input type="checkbox"/>	Opstillingskontrol (trykbærende anlæg eller elevator)	
	<input type="checkbox"/>	Eftersyn (trykbærende anlæg eller elevator)	
	<input type="checkbox"/>	Besigtigelse periodisk (trykbærende anlæg eller elevator)	
	<input type="checkbox"/>	Trykprøvning eller tæthedsprøvning (ADR)	
	<input type="checkbox"/>	Verifikation af sikkerhedsudstyret (24 - 72 timer)	
	<input type="checkbox"/>	Certificering af svejser (navne og områder for svejsere skal fremgå af blanket 'N-22 Svejseområder og Fortrolighedserklæring)	
	<input type="checkbox"/>	Inspektion i forbindelse med procedureprøvning.	
For NDT og evt. beskrivelse:		Aftalt dato og tidspunkt:	

Kiwa Inspecta er godkendt som bemyndiget organ, prøvningsorgan samt inspektionsorgan efter Arbejdstilsynets bekendtgørelser. Almindelige forretningsbetingelser samt krav ved/til certificering af svejser er på www.inspecta.dk. Ved opgaver under 2014/68/EU og 2010/35/EU erklæres det, at virksomheden ikke har sendt opgaven til andre bemyndigede organer.

Underskrift/Kiwa Inspecta

Underskrift/kunde