

KE 15

September 2019

Keuringseis 15

Stalen buis voor lassen of draadsnijden



**Trust
Quality
Progress**

Voorwoord Kiwa

Deze keuringseis (Engelse versie) is goedgekeurd door het College van Deskundigen productcertificatie GASTEC QA, waarin belanghebbende partijen op het gebied van gas gerelateerde producten zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze keuringseis bij. Waar in deze keuringseis sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze keuringseis (Engelse versie) zal door Kiwa Nederland B.V. worden gehanteerd in samenhang met de GASTEC QA algemene eisen en het Kiwa Reglement voor certificatie.

Deze keuringseis is een vertaling van de vastgestelde Engelse versie en is bedoeld als ondersteunend document.

Kiwa Nederland B.V.

Wilmersdorf 50
Postbus 137
7300 AC Apeldoorn

Tel. 088 998 33 93
Fax 088 998 34 94
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2017 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoud

Voorwoord Kiwa		1
Inhoud		2
1	Inleiding	3
1.1	Algemeen	3
1.2	Toepassingsgebied	3
2	Definities	4
3	Producteisen	5
3.1	Algemeen	5
3.1.1	Wanddikte en draadeinde	5
4	Prestatie eisen en test methode	6
4.1	Weerstand tegen hoge temperaturen.	6
5	Markering, instructies en verpakking	7
5.1	Markering	7
6	Kwaliteitssysteem eisen	8
7	Samenvatting onderzoek en controle	9
7.1	Testmatrix	9
8	Lijst van vermelde documenten en bronvermelding	10
8.1	Normen / normatieve documenten	10
8.2	Bronvermelding	10

1 Inleiding

1.1 Algemeen

Deze GASTEC QA keuringseis in combinatie met de GASTEC QA algemene eisen worden toegepast door Kiwa als basis voor afgifte en onderhoud van het GASTEC QA certificaat voor stalen buis voor lassen of draadsnijden.

Deze GASTEC QA keuringseis vervangt de GASTEC QA keuringseis 15 "Steel pipes and sockets for the transport of gas", gedateerd januari 2012.

Overzicht wijzigingen

- Eisen voor de weerstand tegen hoge temperaturen zijn toegevoegd
- Deze keuringseis is aangepast naar het nieuwe GASTEC QA format
- Deze keuringseis is tekstueel herzien
- Alle algemene eisen zijn verwijderd en opgenomen in het document GASTEC QA algemene eisen.
- De hoofdstukindeling is aangepast

De eisen aan de product zijn gewijzigd ten opzichte van de vorige versie van deze keuringseis.

1.2 Toepassingsgebied

Deze keuringseis beschrijft de eisen voor stalen buizen die geschikt zijn voor lassen en draadsnijden. De stalen buizen worden gebruikt voor het transport van gas uit de 2^{de} en 3^{de} familie gassen volgens EN 437. De stalen buizen worden naadloos of met langslas geproduceerd en geleverd met een socket, draadeind of vlak eind.

2 Definities

In deze keuringseis zijn de volgende definities van toepassing:

College van deskundigen: Het college van deskundigen GASTEC QA

3 Producteisen

3.1 Algemeen

De producten moeten voldoen aan EN 10255 met de volgende toevoegingen.

3.1.1 *Wanddikte en draadeinde*

In aanvulling op EN 10255 moet aan de volgende eisen worden voldaan;

- De buizen moeten een wanddikte hebben zoals gespecificeerd in EN 10225, tabel 2: Zware serie (H) of medium serie (M).
- Schroefdraad op draadeinde moet voldoen aan EN 10226-1.
- De maximaal toelaatbare afmeting voor schroefdraad is 2".

4 Prestatie eisen en test methode

4.1 Weerstand tegen hoge temperaturen.

De stalen buis, inclusief eventuele uitwendige bekleding moet bestand zijn tegen een stralingsbelasting van 10 kW/m² gedurende 30 minuten. Na de beproeving mag de lekkage niet groter zijn dan 5l per uur.

De beproeving wordt uitgevoerd bij een temperatuur van 20 °C ± 5 °C. De proefstukken moeten ten minste 24h voor aanvang van de beproeving worden geconditioneerd in een omgeving met een temperatuur van 20 °C ± 5 °C en een relatieve vochtigheid van 60 % ± 20 %.

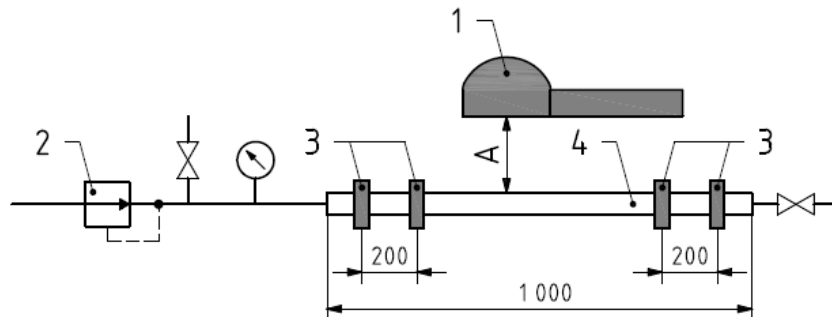
De beproeving wordt uitgevoerd in een horizontale testopstelling zoals weergegeven in figuur 1. De lekkage wordt gemeten volgens bijlage A van NEN-EN 1775:2007.

Het proefstuk wordt spanningsvrij in de testopstelling bevestigd (ter voorkoming van hefboomwerking) zoals weergegeven in figuur 1.

Het proefstuk wordt getest op een druk van 200 mbar en wordt op aanwezigheid van lekkages gecontroleerd. Voor de start van de test wordt gedurende 5 minuten gemeten of er lekkage aanwezig is. De aanwezige lekkage wordt genoteerd (l/h)

Het proefstuk wordt gedurende 30 minuten blootgesteld aan een stralingsbelasting van 10 kW/m². De afstand tussen de stralingscup en het proefstuk moet worden bepaald aan de hand van de kalibratiegegevens van de stralingscup.

Bepaal opnieuw de lekkage bij 200 mbar gedurende 5 minuten en noteer de waarde (l/h).



1 heat cup

2 meetstelsel zoals beschreven in bijlage A van NEN-EN 1775:2007

3 montage beugels

4 proefstuk

A Afstand tussen de heat cup en het proefstuk

5 Markering, instructies en verpakking

5.1 Markering

De markering van de buizen moet voldoen aan EN 10255 met de volgende toevoeging:

- Het GASTEC QA woord of logo

6 Kwaliteitssysteem eisen

De leverancier dient een risico analyse van het product en van het productieproces, overeenkomstig artikel 3.1.1.1 en 3.1.2.1 van de algemene eisen GASTEC QA, op te stellen en beschikbaar te stellen voor inzage door Kiwa.

7 Samenvatting onderzoek en controle

Dit hoofdstuk bevat een samenvatting van de testen welke worden uitgevoerd tijdens:

- Het toelatingsonderzoek;
- Het periodieke controleonderzoek;

7.1 Testmatrix

Omschrijving eis	Artikel EN 10255	Test in het kader van		
		Toelatings onderzoek	Controleonderzoek	
			Controle	Frequentie
Productie proces	6	X		
Leveringsvoorwaarden	7	X		
Chemische samenstelling	8.2	X	X	1 x per jaar
Uiterlijk	8.3	X	X	1 x per jaar
Afmetingen, gewicht en toleranties	8.4	X	X	1 x per jaar
Lekdichtheid	8.5	X		
Gevaarlijke stoffen	8.6	X		
Weerstand tegen brand	8.7	X		
Treksterkte en rek bij breuk	9.3	X	X	1 x per jaar
Buig test	9.4	X		
Afplatten	9.5	X		
Markering	10	X	X	1 x per jaar
Aanvullende GASTEC QA eisen:				
Wanddikte en draadeinde	3.1.1	X	X	1 x per jaar
Weerstand tegen hoge temperaturen	4.1	X	X	1 x per jaar
Markering	5	X	X	1 x per jaar

De stalen buizen dienen bij initiële product beoordeling te voldoen aan de NEN-EN 10255.

Controle testen worden door de inspecteur op de locatie van de fabrikant beoordeeld
De controle testen hangen af van de opties zoals gespecificeerd in NEN-EN 10255.

8 Lijst van vermelde documenten en bronvermelding

8.1 Normen / normatieve documenten

Alle verwijzingen in deze GASTEC QA keuringseis verwijzen naar de versie van het betreffende document volgens onderstaande lijst.

EN 437: 2003+A1: 2009	Test gases- test pressure – appliance categories
EN 10255: 2004 + A1: 2007	Non-alloy steel tubes suitable for welding and threading – technical delivery conditions
NEN 1078: 2018	Supply for gas with an operating pressure up to and including 500 mbar - Performance requirements - New estate

8.2 Bronvermelding

Delen van de tekst van deze GASTEC QA keuringseis zijn gebaseerd op NEN 1078.