



► Partner for Progress

www.kiwa.com



WORLD

ARE

Ambitious
Reliable
Engaged



KNOW

İÇİNDEKİLER



- Hakkımızda
- Yetki ve Akreditasyonlarımız
- Sistem Belgelendirme Hizmetleri
- 2017/745/AB Tıbbi Cihaz Regülasyonu (MDR)
- ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi
- ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemi
- IATF 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi
- AS/EN 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi
- Uluslararası Demiryolu Endüstrisi Standardı (IRIS)
- 2016/426/AB Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu
- 92/42/AT Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklere Dair Yönetmelik
- LVD Elektriksel Güvenlik Test Hizmeti
- 2006/42/AT Makine Emniyet Yönetmeliği
- Periyodik Muayene Hizmetleri
- Solar PV Test ve Belgelendirme
- 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği
- EN 15085 Demiryolu Uygulamaları
- 2014/68/AB Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği
- EN 10204 Tip 3.2 Muayene Sertifikası
- EN ISO 3834 Kaynaklı İmalat Belgelendirme
- Uluslararası Muayene Gözetim Hizmetleri
- Kaynak Yöntem Testi Onay Raporu ve Şartnamesi (WPQR/WPS)
- 2014/31/AB Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği (NAWID)
- 2014/32/AB Ölçü Aletleri Yönetmeliği (MID)
- Çevresel Ürün Beyanı
- Beton Sürdürülebilirlik Konseyi (CSC)
- TS EN ISO/IEC 17025 Kalibrasyon Hizmetleri
- Personel Belgelendirme Hizmetleri (MYK)
- Gıda, Yem & Tarım Belgelendirme Hizmetleri
- Geri Dönüşüm (Recycling)
- Eğitim Hizmetleri
- Tüm Hizmetlerimiz

HAKKIMIZDA

Misyonunu küresel alanda rekabet kapasitesini arttırma üzerine kuran ve belgelendirmelerden test hizmetlerine geniş bir yelpazede tecrübeye sahip olan Kiwa, Türkiye’de sayısız hizmet sunmuş güçlü bir konum kazanmıştır ve ‘CE 1984 Onaylanmış Kuruluş Kimlik Numarası’ ile misyonunu gerçekleştirmek için büyük bir adım daha atmıştır.

Ofislerimiz

- Merkez Ofis
- İstanbul Başakşehir Şubesi
- İzmir Şubesi

AB pazarında hizmet veren onaylanmış kuruluşlarla eşit hak ve yükümlülöklere sahip olan Kiwa, tamamıyla Türk Sermayesi ile kurulmuş olan güçlü laboratuvar altyapısı ile Tüm Dünya Ölkelerinin firmalarına ‘Onaylanmış Kuruluş’ olarak hizmet edebilmenin gururunu taşımaktadır.



Tıbbi Cihaz Regölasyonu (2017/745)
Makina Emniyeti Yönetmeliğı (2006/42/ AT)
Gaz Yakan Cihazlar Yönetmeliğı (2016/426/AB)
Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklilerine Dair Yönetmelik (92/42/AT)
Yapı Malzemeleri Yönetmeliğı (305/2011/AB)
Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğı (2014/68/AB)
Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliğı (NAWID) (2014/31/AB)
Ölçü Aletleri Yönetmeliğı (MID) (2014/32/AB)

Bir onaylanmış kuruluş olarak Kiwa’nın öncelikli görevi, direktiflerde tayin edilen şartlarda uygunluk değerlendirme hizmetleri sağlamaktır. Kiwa, onay aldığı kapsam içinde kalmak üzere, topluluk içinde veya haricinde yerleşik herhangi bir ekonomik faaliyet içerisinde bulunan kişi veya kuruluşa uygunluk değerlendirme hizmeti verebilir ve bu faaliyetleri diğer üye devletlerin veya üçüncü ölkelerin topraklarında da gerçekleştirebilir.





TS EN ISO/IEC 17020 Amaç:

TS EN ISO/IEC 17020 standardı, buna uygun olarak muayene yapan kuruluşlara duyulan güveni geliştirmek amacıyla hazırlanmıştır. Standartlara veya şartnamelere uygunlukları konusunda bu kesimlere bilgi sağlamak amacıyla, muayene kuruluşları bu değerlendirmeleri gerçekleştirirler.

TS EN ISO/IEC 17020 Kapsam:

TS EN ISO/IEC 17020 standardı, görevleri malzemelerin, ürünlerin, tesislerin, süreçlerin, iş prosedürlerinin veya hizmetlerin incelenmesini ve şartlara uygunlukların tayinini ve daha sonra da bu faaliyetlerin sonuçlarının müşterilere ve gerekli olduğunda denetim yapan yetkililere rapor edilmesini içeren kuruluşların fonksiyonlarını kapsamaktadır.

Ayrıca; Muayene parametreleri, miktar, kalite, güvenlik, kullanıma uygunluk, işletilmekte olan tesis veya sistemlerin sürekli güvenlik uygunluğu gibi hususları içerebilir.



TS EN ISO/IEC 17021 Amaç:

TS EN ISO/IEC 17021 Sistem belgelendirme hizmeti sunan kuruluşlar için akreditasyon şartlarını belirleyen standarttır. Aynı zamanda akreditasyon kuruluşlarının sistem belgelendirme hizmeti sunan kuruluşların yetkilendirilmesinde referans olarak aldığı standarttır.

TS EN ISO/IEC 17021 Kapsam:

Çeşitli alanlarda (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 27001, ISO 50001, ISO 13485, ISO 22000 gibi) sistem belgelendirme hizmeti sunan belgelendirme kuruluşlarının verdikleri belgelerin uluslararası geçerli olabilmesi için karşılıklı tanıma antlaşmasına (MLA) imza atmış ve (EA) Avrupa Akreditasyon Formu'na üye bir akreditasyon kurumunca ilgili standartta ve kapsamda ISO 17021 standardına göre denetlenmiş ve bu denetim sonucunda yetkilendirilmiş olması gerekmektedir.



TS EN ISO/IEC 17024 Amaç:

TS EN ISO/IEC 17024 standardı kişileri örgün eğitim dışında geliştirdikleri mesleklerini kıyaslayarak ölçülmesini, değerlendirilmesini ve o meslekte yetkinliği varsa belgelendirmesini amaçlar.

TS EN ISO/IEC 17024 Kapsam:

TS EN ISO/IEC 17024 standardı, belirli şartlara göre kişileri belgelendiren bir kuruluş için prensipleri ve şartları içerir ve bir 'kişileri belgelendirme programı' oluşturulması ve sürdürülmesini kapsar.



TS EN ISO/IEC 17025 Amaç:

TS EN ISO/IEC 17025 'Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliliği için genel şartlar' olarak tanımlanan standarttır. TS EN ISO/IEC 17025 belgesinin genel amacı deney ve kalibrasyon sonuçlarının güvenilirliğini sağlamaktır.

TS EN ISO/IEC 17025 Kapsam:

Bir laboratuvar sadece ISO Kalite Yönetim Sistemi standardı uygulayarak deney ve kalibrasyon sonuçlarının güvenilirliğinden bahsedemediğinden TS EN ISO/IEC 17025 genel olarak laboratuvar kalite yönetim sistemi ve teknik şartları kapsayan bir standarttır.



TS EN ISO/IEC 17065 Amaç:

TS EN ISO/IEC 17065 standardı, belgelendirme kuruluşlarının, üçüncü taraf belgelendirme sistemlerini tutarlı ve güvenilir bir şekilde çalıştırabilmelerini ve böylece bunların ulusal ve uluslararası temelde kabullerini kolaylaştırmak ve bu suretle uluslararası ticareti geliştirmeleri için gerekli kuralları belirleyerek özel standartlar ve diğer norm dokümanlarla birlikte ürün belgelendirmenin uygunluğunu amaçlar.

TS EN ISO 17065 Kapsam:

Ulusal yada uluslararası ürün standartlarına göre ürünün güvenlik, performans veya müşteri şartlarına uygunluğu için, ilk tip testlerini ve üreticisinin kalite sisteminin değerlendirilmesini, bunu takiben fabrika üretim kontrolünü, fabrikadan ve serbest piyasadan alınan numunelerin değerlendirilmesini kapsar.

Gerektiğinde ürün uygunluğunun devamı için periyodik kontrolleride içerebilir.

SİSTEM BELGELENDİRME HİZMETLERİ

Kiwa kalite alanındaki faaliyetlerini 1996 yılından beri Türkiye’de devam ettirmektedir. Geniş ve yerel denetçi kadromuzla tarafsız ve profesyonel denetim ve belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.



ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi

Kalite Sistemi; müşteri ihtiyaçlarının belirlenmesinden, müşterinin memnuniyetine kadar, kalite halkasının her kademesi için; ürün veya hizmetinin niteliğini etkileyen teknik idari ve insani faktörlerin optimize edilmesidir. Kalite sisteminde düşünülenin yazılması, yazılanın uygulanması ve uygulamaların belgelenmesi esastır.



ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi

Çevreyi ve kaynakları tahrip etmeyen gelişmiş teknolojilerin kullanımını teşvik ederek, sürdürülebilir kalkınma amaçlarına ulaşmak, tüketiciyi bu yönde bilici ve duyarlı yapmak, çevreye zararlı ürünlerin ve hammaddelerin yerine ürünün ömrü boyunca çevre etkilerini değerlendirerek zararlı ürünlerin elenmesini hedefleyen sistemdir.



ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi

İşçi sağlığı ve iş emniyeti ile ilgili koşulların kontrol altına alınması için hazırlanmış bir yönetim sistemi standardıdır. Bu standartta işçi sağlığı ve iş güvenliği yasal koşulları esas alınır. Firma içindeki iş emniyeti ile ilgili riskler tanımlanarak bu risklerin azaltılması için çalışmalar yapılır.



ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemi

ISO 9001 standardı temel alınarak oluşturulmuş, Tıbbi cihazlar için özel şartlar içeren uluslararası bir standarttır. Bu standart, tıbbi cihazlar sağlama ve tutarlı olarak müşteri ihtiyaçlarını ve tıbbi cihazlar ile ilgili hizmetlere uygulanabilir mevzuat şartlarını karşılama kabiliyetini kanıtlaması gereken bir kuruluş için kalite yönetim sistemi şartlarını kapsar.



ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi

Enerji politikasını geliştirmek ve uygulamak için hazırlanmış yönetim sistemi standardıdır. ISO 50001, enerji tüketiminizi, enerji tüketimi kaynaklı maliyetlerinizi ve çevresel etkilerinizi azaltma imkanı sunmaktadır.



SİSTEM BELGELENDİRME HİZMETLERİ



IATF 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi

IATF 16949 (International Automotive Task Force) üyelerinin ortaklaşa katılımı ile geliştirilmiş onaylanması ve yayımlanması için ISO'ya sunulmuştur. Bu belge ISO 9001, AVSQ (İtalya), EAQF (Fransa), QS*9000 (ABD) ve VDA6. 1 (Almanya) otomotiv standartlarına dayanan bir müşterek otomotiv kalite sistemidir.



AS/EN 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemi

Amerika'nın önde gelen en büyük 11 havacılık endüstrisi kuruluşunca geliştirilmiş bir standarttır. AS/EN 9100 Temel Kalite Sistemi esasen ISO 9001 Kalite Sisteminin havacılık endüstrisine uygulanmasıdır. ISO 9001 Kalite Sistem Modeline 27 açıklayıcı madde ve mevcut 20 elemente 8 notun ilavesi ile doğmuş bir dünya standardıdır. AS/EN 9100 standardı; on bir büyük havacılık kuruluşu ile Amerikan Kalite Konseyinin havacılık ve savunma bölümü (AQAG) arasında oluşturulan bir konsorsiyum tarafından dökümanite edilmiştir. Havacılık sektörü için emniyet ve güvenilirlik büyük önem taşımaktadır.



ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi

Gıda güvenliği ile ilgili gerekliliklerin belirlenmesi ve uygulanması gıda güvenliği otoritelerine dayandırılmış olup, müşteri gereksinimleri ve yasal gereklilikler ön planda tutarak, HACCP prosesi (Hazard Analysis and Critical Control Points- Tehlike Analizi ve Kritik Kontrol Noktaları) ve yönetim sistemi yaklaşımını kullanan gıda bir GGYS Gıda Güvenliği Yönetim Sistemidir.



ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi

Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi için gereklilikleri ortaya koyan bir standarttır. Bilgilerin düzenli olarak maruz kaldığı bir takım tehditlerin tanımlanması, yönetilmesi ve bunların minimize edilmesini hedefler. Bu standart, müşterilerinize ve diğer taraflara, uygun güvenlik kontrollerinin seçildiğini ve bilgi varlıklarınızın güven altında olduğunu göstermeniz için tasarlanmıştır.



ISO 27701 Kişisel Veri Yönetim Sistemi

Bu sertifika kurum veya kuruluşların bilgi gizliliğinin korunması ile ilgili riskleri doğru ve iyi yönetmesine yardımcı olur. Ayrıca kuruluşların KVKK (Kişisel Verilerin Korunması Kanunu)-6698 Sayılı Kanun ve diğer veri koruma düzenlemelerine uymalarına da yardımcı olmaktadır.



2017/745/AB TIBBİ CİHAZ REGÜLASYONU (MDR)

Tıbbi cihazların belgelendirilmesinde tek adres...

İster basit bir ürün üretin, ister karmaşık bir ürün üretin, tıbbi cihazlar regülasyonu sizden öncelikle;

- Ürününüzün sınıfını belirlemenizi,
- Doğru uygunluk değerlendirme yolunu seçmenizi,
- Genel güvenlik ve performans şartlarını karşılamanızı bekler. Bu şartların zamanında karşılanmaması ürünlerinizi vaktinde pazara sunmanızı engelleyecektir.
- KIWA ürünlerinizin pazara arz kilidinin anahtarıdır !

Tıbbi Cihazlar Regülasyonu (MDR) Nedir?

AB Komisyonu tarafından tıbbi cihazlara ilişkin hazırlanan ve Avrupa Birliği Resmi Gazetesi'nde yayımlanarak yürürlüğe girmiş olan medikal cihaz regülasyonudur. Daha önce yürürlükte olan MDD yönetmeliği, Tıbbi Cihaz Regülasyonu (MDR) olarak revize olmuş ve önemli değişiklikler içermektedir.

MDR ile Gelen Bazı Yenilikler

- Tıbbi Cihazlar Yönetmeliği ve Vücuda Yerleştirilebilir Aktif Tıbbi Cihazlar Yönetmeliği yönetmelikleri MDR altında birleştirildi.
- MDR ile Sınıflandırmada kural sayısı 18'den 22'ye, Ek sayısı ise 12'den 16'ya çıkarıldı.
- MDR kapsamına; renkli kontakt lensler, vücut modifikasyonu implantları, yağ dokusunu uzaklaştırmak için kullanılan ekipmanlar, dermal dolgular, epilasyon lazerleri, dövme silme ekipmanları girmiştir.
- Roller (Üretici, İthalatçı, Distribütör, AB temsilcisi, vb.) Eudamed ve UDI gereksinimleri tanımlanmıştır.
- Uyarı sistemi, Satış Sonrası Gözetim ve Klinik Değerlendirme süreçleri sıkılaştırıldı.
- Üreticilerin denetim kriterleri arttırıldı.
- Onaylanmış kuruluşların denetim kriterleri genişletildi.

MDR'da Tıbbi Cihaz Sınıflandırılması

Tıbbi cihazlar regülasyonunda Ek VIII'de tanımlanan 22 kurala bağlı olarak 4 risk sınıfı belirlenmiştir.

Sınıf I ürünlerde onaylanmış kuruluş onayı gerekmemektedir. Üretici, ürettiği ürünün uygunluğunu kendi yayınladığı uygunluk beyanı ile beyan eder. Fakat ölçüm fonksiyonları olan, steril özelliği olan ve tekrar kullanılabilir olan ürünlerde onaylanmış kuruluş müdahalesi gereklidir.

Diğer risk sınıfı grubu ürünlerde de onaylanmış kuruluş onayı gerekmektedir.

- | | |
|------------|-------------|
| ▪ Sınıf I | ▪ Sınıf IIa |
| ▪ Sınıf Im | ▪ Sınıf IIb |
| ▪ Sınıf Is | ▪ Sınıf III |
| ▪ Sınıf Ir | |

Sınıflandırmanın doğru gerçekleştirilmesi, ürünün uygunluk değerlendirme sürecinin doğru olarak belirlenmesine olanak sağlar.



2017/745/AB TIBBİ CİHAZ REGÜLASYONU (MDR)



MDR Tıbbi Cihazlar Yönetmeliği Eğitimi Eğitim İçeriği ve Uygulama Planı

- Tıbbi Cihazlar Regülasyonu, Gereklilikleri
- Tıbbi Cihazlar Regülasyonu, Teknik Dokümantasyon
- Tıbbi Cihazlarda Risk Yönetimi (ISO 14971)
- Tıbbi Cihazlarda Elektriksel Güvenlik
- Tıbbi Cihazlarda Özel Proseslerin Geçerliliği (sterilizasyon, yazılım vb.)
- Tıbbi Cihazlarda Klinik Değerlendirme Raporu Hazırlama
- Tıbbi Cihazlarda Biyo-uyumluluk Değerlendirme

EN ISO 13485

EN ISO 13485 standardı proses yaklaşımı modeli temel alınarak oluşturulmuş, tıbbi cihazlar için özel şartlar içeren uluslararası bir standarttır. Bu standart, bir kuruluş tarafından tıbbî cihazların tasarım ve geliştirme, üretim, tesis ve hizmeti ile ilgili süreçlerin gelişmesi ve iyileşmesi için gerekli olan kullanılabilecek bir kalite yönetim sisteminin şartlarını belirler.

Kaliteye odaklılık önemlidir; cihazlar, sistemler ve süreçler sorunsuz çalışmalıdır. Kiwa'nın geniş kapsamlı uzmanlık hizmetleri riskleri önlemenize, kalite, güvenlik ve emniyeti geliştirmenize yardımcı olur. Hem tıbbi görevli yetkinlikleri, tıbbi cihazların düzgün çalışması ve müşteri güvenliği ile ilgili diğer ekipman ve sistem uygulamaları konusunda destek sunuyoruz hem de faaliyetlerinizin, sizin ve paydaşlarınızın beklentilerine uyduğundan emin olmanıza yardımcı oluyoruz.

Tıbbi Cihazlar Test Hizmetleri

Kiwa, kuruluşlara, harmonize Standartlara ilişkin olarak, elektrik güvenlik, elektromanyetik uyumluluk vb. hizmetler yürütmek üzere tıbbi cihazlar için laboratuvar hizmetleri sunmaktadır. Pazara sunulan ürünün yerel ve uluslararası düzenlemelere uygun ve güvenli çalışacağından emin olunmalıdır. Kiwa'nın bağımsız, tam donanımlı ve nitelikli test laboratuvarları ve hizmetleri bu güveni sağlar.

Kiwa olarak TS EN 60601-1 Tıbbi Elektrikli Cihazlar-Bölüm 1: Temel Güvenlik ve Temel Performans için Genel Gereklilikler standardında akredite olarak hizmet vermekteyiz.

TS EN 60601-1-2 Tıbbi Elektrikli Cihazlar-Bölüm 1-2: Temel Güvenlik ve Temel Performans için Genel Gereklilikler - Teminat Standardı: Elektromanyetik Uyumluluk - Gereksinimler ve Testler standardında ise çözüm ortakları ile birlikte olarak hizmet vermekteyiz.

Neden Kiwa?

Kiwa, MDD 93/42 / EEC Yönetmeliğine ve daha sonra yapılacak değişikliklere göre halihazırda onaylanmış binlerce ürünle, 20 yıldan uzun bir süredir tıbbi cihazların belgelendirilmesinde Onaylanmış Kuruluş olarak geniş ve kapsamlı bir deneyime sahiptir.

Kiwa grup bünyesinde Kiwa Cermet Italia (NB 0476), Türkiye'de Kiwa Belgelendirme Hizmetleri (NB 1984) ve Kiwa DARE Services (Hollanda) (NB 1912), halihazırda sertifikalandırılmış binlerce ürünle, tıbbi cihaz sertifikasyonu konusunda uzmanlaşmış Onaylanmış Kuruluşlar olarak hizmet sunmaktadır.

Uygunluk değerlendirmesi, üreticinin kalite sisteminin denetimini ve cihazın risk sınıflandırmasına bağlı olarak cihazın güvenlik ve performans iddialarını desteklemek için üretici tarafından sağlanan ilgili teknik dokümantasyonun gözden geçirilmesini içerir. Kiwa bünyesinde bulunan uzman kadrosuyla geniş bir ürün yelpazesindeki tıbbi cihaz üreticisinin ürünlerinin uygunluk değerlendirmesini ve belgelendirmesini yapabilecek niteliktedir.

ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Nedir?

Etkin bir kalite yönetim sistemini tanımlayan bir standarttır. Kalite Sistemi; müşteri ihtiyaçlarının belirlenmesinden, müşterinin memnuniyetine kadar, kalite halkasının her kademesi için; ürün veya hizmetin niteliğini etkileyen teknik, idari ve insani faktörlerin optimize edilmesidir. Kalite sisteminde, düşünülenin yazılması, yazılanın uygulanması ve uygulamaların belgelenmesi esastır.

ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesinin Önemi

Kalite yönetim sistemi belgesi kuruluşun hizmet kalitesinin sürekliliğini, müşteri odaklı yaklaşımı ve sürekli iyileştirme ilkesine bağlı kalınmasını sağlar. Ölçülebilir ve karşılaştırılabilir bir sistem kurulmasını ve verilere dayalı karar verme alışkanlığı kazandırır. Sağlıklı bilgi akışını sağlar, rekabetçi koşullarda kurumun tercih edilme oranını artırır. Organizasyon ve operasyon düzenlemesi yapılmasını kolaylaştırır, politika ve hedefleri belirlemede yardımcı olmasını sağlar. Bu belgeye sahip olmak, kurumsallaşma yolunda ilerleme ve piyasada güçlü bir imaj sağlamaktadır.

Sektörler

Piyasada mevcut faaliyet gösteren tüm üretim/hizmet kuruluşları bu belge için başvuru yapabilmektedir.



Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.



Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

Kiwa, ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemlerinin belgelendirilmesi alanında engin tecrübesi, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapması önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktadır.

Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, TURKAK / ACCREDIA ve DAKKS akreditasyonu seçenekleri ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır.



ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Nedir?

Çevreyi ve kaynakları tahrip etmeyen gelişmiş teknolojilerin kullanımını teşvik ederek, sürdürülebilir kalkınma amaçlarına ulaşmak, tüketiciyi bu yönde bilinçli ve duyarlı yapmak, çevreye zararlı ürünlerin ve hammaddelerin yerine ürünün ömrü boyunca çevre etkilerini değerlendirerek zararlı ürünlerin elenmesini hedefleyen sistemdir. Çevre Yönetim Sistemi kuruluşların yaptıkları faaliyetlerde çevreye zarar vermemek veya verilen zararı yasal sınırlar içerisinde tutmak için gerekli bir yönetim yapısıdır.

ISO 14001 Çevre yönetim sistemi standardı, çevre ile ilgili risk ve fırsatların daha iyi bir biçimde yönetilmesine destek olur. Sanayi kuruluşlarının çevreye vermiş olduğu zararı en aza indirip, enerji ve hammadde kullanımını azaltmayı hedefler. Uluslararası alanda tanınmış bir standarttır.

ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesinin Önemi

Firmaların mevzuatlara, yasalara uyumunun sağlanmasını, rekabette avantaj sağlanmasını ve duyarlı bir işletme yapısının geliştirilmesini hedefler. Sağlıklı ve temiz bir çevre yaklaşımının kuruma kazandırılması, giderlerin azaltılması ve verimliliğin artışı sağlar. Atık dönüştürme, enerji ve su kaynaklarının daha iyi korunmasını, çevresel etkiler yönü ile müşterilerin güven ve takdirini kazanmayı amaçlar.

Bu sisteme sahip olan kurum ya da kuruluşlar, tabi kaynakların tüketimini ve kirlenmesini önleyerek veya bu etkileri en aza indirilerek çevreye güvenilir bir firma imajı yaratılmasını sağlar.

Sektörler

Piyasada mevcut faaliyet gösteren tüm üretim/hizmet kuruluşları bu belge için başvuru yapabilmektedir.



Belgelendirme Süreci Adımları

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.



Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

Kiwa, ISO 14001 Kalite Yönetim Sistemlerinin belgelendirilmesi alanında engin tecrübesi, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapması önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktadır.

Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, TURKAK / ACCREDIA ve DAKKS akreditasyonu seçenekleri ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır.



ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Standartı Nedir?

OHSAS 18001 Standardı revize edilerek ISO standardı haline dönüştürülmüştür. Bu standart işçi sağlığı ve iş güvenliği konusunda ilgili bakanlık tarafından belirlenen yasal koşulları ön planda tutarak uygulanan bir yönetim sistemi standardıdır. Firmaların işçi sağlığı ve iş güvenliği konusunda risk tanımlaması yapması, risklerin azaltılması için gerekli tedbirlerin alınması, sürekli iyileştirmelerle iş kazaları ve meslek hastalıklarının minimize edilmesi standardın ana hedefidir.

ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Standartının Önemi

Tüm çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği konusunda bilgi sahibi olmalarını, performanslarını ve çalışma koşullarını korumalarını, olabilecek kazaların ve ramak kala kazaların gerçekleşmemesini ya da şiddetini azaltabilmeyi sağlar. Kazaların azaltılması ve gerçekleşmemesi firmaların oluşabilecek maddi ve manevi maliyet yüklerini azaltmaktadır. Firmaların beklenmedik durumlar ile başa çıkabilme ve müdahale edebilme yeteneklerini geliştirmektedir. Firmaların kurumsallaşma yolunda önemli adımlar atılmasını, çalışanlarının moral ve motivasyonunun artmasını sağlar. Bu sayede firmaların piyasada rekabet edebilme gücü geliştirilmiş olmaktadır.

Sektörler

Piyasada mevcut faaliyet gösteren tüm üretim/hizmet kuruluşları bu belge için başvuru yapabilmektedir.



ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ



Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise kapatılmaları için belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır. Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.



Neden Kiwa?

Kiwa, ISO 45001 Kalite Yönetim Sistemlerinin belgelendirilmesi alanında engin tecrübesi, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapması önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktadır.

Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, TURKAK / ACCREDIA ve DAKKS akreditasyonu seçenekleri ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır.



ISO 13485 MEDİKAL CİHAZLAR KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 13485 Tıbbi Cihazlar İçin Kalite Yönetim Sistemi Standardı Nedir?

ISO 13485, tıbbi cihaz üreticileri, ithalatçıları, tedarikçileri gibi hizmetleri bulunan firmalarda etkin bir kalite yönetim sistemi kurulmasını sağlamaktadır. Bu sistem ile birlikte her prosesin kontrol edilmesi ve geliştirilmesi amaçlanmaktadır.

ISO13485 Tıbbi Cihazlar İçin Kalite Yönetim Sistemi Standardının Önemi

Bu belgeyi almakla gerçekleştirebilecek kuruluşun faaliyetleri devamlı olarak izlenebilir ve kayıt altına alınabilir. Bu sayede süreçteki aksaklıklar tespit edilip, aksiyon alınması gereken konularda düzeltme gerçekleştirilmesi sağlanmaktadır. Müşteri memnuniyeti artırılıp, rekabet edebilme yeteneği geliştirilmiş olacaktır. Tıbbi cihaz olarak tanımlanmış ürünlere CE belgesi alınması için etkili bir adımdır. Mevcut yasal gereksinim ve mevzuatlara uyum ile birlikte müşteri portföyü genişletilmiş olacaktır.

Sektörler

Tıbbi cihaz servisi sunan üreticiler, distribütörler, ithalatçı ve ihracatçılar, satış, servis ve montaj firmaları ISO 13485 sahip olabilir.



ISO 13485 MEDİKAL CİHAZLAR KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ



Belgelendirme Süreci Adımları

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.



Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş. olarak, ISO 13485 Tıbbi Cihazlar Kalite Yönetim Sistemi belgelendirilmesi alanında engin tecrübemiz, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapmamız önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktayız. 1996 yılından beri faaliyetlerimize devam edip, geniş ve yerel denetçi kadrosu ile tarafsız ve profesyonel denetim ve belgelendirme hizmeti sunmaktayız. Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, TURKAK akreditasyonu ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır. Kiwa olarak sunmuş olduğumuz belgeler ile birlikte firmalarımıza değer katmakta, sertifikalarımız ile güven kazandırmaktayız.



IATF 16949 OTOMOTİV KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

IATF 16949 Kiwa ile Otomotiv Kalite Yönetimi Belgesi: Süreçlerinizi geliştirin, itibarınızı koruyun ve küresel otomotiv tedarik zincirine girin.

IATF 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi Nedir?

IATF 16949 tedarik zincirinin herhangi bir aşamasındaki otomotiv üreticileri ile ilgilidir. IATF 16949, otomotiv endüstrisi için küresel alanda teknik gereklilikleri ve otomotiv endüstrisine özgü şartları içeren bir kalite yönetim standardıdır. IATF 16949, mevcut ISO/TS 16949 Standardının yerini almış, ISO 9001 Standardı ile uygulanacak tamamlayıcı bir standart niteliğindedir.. Yeni Standart, otomotiv ürünlerine ilişkin tasarım, gelişim, üretim, kurulum ve bakım süreçlerine ilişkin tüm ilgili koşulları içermektedir.

IATF 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi Önemi

- Proses verimini ve pratik sonuçları vurgular.
- İyi kurulmuş planlama ve önleme metodolojilerini kullanır.
- Çevresel ve ürün güvenliği hususlarını içerir.
- Tedarik zinciri için paylaşılan bir dil oluşturur.
- Mükemmellik yolunda çalışır.

Sektörler

- Otomotiv sanayi ana üreticileri,
- Servis parçası tedarikçileri,
- Ana üretim kuruluşu tedarik zincirinde yer alan parça-malzeme tedarikçileri,
- Tedarik zinciri üzerinde ısıtma işlemi, boyama, kaplama vb. işlemleri yapanlar ve
- Müşteriye özel diğer işlemlerin tedarikçileri.



IATF 16949 OTOMOTİV KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ



Belgelendirme Süreci Adımları

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Asama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Asama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karsılıklı belirlenen tarihte 2. Asama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.

Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

- Yetkin yerli denetçilerle denetim,
- Otomotiv endüstrisi ve tedarik zincirinde deneyim,
- Yüksek müşteri desteği,
- Efektif-Kaliteli denetim ve raporlama,
- Küresel varoluş ve bilinirlik.



AS/EN 9100 HAVACILIK KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS/EN 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

Uluslararası Havacılık Çözümleri...

Risk Yönetimi Esaslı Kalite Yönetim Sistemi,

İçinde bulunduğumuz Havacılık sektörünün vazgeçilmez bir parçasıdır. Sistemdeki veya ürünlerdeki küçük hataların bile geri dönüşü olmayan ölümcül kazalara dönüştüğü bir sektörde, her türlü risklerin azalması çok büyük önem taşımaktadır. Diğer önemli bir husus havacılık sektöründe kabul görmüş uluslararası seviyenin yakalanması ve tedarikçilerin arzu edilen kalite beklentilerine cevap vermesidir.

AS/EN 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemi Nedir?

AS/EN 9100, Havacılık ve Uzay Endüstrisi için yaygın olarak kabul gören ve standartlaştırılmış bir Kalite Yönetim Sistemidir. Amerika'nın önde gelen 11 havacılık Endüstrisi kuruluşunca geliştirilmiş bir standarttır. (Boeing, Airbus, Lockheed vb.) AS/EN 9100 Temel Kalite sistemi esasen ISO 9001 Kalite Yönetim Sisteminin havacılık sistemine uygulanmasıdır. Kuzey Amerika'da AS 9100, Avrupa'da EN 9100 ve Japonya'da JISQ 9100 olarak bilinen standarttır.

AS/EN 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sisteminin Önemi

Bir kuruluşun, uzay ve havacılık sanayi tedarik zincirinde mal veya hizmet üreten bir halka olarak yer alabilmesi için, AS/EN 9100 sertifikasyonuna sahip olması gereklidir. AS/EN 9100'e göre belgelenen kuruluşlar, onaylı tedarikçi olarak Uluslararası Havacılık Kalite Grubu'nun (IAQG) OASIS veri tabanına kaydedilir.

IAQG'nin (Uluslararası Uzay ve Havacılık Kalitesi Grubu) OASIS (Çevrimiçi Uzay ve Havacılık Tedarikçi Bilgileri Sistemi) veri tabanında tedarikçi olarak kaydolabilmek için bu sertifikasyon zorunludur. EN ISO 9001 esas alındığında farklı şirket faaliyetlerinin sertifikasyonu için üç standart mevcuttur.

Sektörler

Havacılık ve Savunma Sanayi Kalite Yönetim Sistemleri Aşağıdaki üç standarttan birine göre belgelendirilir.

AS/EN 9100 – Üreticiler ve İşletmeciler ve Tedarik Zinciri içinde yer alan diğer kurumlar

AS/EN 9110 – Teknik Bakım Organizasyonları

AS/EN 9120 – Distribütörler Depolama ve Dağıtım Kurumları

Standartlar

AS/EN 9100 Sistemi, hava araçlarının yedek parçalarının sağlanması, hava limanı ve yollarındaki işlemler, bakım, donanım, tasarım, uçuş işlemleri, kargo idaresi ve üretim gibi sektörün tüm alanlarına hitap etmektedir.

AS/EN 9110 standardı özel, ticari ve askeri uçaklara bakım, onarım ve revizyon sağlayan işletmeler için kriterleri belirler.

AS/EN 9120 Standardı, havacılık stok listeleri tedarikçileri veya uçak ve havacılık bileşenlerinin yeniden satışını, dağıtımını ve depolanmasını gerçekleştiren ara dağıtıcılar için geliştirilmiştir.

AS/EN 9100 HAVACILIK KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ



Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
 2. Teklif onayı akabinde ön denetim planlanır.
 3. Adım: Ön denetim sonrası 1. Aşama denetim planlanır.
 4. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
 5. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
 6. Adım: Uygunsuzluklar var ise kapatılmaları için belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
 7. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
 8. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
 9. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.
- Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.



Neden Kiwa?

Şirketimizin, AS 9100 / AS 9110 / AS 9120 Havacılık Kalite Yönetim Sistemlerinin belgelendirilmesi alanında yerli denetim ekibi kullanarak gerçekleştirdiği denetimler önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır ACCREDIA akreditasyonu ile yetkilendirilen ve KIWA grup şirketi Kiwa UNAVIAcert S.r.l tarafından gerçekleştirilen belgelendirme süreci sonunda firmanız uluslararası havacılık veri tabanı olan OASIS'e (Online Aerospace Supplier Information System) kayıt olmakta ve önemli ticari avantajlar elde etmektedir.



ISO 22000 GIDA GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi Standardı Nedir?

Gıda güvenliği yönetim sistemi standardı gıda sektöründe yer alan kuruluşların gıdanın tüketimi anında güvenli olmasını sağlamak ve gıda güvenliğine yönelik olan tehditleri kontrol altına almak için yasal gereklilikleri kapsar. Müşteri gereksinimleri ve yasal gereklilikleri ön planda tutan, HACCP prosesi, tehlike analizi, kritik kontrol noktaları ve yönetim sistemi yaklaşımını kullanan bir standarttır.

ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi Standardının Önemi

Gıda güvenliği yönetim sistemi gerçekleşebilecek tehlikeler için önceden tahminler yapılarak riskin en aza indirilmesini sağlar. Ürün ve hizmet kayıpları engellenir, bu sayede hatalı üretimlerin önüne geçilir. Bu nedenle üretim maliyetlerinde düşüşler gerçekleşecektir. Bu belge piyasada firmalara bir güvence sunarak, iş performansını ve rekabet edebilme kabiliyetini artırır. Etkin bir kontrol sistemiyle olası risklerin önüne geçilir. Mevzuata ve prosedürlere uyum sağlayıp, firmaların tercih edilebilirliğini artırmaktadır. İnsan ve toplum sağlığına uygunluk sayesinde firmaları, bu belgeyi almayan firmaların önüne taşıyacaktır.

Sektörler

ISO 22000 standardı gıda zincirinde yer alan tüm kuruluşlarda uygulanabilir. Bir gıdanın üretiminden başlayarak, diğer tüm aşamalarındaki süreçlerde hizmet veren firmalar bu belgeyi alabilmektedir. Üretimin yanı sıra satış görevi gören perakendeciler, gıda malzemesi sağlayan üreticiler, temizliğinde görevli kuruluşlar, ambalajlama veya depolanmasında yer alan işletmeler içinde uygun bir standarttır.



ISO 22000 GIDA GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ



Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise kapatılmaları için belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.



Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş. olarak, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi belgelendirilmesi alanındaengin tecrübemiz, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapmamız önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktayız. 1996 yılından beri faaliyetlerimize devam edip, geniş ve yerel denetçi kadrosu ile tarafsız ve profesyonel denetim ve belgelendirme hizmeti sunmaktayız. Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, TURKAK / ACCREDIA ve DAKKS akreditasyonu seçenekleri ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır. Kiwa olarak sunmuş olduğumuz belgeler ile birlikte firmalarımıza değer katmakta, sertifikalarımız ile güven kazandırmaktayız.



ISO 27001 BİLGİ GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Nedir?

Firmalarda bulunan tüm dokümanlar ve verilerin, bilgi yönetiminde KVKK ile uyumlu bir biçimde gizli bilgilerini korumaya alma ve bu bilgileri yönetmelerine yardımcı olmayı hedefleyen bir yönetim sistemidir. ISO 27001 Bilgi güvenliği yönetim sistemi, veri ve bilgilerin korunmasını sağlamak amacıyla koyulan kurallar ve şartları tanımlar. Firmalar bu standart sayesinde hem müşteri bilgilerini, hem de kendi gizli bilgilerini koruma altına almış olacaktır.

ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Standardının Önemi

Bu belgeye sahip kuruluşların veri kaybı ve veri güvenliğindeki riskler ve problemler ortadan kaldırılmış ya da en aza indirilmiş olur. Çalışan personeller bilgi güvenliği ile ilgili bilgi sahibi olup, yasal zorunlulukların karşılanması sağlanır. Kuruluşun diğer firmalara karşı rekabet gücünün artmasını, ve bu belge ile ihaleye giriş izinleri sağlanıp, müşteri portföyünün genişletilmesini sağlar. Aynı zamanda verilerin güvenli olarak tutulduğunun bilinmesi mevcut ve potansiyel müşterilere güvence sunmaktadır.

Sektörler

ISO 27001 standardı tüm kuruluşlar için uygulanabilir. Sektör farkı aranmaksızın bu sistem kurabilir ve ISO 27001 belgesini alabilir.



ISO 27001 BİLGİ GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ



Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise kapatılmaları için belirlenen sürede kapatılır. Var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşu sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.



Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş. olarak, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi ve ISO 27701 Kişisel Veri Yönetim belgelendirilmesi alanındaengin tecrübemiz, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapmamız önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktayız. 1996 yılından beri faaliyetlerimize devam edip, geniş ve yerel denetçi kadrosu ile tarafsız ve profesyonel denetim ve belgelendirme hizmeti sunmaktayız. Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, TURKAK ve DAKKS akreditasyonu seçenekleri ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır. Kiwa olarak sunmuş olduğumuz belgeler ile birlikte firmalarımıza değer katmakta, sertifikalarımız ile güven kazandırmaktayız.



ISO 50001 ENERJİ YÖNETİM SİSTEMİ

KIWA kalite alanındaki çalışmalarına 25 yılı aşkın süredir devam etmektedir. KIWA olarak ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi'nden, ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi'nden, ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemine, OHSAS 18001 / ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi'nden, ISO 13485 Medikal Cihazlar Kalite Yönetim Sistemine ve ISO/TS 16949 Otomotiv Kalite Yönetim Sistemi'nden ulaşımın vazgeçilmezi olan havacılık sektörü AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemine kadar bir çok alanda geniş ve yerel denetçi kadromuzla, tarafsız ve profesyonel denetim belgelendirme hizmetleri sunmaktayız.

ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi Nedir?

ISO standartlarına uygun bir şekilde enerji yönetim ağını iş faaliyetlerine adapte etmek isteyen firmalar tarafından alınan bir sertifikadır. ISO 50001 Standardının yeni versiyonunu yayınladı. Enerji yönetimi, üretim, dağıtım vb. tüm süreçlerde enerjinin verimli kullanımıdır. Organizasyonların enerji verimliliğini yükseltmek, bu standarda uygun sistemleri oluşturmak, oluşturulan sistemlerin izlenebilmesi, uygulanması ve devamlılığını sağlamayı hedefler. Bu standart tüm enerji türlerini kapsamaktadır. Verimliliği yükseltme, maliyetleri azaltma ve çevreye zararlı faaliyetlerin önüne geçme amacıyla farklı sektörlerdeki firmalar tarafından tercih edilen bir belgedir.

ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi Belgesinin Önemi

Enerji tüketiminin en aza indirilmesini sağlar. Bu tüketimin azalması ile birlikte, izlenebilir bir kayıt sistemi kurarak giderlerin gözle görülür bir şekilde düşürülmesi sağlanır. Yoğun enerji kullanımlarının çevreye olan zararlı etkisi azaltılmış olur. Sera gazı emisyonlarının azaltılmasında katkı sağlar. Çevre dostu çalışmalar gerçekleştirilir ve toplumsal hassasiyetin artırılmasına fayda sağlamış olunur. Enerji tüketimi en aza indirilerek toplum içinde saygınlık artırılır. Çalışan personellere bu konuda eğitimler vererek farkındalığın artırılması sağlanır.

Sektörler

Bu standart, tüm sektörler için uygulanmaktadır. Daha fazla enerji tüketimi sağlayan sanayi kuruluşları veya sera gazı emisyonu yüksek olan kuruluşlar için ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi daha önemlidir.



Belgelendirme Süreci Adımları

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
2. Adım: Teklif onayı akabinde 1. Aşama denetim planlanır.
3. Adım: 1. Aşama denetiminde uygunsuzluk tespit edilirse giderilmesi için süre belirlenir.
4. Adım: Karşılıklı belirlenen tarihte 2. Aşama denetim planlanır ve gerçekleştirilir.
5. Adım: Uygunsuzluklar var ise kapatıldıktan sonra, yoksa direkt olarak komite onayına sunulur.
6. Adım: Komite onayının akabinde sertifika basılarak kurum ya da kuruluşa sunulur.
7. Adım: Takip edilen yıllarda birinci ve ikinci gözetim denetimleri gerçekleştirilir.
8. Adım: Üç yılın sonunda sözleşme yenilenerek yeniden belgelendirme süreci başlatılır.



Uluslararası düzeyde belirlenen kriterlere göre tüm sistem belgelendirme süreçleri 3'er yıllık periyotlar şeklinde yenilenerek devam etmektedir.

Neden Kiwa?

Kiwa, ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi belgelendirilmesi alanında engin tecrübesi, uzman ve tümü yerli denetçiler ile belgelendirme yapması önemli maliyet ve operasyonel avantajlar sağlamaktadır. Test, muayene ve Belgelendirme (TIC) alanında 'dünyadaki ilk 20' öncü şirket arasında yer almaktadır.

Dünyanın dört bir yanındaki 40'dan fazla ülkede, 100'den fazla ofiste 4.300'den fazla çalışanı bulunan Kiwa Grup şirketi, ACCREDIA ve DAKKS akreditasyonu seçenekleri ile yetkilendirip, sizlere her alanda kaliteli bir faaliyet alanı sağlamayı ve rekabet üstünlüğü kazandırmayı amaçlamaktadır.



ULUSLARARASI DEMİRYOLU ENDÜSTRİSİ STANDARDI (IRIS)



Uluslararası Demiryolu Endüstrisi Standardı (IRIS)

Demiryolu endüstrisine tedarik sağlayan tasarım, imalat, bakım faaliyeti kapsamındaki kuruluşların kalitelerini güvence altına almayı amaçlayan IRIS; 2005 yılında Avrupa Demiryolu Endüstrileri Birliği (UNIFE) çalışma grubu tarafından sektöre kazandırılmış bir belgelendirme/sertifikasyon programıdır.

IRIS Sertifikasyonu otomotiv ve havacılık sektöründe uygulanmakta olan benzer kalite standartlarına göre şekillenmiş; demiryolu sektöründe kalitenin iyileştirilmesi, maliyetlerin azaltılması, verimliliğin ve rekabetin artırılması amaçlanmıştır.

IRIS Sertifikasyonuna hak kazanabilmek adına, Uluslararası Standardizasyon Örgütü (ISO) tarafından yayımlanan ve iş yönetim sistemi gereksinimlerini belirleyen ISO/TS 22163 standardı ile IRIS Uygunluk Değerlendirme Kurallarının yerine getirilmesi gerekmektedir.

Temelinde ISO 9001 ve demiryolu sektörüne özel kriterleri içeren IRIS standart ve kuralları tren işletmecileri, sistem entegratörleri ve tedarikçilerin gözetiminde geliştirilmekte ve uygulanmaktadır.

IRIS belgelendirme programını diğerlerinden ayıran bir özellikte performans sistemidir. Halihazırda Bronz, Gümüş ve Altın olmak üzere üç kalite performans seviyesi bulunmaktadır. Kuruluşların daha yüksek bir kalite performans düzeyine ulaşabilmeleri için, işletmelerinin performansını iyileştiren ek kriterleri yerine getirmeleri istenmektedir. Bu ek kriterler denetçiler tarafından kullanılan denetim yazılımı ile teyit edilmektedir.

Kuruluşlar için IRIS sertifikasının yanı sıra performans seviyesini gösterir ayrı bir belgede IRIS Yönetim Merkezi tarafından yayınlanmaktadır. Ayrıca IRIS web portal'inde firmalara ait genel bilgilerinin yanı sıra, bu performans seviyeleri de görünür haldedir.

IRIS Sertifikasyonunun başarılı bir şekilde uygulanması, demiryolu endüstrisindeki tüm paydaşlar için bir kazan-kazan durumu oluşturduğunu sektör tecrübemizle yıllardır deneyimlemekteyiz. Kiwa olarak lokal ve global denetçi ağımla hizmetinizde olmaktan memnuniyet duyarız!

Kısaca Kiwa ile Sertifikasyon Süreci

- Kiwa başvuru
- Kuruluşun web üzerinde IRIS yönetimi merkezi portaline girerek üyelik işlemlerini tamamlaması
- Audit Tool üzerinden denetim planlaması
- Denetimlerin gerçekleştirilmesi
- Denetim bulgu, sonuç, puan ve performansına ait raporlama
- Sertifikasyon

2016/426/AB GAZ YAKAN CİHAZLAR REGÜLASYONU



TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite laboratuvarımızda (GAR) Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik(2016/426/AB) kapsamında yer alan ürünlerin testlerini gerçekleştirebilmekteyiz. Aynı zamanda bu ürünlerin GAR (2016/426/AB) kapsamında belgelendirilmesini (Modül B), yıllık gözetim denetimlerini (Modül C2, D, E), birim doğrulama (Modül G) ve ürün doğrulama (Modül F) hizmetlerini 1984 onaylanmış kuruluş kimlik numarası ile vermekteyiz. KIWA Belgelendirme olarak müşteri talebine göre özel gaz testi taleplerini de karşılamaktayız.

Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu Hizmeti Nedir?

Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu altında tanımlanan ürün ve teçhizatlarının yeni yaklaşım prensiplerine göre tip inceleme süreçlerindeki temel gerekler ile teknolojinin son durumu, tasarım ve üretim aşamasındaki geçerli uygulama ve yüksek seviyede enerji verimliliği ile sağlık ve emniyet koşulları sağlanmaktadır. Ayrıca tip inceleme süreçleri tamamlanmış olan cihaz ve teçhizatlarının tipe uygunluk süreçleri de gerçekleştirilmektedir.

Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu Hizmeti Kimler İçindir?

Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu altında tanımlanan cihaz ve teçhizat üreticileri bu kapsamda hizmet alabilirler. Örnek olarak:

- Profesyonel mutfak ekipmanları
- Gaz yakıtlı kazan ve kombiler
- Gaz yakıtlı Ortam ısıtıcıları
- Evsel pişiriciler
- Gaz vanaları

Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu Önemi

Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu altında tanımlanan cihaz ve teçhizatların piyasaya arzından önce üreticinin onaylanmış kuruluş ile çalışarak ürün ve teçhizatları için belgelendirme yapması zorunludur. Bu sayede Avrupa Birliği-Türkiye Gümrük Birliği Anlaşması ile birlikte ticari ürünler, her iki taraf arasında herhangi bir gümrük kısıtlaması olmaksızın satılabilir.

Yetki Kapsamımızdaki Alanlar

- Gaz Güvenlik Testleri
- TS EN SASO GSO 30 standardı kapsamında ev ve konutlarda kullanılan gaz yakıtlı cihazlar:
- TS EN SASO GSO 30-1-1: Gaz Yakan Ev Tipi Pişirme Cihazları
- TS EN SASO GSO 30-2-1: Gaz Yakan Ev Tipi Pişirme Cihazları
- TS EN SASO GSO 30-2-2: Cebri Konveksiyonlu Fırın ve/veya Izgaralara Sahip Cihazlar
- TS EN SASO GSO 30-1-2: Cebri Konveksiyonlu Fırın ve/veya Izgaralara Sahip Cihazlar
- TS EN SASO GSO 30-1-3: Cam seramik ısıtma yüzeyli cihazlar
- TS EN SASO GSO 30-1-4: Otomatik bek kontrol sistemli bir veya daha fazla beke sahip cihazlar
- SASO 167 & SASO 168: Evsel Pişirici

2016/426/AB GAZ YAKAN CİHAZLAR REGÜLASYONU

TS EN SASO GSO 203-1 standardı ve Bölüm 2 standartları kapsamında Gaz Yakan Endüstriyel Pişirme Cihazları:

- TS EN 203-2-1: Açık bekli ocaklar
- TS EN 203-2-2: Fırınlr
- TS EN 203-2-3: Kaynatma kapları
- TS EN 203-2-4: Fritözler
- TS EN 203-2-6: Sıcak su ısıtıcıları
- TS EN 203-2-7: Döner makinaları ve salamanderler
- TS EN 203-2-8: Kızartma tavaları, paella pişiriciler
- TS EN 203-2-9: Izgaralar
- TS EN 203-2-10: Lavataşlı ızgaralar
- TS EN 203-2-11: Makarna pişiriciler
- TS EN 203-3: Gaz Yakan Endüstriyel Pişirme Cihazları (Gıda ile temas eden malzemeler)

TS EN 15502-1 standardı ve bölüm 2 standartları kapsamında gaz yakan ısıtma kazanları (Kombiler):

- TS EN 15502-2-1: Gaz yakan merkezi ısıtma kazanları (Anma ısı yükün 1000kW'ı aşmayan C Tipi, B2 Tipi ve B5 Tipi cihazlar)
- TS EN 15502-2-2: Gaz yakan merkezi ısıtma kazanları (Tip B1 cihazlar için standart)
- TS EN 26 standardı kapsamında Ani su ısıtıcılar (Şofbenler)
- TS EN 449: Bacasız gaz yakan mekân ısıtıcılar
- TS EN 461: Konut dışı kullanım için ısıtıcılar (Anma Isı Gücü 10 kW'ı Geçmeyen)
- TS EN 484: Dış mekân kullanım için ocaklar
- TS EN 497: Çok Amaçlı Bina Dışı Kullanım İçin Brülörler
- TS EN 498: Barbeküler
- TS EN 509: Dekoratif katı yakıt görünümlü gaz cihazları
- TS EN 521: Sıvılaştırılmış petrol gazlarını buhar basıncında kullanan taşınabilir cihazlar
- TS EN 613: Isıtıcılar- Müstakil- Gaz Yakan- Konveksiyonlu
- TS EN 13203-1: Isıtma Ekipmanları
- TS EN 13203-2: Isıtma Ekipmanları
- TS EN 15181: Gaz yakıtlı fırınlar
- TS EN 416: Radyant Borulu Isıtıcılar
- TS EN 419: Parlak Radyant Isıtıcılar

2016/426/AB GAZ YAKAN CİHAZLAR REGÜLASYONU



Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif talebi tarafımıza iletilir.
2. Adım: Gelen talep üzerine, ilgili departman gerekli değerlendirmeyi yaparak tekliflendirme süreci başlar.
3. Adım: Üretici teklifi onayladığı zaman teklif ile birlikte beraberinde iletmesi gereken teknik dosya ve ürün / teçhizatı Kiwa'ya iletir.
4. Adım: İlgili yönetmelik ve uygulanabilir olduğu zamanda ilgili harmonize standart ile birlikte ürün / teçhizat incelenir ve belgelendirmeye teşkil edecek teknik dosya hazırlanır.
5. Adım: Testler ve teknik dosya süreci başarı ile tamamlandığı zaman belgelendirme süreci tamamlanır ve ürün / teçhizat için AB Tip İncelemesi Sertifikası yayımlanır.
6. Adım: Akabinde üreticinin seçtiği ve uygun görüldüğü tipe uygunluk modüllerinden bir tanesi uygulanarak tipe uygunluğu periyodik olarak kontrol edilir.

Neden Kiwa?

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş. bünyesinde yer alan Gaz Yakan Cihazlar Laboratuvarı:

- TS EN ISO 17025 Laboratuvar Akreditasyonu
- 2016 426 AB Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu (Tüm Modüller)
- 92 / 42 AT Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklerine Dair Yönetmelik (Tüm Modüller)

Kapsamlarında akreditasyona sahiptir. Bu nedenle kapsamımız dahilinde tüm test ve belgelendirme hizmetlerini tek çatı altında verebilmekteyiz.

Türkiye'de sayılı laboratuvarın sahip olduğu 100 kW'ya kadar kombi ve kazanların akreditasyon kapsamında test ve belgelendirme hizmetlerini sunabilmekteyiz.

2016 / 426 AB Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu ile yürürlüğe giren, kombi ve kazanların ErP Yönetmeliği kapsamında enerji verimliliği testleri bünyemizde yapılabilmektedir.

Deneyimli test uzmanları ile hızlı ve güvenilir çözüm sağlamaktadır.



92/42/ AT SIVI VE GAZ YAKITLI YENİ SICAK SU KAZANLARININ VERİMLİLİK GEREKLERİNE DAİR YÖNETMELİK

TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite laboratuvarımızda Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklerine Dair Yönetmelik (92 / 42 / AT) kapsamında yer alan ürünlerin testlerini gerçekleştirebilmekteyiz. Aynı zamanda bu ürünlerin Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklerine Dair Yönetmelik (92/42 /AT) kapsamında belgelendirilmesini (Modül B), yıllık gözetim denetimlerini (Modül C, D, E) hizmetlerini 1984 onaylanmış kuruluş kimlik numarası ile vermekteyiz.

Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklerine Dair Yönetmelik (92/42 AT) Hizmeti Nedir? Yönetmelik altında tanımlanan ürünlerin yeni yaklaşım prensiplerine göre tip inceleme süreçlerindeki temel gerekler ile teknolojinin son durumu, tasarım ve üretim aşamasındaki geçerli uygulama ve yüksek seviyede enerji verimliliği ile sağlık ve emniyet koşulları sağlanmaktadır. Ayrıca tip inceleme süreçleri tamamlanmış olan cihaz ve teçhizatlarının tipe uygunluk süreçleri de gerçekleştirilmektedir.

Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklerine Dair Yönetmelik (92/42/AT) Hizmeti Kimler İçindir? Yönetmelik altında tanımlanan cihaz ve teçhizat üreticileri bu kapsamda hizmet alabilirler. Örnek olarak:

- Gaz yakıtlı kazan ve kombiler

Belgelendirme Süreci Adımları:

1. Adım: Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif talebi tarafımıza iletilir.
2. Adım: Gelen talep üzerine, ilgili departman gerekli değerlendirmeyi yaparak tekliflendirme süreci başlar.
3. Adım: Üretici teklifi onayladığı zaman teklif ile birlikte beraberinde iletmesi gereken teknik dosya ve ürün / teçhizatı Kiwa'ya iletir.
4. Adım: İlgili yönetmelik ve uygulanabilir olduğu zamanda ilgili harmonize standart ile birlikte ürün / teçhizat incelenir ve belgelendirmeye teşkil edecek teknik dosya hazırlanır.
5. Adım: Testler ve teknik dosya süreci başarı ile tamamlandığı zaman belgelendirme süreci tamamlanır ve ürün / teçhizat için AB Tip İncelemesi Sertifikası yayımlanır.
6. Adım: Akabinde üreticinin seçtiği ve uygun görüldüğü tipe uygunluk modüllerinden bir tanesi uygulanarak tipe uygunluğu periyodik olarak kontrol edilir.

Neden Kiwa?

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş. bünyesinde yer alan Gaz Yakan Cihazlar Laboratuvarı:

- TS EN ISO 17025 Laboratuvar Akreditasyonu
- 2016/426 AB Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu (Tüm Modüller)
- 92/42 AT Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklerine Dair Yönetmelik (Tüm Modüller)

Kapsamlarında akreditasyona sahiptir. Bu nedenle kapsamımız dahilinde tüm test ve belgelendirme hizmetlerini tek çatı altında verebilmekteyiz.

Türkiye'de sayılı laboratuvarın sahip olduğu 100 kW'ya kadar kombi ve kazanların akreditasyon kapsamında test ve belgelendirme hizmetlerini sunabilmekteyiz.

2016/426 AB Gaz Yakan Cihazlar Regülasyonu ile yürürlüğe giren, kombi ve kazanların ErP Yönetmeliği kapsamında enerji verimliliği testleri bünyemizde yapılabilmektedir.

Deneyimli test uzmanları ile hızlı ve güvenilir çözüm sağlamaktadır.

LVD ELEKTRİKSEL GÜVENLİK TEST HİZMETİ



TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite laboratuvarımızda Belirli Gerilim Sınırları için Tasarlanan Elektrikli Ekipman ile İlgili Yönetmelik (LVD) (2014/35/AB), Makina Emniyeti Yönetmeliği (MD) (2006/42/AT) ve Tıbbi Cihaz Regülasyonu (MDR) – 2017/745/EU kapsamında yer alan ürünlerin ve benzer kapsamlardaki yönetmeliklerin taleplerine yönelik testlerini yapmaktayız. Ayrıca Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği (EMC) (2014/30/AB) kapsamında çözüm ortaklarımızla ihtiyaçlarınıza cevap oluşturmaya çalışmaktayız.

Akredite olduğumuz standartlarda yerel ve uluslararası standartlarda tip testleri yaptığımız gibi metot bazlı testler de gerçekleştirebilmekteyiz.

Bunlara ek olarak müşterilerimizin özel test taleplerini de karşılayabiliyoruz.

Elektriksel Güvenlik Test (LVD) Hizmeti Nedir?

Elektriksel güvenlik testleri (LVD) belirli gerilim sınırları dahilinde kullanılmak üzere tasarlanan elektrikli ekipmanların ve cihazların uygunluğunu değerlendirmek amacıyla gerçekleştirilen test yöntemleridir. Bu kapsamda KIWA TS EN ISO 17025 akrediteli laboratuvarı ile müşterilerine hizmet sunmaktadır.

Elektriksel Güvenlik Test (LVD) Hizmeti Kimler İçindir?

Günümüzde yaygın olarak kullanılan endüstriyel tip mutfak aletlerinden tıbbi cihazlara, gaz dedektörlerinden ev aletlerine kadar bu ve benzeri alanlarda üretim yapan sektörlerle hitap etmektedir.

Önemi

Üretici firmalar, piyasaya sundukları elektrikli cihazların veya ekipmanların üretim amacına uygun şekilde ve kullanıcısı olan insanların dolayısıyla doğadaki varlıkların can güvenliğini sağlayarak uluslararası kabul edilmiş ve ticari alanda uluslararası kabul gören normlara uygunluğu amaçlanmaktadır. Bu nedenle cihazların, güvenle kullanılmasını sağlamak amacı ile ilgili yönetmelik ve standartlara uygun olarak üretilmesi oldukça önemlidir.

Akredite Olduğumuz Alanlar

- Elektriksel Güvenlik Testleri
- TS EN IEC SASO GSO 60601-1 standardı kapsamında elektrikli tıbbi donanım testleri
- TS EN 50194-1 standardı kapsamında alarm ve uyarı sistemleri konusunda Türkiye’de tek akredite kuruluşuz.
- TS EN IEC SASO GSO 60204-1 standardı kapsamında makinalarda elektrik donanımı testleri
- TS EN IEC SASO GSO 60335-1 standardı ve Bölüm 2 standartları kapsamında ev ve benzeri yerlerde kullanılan elektrikli cihazlar:
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-2: Vakumlu temizleyiciler ve su emmeli temizleme cihazları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-3: Elektrikli ütüler
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-6: Sabit ocaklı fırınlar, ocaklar, fırınlar ve benzeri cihazlar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-8: Elektrikli tıraş makineleri, kıl kırıcıları ve benzeri cihazlar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-9: Kızartıcılar, ızgaralar ve benzeri taşınabilir pişirme cihazları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-12: Isıtma tabakları, kapları ve benzeri cihazlar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-13: Derin yağlı kızartıcılar, kızartma tavaları ve benzeri cihazlar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-14: Ev ve benzeri yerlerde kullanılan elektrikli cihazlar - Mutfak makineleri

LVD ELEKTRİKSEL GÜVENLİK TEST HİZMETİ

- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-15: Sıvı Isıtma cihazları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-21: Depolu su ısıtıcılar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-29: Batarya doldurma cihazları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-30: Oda ısıtıcıları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-31: Ocak üstü davlumbazlar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-35: Anî su ısıtıcıları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-36: Ticarî tip elektrikli ocaklı fırınlar, fırınlar, ocaklar ve ocak elemanları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-37: Ticarî amaçlı elektrikli yağlı derin kızartıcılar(fritöz)
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-38: Ticarî amaçlı tek ve çift taraflı ızgaralar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-39: Ticarî, elektrikli çok amaçlı pişirme tavaları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-42: Ticarî, elektrikli, zorlamalı konveksiyonlu fırınlar, buharlı pişiriciler ve buharlı konveksiyonlu fırınlar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-43: Çamaşır kurutucuları ve raylı havlu askıları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-47: Ticari amaçla kullanılan elektrikli kaynatma tavaları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-48: Ticarî amaçla kullanılan elektrikli ızgaralar ve kızartıcılar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-49: Ticarî amaçla kullanılan elektrikli sıcak dolaplar
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-50: Ticarî, elektrikli benmariler
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-64: Ticarî amaçla kullanılan elektrikli mutfak makinaları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-75: Ticari sergileme ve satış cihazları
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-78: Bina dışı barbeküler (ızgaralar)
- TS EN IEC SASO GSO 60335-2-102: Elektriksel bağlantılara sahip, gaz, yağ ve katı yakıt yakan cihazlar
- TS EN IEC SASO GSO 60598-1 standardı ve Bölüm 2 standartları kapsamında aydınlatma armatürleri:
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-1: Aydınlatma Armatürleri
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-2: Gömme Armatürler
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-3: Yol ve cadde aydınlatması için
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-4: Genel amaçlı, taşınabilir
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-5: Projektörler
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-6: Flamanlı lambalar için gömme transformatörlü
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-8: Elektrikli el lambaları
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-11: Akvaryum aydınlatma armatürleri
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-13: Zemine gömülen aydınlatma armatürleri
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-23: Flamanlı lambalar için çok düşük gerilimli aydınlatma sistemleri
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-24: Yüzey sıcaklıkları sınırlı olan aydınlatma armatürleri
- TS EN IEC SASO GSO 60598-2-25: Hastanelerin ve sağlık bakım merkezlerinin klinik bölgelerinde kullanılan

Performans Testleri

- TS EN IEC 60350-1 ve TS EN IEC 60350-2 standartları kapsamında evlerde kullanılan elektrikli pişirme cihazları için performans ölçme yöntemleri:
- TS EN ICE 60350-1: Ocaklar, fırınlar, buhar fırınları ve ızgaralar
- TS EN ICE 60350-2: Ocaklar
- EN IEC 62301 standardı kapsamında Standby (ErP)
- TS EN 50564 standardı kapsamında ErP

LVD ELEKTRİKSEL GÜVENLİK TEST HİZMETİ



Metot Bazında Testlerimiz

- TS EN IEC 60695-10-2: Bilya Basınç Deneyi
- TS EN IEC 60695-2-10: Kızaran Tel Cihazı ve Ortak Deney İşlemi
- TS EN IEC 60695-2-11: Nihai Ürünler için Kızaran Tel ile Alevlenebilirlik Deneyi Metodu
- TS EN IEC 60695-2-12: Malzemeler için Kızaran Tel ile Alevlenebilirlik Deneyi Metodu
- TS EN IEC 60695-2-13: Malzemeler için Kızaran Tel ile Tutuşabilirlik Deneyi Metodu
- TS EN IEC 60695-11-5: İğne Alevi Deney Metodu-Cihazlar, Doğrulama Deney Düzeneği ve Kılavuz
- TS EN IEC 60112: Katı Yalıtım Malzemeleri (Yüzeysel Kaçaklar ile İlgili Mukayese ve Dayanıklılık İndislerinin Belirlenmesi (Proof Tracking)
- TS EN IEC 60068-1: Çevre şartlarına dayanıklılık
- TS EN IEC 60068-2-1: Çevre Şartlarına Dayanıklılık Deney A: Soğuk (Sınırlamalar: -70 °C'ye kadar)
- TS EN IEC 60068-2-2: Çevre Şartlarına Dayanıklılık Deney B: Soğuk (Sınırlamalar: 150 °C'ye kadar)
- TS EN IEC 60068-2-30: Çevre Şartlarına Dayanıklılık Deney Db: Yaş Sıcaklık, Çevrimli (12+12 Saat Çevrimi)
- TS EN IEC 60068-2-78: Çevre Şartlarına Dayanıklılık Deney cab: Yaş sıcaklık, kararlı durum
- IP (Ingress Protection) -Testleri - Mahfazalarla Sağlanan Koruma Dereceleri
- TS 3033 EN IEC 60529 standardına göre IP4X, IPX6 koruma seviyelerine kadar test kapasitemiz bulunmaktadır.

Test Süreci Nasıl İşler?

- Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif talep edilir.
- Teklif tarafımızdan firmaya yapılır.
- Teklif onayı akabinde test planı oluşturulur.
- Ürün tarafımıza iletilir.
- Planlanan test takvimine göre ürün testleri gerçekleştirilir.
- Uygunsuzluk belirlendiğinde firmaya durum bildirilir ve gerekli düzeltmeler firma tarafından yapılır.
- Gerekli düzeltmeleri yapılan ürünün testlerine devam edilir.
- Daha sonra herhangi bir uygunsuzluk belirlenmediği takdirde standarda göre uygunluğu onaylanarak raporlanır ve tarafınıza iletilir.

Neden Kiwa?

Kiwa tecrübeli ve uzman kadrosuyla 17025 akreditesine sahip olan laboratuvarları ile birçok alanda olduğu gibi elektriksel güvenlik testleri konusunda da müşterilerine hızlı ve güvenilir hizmet anlayışı ile çözümler sunmaktadır. Ayrıca Kiwa geniş bir laboratuvar kapsamına sahip olup, 50194-1 Gaz Dedektörlerinin Testleri konusunda Türkiye'de tek akredite laboratuvara sahip kuruluştur.



2006/42/AT MAKİNE EMNİYET YÖNETMELİĞİ

KIWA, Makine Emniyet Yönetmeliği – EK IV kapsamında Türkiye’de geniş bir kapsama sahip olan belgelendirme kuruluşudur. Bunun yanı sıra, EK IV harici alanda da uygunluk değerlendirme faaliyetleri verilmekte olup, tüm bu çalışmalar uzman kadromuz, muayene ve test ekipmanlarımız ile sunulmaktadır.

Makine Emniyet Yönetmeliği Amacı Nedir?

Bu yönetmeliğin amacı, makinaların usulüne uygun şekilde kurulduğunda, bakımı yapıldığında ve kendinden beklenen amaçlar doğrultusunda kullanıldığında, insan sağlığına ve güvenliğine ve durumuna göre evcil hayvanlara ve mallara zarar vermiyorsa piyasaya arz edilmelerini ve hizmete sunulmalarını teminen, tasarım ve imalat aşamasında uyulması gereken temel emniyet şartları ile takip edilmesi gereken uygunluk değerlendirme prosedürlerini ve uygunluk değerlendirmesi yapacak onaylanmış kuruluşların görevlendirilmesinde dikkate alınacak asgari kriterleri düzenlemektir.

Makine Emniyet Yönetmeliği Kapsamı Nedir?

Bu Yönetmelik; makinaları, değiştirilebilir teçhizatı, emniyet aksamalarını, kaldırma aksesuarlarını, zincir, halat ve kayışları, sökülebilir mekanik aktarma tertibatlarını, kısmen tamamlanmış makinaları kapsar.

Makine Emniyet Yönetmeliği Önemi

Makine emniyet yönetmeliği amaçları doğrultusunda insan sağlığı ve güvenliğine tehdit olabilecek risklerin değerlendirilmesini ve ortadan kaldırılmasını, bu mümkün değilse risklerin minimuma indirilmesini hedeflemektedir. Makine emniyet yönetmeliği kapsamınca tip inceleme ve uygunluk değerlendirme faaliyetlerine tabi tutulup, belgelendirilen ürünler Avrupa birliğine üye olan tüm ülkelere rahatlıkla giriş yapabilmektedir. İmalatçılar bu yönetmelik kapsamınca ürünlerine belge aldıkları takdirde yurt dışı satışlarını rahatlıkla yapabilmektedir.

Kiwa 'nın Makine Emniyet Yönetmeliğince Kapsamı

- EK IV kapsamındaki makine kategorileri
- Dairesel testereler (1. Madde tüm alt maddeleriyle)
- Ahşap işleme için, el ile beslemeli, planya tezgahları (2. Madde)
- Kalınlık planya tezgahları (3. Madde)
- Şerit testere tezgahları (4. Madde tüm alt maddeleriyle)
- Ahap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için kullanılan, yukarıdaki 1’den 4’e kadar olan paragraflarda ve 7 numaralı paragrafta atıfta bulunulan birleştirilmiş makina tipleri (5. Madde)
- El ile beslemeli zıvana tezgahları (6. Madde)
- Dikey millî kalıpcı frezeleri (7. Madde)
- Ahşap işlemek için taşınabilir zincirli testereler (8. Madde)
- Abkant presler de dahil olmak üzere, presler (9. Madde)
- Enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırılmalı (preslemeli) plastik kalıplama tezgahları (10. Madde)
- Enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırılmalı (preslemeli) kauçuk kalıplama tezgahları (11. Madde)
- Sıkıştırma mekanizmalı çöp kamyonları (13. Madde)
- Taşıt bakım liftleri (16. Madde)
- Kişilerin veya kişilerin ve eşyaların kaldırılması için kullanılan, üç metreden daha fazla bir düşey yükseklikten düşme riski taşıyan tertibatlar (17. Madde)

2006/42/AT MAKİNE EMNİYET YÖNETMELİĞİ



Makine Emniyet Yönetmeliği Hizmeti Almak İçin Gerekli Şartlar Nelerdir?

Makine emniyeti yönetmeliği kapsamınca tip inceleme işlemleri için başvuru işlemlerini imalatçılar veya yetkili temsilciler yapabilmektedir.

Belgelendirme Süreci Nasıl İşler?

1. Kiwa müşteriye başvuru formunu iletir.
2. Başvuru formu Kiwa tarafından değerlendirildikten sonra, müşteri ile irtibat kurulur.
3. İrtibat esnasında müşteriden belgelendirme hizmeti talep ettiği ürün/ürünlere ait resmi başvurusu alınır.
4. Resmi başvuru esnasında hizmet talep edilen ürün/ürünlere ait teknik dokümanlar da Kiwa'ya sunulur.
5. Bununla beraber Kiwa müşteriye yürütülecek faaliyetlerle ilgili teklifi hazırlayarak iletir.
6. Teklif onayı akabinde inceleme ve test planı oluşturulur.
7. Ürün müşterinin sağladığı alanlarda planlanan test takvimine göre inceleme ve test işlemlerine tabi tutulur.
8. Uygunsuzluk belirlendiğinde müşteriye durum bildirilir ve gerekli düzeltmeler müşteri tarafından yapılır.
9. Giderilen uygunsuzlukların tekrar kontrolü Kiwa tarafından sağlanır.
10. Tüm şartların uygun olması durumunda test raporları hazırlanır.
11. Teknik dosya ve test raporları ile birlikte komite onayından geçmesine müteakip tip inceleme sertifikası yayımlanır.

Neden Kiwa?

Kiwa, Makine emniyeti yönetmeliğince Türkiye'de TÜRKAK tarafından ilk olarak akreditasyon almış onaylanmış kuruluşlar arasındadır.

Aynı zamanda Kiwa Türkiye'de EK IV ürünler kapsamında geniş kapsama sahip olan onaylanmış kuruluştur. Makinelerin tip inceleme faaliyetlerinin yürütülmesinde 2006 yılından bu yana faaliyet göstermektedir.



PERİYODİK MUAYENE HİZMETLERİ

Periyodik Muayene Hizmeti Nedir?

Günümüzün istihdam ekonomisinde başarılı bir şekilde çalışmak için, şirketlerin çalışanlarına güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlama konusundaki kararlılıklarını göstermeleri gerekmektedir. Periyodik kontrol ve muayene hizmetleri bunu yapmanıza yardımcı olmasının yanı sıra iş yerlerinde kullanılan iş ekipmanlarının sağlık ve güvenlik çerçevesinde uyulması gereken şartları belirlemektedir.

Periyodik Muayene Hizmetinin Önemi

6331 sayılı İş Sağlığı Ve Güvenliği Kanununa göre; Basınçlı kapların yönetmelikte belirttiği ve yönetmelik dışında yürürlükte olan standartlarda süre belirtilmediği sürece yılda bir kez ve kaldırma , iletme ekipmanlarının da aynı şekilde standartlarda süre belirtilmemişse yılda bir kez; iş güvenliği açısından periyodik kontrollerinin yapılmasını hükme bağlamıştır.

Hizmet Verdiğimiz Alanlar

Akredite Olarak Hizmet Verdiğimiz Alanlar

▪ Kaldırma ve İletme Makinaları

- Krenler (Köprülü, Portal, Mobil, Yükleyici, Kule, Kıyı Ötesi, Döner Kollu vb.)
- Vinç ve Kaldırma Teçhizatları (Monoray, Traksiyonel, Çektirme, Gerdirme vb.)
- Endüstriyel Araçlar (Forklift, Transpalet, Yük ve Personel Taşıyıcı, Değişken Erişimli Araç, Sipariş toplayıcı vb.)
- Araç Kaldırma Liftleri
- Kaldırma Tabanları
- Sütunlu Çalışma Platformları
- Asılı Erişim Donanımları
- Yükelebilen Seyyar İş Platformları

▪ Basınçlı Kaplar

- Buhar ve Kızgın Su Kazanları
- Isıtma (Kalorifer, Sıcak Su vb.) Kazanları
- Kızgın Yağ Kazanları
- Sıvılaştırılmış Gaz Tankları (LPG vb.) (Yer Altı)
- Basınçlı Hava ve Gaz Tankları
- Kapalı Genleşme Tankları
- Boyler / Akümüasyon Tankı
- Boyama Makinaları (Kaplari)
- Otoklav

Nan Akredite Olarak Hizmet Verdiğimiz Alanlar

- İş Makinaları
- Sondaj Makinaları
- Çekici Dozerler
- Yükleyiciler
- Kazıcı Yükleyiciler
- Hidrolik Kazıcılar
- Damperli Kamyonlar



- Greyderler
- Skreyperler
- Boru Döşeyeciler
- Trençerler
- Toprak Ve Çöp Sıkıştırıcılar
- Halatlı Kazıcılar
- Yol Düzeltme Makinaları
- Zemin Stabilize Makinaları
- Zemin Sıkıştırma Makinaları
- Asfaltlama Makinaları
- Beton ve Harç İçin Taşıma – Püskürtme ve Yerleştirme Makinaları (Beton Pompası)

▪ Tesisatların Periyodik Muayeneleri

- Elektrik ve Topraklama Tesisatı
- Yıldırımdan Koruma Tesisatı (Paratoner vb.)
- Akümülatör
- Transformatör
- Jeneratör
- Katodik Koruma Tesisatı
- Yangın Söndürme Sistemleri, Otomatik Yağmurlama Sistemleri, Otomatik Gazlı Söndürme Sistemleri, Mutfak Davlumbaz Söndürme Sistemleri (Yangın Su Deposu, Yangın Pompa Dairesi ve Yangın Pompaları Performans Tesisleri, Sabit Boru Tesisatı, Sprinkler Ssistemi, Yangın Dolapları, Hidrant Sistemleri vb.)
- Portatif Yangın Söndürücüler (Yangın Söndürme Cihazlar)
- Kaçış Yolu Basınçlandırma Sistemleri ve Duman Tahliye Sistemleri
- Yangın Algılama ve Uyarı Sistemleri
- Havalandırma Ve Klima Tesisatı



PERİYODİK MUAYENE HİZMETLERİ

▪ Tezgahların Periyodik Muayeneleri

- Mekanik ve Hidrolik Presler
- Hidrolik Abkant Presler
- Pnömatik Presler
- Torna Tezgahları
- Ağaç İşleme Tezgahları
- Freze Tezgahları
- Soğuk Metal Testereleri
- Hareketsiz Taşlama Makineleri
- Şerit Testere (Ağaç İşleme Makinaları ve Gıda İşleme Makinaları)
- İşleme Merkezleri
- Delme Makinaları
- Giyotin Makasları
- Transfer Tipi ve Özel Amaçlı Tezgahlar



▪ Endüstriyel Raf ve Kapıların Periyodik Muayenesi

- Endüstriyel Raflar
- Endüstriyel Kapılar

▪ NDT Kontrolleri (Tahribatsız Muayene)

- Gözle Muayene
- Ultrasonik Muayene
- Penetrant Muayenesi
- Manyetik Parçacık Muayenesi
- Akustik Emisyon Muayene (AT)

Belgelendirme Süreci Nasıl İşler?

- Firma bilgi formu doldurularak resmi teklif alınır.
- Onaya istinaden planlama yapılır.
- Planlanan zamanda firmaya gidip gerekli kontroller gerçekleştirilir.
- Raporlama yapılır ve firmaya teslim edilir.

Neden Kiwa?

Kiwa, Türkak tarafından TS EN ISO / IEC 17020 standardı kapsamında akredite olmuş A Tipi Muayene Kuruluşudur. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği gereğince bu kapsamdaki ekipman veya tesisatların kontrollerinin belirli aralıklarla yapılması gerekli kılınmıştır. Yapılacak olan bu test-ölçüm hizmetleri, alanında uzman ekiplerimiz tarafından, mevzuatlara ve yönetmeliklere uygun bir biçimde yapılmaktadır.

KIWA, IECCE şemasına göre, NCB ve CBTL olarak Solar PV modülleri (Kristalin ve İnce Film) için uluslararası kabul görmüş bir belgelendirme kuruluşu olarak çalışmaktadır.

Kristalin silikon fotovoltaik (PV) modüller ve ince film karasal fotovoltaik (PV) modüller üzerinde IEC 61215'e göre performans gereksinimlerini ve IEC 61730'a göre güvenlik gereksinimlerini test etmek için akredite laboratuvarlarımızı kullanıyoruz.

Solar PV Test ve Belgelendirme Hizmeti Nedir?

Solar Fotovoltaik (PV) modüllerin güvenlik ve performans deneylerinin gerçekleştirilmesi ve belgelendirilmesi hizmetidir. Şebekeye bağlanan sistemlerde IEC 61215 ve IEC 61730 standart aileleri kapsamında belgelendirme zorunluluğu bulunmaktadır. Bu kapsamda Kiwa olarak ISO 17025 akreditasyonuna sahip ve CBTL laboratuvarımız ile ISO 17065 akreditasyonuna sahip ve NCB belgelendirme yetkilerimizle hizmet vermekteyiz.

Hizmet Kapsamımız

PV Testleri

- IEC 61215 standardı hem kristalin silikon hem de ince film modül türleri için geçerlidir
- IEC 61215-1: Karasal fotovoltaik (PV) modüller (Bölüm 1)
- IEC 61215-2: Karasal fotovoltaik (PV) modüller (Bölüm 2)
- IEC 61215-1-1: Karasal fotovoltaik (PV) modüller (Kristalin silikon fotovoltaik modüller)
- IEC 61215-1-2: Karasal fotovoltaik (PV) modüller (İnce film Kadmiyum Tellurid (CdTe) tabanlı fotovoltaik modüller)
- IEC 61215-1-3: Karasal fotovoltaik (PV) modüller (İnce film amorf silikon tabanlı fotovoltaik modüller)
- IEC 61215-1-4: Karasal fotovoltaik (PV) modüller (Kristalin silikon fotovoltaik modüller)
- IEC 61730 bu standart beklenen kullanım ömrü boyunca elektrik ve mekanik olarak güvenli çalışmasını sağlamak gereksinimleri açıklar.
- IEC 61730-1: Bölüm 1 kurulum gereksinimleri
- IEC 61730-2: Bölüm 2 test gereksinimleri
- UL 1703 Düz Plakalı Fotovoltaik Modüller ve Paneller
- IEC 61701 Tuz buharı korozyon testi
- IEC 62716 Amonyak korozyon testi
- IEC 62804 PID-potansiyel indüklenen bozulma
- IEC 60904-11 LID-ışık kaynaklı bozulma
- IEC 60068-2-68 Kum aşınma testi.
- IEC 62790 1500V DC' ye kadar bağlantı kutuları için güvenlik gereksinimleri

Kalibrasyon

- IEC 60904-9 Solar simülatör performans gereksinimleri
- ISO 9847 Dış mekan kalibrasyonu ve iç mekan kalibrasyonu

SOLAR PV TEST ve BELGELENDİRME

Tesis Denetimleri

- Fiili muayene / değerlendirme aşağıdaki öğelerden oluşacaktır.
- Detaylı tasarım uygulanmış durum ile karşılaştırılması ve toplam tesisin uygulama sonucunun doğrulanması
- PV jeneratörünün, dc – ve ac – kablolanmanın, invertörlerin ve ızgara bağlantısının (parça ve bileşenler dahil) görsel olarak incelenmesi
- PV jeneratör ve dizilerin numune ölçümleri
- Olası sapmaların form planı dokümantasyon fotoğrafı
- Her tesis için değerlendirme raporu

Eğilim Denetimi

- Kalite denetimleri, objektif kanıtların gözden geçirilmesi yoluyla Solarif ve Kiwa tarafından belirlenen standartlara uygunluğu doğrulamak için yapılır.

Aşağıdakiler kontrol edilir

- Hammaddeler ve malzemelerin stok hareketi
- Tesis personelinin operasyonel mükemmelliği
- Sahada tanık testi
- Kalite sisteminin gözden geçirilmesi
- Ürün gereksinimlerinin karşılandığının kontrolü.

Sevkiyat Öncesi Denetim

- Üretilen ve sevk edilen ürünlerin müşterilerin kedileri tarafından belirlenen gerekliliklere uygun olduğundan emin olunur.

Aşağıdakiler kontrol edilir

- Hammaddeler ve malzemelerin stoktan hareketi
- Ambalaj
- Sahada tanık testi
- Ürün gereksinimlerinin karşılandığının kontrolü



Solar Termal Kolektörlerinin ve Solar Kazanlarının Test Edilmesi ve Belgelendirilmesi

Kiwa, Solar termal kolektörleri (ISO 9806), sistemler (EN 12976) ve özel kurulu sistemler (EN 12977) için bir test ve sertifikasyon kurumudur. Aşağıdaki standartlara göre ürünlerinizi sertifikalandırabiliriz.

- ISO 9806
- EN 12976
- EN 12977
- PVT (Hibrid)
- VDE AR-N-4105
- EN 61000 serisi
- UL 1741
- G83
- VFR 2013
- VFR 2014
- CEI 0-21 (entegre ara yüz koruması ile birlikte)
- CEI 0-21 (entegre ara yüz koruması olmadan)
- CEI 0-16, G83/2, EN 50438 (2)
- BDEW

İnvertörler ve Izgara Bağlantılarının Test Edilmesi ve Belgelendirilmesi

KIWA, invertörler için geçerli olan tüm ilgili direktifler içinde belgelendirme kurumudur.

Sunduğumuz standartlardan bazıları şunlardır:

- EN 62109
- OVE/ONORM E 8001-4-712
- DIN VDE 0126-1-1 + C10/1
- ABNT 16179
- ABNT 16150
- ABNT 62116
- DIN VDE 0126-1-1

Montaj Yapılarının Test Edilmesi ve Belgelendirilmesi

Montaj yapıları üzerinde aşağıdaki testleri gerçekleştirmekteyiz.

- Su sızdırmazlık testi
- Rüzgâr yük direnci testi
- Dış ateşe maruz kalma testi

Belgelendirme Süreci Nasıl İşler?

- 1- Firma talebine istinaden ürün ailesi ve ürün içinde kullanılan parça (BOM) bilgileri alınarak teklif iletilir.
- 2- Teklifin onaylanmasına istinaden test için gerekli numuneler Kiwa'ya gönderilir.
- 3- Fabrika üretim kontrolü gerçekleştirilir.
- 4- Testlerin ve fabrika üretim kontrolünün başarıyla tamamlanmasına istinaden belgelendirme süreci tamamlanır.

SOLAR PV TEST ve BELGELENDİRME

Neden Kiwa?

Enerji ile ilgili ürün ve sistemlerin test edilmesi ve belgelendirilmesi alanında 75 yılı aşkın deneyime sahip olan Kiwa, ihtiyacınız olduğunda rekabetçi fiyatlarla fotovoltaik ve güneş termal teknolojisi için test ve sertifikasyon çözümleri içeren müşteri odaklı hizmetler sunmaktadır. Üreticiler ve tedarikçiler için Avrupa ve Asya pazarlarının taleplerinin titiz ve rekabetçi olduğunu takdir ediyoruz. KIWA size bu alanda işinizin ihtiyaçlarını karşılamak için bir hizmet paketi sunmaktadır:

- Solar PV ve CPV Test ve Belgelendirme
- BIPV modüllerinin testi konusunda uzman
- Solar Keymark şemasına göre Solar Termal sistemlerinin ve kolektörlerinin test edilmesi ve belgelendirilmesi
- İnventörler ve ızgara bağlantılarının test edilmesi ve belgelendirilmesi
- Montaj yapılarının test edilmesi
- Solar PV tesislerinin ve kurulumlarının kalite kontrolü
- MCS şeması kurallarına göre İngiltere PV sertifikası
- Sevkiyat öncesi ve sonrası denetimler
- Gerekli özen
- Hat içi denetimler
- Üretim aşamasında kalite kontrolü için enstrümantasyon
- Doğrudan sahada PV izleme sistemi kalibrasyonu
- PV bileşenleri (J-kutuları, kablolar, konektörler, arka levhalar) test edilmesi ve belgelendirilmesi
- PV özel testleri (amonyak korozyonu, tuz sis, kum fırtınası, PID, LID, PAN dosyaları)



Yapı ürünleri, inşaat işlerine dahil edilen ara ürünlerdir (özellikle binalar, aynı zamanda yollar, köprüler, çelik, vs.). Basit tuğla veya çimentodan, kompleks cam veya polimer esaslı yapılardan, cephelerin tamamına kadar uzanan geniş bir yelpazeyi kapsar. Bu bütün çokluğun, çeşitli aileler ya da bu ürünler için olması beklenen 500'den fazla standart vardır.

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Nedir?

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği yapı işlerine ilişkin malzemelerine uygulanacak kuralları, performans beyanını, CE işaretlemesini, iktisadi işletmelerin yükümlülüklerini, uyumlaştırılmış teknik şartnamelere ilişkin kuralları, onaylanmış kuruluşların ve teknik değerlendirme kuruluşlarının görevlendirilmesini, denetlenmesi ve değerlendirilmesini, bildirim mercinin, onaylanmış kuruluşlar ile ilgili düzenlemelerini, piyasa gözetimi ve denetimine dair usul ve esasları kapsar.

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Kimler İçindir?

Yapı malzemelerinin temel karakteristikleri ile ilgili performans beyanlarının ve malzemelere CE işaretinin iliştilmesinin kurallarını oluşturarak yapı malzemelerini piyasaya arz edenler için geçerlidir.

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği Önemi

Bir yapı malzemesinin üreticisi veya özel etiket sahibi olarak, yapı ürünlerinize CE işaretini iliştiirmeniz ve ürününüzün ve kalite kontrol sürecinin, ürünün niteliğine bağlı olarak Kiwa gibi bir onaylanmış kuruluş tarafından değerlendirilmesine izin vermeniz gerekebilir.

Yapı Malzemelerine CE İşareti İliştirmek İçin Gereklilikler

Yapı Malzemesine CE işareti iliştmek için;

- Yapı malzemesi performanslarını değerlendirmek
- Bir Fabrika Üretim Kontrolünü (FPC) tanıtmak ve sürdürmek

FÜK sistemi ile Yapı malzemesi performanslarının zaman içinde değişip değişmediğini kontrol edilmektedir.

CE işareti için bu görevleri tanımlamak için kullanılan yasal terminoloji "Performansın Değişmezliğinin Değerlendirilmesi ve Doğrulanması" dır. (PDDD).

PDDD sisteminin kategorisine bağlı olarak (1, 1+, 2+, 3 veya 4), Kiwa gibi bir onaylanmış kuruluş FPC sisteminizi ve/veya ürün performansınızı değerlendirmelidir.

Yapı malzemesi için hangi AVCP sisteminin geçerli olduğu ilgili uyumlaştırılmış Avrupa standardının ek ZA'sın da yazılmaktadır.



305/2011/AB YAPI MALZEMELERİ YÖNETMELİĞİ

Neden CE işaretine ihtiyacım var?

CE işaretinin katma değeri, tüm ülkelerin CE işareti taşıyan yapı malzemelerinin satışına ekstra gereklilik olmadan izin vermesi gerektiğidir. CE işareti, performans beyanı ile birlikte müşterilerinizin ve son kullanıcıların ürün performanslarını kontrol etmelerine ve yapı ürünleri aynı teknik yaklaşımla karşılaştırmalarına yardımcı olur. Üretici olarak ürününüzü CE işareti ile etiketlediğinizde, ürününüzün performansının beyanınızla tutarlı olduğundan ve işaretin doğru Avrupa Teknik Şartnamesi kullanılarak elde edildiğinden emin olursunuz.

Performans Beyanı (DoP) ve CE işaretinin hazırlanması

CE işaretinin geçerli olduğu herhangi bir yapı malzemesi için bir performans beyanı ve bir CE işareti hazırlanmalıdır. Performans beyanının ve CE işaretinin nasıl hazırlanacağı Yapı Malzemesi Yönetmeliği ve harmonize standarda tanımlamıştır.

Neden Kiwa?

Kiwa, Yapı Malzemeleri alanında faaliyet gösteren ilk kuruluşlardan birdir. Deneyimli kadrosu, alt yapısı ve çözüm odaklı çalışma prensibi ile müşterilerine her zaman değer katmıştır. Kiwa ile ortaklık yaparak, CPR sertifikanızın, ürünlerinizin kalitesini ve güvenliğini yansıttığından emin olabilirsiniz.



EN 15085 DEMİR YOLU UYGULAMALARI



EN 15085 Demiryolu Uygulamaları- Demiryolu Araçları ve Parçaları Üretimi, Revizyonu ve Bakımı standart serisi, demiryolu araçları ve parçaları üretim ve bakımı sırasında metal malzemelerin kaynaklı imalatında geçerlidir. Kaynak, bu işlemler için "özel yöntem" olarak tanımlanmıştır. Bu yöntem için gereklilikler, EN ISO 3834 standartlarında tanımlanmıştır.

EN 15085 Demiryolu Uygulamaları Nedir?

EN 15085 Demiryolu Uygulamaları- Demiryolu Araçları ve Parçaları Üretimi, Revizyonu ve Bakımı standart serisi, demiryolu araçları ve parçaları üretim ve bakımı sırasında metal malzemelerin kaynaklı imalatında geçerlidir.

Standart aşağıdaki şekilde toplamda 5 bölümden oluşmaktadır;

1. EN 15085-1 Genel
2. EN 15085-2 Kaynak imalatçısının kalite özellikleri ve belgelendirme
3. EN 15085-3 Tasarım özellikleri
4. EN 15085-4 İmalat kuralları
5. EN 15085-5 Muayene, deney ve dokümantasyon

Standartın 2. Bölümünde; EN 15085-2 Kaynaklı İmalat Yapan işletmelerin Belgelendirilmesi / Kalite Gerekleri ele alınmıştır.

Firmalar 4 belgelendirme seviyesi (CL- certification level) altında belgelendirilirler. Belgelendirme seviyesi firmaların üretim kapasiteleri ve performans sınıflarına göre (CPA-CPD) belirlenir.

Belgelendirme Seviyeleri:

- CL1 - Yüksek güvenliklili kaynaklı demiryolu araçları ve bunların kaynaklı bileşenleri için.
- CL2 - Orta düzeyde güvenlikle ilgili demiryolu araçlarının kaynaklı bileşenleri için.
- CL3 - Düşük düzeyde güvenlikle ilgili demiryolu araçlarının kaynaklı bileşenleri için.

İmalatçı Faaliyet Yöntemleri:

- D - Tasarım
- P - Üretim
- M - Bakım
- S - Satın alma ve tedarik

Her sınıfa bağlı olarak, kalite sınıfları, ekipman ve personel kalifikasyonu ve kontrol/kabul kriterleri firmaya göre belirlenmesi gereklidir.

EN 15085'e göre sertifikalandırma, EN ISO 3834 ile birlikte de gerçekleştirilebilir. Üreticinin ISO 3834'e göre onaylanmış bir sistemi varsa, periyodik revizyonlar koordine edilebilir. Sertifika maliyetleri, sertifika seviyesine, şirketin büyüklüğüne ve yer sayısına bağlı olarak değişir. Şirketin sertifikası gelecek için bir yatırımdır.

EN 15085 Demiryolu Uygulamalarının Önemi

Demiryolu araçlarının, bunların parçalarının ve bu araçlarla ilgili hizmetin Avrupa ülkelerine ihraç edilebilmesi için bu alanlarda çalışacak firmaların uluslararası geçerlilikte belgelendirilmiş olması gereklidir.

Neden Kiwa?

Kiwa Türkiye, EN 15085 Demiryolu uygulamaları kapsamında imalat yeterlilik belgelendirmesi için akredite edilmiş bir belgelendirme kuruluşudur.

2014/68/AB BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği Nedir?

Basınçlı ekipmanlar yönetmeliği, maksimum izin verilebilen basıncı 0,5 bar’ dan daha büyük olan basınçlı ekipmanların ve donanımların tasarım, üretim ve uygunluk değerlendirmesi usul ve esaslarını kapsamaktadır.

Basınçlı kap, boru donanımı, emniyet aksesuarları, basınç aksesuarları, montaj parçaları, düdüklü tencereler, Yangın söndürme cihazları, tanklar, ısı eşanjörleri, buhar jeneratörleri, kazanlar vb. olmak üzere, 0,5 bar basınç ölçülerinden daha yüksek maksimum izin verilen ekipmanları kapsar.

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği Kimler İçindir?

Basınçlı ekipmanlar yönetmeliği tasarımcılar, üreticiler, montajcılar, satıcılar ve tüm basınçlı ekipman kullanıcıları içindir.

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği Önemi

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği kapsamına giren bir ekipmanın piyasaya arz edilebilmesi ve CE işareti iliştilerilebilmesi için belirtilen kategorilere göre bir uygunluk değerlendirme süzgecinden geçmesi gerekir.

Bu yönetmelikte modüler yaklaşım uygulanabilmektedir.

KATEGORİ	MODÜL
KATEGORİ I	MODÜL A
KATEGORİ II	MODÜL A2 MODÜL D1 MODÜL E1
KATEGORİ III	MODÜL B (Tasarım Tipi) + MODÜL D MODÜL B (Tasarım Tipi) + MODÜL F MODÜL B (Üretim Tipi) + MODÜL E MODÜL B (Üretim Tipi) + MODÜL C2 MODÜL H
KATEGORİ IV	MODÜL B (Üretim Tipi) + MODÜL D MODÜL B (Üretim Tipi) + MODÜL F, MODÜL G, MODÜL H1

Modüllerin Belirlenmesinde Aşağıdaki Hususları Göz Önünde Bulundurmaktadır

- Tek bir ekipman mı yoksa seri imalat mı?
- Kalite Sisteminin olup olmadığı?

Bu Kategorilerin Belirlenmesinde Aşağıdaki Hususlar Dikkate Alınır

- Ekipman Türü (kap, boru, basınç aksesuarı, güvenlik komponenti vs.)
- Kullanılan Akışkan Türü (Tehlikeli yada tehlikesiz)
- Tasarım Verileri (PS, TS, DN, V vs.)

Uygunluk Değerlendirme Kategorisinin yukarıdaki bilgilere göre belirlenebilmesi için yönetmeliğin Ek-II' sinde yer alan tablolar kullanılmaktadır. Kategorinin belirlenmesi ile üretici kendisi için en uygun Modülleri belirler.

Uygunluk Değerlendirme Modülleri

- Modül A2 - Rastgele aralıklarla denetlenmiş basınçlı ekipman kontrolleriyle birlikte iç üretim kontrolü
- Modül B - AB Tip incelemesi- üretim tipi
- Modül B - AB Tip incelemesi- tasarım tipi
- Modül C2 - Rastgele aralıklarla denetlenmiş basınçlı ekipman kontrolleriyle birlikte iç üretim kontrolüne dayanan tipe uygunluk
- Modül F - Basınçlı ekipman doğrulmasına dayanan tipe uygunluk
- Modül D - Üretim sürecinin kalite güvencesine dayanan tipe uygunluk
- Modül D1 - Üretim süreci kalite güvencesi
- Modül E - Basınçlı ekipman kalite güvencesine dayanan tipe uygunluk
- Modül E1 - Son basınçlı ekipman muayene ve testinin kalite güvencesi
- Modül G - Birim doğrulmasına dayanan tipe uygunluk
- Modül H - Tam kalite güvencesine dayanan uygunluk
- Modül H1 - Tam Kalite Güvencesi ve Tasarım Muayenesine Dayanan Uygunluk

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği risk kategorisi kapsamına giren bir ekipman piyasaya arz edilmeden önce CE işareti taşımalıdır. Bu nedenle Yönetmeliğin ek-I 'inde tanımlanan Temel Güvenlik Gereksinimlerini karşılamış olmalıdır. Temel Güvenlik Gereksinimlerini karşılayan ekipmanın uygunluğu varsayılır bunun yanı sıra kapsamında olduğu kategorideki uygunluk değerlendirme prosedürü de yerine getirmelidir.

Temel Güvenlik Gereksinimleri Aşağıdakileri İçermektedir

1. Genel
2. Tasarım
3. İmalat
4. Malzemeler
5. Isınma riski olan, ateşle veya başka türlü ısıtılmış basınçlı ekipmanlar için ilave gereksinimler
6. Borulama için ilave gereksinimler
7. Basınçlı ekipmanlar için özel nicel gerekler.

Neden Kiwa?

Kiwa, Basınçlı ekipmanlar alanında faaliyet gösteren ilk kuruluşlardan birdir. Deneyimli kadrosu, alt yapısı ve çözüm odaklı çalışma prensibi ile müşterilerine her zaman değer katmıştır. Kiwa ile ortaklık yaparak, PED sertifikasının, ürünlerinizin kalitesini ve güvenliğini yansıttığından emin olabilirsiniz.

EN - 10204 TİP 3.2 MUAYENE SERTİFİKASI

Basınçlı ekipmanlar, çelik yapılar, boru hatları vb. projelerde kullanılacak olan ham maddelerin deney sonuçlarının önem arz ettiğinden dolayı, hammadde tedarik süreçlerinde EN 10204/3.2 göre Muayene Sertifikasyonu istenebilir. Kiwa, hammadde muayenesinin yaparak sonuçların ilgili standartların gerekliliklerini karşılaması durumunda EN 10204/3.2 Muayene Sertifikasını onaylar.

EN 10204 Tip 3.2 Muayene Sertifikası Nedir?

Siparişte tespit edilen şartlara uygun olarak, üretim metodu ne olursa olsun, plakalar, saclar, çubuklar, dövmeleler, dökümler gibi metal veya metal olmayan malzemelerden imal edilmiş bütün mamullerin tesliminde, müşteriye verilen farklı tiplerdeki muayene dokümanları EN 10204 standardı kapsamında değerlendirilebilir. EN 10204 Standardına göre dört farklı muayene dokümanı yayınlanabilir.

Muayene Dokümanı Tip 2.1 (Siparişte uygunluğun beyanı)

İmalatçının deney sonuçlarını vermeksizin, tedarik edilecek mamullerin siparişte belirtilen şartlara uygun olduğunu beyan ettiği doküman.

Muayene Dokümanı Tip 2.2 (Deney raporu)

İmalatçının normal muayene şartlarına dayanan deney sonuçlarını da içeren, tedarik edilecek mamullerin siparişte belirtilen şartlara uygun olduğunu beyan ettiği doküman.

Muayene Dokümanı Tip 3.1 (Muayene sertifikası)

İmalatçı tarafından imzalanan deney sonuçlarını içeren, tedarik edilecek mamullerin siparişte belirtilen şartlara uygun olduğunu beyan ettiği doküman. Doküman, imalatın yapıldığı birimden bağımsız olarak çalışan imalatçının yetkili muayene temsilcisi tarafından onaylanır.

Muayene Dokümanı Tip 3.2 (Muayene sertifikası)

İmalatçının imalat biriminden bağımsız muayene yetkilisi ile müşterinin muayene yetkilisi ya da resmi mevzuata göre atanan muayene yetkilisi tarafından beraberce hazırlanan ve içerisinde deney sonuçlarının da yer aldığı her iki tarafında tedarik edilecek mamullerin siparişte belirtilen şartlara uygun olduğunu beyan ettiği doküman.

EN 10204 Standardına göre yayınlan bazı muayene dokümanlarının ürün standartlar: EN 10025, EN 10028, EN 10216, EN 10217, EN 10219, EN 10216, EN 10224, EN 10255, EN 10305, EN 10312, EN 1759, EN 1092, EN ISO 3183, EN 10224, EN 10255, EN 10305, EN 10312

Neden Kiwa?

Sertifikasyon süreci, Kiwa muayene uzmanları ilk olarak üretim sürecinin kontrolünü gerçekleştirir. Sonrasında ürün standardında belirtilen testler için numune alınması ve testlerin gerçekleştirilmesine nezaret ederek sonuçları raporlanır. Gerçekleştirilen testlerin sonuçları da tarafımızca değerlendirilerek ve ürün standardında gereklilikleri karşılayan ürünler için EN 10204/3.2 Malzeme Sertifikası hazırlanarak yayınlanır.

EN ISO 3834 KAYNAKLI İMALAT BELGELENDİRME



Kaynak, tek parça olarak imal edilmesi mümkün olmayan yapıları ortaya koymak için pek çok sektörde kullanımı olan (tersanede gemi inşasında, basınçlı ekipmanlarda, çelik konstrüksiyonlarda, demir yolu araçlarında ve bileşenlerinde, yardımcı araçların ve taşıyıcı sistemlerin oluşturulmasında kullanılan) özel bir imalat yöntemidir.

İlk adım olarak, kaynak atölyesi kaynakçıları uygun hale getirmelidir. Yetkin olduklarından emin olmak için, kaynakçıları test etmek için standart yöntemler vardır. Bir sonraki adım, tekrarlanabilirliği arttırmak için kaynak talimatlarını ve/veya kaynak prosedürü şartlarını(WPS) kullanmaktır. WPS kalifiye olmalıdır. Özet olarak WPS WPQR'a (Kaynak Prosedürü Kalifikasyon Kaydı) dayanmalıdır.

Kaynak atölyesinde kaynak görevlisi veya kaynak koordinatörü kaynakçıların kaynaklarından, eğitiminden ve yönetiminden sorumlu olacaktır. Kaynak koordinatörünün yetkin olması gerekmektedir. Görev ve sorumlulukların yanı sıra yeterlilik gereksinimleri de ISO 14731'e göre düzenlenmiştir.

Ne bilmek istiyorsunuz?

Kaynak kalitesinde doğrudan ve dolaylı bir etkiye sahip olan tüm unsurları dikkate almak için kaynak atölyesinin bir kalite güvence sistemi oluşturması tavsiye edilir. EN ISO 3834 yalnız başına bir standart değil, 5 standarttan oluşan bir standartlar grubudur.

- EN ISO 3834-1: Kalite şartlarının uygun seviye seçimi için kriterler,
- EN ISO 3834-2: Kapsamlı kalite şartları,
- EN ISO 3834-3: Standart kalite şartları,
- EN ISO 3834-4: Temel kalite şartları,
- EN ISO 3834-5: Kalite şartlarına uygunluğun teyidi için gerekli dokümanlar.

Sertifika aşağıdaki bölümlerden oluşmaktadır

1. Belge incelenmesi
2. Belgelendirme Denetimi
3. Ara Denetim
4. Yenileme Denetimi



Sertifikasyon denetimi tamamlandıktan sonra, yıllık periyodik bir denetimin tamamlanması kaydıyla, 3 yıl süreyle geçerli bir sertifika düzenlenir. Periyodik bir gözden geçirme, şirketin kalite yönetim sistemine bağlı kalmasını ve sistemin işlevselliğini değerlendirmesini sağlar. 3 yıl sonra sertifikayı yenilemek için belgelendirme denetimine benzer daha kapsamlı bir denetim yapılır.

Neden Kiwa?

Kiwa Türkiye, ISO 3834'e göre kaynak sertifikasyonu, kaynak prosedürlerinin nitelendirilmesi ve kaynak atölyelerinin / kaynak şirketlerinin belgelendirilmesi için akredite edilmiş bir belgelendirme kuruluşudur.

ULUSLARARASI MUAYENE GÖZETİM HİZMETLERİ

Uluslararası ticaret dünyada ve ülkemizde giderek büyümektedir. Rekabet ve artan kalite istekleri küresel pazarı sürekli canlı tutmaktadır. Günümüzde firmalar kaliteli ürün ve hizmet sağlamanın dışında bu ürün ve hizmet kalitesini de 3. Taraf gözetimleri ile kanıtlamaları gerekmektedir.

Ticarete konu olan; ürün veya hizmetlerin banka akreditiflerine, ilgili satış sözleşmelerine, teknik ve idari şartnamelerine ve uluslararası standartlara göre uygunluğu, gözetim hizmeti ile belgelenebilmektedir.

Gözetim Hizmetleri Nedir?

Ticarete konu olan bir malın veya hizmetin alıcıya tesliminin, satış sözleşmesinde öngörülen miktar, kalite, ambalajlama, etiketleme, yükleme, taşıma, teslim zamanı vb. koşulların ne ölçüde uygun olarak gerçekleştirildiğinin kanıtlanması hizmetidir. Bu hizmet bir Gözetim Şirketi aracılığıyla, alıcı veya satıcı tarafından tespit edilmelidir.

Gözetim Hizmeti Çeşitleri

- Sevkiyat Öncesi Gözetim (PSI)
- Miktar Gözetimi
- Tahliye Gözetimi
- Onaylı Numuneye Göre Ürün Görsel Doğrulaması
- Numunelendirme ve Analiz

Gözetim Hizmeti Avantajları

- Ticarete konu olan herhangi bir malın üretiminden tüketimine kadar her aşamada kalite kontrolden geçirilmesi,
- Üretimi tamamlanan üründe kalite kontrol,
- Standart dışı mal satışını önler,
- Doğan aksaklıklara zamanında müdahale sağlar,
- Kalite standardının dışında mal üretimini önler,
- Malın piyasaya dağıtımından hemen önce kalitesini belirlenmesi açısından önem taşır,
- Malın sevkiyat öncesi ve alıcıya tesliminden hemen önceki durumunu belirler,
- Ticaretinizde hukuksal güvenlik sağlar.

Neden Kiwa?

Personel, süreç, ürün, gözetim ve sistem belgelendirme hizmetleri veren bir şirket olarak geniş kapsamlı ve sektörel çözümler sunabilmekteyiz. KIWA, Gözetim Hizmetlerine Uluslararası onaylanmış kuruluş kimliğim, EN ISO/IEC 17020 akreditasyonu ile konusunda uzman kadrosuna sahip belgelendirme kuruluşudur.



KAYNAK YÖNTEM TESTİ ONAY RAPORU ve ŞARTNAMESİ (WPQR / WPS)



Kaynakçı Belgelendirmesi, WPS ve WPQR belgelerini zorunlu ve gerekli hale getiren bazı örnek nedenler:

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (PED), Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (CPR), Taşınabilir Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (TPED), EN 12952, EN 12953, EN 13445, EN ISO 3834, EN 1090, EN 15085-2, EN 13084-7, AD2000, ASME, Otomotiv, Savunma, Havacılık ve Makine sanayi olarak sıralanabilir.

Kaynak Prosedürü Şartnamesi (WPS): Kaynak talimatı; ilgili Proje standardı (ASME ve/veya EN, ISO standartları) kodlarına uygun şekilde hazırlanmış, kaynak ağzı detayını, kullanılacak kaynak yöntemini, elektrod ve/veya kaynak teli tipini ve çapını, akım, volt, kaynak pozisyonu, kaynak paso sayısı ve benzeri bilgileri içeren bir formdur.

Kaynak Prosedürü Onayı (WPQR): Standartlara göre, yapılacak her kaynağın yapılan kaynak yöntemi, malzeme grubu ve kaynak malzemesinin uyumlu olduğunu belirten ve proje standardına uygun olarak ASME veya EN Kodlarına uygun şekilde kaynakların yapıldığını, tahribatsız testlerin ve mekanik testlerin yapıldığını ve sonuçların uygun olduğunu gösteren bir belgedir. Bu nedenle, her Kaynak Talimatının (WPS) kendisini destekleyen bir "Kaynak Yöntem Testi Onay Raporu" (WPQR) olması gereklidir. WPS ve WPQR belgeleri geçerlilik süresi sınırsız olup işletmeye verilen, ilgili kaynak parametrelerini kapsayan, müşterinin kaynak prosesini doğrulayan ve garanti altına alan belgelerdir.

Neden Kiwa?

Kiwa Türkiye, EN ISO 15614 belgelendirmesi için akredite edilmiş bir belgelendirme kuruluşudur.



2014/31/AB OTOMATİK OLMAYAN TARTI ALETLERİ YÖNETMELİĞİ (NAWID)

Müşterilerinize güvenilir ve yasal olarak kabul edilmiş tartı aletini nasıl garanti edersiniz? Ticari işlerde kullanılan otomatik olmayan tartı aletleri, 2014/31/AB Yönetmeliğinde belirtilmiş şartları yerine getirmelidir.

Kiwa, Otomatik Olmayan Tartı Aletlerinin muayenesini yaparak sonuçların ilgili standartların gerekliliklerini karşılaması durumunda Uygunluk Beyanı (Modul-F, F1), Kalite Sistemi denetimi ile de Kalite Sistemini (Modul-D, D1) onaylar.

Ayrıca ilgili tartı aletlerine dair Tip Onay testlerini gerçekleştirerek Tip İnceleme Belgesi'nin (Modül B) verilmesini sağlar.

Ne Bilmek İstiyorsunuz?

Tüketici satın aldığı ürünün üzerinde belirtilen gramajın doğru olmasını ister. Bu amaçla, otomatik olmayan tartı aletleri için Avrupa Birliği bünyesinde bir dizi yasalar düzenlenmiş ve uygulamaya başlanmıştır.

Bir tartı aleti hangi kriterleri yerine getirebilmelidir?

Otomatik olmayan tartı aletlerinin doğruluğunun kontrol edilip ayarlarının yapılmış olması ve ayar değişikliklerine karşı mühürlenmesi gerekmektedir.

Avrupa Birliği yasalarına göre onaylanmış olan bir tartı aleti: doğru ve en hassas tartım için bir garantidir. Doğru tartılan ürün, müşteriye bir güven sağlar.

Şartlar Nelerdir?

Ticari işlerde (Alım ve Satım İşlemleri), tarife, ceza ve tıbbi işlemlerde kullanılan otomatik olmayan tartı aletleri, 2014/31/AB Yönetmeliğinde belirtilmiş şartları yerine getirmelidir.

Bu şartlar daha geniş ve detaylı bir şekilde TS EN 45501:2015 standardında anlatılmıştır.

Bu standart genel teknik şartları içermekte olup parçaların güvenilirlik ve emniyeti, cihazın çalışırılığının güvenilirliği ve metrolojik etkenler ile ilgilidir.

Onay Mekanizması Nasıl İşler?

Yukarıda belirtilen şartların yerine getirilmiş olmasının tespiti, iki aşamalı olarak yapılmaktadır;

- Her model tartı aletinin kontrolü bir prototipe bağlı olarak, farklı kullanım ortamlarında test edilir.
- Her bir tartı aleti ayrı ayrı, modeline uygun ve doğru metrolojik niteliklere göre test edilir.

Yeni bir tartı aleti modeline öncelikle Tip İnceleme sertifikası (Type Examination Certificate, Modul-B) verilir veya teknik dosyası oluşturulur. Bu sertifika üreticiye o modelin seri üretimine ticari anlamda yetki verir.

Ancak üretilmiş olan her bir tartı aleti, kullanımdan önce, bir kez daha kontrol edilmelidir.

Ayrıca kontrol esnasında, her bir tartı aleti ayrı ayrı metrolojik özelliklerine göre test edilir.

Bu kontroller sadece Avrupa Komisyonu tarafından onaylanmış ve tescil edilmiş kuruluşlar (Modul-F, F1) veya bu kuruluşlar tarafından yetkilendirilmiş üreticiler (Modul-D, D1) ve ilgili üreticilerin ölçü aletlerinin belirlenen komponent ve kriter/koşullarda üretilmesine olanak sağlayan Tip İnceleme Belgesi'nin (Modül B) verilmesi işlemleri tarafından yapılabilir.

Kiwa İle Sertifikalanmak

Kiwa meslek dalında uzman, TS EN ISO/IEC 17065 Standardına göre sertifikalandırılmış bir kalite sistemine sahip ve üreticiden bağımsızdır. Kiwa, üretici tarafından üretilmiş olan ölçü aleti hakkında uzman ve bağımsız karar verebilir.

Kiwa NAWI belgelendirmeleri için Avrupa komisyonu tarafından onaylanmış ve tescillenmiş bir kuruluştur. Uzmanlığı ve bağımsızlığı EU yönergeleri tarafından garantilenmiştir.

2014/32/AB ÖLÇÜ ALETLERİ YÖNETMELİĞİ (MID)



Müşterilerinize güvenilir ve yasal olarak kabul edilmiş ölçü aletini nasıl garanti edersiniz? Ticari işlerde kullanılan ölçü aletleri, 2014/32/AB Direktifinde belirtilmiş şartları yerine getirmelidir.

Kiwa, Ölçü Aletlerinin muayenesini yaparak sonuçların ilgili standartların gerekliliklerini karşılaması durumunda Uygunluk Beyanı (Modul-F, F1), Kalite Sistemi denetimi ile de Kalite Sistemini (Modul-D, D1) onaylar. Ayrıca ilgili ölçü aletlerine dair Tip Onay testlerini gerçekleştirerek Tip İnceleme Belgesi'nin (Modül B) verilmesini sağlar.

Ne Bilmek İstiyorsunuz?

Tüketici satın aldığı ürünün ölçüsünün doğru olmasını ister. Bu amaçla, ölçü aletleri için Avrupa Birliği bünyesinde bir dizi yasalar düzenlenmiş ve uygulamaya başlanmıştır. Ölçü Aletleri Direktifi (MID – 2014/32/AB) on kategoride ölçü aletlerini kapsar. MID, modern bir düzenleyici yaklaşımı benimser. Teknolojik yenilik için daha fazla imkan sağlar ve üreticiler için uygunluk değerlendirme prosedürlerinin seçiminde daha fazla seçenek sunar. AB mevzuatını uluslararası standartlar, özel olarak da OIML dokümanlarına göre düzenler ve 70'lerden beri ölçü aletlerini karakterize eden elektronik devrimi de kapsar.

Bir Ölçü Aleti Hangi Kriterleri Yerine Getirebilmelidir?

Ölçü aletlerinin doğruluğunun kontrol edilip ayarlarının yapılmış olması ve ayar değişikliklerine karşı mühürlenmesi gerekmektedir. Avrupa Birliği yasalarına göre onaylanmış olan bir ölçü aleti: doğru ve en hassas ölçüm için bir garantidir. Doğru ölçülen ürün, müşteriye bir güven sağlar.

Şartlar Nelerdir?

Ticari işlerde (Alım ve Satım İşlemleri), tarife, ceza ve tıbbi işlemlerde kullanılan ölçü aletleri, 2014/32/AB Direktifinde belirtilmiş şartları yerine getirmelidir. Bu şartlar daha geniş ve detaylı bir şekilde OIML dokümanlarında anlatılmıştır. Bu dokümanlar genel teknik şartları içermekte olup parçaların güvenilirlik ve emniyeti, cihazın çalışırılığının güvenilirliği ve metrolojik etkenler ile ilgilidir.



2014/32/AB ÖLÇÜ ALETLERİ YÖNETMELİĞİ (MID)

MID Kapsamımız

- Su Sayaçları
- Elektrik Sayaçları
- Isı Sayaçları
- Su Dışındaki Sıvı Ölçüm Sistemleri (LPG, Fuel, Adblue Dispenserleri, Tanker Sayaçları, Gemi Dolum Boşaltım Sistemleri, Boru Hattı Sistemleri, Uçak Dolum sistemleri)
- Otomatik Tartı Aletleri (Otomatik Kütle Belirleme Terazileri, Otomatik Gravimetrik Dolum Terazileri, Kesintili Toplayıcılar, Sürekli Toplayıcılar, Ray Kantarları)
- Taksimetreler
- Malzeme Ölçerler (Malzeme Uzunluk Ölçerler ve Hacim Ölçerler)

Onay Mekanizması Nasıl İşler?

Yukarıda belirtilen şartların yerine getirilmiş olmasının tespiti, iki aşamalı olarak yapılmaktadır;

- Her model ölçü aletinin kontrolü bir prototipe bağlı olarak, farklı kullanım ortamlarında test edilir.
- Her bir ölçü aleti ayrı ayrı veya istatistiksel metoda göre modeline uygun ve doğru metrolojik niteliklere göre test edilir.

Yeni bir ölçü aleti modeline öncelikle Tip İnceleme sertifikası (Type Examination Certificate, Modul-B) verilir veya teknik dosyası oluşturulur. Bu sertifika üreticiye o modelin seri üretimine ticari anlamda yetki verir.

Ancak üretilmiş olan ölçü aleti, kullanımdan önce, bir kez daha kontrol edilmelidir.

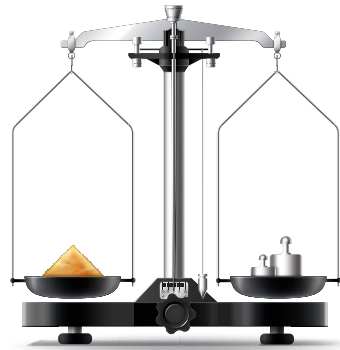
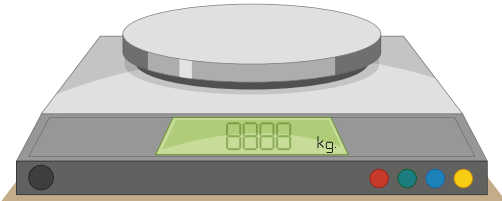
Ayrıca kontrol esnasında, her bir ölçü aleti metrolojik özelliklerine göre test edilir.

Bu kontroller sadece Avrupa Komisyonu tarafından onaylanmış ve tescil edilmiş kuruluşlar veya bu kuruluşlar tarafından yetkilendirilmiş üreticiler tarafından yapılabilir.

Kiwa İle Sertifikalanmak

Kiwa meslek dalında uzman, TS EN ISO/IEC 17065 Standardına göre sertifikalandırılmış bir kalite sistemine sahip ve üreticiden bağımsızdır. Kiwa, üretici tarafından üretilmiş olan ölçü aleti hakkında uzman ve bağımsız karar verebilir. Modul-F, Modul-F1, Modul-D ve Modul-D1 konularında hizmet vermektedir.

Kiwa MID belgelendirmeleri için Avrupa komisyonu tarafından onaylanmış ve tescillenmiş bir kuruluştur. Uzmanlığı ve bağımsızlığı EU yönergesi tarafından garantilenmiştir.



Çevresel ürün beyanlarının önemli bir yönü, ürün ve hizmetlerin çevresel performanslarına göre adil bir karşılaştırmanın temelini sağlamaktır. EPD zaman içinde ürün ve hizmetlerin sürekli çevresel gelişimini yansıtabilir ve bir ürünün tedarik zinciri boyunca ilgili çevresel bilgileri iletebilir ve toplayabilir. Avrupa Yeşil Anlaşması'nın bir parçası olarak Avrupa Komisyonu, sürdürülebilir ürün ve standartların geliştirilmesini hedeflemektedir. Türkiye'de yayımlanan Yeşil Mutabakat ile döngüsel ekonomi ve çevresel beyanların ön plana çıkması planlanmaktadır.

Bu, şirketlere, ürünlerinin çevresel etkilerini belirleme ve deklare etmeyi gerektirir. Çevresel Ürün Beyanı bu amaç için etkili bir araç olarak kullanılmaktadır. Özellikle, kamu sektöründe kullanılan ürünler için ihalelerde çevresel ürün beyanının (EPD) zorunluluğu giderek artmaktadır. Örnek olarak Hollanda'da, EPD artık zorunludur. EPD yapı ürünlerinden, tekstile ve gıda ürünlerine kadar geniş bir ürün yelpazesini kapsamaktadır.

Çevresel Ürün Beyanı DIN EN ISO 14025 ve DIN EN 15804'e tabidir. Veriler yaşam döngüsü değerlendirmesi temelinde geliştirilmektedir. Çevresel ürün beyanı rekabet avantajı, yeşil binalar için binaların sürdürülebilirliğini değerlendirmek için ekolojik kriter sağlar. Ayrıca EPD firmalara ürünlerinizi pazarlamanıza yardımcı olur. Başlangıç toplantısında uzmanlarımız sizinle birlikte teknik ve organizasyonel çerçeveyi tanımlar. Bu toplantının gündeminde ürün seçimi, yaşam döngüsü aşamaları ve sistem sınırları belirlenir.

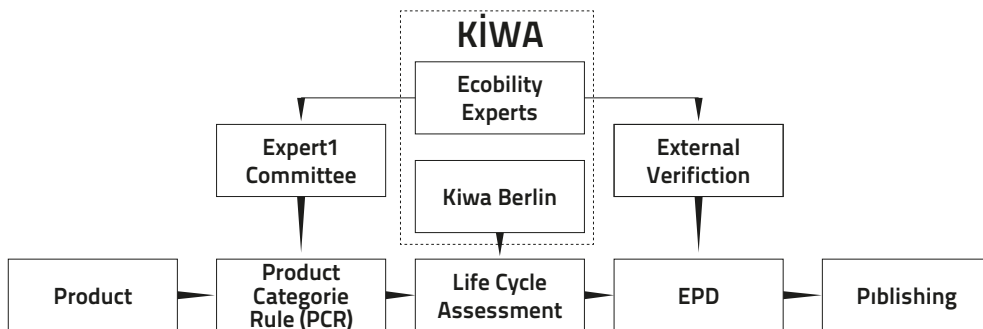
İkinci aşamada, süreç analizinde çevresel girdi ve çıktılar yaşam döngüsü sürecinde ele alınır. Bu süreçte ürünün sistem sınırı (sera etkisi, asitlendirme etkisi, ozon tabakasının incelmesi) kullanılarak değerlendirilir. EPD daha sonra bağımsız bir denetçi tarafından doğrulanır. Doğrulayıcı ile iletişim ve koordinasyonu sağlamaktayız.

Son aşamada EPD Sertifikası yapı malzemesi üreticisine teslim edilir ve EPD veri tabanına (Ökobaumat) kayıt edilir.

Ne Bilmek İstiyorsunuz?

EPD için bir Yaşam Döngüsü Değerlendirmesi (LCA) yapılmalıdır. Ürüne bağlı olarak LCA, belirli Ürün Kategorisi Kurallarını (PCR) takip eder. PCR'ler uzmanlar tarafından geliştirilmekte ve bu uzman komite, ISO 14025 ve EN 15804 uluslararası standartlarına göre çalışan, Kiwa'dan Ecobility Experts gibi program operatörü tarafından organize edilmektedir.

Hesaplamalar mevcut LCA veri tabanları ile LCA Uzmanlar tarafından yapılmalıdır. LCA'yı gerçekleştirdikten sonra, veriler EPD planına aktarılacak ve EPD, Ecobility Experts tarafından düzenlenecek olan harici bir doğrulamaya tabii tutulacaktır. Bir sonraki aşamada EPD sonuçları ÖKOBAUDAT gibi EPD veritabanlarına yayınlanmaktadır.



ÇEVRESEL ÜRÜN BEYANI

Kiwa ile EPD

EPD, bir ürünün çevresel etkilerini ölçmektedir. Farklı sektörler EPD kullanmaktadırlar. İnşaat sektöründe EPD'lerin sürdürülebilir inşaat sürecine dahil olması şarttır, bu nedenle bir şirketin BREEAM, LEED, DGNB, BNB gibi yeşil bina sertifika programlarının bir parçası olması için EPD'ye ihtiyaç duymaktadır. Kiwa EPD için gerekli olan Yaşam Döngüsü Analizi (YDA), EPD doğrulanması ve yayımlanması için sizlere hizmet sunmaktadır.

USP'si / Faydaları

- EPD'ler, yeşil bina sertifika programları için önemli birer kriterdir,
- Özellikle Avrupa Birliğinde bazı ülkelerde zorunluluk haline gelmektedir,
- Rekabet gücünü artırın EPD ile yeni pazarlara girmenize ve yeni ortaklıklar edinmenize yardımcı olur,
- Müşterilerin ihtiyaçlarına cevap vermek EPD talep eden müşterilerinizin ihtiyaçlarına cevap vermenizi sağlar.



Beton Sürdürülebilirlik Konseyi (CSC) dünya çapında beton sektöründe sürdürülebilirliği oluşturmayı amaçlamaktadır. Birçok beton, çimento, agrega şirketleri ve Kiwa gibi sertifikasyon şirketleri tarafından geliştirilen CSC belgesi ile sosyal sorumluluktaki aktif katılımınızı gösterebilirsiniz. Aynı zamanda Kiwa tarafından sağlanan CSC denetimi ve sertifikasyonu ile sürdürülebilirlik ve daha iyi bir market pozisyonu için çalışıyor olacaksınız.

CSC sertifikalı bir üretici olarak siz hem kendi şirketinize hem de müşterilerinize, ürünlerinizi ve hammaddelerinizi sorumlu tedarik ilkesine bağlı kalarak sağladığınızı gösterebilirsiniz. CSC sertifikası LEED ve BREEAM gibi bilinen sürdürülebilirlik sertifikaları ile bağlantılıdır. ISO 26000 ve ISO 14000 tarafından belirlenmiş sürdürülebilir gelişmeler ile uyum içerisindedir. CSC sertifikası 2017'nin başlarında tanıtılarak tüm dünyada geçerlilik kazandı.

Kim İçin?

Kiwa CSC sertifikasyon programı; beton, çimento ve agrega sektöründe faaliyet gösteren kuruluşlara yöneliktir:

- Hazır beton, çimento, beton ve agreganın sürdürülebilir performansının teşvik edilmesi ve sürekli iyileştirilmesi.
- Tüm üretim zinciri boyunca sorumlu üretim süreçlerinin teşvik edilmesini sağlar.
- Beton endüstrisinde sürdürülebilir girişimleri daha şeffaf hale getirir.
- Beton sektörünün sürdürülebilirliğinde liderlik göstermenizi sağlar.
- LEED, BREEAM, DGNB, GreenStar, HQE, BES 6001 ve benzeri derecelendirme sistemlerinde ürünlerinizin takdir edilmesini ve yer almasını sağlar.
- Yeşil tedarik kapsamında değer kazanır.
- Beton sektörü ile ilgili kamuoyunun geliştirilmesini sağlar.

Faydaları Nelerdir?

CSC sertifikasına sahip üreticiler; müşterilere, hissedarlara ve diğer paydaşlara sürdürülebilirliğini gösteren somut kanıtlar sunar. Sosyal ve çevresel sorumluluk dünya çapında önem kazanmakta ve bu anlamda CSC sertifikası şirketlere tedarik süreçlerinde önemli avantajlar sağlamaktadır. CSC sertifikası aynı zamanda sürdürülebilir girişimlerde iç yatırımı da desteklemektedir.

- Çevreyi koruma, iyileştirme ve yenileme alanlarında şirketin duyarlılığını kanıtlayan ve bu sayede şirketinize yeni iş kapıları açabilecek bir belge konumundadır.
- Güncellenen çevre yasasına ve maden temelli iş alanlarında oluşan sosyal baskıya karşı duyarlılığınızı kanıtlayan bir belgedir.
- Yeni nesil mimarların tercih edeceği sürdürülebilir ürün sınıfına girmesini sağlayacaktır.
- İleride oluşturulan bir veri tabanı ile üretilen beton, çimento ve agregaların hayat döngüleri ve CO2 salınımları bulut sistemine kaydedilip mimarlık programlarında direkt seçilerek kullanılacak hale gelecek.
- Şu anda beton, çimento ve agrega santrallerinin alabileceği en prestijli belge konumundadır.

BETON SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK KONSEYİ (CSC)

Çevresel ve Sosyoekonomik Etki

Beton üretiminin çevresel etkisi (karbondioksit salınımı) CSC sertifikasyon sisteminin ayrılmaz bir parçasıdır. Ancak şirketinizin aktif olduğu sosyal ve ekonomik çevre üzerindeki etkilerine ayrıca dikkat edilir.

Bir şirkete ait veya şirketler arası ürün ve üretim yeri farklılıkları ayrı ayrı sertifikalandırılır. Bu dört farklı sertifikasyon derecesine (bronz, gümüş, altın ve platin) önderlik eder. Her biri bir kuruluşun sürdürülebilirlik açısından nasıl öne çıktığını farklı bir düzeyde ifade etmektedir.

Sertifikasyon Süreci Nasıldır?

Kiwa'nın CSC sertifikası için yol haritası aşağıdaki adımlardan oluşur:

1. Üretici Kiwa'dan sertifika almak için başvuruda bulunur,
2. Üretici CSC sertifikasyonu için tasarlanmış internet aracına ispatlayıcı bilgileri yükler,
3. Bir Kiwa denetçisi yüklenen bilgileri kontrol eder, doğrular, CSC web aracında kanıtları doğrular ve bir denetim raporu hazırlar,
4. Bir Kiwa sertifika yöneticisi denetim raporunu gözden geçirir, nihai CSC puanını belirler ve sertifikanın yayınlanmasına karar verir,
5. İlgili şartlar yerine getirilirse, Kiwa CSC sertifikası verir,
6. Sertifikadan sonra Kiwa düzenli uyumluluk kontrolleri yapar,
7. Sertifika üç yıllık bir süre için geçerlidir. Bundan sonra yeniden değerlendirme ve yeniden belgelendirme gereklidir.

Neden Kiwa CSC Sertifikası

Yüzde seksenin üzerinde bir pazar payına sahip olan Kiwa, beton sektöründe lider bir sertifikasyon kuruluşudur. Bu pazar liderliği, Kiwa'nın CSC sertifikasının kurucu ortaklarından sadece birisi olmadığı göz önünde bulundurulduğunda öne çıkmaktadır. Aynı zamanda müşterileri belgelendirmeyi sağlama ve bu belgelerin sürekliliğini sağlama konusunda gerekli tüm uzmanlığa sahip olduğu düşünüldüğünde; kendi test tesisleri, eğitim kursları ve kapsamlı bir kurumsal sosyal sorumluluk (CSR) portföyü ile birlikte pazardaki pozisyonunu kazanmaktadır.

Kiwa ve CSR

CSC sertifikası, Kiwa'nın Kurumsal Sosyal Sorumluluk (CSR) alanında sunduğu birçok hizmetten biridir. CSR Kiwa'nın hizmetleri, kuruluşların sürdürülebilirlik alanındaki çabaları ve başarıları hakkında fikir edinmelerine yardımcı olmak için tasarlanmıştır.

Neden Kiwa?

Kiwa; süreçleri, ürünleri, çalışanları ve kuruluşları geliştirmek için sürekli çalışan uluslararası bir kalite kuruluşudur. Bunu, sadece sertifikasyon süreçlerinde müşterilere yardımcı olarak değil, aynı zamanda eğitim, teftiş, araştırma ve teknolojik uzmanlık sağlayarak da yapar. 65 yılı aşkın bir süredir çeşitli pazarlardadır!

TS EN ISO/IEC 17025 KALİBRASYON HİZMETLERİ



Kiwa hizmet stratejisi, iş ortaklarının ihtiyacı olan tüm Kalibrasyon hizmetlerini kendi kapsamı dahilinde veya anlaşmalı laboratuvarlar üzerinden tek noktadan çözmektedir.

Kiwa, ölçü aletlerinin kalibrasyonunu ilgili metoda göre yaparak sonuçların bulunduğu Kalibrasyon belgesini düzenler.

Ne Bilmek İstiyorsunuz?

Metroloji Nedir?

Ölçme ile ilgili olan bilim dalıdır. Metroloji üç ana kola ayrılmaktadır;

- Bilimsel Metroloji (TÜBİTAK-UME),
- Legal Metroloji (Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı-Onaylanmış Kuruluşlar),
- Endüstriyel Metroloji (Kalibrasyon-Türkak'tan Akredite Kalibrasyon Laboratuvarları)

Kalibrasyon Nedir?

Kalibrasyon önceden belirlenmiş çevre şartlarında doğruluğu bilinen bir referansla, doğruluğu bilinmeyen bir ölçme sisteminin mukayese edilip raporlanması işlemidir. Belirlenmiş koşullar altında, ölçme sisteminin veya ölçme cihazının gösterdiği değerler veya ölçme gerci ile gösterilen değerlerle ölçülen büyüklüğün bunlara karşılık geldiği bilinen değerleri arasındaki ilişkiyi belirleyen işlemler dizisidir.

Akreditasyon Nedir?

Akreditasyon, ulusal veya uluslararası kuruluşlar tarafından laboratuvarların, muayene ve belgelendirme kuruluşlarının ulusal ve uluslararası kabul görmüş teknik kriterlere göre değerlendirilmesi, yeterliliğinin onaylanması ve düzenli aralıklarla denetlenmesidir.

İzlenebilirlik Nedir?

Doğruluğu en kaba ölçme faaliyetinden, primer standarda kadar kesintisiz olarak yapılan mukayeseli ölçme işlemleridir.

Hangi Cihazların Kalibrasyonu Yapılmalıdır?

Muayene, deney, teşhis, tedavi, izleme, ar-ge ve tasarımda kullanılan ölçüm cihazlarının, ayrıca dahili kalibrasyon amacı ile kullanılan referans standartların kalibrasyonları yaptırılmalıdır.



TS EN ISO/IEC 17025 KALİBRASYON HİZMETLERİ

Kalibrasyon Ne Zaman Yaptırılmalıdır?

Cihaz ilk alındığında, tamir, ayar, bakım sonrası, cihazın ölçüm sonuçları ile ilgili herhangi bir şüphe oluştuğunda ve belirlenen periyotlarda kalibrasyon yapılmalı veya yaptırılmalıdır.

Kalibrasyon Yaptırılmalı mıdır?

Ölçüm cihazının gösterdiği değerlerin gerçek değerlere ne kadar yakın olduğunun tespiti için gereklidir. Kalibrasyon lüks değil, kalitenin temini ve rekabetin şartlarındandır.

Kalibrasyon Kapsamımız

- Kütle Kalibrasyonu: F sınıfı, M sınıfı ve Standart olmayan sınıf dışı kütleler
- Terazi Kalibrasyonu: Analitik teraziler, endüstriyel tartı sistemleri, kantarlar
- Sıcaklık Kalibrasyonu: Direnç termometreleri, ısı çiftler, sıvılı cam termometreler, etüv, inkübatör, sterilizatör, otoklav, sıvı banyo, fırın, soğuk oda, buzdolabı, derin dondurucu, iklimlendirme kabini, nem kabini/odası, kül fırını, IR termometre, ortam termometreleri, datalogger, sıcaklık nem ölçerler, sıcaklık göstergeleri, yüzey sıcaklık termometreleri
- Hacim Kalibrasyonu: Balon joje, mezür, cam pipet, otomatik pipet, büret, dispenser, piknometre, akaryakıt ölçekleri
- Boyut Kalibrasyonu: Kumpas, mikrometre, mihengir, kalınlık ölçer, komparatör saati, salgı komparatörü, sentil, folyo, açıcı ölçer, şeritmetre, çelik cetvel, kaplama kalınlık ölçer, lazer mesafe ölçer, su terazisi, eğim ölçer
- Basınç Kalibrasyonu: Dijital ve analog manometreler, basınç ölçüm cihazları
- Tork Kalibrasyonu: Tork el aletleri
- Debi Kalibrasyonu: LPG Mastermetre, fuel dispenser, tanker sayaçları, hacimsel ve kütleli sıvı debisi, gaz debisi
- Diğer Kalibrasyonlar: Kronometre, takometre, devir ölçer, elektriksel cihazlar, pH metre, iletkenlik ölçer, manyetik karıştırıcı, refraktometre, vb

Cihazları, tipine ve özelliğine göre laboratuvarlarımızda/müşteri yerinde yüksek doğruluk ve hassasiyetle, ilgili standartlara göre uzman ekibimiz tarafından kalibrasyon yapılarak sertifikalandırılmaktadır.

Neden Kiwa?

Günümüzün küresel ekonomisinde faaliyet gösterebilmek için, kaliteye verilen önem çok gereklidir. Müşteriler satın aldıkları ürünlerin ve hizmetlerin kalitesinin kanıtlarını arıyorlar ve tedarikçiler genellikle kalite yönetimi gereksinimlerini karşıladıklarını göstermelidirler. Sertifika bunu kanıtlamaktadır.

Kiwa ile iş birliği yaparak, çalışmanızdan en iyi şekilde yararlanarak, performansınızı iyileştirmek, müşterilerinizin ihtiyaçlarını karşılamak ve işinizi arttırmak için ölçü aletlerinizin verimliliğini ve doğruluğunu geliştirebilirsiniz. Kiwa meslek dalında uzman, TS EN ISO/IEC 17025 Standardına göre TÜRKAK tarafından sertifikalandırılmış bir kalite sistemine sahiptir.

KIWA Belgelendirme Hizmetleri A.Ş. olarak Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) tarafından talaşlı imalat sektöründe bulunan; cnc programcısı seviye 4, cnc programcısı seviye 5, nc/cnc tezgah işçisi seviye 3, nc/cnc tezgah işçisi seviye 4, tornacı seviye 3 ve tornacı seviye 4 alanlarının yanı sıra kaynak alanında; çelik ve alüminyum kaynakçısı seviye 3, direnç kaynak ayarçısı ve kaynak operatörü seviye 4 alanlarında da olduğu gibi yirminin üzerinde yetki kapsamındaki ulusal yeterliliklere göre sınav ve belgelendirme faaliyetlerini yürüten yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşudur.

Personel Belgelendirme Nedir?

Diplomamız olmayan bir alanda görev yapmak zorunda kaldığımızda veya diplomamızın ötesinde daha ileri düzeyde bilgi gerektiren bir kapsamda çalışıyorsak; çalıştığımız görevle ilgili yeterliliğimizi kanıtlamak için mesleki yeterlilik belgesine ihtiyaç duyarız.

5544 sayılı kanunla tehlikeli ve çok tehlikeli sektörlerde tehlikeli görev başında bulunan her bireyin mesleki yeterlilik belgesi olması zorunlu olmuştur. Tek istisnası mezuniyetimiz yaptığımız görevle uyumlu ise mesleki yeterlilik belgesi sahibi olmaktan muaf oluruz.

Bu kanunla mesleki yeterlilik verme yetkisi Aile Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı bünyesindeki mesleki yeterlilik kurumuna verilmiştir. Biz KIWA olarak bu kurumun yetki verdiği sınav ve belgelendirme hizmeti veren kuruluşuz.

Mevcut Kapsamlarımız

12UY0082-4 Cnc Programcı Seviye-4

12UY0082-5 Cnc Programcı Seviye-5

- Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar A1 ve A2 birimlerinde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur.
- A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
- A2 CNC Tezgâhlarında Programlama ve Üretim
- Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.
- Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
- 25/03/2017 tarihinden itibaren bu meslekte çalışan personellerin Mesleki Yeterlilik Belgesi alması zorunlu hale getirilmiştir.

14UY0202-3 NC_CNC Tezgâh İşçisi Seviye-3

14UY0202-4 NC_CNC Tezgâh İşçisi Seviye-4

- Adayın yeterlilik belgesi alabilmesi için zorunlu yeterlilik birimi A1'den ve B grubu yeterlilik biriminden en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.
- B1: Tornalama İşlemleri
- B2: Frezeleme İşlemleri
- Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.
- Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
- 10/11/2019 tarihinden itibaren bu meslekte çalışan personellerin Mesleki Yeterlilik Belgesi alması zorunlu hale getirilmiştir.

PERSONEL BELGELENDİRME HİZMETLERİ

MYK

15UY0227-3 Tornacı Seviye-3

15UY0227-4 Tornacı Seviye-4

- Tornacı (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar A1, A2 ve A3 birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur.
- A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Yönetim Sistemleri
- A2: Tornalama Öncesi Hazırlık İşlemleri
- A3: Tornalama İşlemi ve Bakım
- Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.
- Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.
- 10/11/2019 tarihinden itibaren bu meslekte çalışan personellerin Mesleki Yeterlilik Belgesi alması zorunlu hale getirilmiştir.

11UY0014-3 Alüminyum Kaynakçısı Seviye-3

- Alüminyum Kaynakçısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar A1 zorunlu birimi ve B1 ve B2 tanımlanan seçmeli birimlerden sınavlara tabi tutulur.
- A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği
- B1 Metal - Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı)
- B2 Tungsten Asal Gaz Ark Kaynağı (TIG Kaynağı)
- Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.
- Bir kaynakçının yeterliliği, ilgili sertifikanın işveren/koordinatör tarafından altı aylık aralıklarla imzalanması ve aşağıdaki koşulların tam olarak yerine getirilmesi halinde, 2 yıllık bir süre için geçerlidir.
- MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi yanında TS EN ISO 9606-2'e uygun olarak hazırlanmış Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki verilir
- 26/05/2016 tarihinden itibaren bu meslekte çalışan personellerin Mesleki Yeterlilik Belgesi alması zorunlu hale getirilmiştir.

11UY0010-3 Çelik Kaynakçısı Seviye-3

- Çelik Kaynakçısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar A1 zorunlu birimi ve B grubu (B1,B2,B3,B4,B5,B6,B7,B8,B9,B10,B11,B12,B13 ve B14)seçmeli birimlerinden sınavlara tabi tutulur.
- Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.
- Bir kaynakçının yeterliliği, ilgili sertifikanın işveren/koordinatör tarafından altı aylık aralıklarla imzalanması ve aşağıdaki koşulların tam olarak yerine getirilmesi halinde, 2 yıllık bir süre için geçerlidir.
- MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi yanında TS EN ISO 9606-1'e uygun olarak hazırlanmış Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki verilir
- 26/05/2016 tarihinden itibaren bu meslekte çalışan personellerin Mesleki Yeterlilik Belgesi alması zorunlu hale getirilmiştir.

BAŞVURU SÜRECİ

- Başvuru evraklarının hazırlanması
- Sınav ücretinin bankaya yatırılması
- Bireysel ödeme
- Tek nokta ödemesi
- Banka teminat mektubu

Sınav ve Belge alım süreci

- Başvuru süreci sonrasında yapılan koordine sonucu sınav tarihi belirlenir ve adaylara bildirilir.
- Teorik ve performans olarak 2 aşamada sınav yapılır.
- Başarısız olan adaylar için 2. sınav planlaması yapılır.
- Başarılı olan adaylar belgelendirilir.
- Türkçenin yanı sıra Arapça, Almanca, İngilizce, Rusça, Fransızca ve İspanyolca dillerinde çift dilli olarak düzenlenebilen MYK Mesleki Yeterlilik belgesi, ülkemizde ve dünyada bu özelliğe sahip ilk akredite Mesleki Belge unvanını kazanmıştır.
- Mesleğinizle ilgili sertifikanızı alın EuroPass yurt dışında geçerli belgenizle daha geniş piyasadaki iş fırsatlarından yararlanın.
- 14UY0201-3 MATKAP TEZGÂH İŞÇİSİ
- 18UY0350-3 TESVİYECİ
- 15UY0223-4 METAL DOĞRAMACI

Yukarıda yazılı 3 meslekde başarılı olmanız durumunda AB-II Hibe Fonundan sınav ücretiniz iade edilecektir.

Bu kapsamlara ek olarak;

- 15UY0205-3/Rev00 KöprülÜ Vinç Operatörü- Seviye 3
- 10UY0002-3/Rev03 Makine Bakımcı- Seviye 3
- 10UY0002-4/Rev03 Makine Bakımcı- Seviye 4
- 12UY0105-3/Rev01 Makine Montajcısı- Seviye 3
- 14UY0201-3/Rev00 Matkap Tezgah İşçisi- Seviye 3
- 15UY0223-4/Rev00 Metal Doğramacı- Seviye 4
- 12UY0084-4/Rev02 Metal Kesim Operatörü- Seviye 4
- 12UY0083-3/Rev02 Metal Kesimci- Seviye 3
- 12UY0086-3/Rev02 Metal Levha İşleme Tezgâh İşçisi- Seviye 3
- 12UY0087-4/Rev02 Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü- Seviye 4
- 12UY0069-3/Rev03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı- Seviye 3
- 12UY0069-4/Rev03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı- Seviye 4
- 15UY0224-3/Rev00 Presçi - Seviye 3
- 14UY0200-3/Rev01 Taşlama Tezgâh İşçisi- Seviye 3
- 12UY0080-4/Rev00 Hidrolik Pnömatikçi- Seviye 4
- 18UY0350-3/Rev00 Tesviyeci- Seviye 3
- 11UY0015-4/Rev03 Direnç Kaynak Ayarcısı-Seviye 4
- 11UY0016-4/Rev03 Kaynak Operatörü Seviye-4

PERSONEL BELGELENDİRME HİZMETLERİ MYK

- 11UY0013-3/Rev03 Endüstriyel Boru Montajcısı- Seviye 3
- 13UY0143-3/Rev01 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) - Seviye 3
- 13UY0142-3/Rev01 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) - Seviye 3
- 11UY0033-3/Rev04 Doğal Gaz Çelik Boru Kaynakçısı- Seviye 3
- TS EN ISO 9606-1: 2017 Kaynakçıların Belgelendirilmesi
- TS EN ISO 9606-2: 2017 Kaynakçıların Belgelendirilmesi
- TS EN ISO 14732:2014 Kaynakçıların Belgelendirilmesi
- TS EN ISO 13585:2013 Lehimcilerin Belgelendirilmesi

Kapsamalarımızda mevcuttur.

Neden Kiwa?

Biz Kiwa olarak yıllardır yönetim sistemleri ve ürün belgelendirme kapsamlarında uygunluk değerlendirme hizmeti vererek, firmalara ve kurumlara değer katmaya devam ederken; personel belgelendirme kapsamında akredite olarak hizmet vermekteyiz. Bu yeni dönemde; ISO 17024 personel akreditasyonu kapsamında uygunluk değerlendirme hizmeti vererek; çalışanların yeterliliğini belgelendirmeyi, onlara ve çalıştıkları kurumlarına nitelik kazandırmayı hedefliyoruz. Personel belgelendirme hizmetimiz ile; verimli, bilinçli, sağlık ve güven içinde, iş kazalarından uzak, uzun yıllar iş yaşamlarını sürdürebilmelerine değer katmayı amaçladık. Bu yeterliliklerin içeriğinde öne çıkan en önemli iki kriter: mesleğinde yeterli olmak ve iş sağlığı ve güvenliği gereklerine uygunluktur. Bu kapsamlarda belgelendireceğimiz vatandaşlarımızın, iş bulamamış olanlarının daha kolay iş bulacağına; çalışanların da çalıştıkları kurumda mesleki sertifikalı olmanın sağlayacağı iş güvence huzuru ve iş sağlığı ve güvenliği gereklerinin farkında olan başarılı bireyler olarak iş yaşamlarını sürdüreceklerine inanıyoruz.



BRC Global Standards for Food Safety

BRC (British Retail Consortium); , BRC Packaging Materials (Gıda ambalajları), BRC Agents & Brokers, BRC Consumer Products ve BRC Storage & Distribution ve BRC Start olmak üzere farklı standartları vardır. KIWA BRC belgelendirmesinde İngiltere ofisi olan Kiwa Pai'den, UKAS akrediteli, Türk denetçilerle BRC Food ve BRC Packaging Material standardında, her kapsamda denetim yapabilme yetkisindedir. BRC Storage& Distribution, BRC AGENTS& Brokers standartlarında da UKAS akrediteli ve İngiliz denetçilerle denetim yapabilme yetkisindedir. BRC setifikası yıllık bir belgedir. Denetim sıklığı işletmenin belgelendirme sınıfına göre değişir. Belge sınıfı işletmenin majör ve minör uygunsuzluk sayısına göre belirlenir. İşletme eğer A veya B sınıfındaysa denetimler yıllık olup, C veya D sınıfındaysa 6 ayda bir denetim yapılması zorunludur.

IFS-International Featured Standards-Food

HDE (Alman Perakendeciler Birliği) ve ayrıca İtalyan Perakendeciler Birlikleri CONAD, COP VE "Federdistribuzione" üye şirketleri, ticari markalar için kalite ve gıda güvenlik standardı, International Featured Standards açılımıyla IFS sistemini geliştirdiler. IFS Food, IFS Logistics, IFS Broker ve IFS Cash& Carry standartlarında Kiwa akreditedir. KIWA , IFS- Food belgelendirmesini İtalya ofisi olan Kiwa Cermet üzerinden, Türk denetçilerle yapılmaktadır.

FSSC 22000

FSSC 22000 standardı, ISO 22000 ve ISO/ TS 22002-1 standartlarından oluşturulmuştur. FSSC 22000, Codex Alimentarius'a göre uyarlanmış HACCP sistemini ve ön gereksinim programlarını temel alır. FSSC 22000, ISO 22000 standardından ayıran en önemli özellik, FSSC 22000'in Global Food Safety Initiative (GFSI) tarafından tanınırken, ISO 22000'in tanınmamasıdır. FSSC 22000 belgesinin geçerliliği ISO çıkışlı diğer kalite yönetim sistemlerinde olduğu gibi 3 yıldır. Ayrıca yıllık takip denetimleri planlanmakta ve 3 yılda bir belge yenilemesi yapılmaktadır.

Yem Belgelendirme Hizmetleri

Yem ve yem katkılarının güvenli bir şekilde üretilip, işlenmesini amaçlayan standartlar her geçen gün Avrupa'da özellikle, Birleşik Krallık, Hollanda ve Belçika gibi ülkelerde önem kazanmış ve bu ülkelere satış yapmak isteyen yem ihracatçılarından müşterileri talep etmeye başlamıştır. Yem ve yem katkılarının güvenli bir şekilde üretilmesi ve işlenmesi, hayvan sağlığı ve dolayısıyla insan sağlığı açısından oldukça önemlidir. KIWA , UKAS akrediteli olarak, FEMAS, FIAS, UFAS, TASSC VE ESTA GMP+ standartlarında İngiliz denetçilerle belgelendirme yapabilme yetkisindedir.

Fami-QS

Fami QS, yem içeriği ve karışımlarında, kalite ve güvenliği sağlamak için oluşturulmuş bir yem güvenliği standardıdır. Standard, tanımlanmayan yem ve ilgili materyallerin, gıda ve yem zincirine karışmamasını amaçlar. Standard, Yem Hijyen Tüzüğü- Feed Hygiene Regulation (183/2005/EC) nin gereksinimlerini karşılar. KIWA, İngiltere ofisi olan KIWA Pai'den UKAS akrediteli olarak, Türk denetçilerle sağlamaktadır.

GMP+

GMP+, hayvan yem ve yem katkıları üretiminde iyi üretim uygulamalarını temel alan bir yem standardıdır. Hague tarafından 1992 yılında Hollanda'da oluşturulmuş ve uluslararası geçerliliği olan bir standardır. GMP+ standardı kolaylıkla ISO 9001 VE HACCP sistemlerine entegre edilebilir. Tuzuk, hayvan yemine karışma olasılığı olan pestisit, ağır metal ve aflatoxin ve Salmonella bakterisinin hayvanlardan yeme bulaşmasını engellemeyi amaçlar. GMP+ üç yıl geçerliliği olan bir sertifikadır. Yıllık olarak denetimler yapılır.

GIDA, YEM & TARIM BELGELENDİRME HİZMETLERİ

FEMAS

FEMAS, AIC (Agricultural Industries Confederation) tarafından oluşturulmuş, Birleşik Krallık'ta büyük perakendeciler tarafından kabul görmüş, karma yem ve çiftçilikle ilgili bir gıda güvenliği standardıdır.

FEMAS (AIC), Hollanda menseili GMP+, Belçika menseili GMP QC(Ovocom) ve Almanya menseili German QS standartları için ortak bir tanınırlık kabul edilmiştir. FEMAS standardı, hayvan yeminde kullanılacak tüm yem katkılarına (un, vitamin, enzim gibi mikro partiküller dahil) yönelik bir standarttır.

FEMAS, AB Genel Gıda Yasası Yönetmeliği (General Food Regulations) (EC) No.178/2002 ve ilgili yönetmeliklere uyulduğunun doğrulamasını etkin bir şekilde yapabilen, güvenilir ve uluslararası geçerliliği olan bir belgelendirme hizmetidir.

GlobalG.A.P

GLOBALG.A.P tarım alanında, gıda güvenliği ve çevresel duyarlılık sağlamak için oluşturulmuş, uluslararası bir standardıdır. Bu standard Avrupa pazarında yer alabilmek isteyen tarım ve su ürünleri üreticileri tarafından talep edilir. Standard ilk olarak 1997 yılında, Avrupalı parakendeciler (European retail trade:EUREP) tarafından EUREPGAP adıyla ortaya çıkmıştır. Standard 2007 yılında GLOBALG.A.P adını almış ve Avrupa dışında, özellikle ihracat yapmak isteyen zirai üretim yapan, üreticiler tarafından da talep edilen bir sertifika programı olmuştur.

Standardın temeli _İyi Tarım Uygulamalarına (GAP)_ dayanır. İyi tarım uygulamaları, zirai ve bahçesel üretimde, üretimin tüm süreçlerinde yüksek kaliteyi garanti eden ve çevresel ve sosyal tüm yasal gereksinimleri en iyi sağlayan uygulama olarak kabul edilmiştir.

GlobalG.A.P. Kapsamları;

- Meyve ve Sebze (Fruit & Vegetable)
- Su Ürünleri (Aquaculture)
- GRASP

Rainforest Alliance (UTZ)

Rainforest Alliance etiketlemesi, çiftlik toplulukları için çevresel sorumluluğu, sosyal eşitliği ve ekonomik uygulanabilirliği teşvik eder. Rainforest Alliance; ağaç mahsulleri (kahve ve kakao gibi), çay, meyveler (muz, hindistancevizi ve ananas gibi), sert kabuklu yemişler (fındık gibi), otlar, baharatlar ve kesme çiçekler için geçerlidir.Kiwa Türkiye rainforest alliance Chain of custody denetimlerini türk denetçilerle yapmaktadır.

Organik Tarım

Organik sertifikasyonda, ülkeden ülkeye farklı standartlar uygulanır. KIWA, Almanya ofisi olan Kiwa BCS'den birçok ülkede akredite, Türk ve/veya yabancı denetçilerle organik belgelendirme hizmeti sunabilmektedir. Kiwa BCS merkezi Almanya olmak üzere, Latin Amerika, Avrupa, Asya ve Afrika'da pek çok ülkede ofisi olan bir belgelendirme kurulusudur. Kiwa aşağıdaki organik sertifikasyon standartları için akreditedir

- 5262 Sayılı Organik Tarım Kanunu ve İlgili Organik Tarım Yönetmeliği Tarım Yönetmeliği EC 834/2007 ve
- JAS (Organik Bitkisel Ürünler İçin Japon Tarım Standardı)
- KOC (Kore Organik Sertifikasyon)
- NOP (National Organic Program, Amerika)
- FairTSA (Fair Trade:Adil Ticaret),
- Biosuisse
- KRAV

Geri dönüşüm, değerlendirilebilir maddelerin atıklardan ayrıştırılması ve yeniden kullanılmasında önemli bir rol oynar. EU Green Deal ve Yeşil Mutabakat Eylem Planı ile geri dönüşümün önemi ve geri dönüştürülmüş içerik kullanımı ön plana çıkacaktır. Bu döngüsel ekonomiyi mümkün kılmak için, daha iyi kalitede, izlenebilir ikincil malzemeler üretmek zorundayız. Kiwa'nın geri dönüşüm uzmanları ve denetçileri geri dönüşüm ürünlerinizin kalitesini garanti etmenize yardımcı olabilir.

Kiwa geri dönüşüm sertifikaları ile döngüsel ekonomiye katkı sağlamaktadır. Geri dönüşüm kapsamındaki bazı hizmetlerimiz:

EuCert Plast Sertifikası

EuCertPlast Sertifikası, post-pre plastik atıkları geri dönüştüren şirketler için Avrupa'da yaygın bir sertifika programıdır. Akredite EuCertPlast denetçileri ile Kiwa, geri dönüşüm tesisinizin belgelendirmesini gerçekleştirebilir.

EuCertPlast sertifikasının amacı, yüksek standartlarda çalışan plastik geri dönüşüm zinciri oluşturmaktır. Ayrıca EuCertPlast, tedarikçilere, program kapsamında sertifikalandırılmış geri dönüşümcülere teslim ettikleri her türlü atık plastiğin çevreye ve ulusal mevzuata ve müşterilere en iyi uygulama uyarınca geri dönüştürüleceği konusunda güven verir. EuCertPlast ayrıca üretilen son ürünlerin ilgili tüm yasal ve çevresel mevzuata uygun olduğunu gösterir. EuCertPlast EN15343:2007 standardını referans alır ve aşağıdaki gereksinimleri kapsar:

- İşletme ve çevresel izinler,
- Personel eğitimi, nitelikleri ve organizasyonel yapı,
- Giriş kalite kontrol prosedürleri ve kayıtları,
- Stok yönetimi,
- Geri dönüşüm süreci ve ilgili kütle dengesi hesapları,
- Geri dönüştürülmüş son ürün üzerindeki kontroller,
- Çevresel koruma,
- Alt yükleniciler,
- Kalite yönetimi ve izlenebilirlik.



GERİ DÖNÜŞÜM (RECYCLING)

Recyclass Sertifikası

Recyclass, plastik tedarik zincirinde ürünlerde geri dönüştürülmüş plastik kullanımının tanınmasını amaçlar. Plastik ürünlerin üretiminde geri dönüştürülmüş malzeme kullanan şirketler için gereklilikler tanımlanarak sertifikasyon kapsamında geri dönüştürülmüş ürün izlenebilirliği ve geri dönüştürülmüş içeriğin doğrulanmasına odaklanılır. Recyclass geri dönüştürülmüş içerik kullanan (post-pre consumer) son ürün yada ürün grupları için geri dönüştürülmüş içerik izlenebilirliği ve doğrulanmasına odaklanmaktadır. Recyclass EN 15343:2007 standardını baz almaktadır.

RecyClass | AUDIT FOCUS



SECTION 1 - QUALITY SYSTEM REQUIREMENTS

Business registration, ISO 14000, ISO 9001, training of personnel, register of complaints, records system.



SECTION 5 - PRODUCTION PROCESS

Production statistics, records of input and output material, metrology of test equipment, mass balance calculation, production process records, traceability.



SECTION 2 - SUPPLIER EVALUATION

Identification of suppliers (batches can be linked to suppliers), input records during material procurement.



SECTION 6 - OUTPUT COMPOSITION

Output specifications, calculation of recycled content, plausibility check.



SECTION 3 - INPUT REQUIREMENTS

Purchase specifications, weights and dates of delivery are recorded.



SECTION 7 - OUTPUT REQUIREMENTS

Output specifications, records of sales.



SECTION 4 - STOCK MANAGEMENT

Stock identification, storage conditions, stock management system that records movement of stocks, stock checks (inspections at least once a year).



SECTION 8 - SUBCONTRACTING

Control of subcontracted processing, subcontractor's certification, record of volumes.

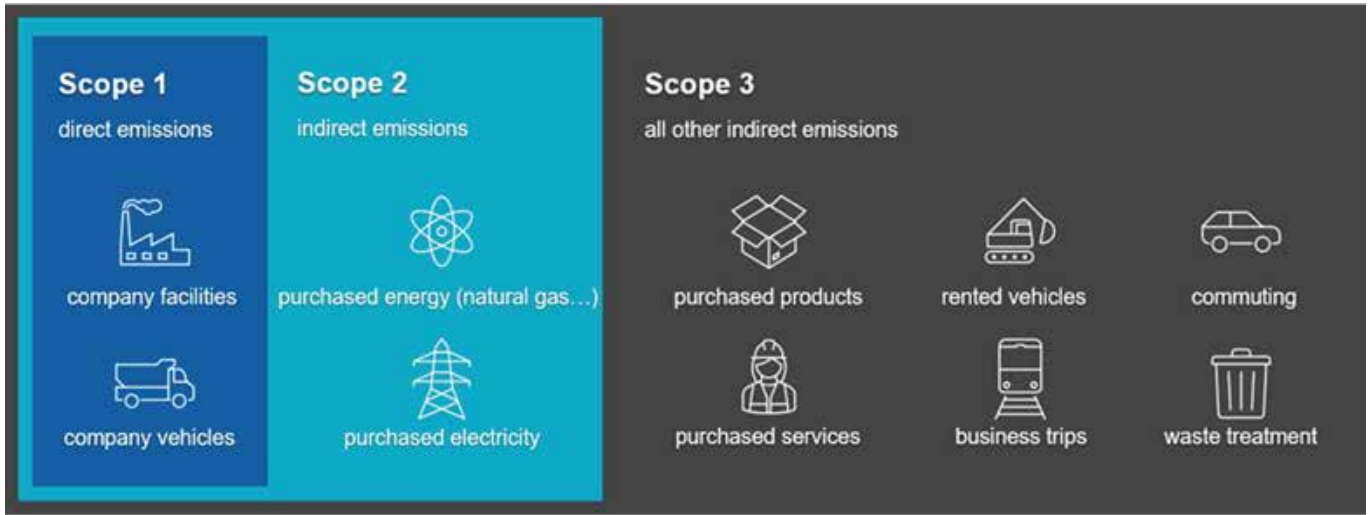
- **Metal Geri Dönüşüm Federasyonu(MRF):** Bu federasyon metal geri dönüşüm sektörünü temsil eden bir organizasyondur. MRF iş hacminin %85 ini oluşturan 140 profesyonel şirketin ihtiyaçlarını temsil eder. Bu şirketler MRF kalite işaretine sahiptir.
- **Arşivlerin ve Gizli Verilerin İmhası (CA+):** CA+, imha edilecek malzemenin gizliliğini ve prosedürlerin güvenliğini garanti altına almak için objektif standartlar ve prosedürler içerir. CA+ ayrıca yeterli, verimli ve gizli bir imha sürecini garanti eder.
- **OPK:** Tanıma Yönetmeliği, çevre, güvenlik ve çalışma koşullarına özen gösteren, pratik ve sektöre özgü bir sertifika şemasıdır. Bu sertifikaya sahip şirketler, kendilerini profesyonellik ve güvenilirlik açısından sertifikalı olmayan rakiplerden açıkça ayırmaktadır.
- **Atıktan Hammaddeye (End Of Waste):** Cam kırıntı atıkları için End-of-Waste(AB No 1179/2012 Yönetmeliği) ve hurda metaller için (AB Yönetmeliği No 333/2011) atık işlemenin sonlandırılmasıyla ilgili bu malzemelerin ne zaman atık olacağına karar vermek için kriterler belirler.
- **Atık Elektrik ve Elektronik Eşyaların Geri Dönüşümü (WEEELABEX Sertifikası):** Elektrikli ve elektronik ekipman atıkları işlemcileri. Elektronik ekipman örnekleri: çamaşır makineleri, çamaşır kurutma makineleri, buzdolapları, dondurucular, fırınlar, resim tüplü televizyonlar, CRT monitörler, LCD ekranlar, gaz deşarj lambaları, mikrodalgalar, cep telefonları, tabletler, fritözler, matkaplar, elektrikli süpürgeler, küçük ev aletleri vb. atılan elektronik cihazların ve enerji tasarruflu lambaların geri dönüşümü daha yüksek bir kaliteye yükseltiliyor.

Kurumsal Karbon Ayakizi

Karbon ayak izi, EU Green Deal ve Yeşil Mutabakat kapsamında kurumsal karbon ayakizi hesaplamaları ve kurumsal sosyal sorumluluk kapsamında organizasyon karbon ayak izi firmalar için gönüllü iklim koruma programlarının bir parçası haline gelmiştir. Önümüzdeki süreçte zorunlu olması da beklenmektedir. ISO 14064'e göre Kurumsal Karbon Ayak İzi (CCFP) üç kapsama ayrılmıştır.

Şirketler, sürdürülebilir bir şekilde çalışmak için siyaset ve toplumdan gelen artan baskının farkında ve iklim değişikliği üzerindeki etkilerini şeffaf bir şekilde iletebilmek için Karbon Ayak izini hesaplamakta ve doğrulamaktadırlar aynı zamanda karbon ayak izi, uygun maliyetli CO2 azaltma fırsatlarının belirlenmesini ve sera gazı risklerinin yönetimini de sağlar.

ISO 14064'e göre Kurumsal Karbon Ayak İzi (CCFP) üç kapsama ayrılmıştır. Kapsam 1, şirketin araçlarından ve tesislerinden kaynaklanan doğrudan emisyonları içerir. Kapsam 2, ithal edilen enerjiden, yani elektrikten kaynaklanan dolaylı emisyonları içerir. Kapsam 3'te, diğer tüm dolaylı emisyonlar dikkate alınır.



Karbon offset yada karbon nötr projeleriyle karbon ayak izinizi sıfırlamak yada azaltmak için kurumsal karbon ayak izinizi hesaplayarak başlayabilirsiniz.



MDR TIBBİ CİHAZLAR REGÜLASYONU EĞİTİMİ

Avrupa Birliği pazarında satılacak Avrupa Birliği Yönetmeliklerinden birinin veya birkaçının kapsamına giren bir ürünün CE Markasını taşıması yasal bir zorunluluktur. Bu nedenle CE Markası, AB üyesi olmayan ülkelerde üretilen ürünlerin AB içerisinde satılabilmesi için gereklidir. Bu düzenleme, üreticilerin CE işaretini ürünlerin üzerinde, ambalajlarında ve ürün hakkındaki her türlü doküman üzerinde kullanmalarını zorunlu kılmaktadır. Başka bir tabirle, "CE" işareti ürünün Avrupa Birliği içerisindeki pasaportudur.

CE işareti, kapsam dahilindeki ürünlerin belirli standartlara ve yönetmeliklere uygunluğunu zorunlu kılmanın yanında; kullanıcıların ürünün temel kalite ve güvenlik standartlarında olduğunu anlamasını sağlar. CE Markası (işareti) pek çok kullanıcı tarafından bir kalite sembolü olarak bilinmektedir. Aslında CE İşareti (belgesi), ürünlerin amacına uygun kullanılması halinde; can ve mal kaybının yaşanmayacağını, çevreye zarar vermeyeceğini, diğer bir ifadeyle ürünün güvenli bir ürün olduğunu gösteren bir işarettir.

Eğitimin Hedefi

Mayıs 2021'de yürürlükten kalkan 93/42/EEC Tıbbi Cihazlar Yönetmeliği'nin yerini almak üzere 2017 Mayıs ayı itibarıyla yayınlanan MDR- Tıbbi Cihazlar Regülasyonu'nun yönetmelik gereklilikleri ile ilgili katılımcıların bilgilendirilmesi, kurumların intibakının kolaylaştırılması, ürünün tasarımından sevkiyatına kadar olan sürecin yeni yönetmelik kapsamında güvence altına alınması, yeni yönetmeliğin denetçi bakış açısıyla anlaşılması ve pratik uygulamalarla katılımcıların deneyimlerinin artması hedeflenmektedir.

Eğitim İçeriği Ve Uygulama Planı

- 1.GÜN** – Tıbbi Cihazlar Yönetmeliği, Gereklilikleri
- 2.GÜN** – Tıbbi Cihazlar Yönetmeliği, Teknik Dokümantasyon
- 3.GÜN** – Tıbbi Cihazlarda Klinik Değerlendirme Raporu Hazırlama

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Önkoşullar

- MDR kapsamında tasarım, üretim ve yazılım yapan medikal firmalardaki ürün güvenliği uzmanları ve kalite yönetim personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

- Genel Katılıma Açık MDR Tıbbi Cihazlar Regülasyonu eğitim kursu tam gün olup sınav da dahil olmak üzere 40 saat sürer (bir hafta).

Eğitim Sertifikası

Kiwa tarafın, eğitim programında verilen eğitimlerin isimlerini gösteren eğitim sertifikası verilecektir.

ISO 13485 TIBBİ CİHAZLAR KYS STANDARDI İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ



EN ISO 13485 standardı proses yaklaşımı modeli temel alınarak oluşturulmuş, tıbbi cihazlar için özel şartlar içeren uluslararası bir standarttır. Bu standart, bir kuruluş tarafından tıbbî cihazların tasarım ve geliştirme, üretim, tesis ve hizmeti ile ilgili süreçlerin gelişmesi ve iyileşmesi için gerekli olan kullanılabilecek bir kalite yönetim sisteminin şartlarını belirler.

Temel ve İç Denetçi Eğitimi

İç denetimlerin gerçekleştirilmesi, yönetim sistemi standartları gerekliliklerindendir. Denetlenecek faaliyetin önemi ve önceki denetim sonuçları dikkate alınarak program yapılması ve denetim sonucu elde edilen bulgular ile düzeltici ve önleyici faaliyetlerin gerçekleştirilmesi beklenmektedir.

İç denetim yapan personelin iş süreçleri konusunda bilgili, tecrübeli ve yetkin olmasının sistemin sürekli gelişimi ve kurumlara fayda sağlaması açısından önemi vardır. İç denetimleri gerçekleştirecek denetçi adaylarının yönetim sistemi standartlarını yorumlayabilmeleri, süreç yaklaşımının farkında olmaları ve denetim tekniklerini bilmeleri kuruluşlarına katma değer sağlamak açısından gereklidir.

İç Denetimlerin sağlıklı, amacına uygun olarak gerçekleştirilmesi sistemin kontrolünden çok gelişimi, çalışanların denetiminden çok iletişimi ve süreç farkındalığını geliştirmeleri için önemli bir zemin hazırlar.

Eğitimin hedefi, katılımcıların EN ISO 13485 gereklilikleri ile ilgili bilgisini tazelemek, standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak, denetçilikle ilgili kabul edilmiş kriterlerin gözden geçirilmesi ve pratik uygulamalarla katılımcıların denetçilik deneyiminin ilk adımlarını atmasını sağlamaktır.

Eğitimin İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Yönetim Sistemi uygulama alanları
- Uluslararası Standartlar
- Tıbbi Cihaz Sektöründe Yönetim Sistemlerinin Önemi
- EN ISO 13485 Standardının Maddesel Analizi
- EN ISO 13485 Standardının Uygulama Gereksinimleri
- Denetçi Özellikleri, nitelik kriterleri
- Denetim planlaması ve denetim hazırlığı
- İç Denetimler ve Denetim Türleri
- İç Denetimin gerçekleştirilmesi ve denetim performansı
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Denetim Raporlama
- Düzeltme ve düzenleyici faaliyet doğrulama ve kapatma
- Pratik egzersizler
- Belgelendirme süreci
- Uygulamalı denetim teknikleri
- Vak'a analizleri ve sınav

ISO 13485 TIBBİ CİHAZLAR KYS STANDARDI İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Medikal Cihaz, üretim, satış, dağıtım ve sevkiyatını yapan kuruluşlardaki kalite yönetim personelleri için uygundur.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 13485 Tıbbi Cihazlar KYS Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 13485 Tıbbi Cihazlar KYS Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Sertifika

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',



ISO 13485 TIBBİ CİHAZLAR KYS STANDARDI BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ



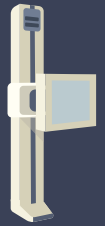
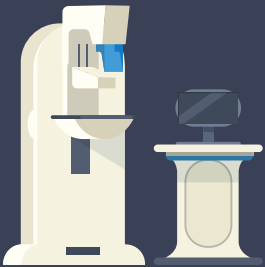
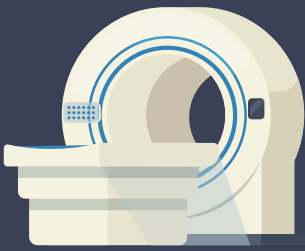
Baş Denetçi Eğitimi

Medikal sektörde faaliyet gösteren firmaların ISO 13485 yönetim sistemi belgelerinin devamlılığının sağlanması için periyodik olarak üçüncü taraf denetimlerin yapılması gerekmektedir. Yönetim sistemleri baş denetçilik eğitimleri üçüncü taraf denetimi gerçekleştiren kurumların ihtiyacı olan deneyimli denetçilerin yetiştirilmesini, katılımcılara ISO 13485 yönetim sistemlerinin işleyişi ile ilgili temel esaslar öğretilmesini, sistemlerin denetlenmesi ile ilgili olarak yapılması gereken faaliyet ve konuları uygulama seviyesinde aktarılmasını ve katılımcılara küresel alanda yeni bir meslek kazanmalarını sağlamaktadır. Eğitim Süresi toplam 40 saat olup interaktif bir ortamda icra edilmektedir. Eğitim 40/60 teori/pratik ilişkisine uygun olup, uluslararası standartlara uygun olarak tasarlanmıştır.

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri olarak düzenlediğimiz baş denetçi eğitimlerimiz Exemplar Global onaylı sınav yapılır ve başarılı olanlara aday baş denetçi sertifikası düzenlenir.

Eğitimin İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Yönetim Sistemi uygulama alanları
- Uluslararası Standartlar
- Tıbbi Cihaz Sektöründe Yönetim Sistemlerinin Önemi
- EN ISO 13485 Standardının Maddesel Analizi
- EN ISO 13485 Standardının Uygulama Gereksinimleri
- Denetçi Özellikleri, nitelik kriterleri
- Denetim planlaması ve denetim hazırlığı
- Denetim amacı roller ve sorumluluklar
- Açılış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Hazırlık ve Soru Listeleri
- Denetimin gerçekleştirilmesi ve denetim performansı
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Kapanış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Denetim Raporlama
- Düzeltme ve düzenleyici faaliyet doğrulama ve kapatma
- Pratik egzersizler
- Belgelendirme süreci
- Uygulamalı denetim teknikleri
- Vak'a analizleri ve sınavı
- Baş Denetçi Sınavı



ISO 13485 TIBBİ CİHAZLAR KYS STANDARDI BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak,
- Belgelendirme kuruluşlarında uygunluk değerlendirme personeli olarak görev alacak kişilere yetkinlik kazandırmak.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

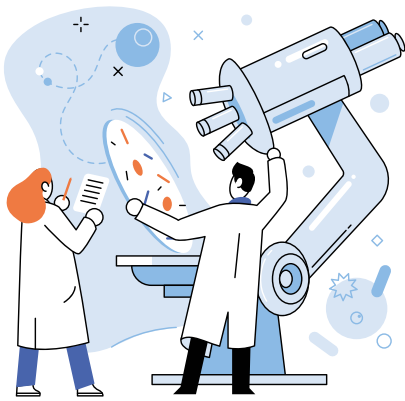
- Medikal cihaz sektöründe yapılmakta olan 3. Taraf denetimlerde görev almak isteyen kişiler.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 13485 Tıbbi Cihazlar KYS Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Eğitim Sertifikası:

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Exemplar Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.



Medical research



Laboratory
diagnostic services



Medical device
design and development

TS EN 60601 - 1 ELEKTRİKLİ TIBBİ DONANIM STANDARDI EĞİTİMİ



Avrupa Birliği pazarında satılacak bir ürünün eğer Avrupa Birliği Yönetmeliklerin birinin veya birkaçının kapsamına giriyorsa CE Markasını taşıması yasal bir zorunluluk olduğu gibi, AB üyesi olmayan ülkelerdeki ürünlerin AB içerisinde satılabilmesi için de gereklidir. Bu düzenleme, üreticilerin CE işaretini ürünlerin üzerinde, ambalajlarında ve ürün hakkındaki her türlü doküman üzerinde kullanmalarını zorunlu kılmaktadır. Başka bir tabirle 'CE' işareti ürünün Avrupa Birliği içerisindeki pasaportudur.

CE işareti üreticilere, ürünlerinin bazı standartlara ve gereksinimlere uygunluğunu sağlama yükümlülüğünü verirken; kullanıcıların da ürünün temel kalite ve güvenlik standartlarına uyduğunu bilmesini sağlar. CE Markası (işareti) pek çok kullanıcı tarafından bir kalite sembolü olarak bilinmektedir. Aslında CE İşareti (belgesi), ürünlerin, amacına uygun kullanılması halinde insan can ve mal güvenliği, bitki ve hayvan varlığı ile çevreye zarar vermeyeceğini, diğer bir ifadeyle ürünün güvenli bir ürün olduğunu gösteren bir işarettir.

TS EN 60601-1 standardı elektrikli tıbbi donanımların sağlaması gereken temel güvenlik ve performans gerekliliklerini belirler. Elektrikli tıbbi donanımların Medikal Cihazlar Yönetmeliğine uygun olması için bu standartta belirtilen gereklilikleri karşılaması gereklidir. Bu standart cihazın sınıflandırılmasında dikkat edilecek hususları, işaretleme gerekliliklerini, ısı, mekanik ve elektriksel güvenlik şartlarını belirler.

Eğitimin Hedefi

Katılımcıların standart gereklilikleri ile ilgili bilgisini tazelemek, standardın uygulayıcı bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak, ürünün tasarımından sevkiyatına kadar olan süreci 60601 standardı kapsamında güvence altına alacak personelleri bilgilendirme ve pratik uygulamalarla katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamaktır.

Eğitim İçeriği Ve Uygulama Planı

- TS EN 60601-1 standardı ve uygulama kapsamı
- TS EN 60601-1 standardında belirtilen risk analizi dosyasının hazırlanması
- TS EN 60601-1 standardında belirtilen tanımlar
- TS EN 60601-1 standardına göre ürünlerin sınıflandırılması
- TS EN 60601-1 standardına göre etiket ve işaretleme
- TS EN 60601-1 standardına göre ürün tasarımında dikkat edilecek hususlar
- TS EN 60601-1 standardında belirtilen mekanik ve elektriksel güvenlik testleri
- TS EN 60601-1 standardına göre ürün tasarımında, son kontrolde yapılacak rutin testler
- TS EN 60601-1 standardında belirtilen testlerin uygulaması

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Standarta göre tasarlanmış olan cihazların tasarım, üretim, kontrol, bakım ve onarım süreçlerinde görev alana teknik personeller.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
TS EN 60601-1 Elektrikli Tıbbi Donanım Standardı Eğitimi	1 Gün - 8 Saat

Sertifika

- Eğitim sonunda katılım sertifikası verilecektir.

ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Yönetim Sistemi Standartları etkin bir yönetim sistemi kurmak için uluslararası olarak kanıtlanmış en önemli referanslardır. Firmanızın, dünya pazarında yer alabilmesi ve uluslararası rekabet ortamında adını daha güçlü duyurabilmesi, kaliteli ürün ve hizmet üretebilmesine bağlıdır. Hızla gelişen üretim ve hizmet sektöründe; ulusal ve uluslararası zeminlerde, sürekli büyümeyi ve müşteri memnuniyetini sağlayan en önemli kriterlerden biri "Kalite Rekabetini" hayata geçirebilme anlayışıdır. Buna da firma içindeki "Yönetim Sistemi" ile ulaşılmaktadır.

ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Temel Ve İç Denetçi Eğitimi

İç denetimlerin gerçekleştirilmesi, yönetim sistemi standartları gerekliliklerindendir. Denetlenecek faaliyetin önemi ve önceki denetim sonuçları dikkate alınarak program yapılması ve denetim sonucu elde edilen bulgular ile düzeltici ve önleyici faaliyetlerin gerçekleştirilmesi beklenmektedir. İç denetim yapan personelin iş süreçleri konusunda bilgili, tecrübeli ve yetkin olmasının sistemin sürekli gelişimi ve kurumlara fayda sağlaması açısından önemi vardır. İç denetimleri gerçekleştirecek denetçi adaylarının yönetim sistemi standartlarını yorumlayabilmeleri, süreç yaklaşımının farkında olmaları ve denetim tekniklerini bilmeleri kuruluşlarına katma değer sağlamak açısından gereklidir. İç Denetimlerin sağlıklı, amacına uygun olarak gerçekleştirilmesi sistemin kontrolünden çok gelişimi, çalışanların denetiminden çok iletişimi ve süreç farkındalığını geliştirmeleri için önemli bir zemin hazırlar. Eğitimin hedefi, katılımcıların yönetim sistemi standartları gereklilikleri ile ilgili bilgisini tazelemek, standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak, denetçilikle ilgili kabul edilmiş kriterlerin gözden geçirilmesi ve pratik uygulamalarla katılımcıların denetçilik deneyiminin ilk adımlarını atmasını sağlamaktır.

Eğitim İçeriği:

- Yönetim sistemi standartları gereklilikleri
- Yönetim sistemi standartları
- Maddesel Analizi Denetimin tanımı ve amacı
- Denetçi özellikleri
- Denetim süreçleri- hazırlık,
- Denetimin gerçekleştirilmesi, raporlama, takip
- Denetim teknikleri Pratik uygulamalar
- Sınav

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Kalite yönetim sisteminde görev alan personeller.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 9001 Standardı Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 9001 Standardı Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Sertifika

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.

ISO 9001 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ



ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Baş Denetçi Eğitimi

Firmaların yönetim sistemi belgelerinin devamlılığının sağlanması için periyodik olarak üçüncü taraf denetimlerin yapılması gerekmektedir. Yönetim sistemleri baş denetçilik eğitimleri üçüncü taraf denetimi gerçekleştiren kurumların ihtiyacı olan deneyimli denetçilerin yetiştirilmesini, katılımcılara yönetim sistemlerinin işleyişi ile ilgili temel esaslar öğretilmesini, sistemlerin denetlenmesi ile ilgili olarak yapılması gereken faaliyet ve konuları uygulama seviyesinde aktarılmasını ve katılımcılara küresel alanda yeni bir meslek kazanmalarını sağlamaktadır. Eğitim Süresi toplam 40 saat olup interaktif bir ortamda icra edilmektedir. Eğitim 40/60 teori/pratik ilişkisine uygun olup, uluslararası standartlara uygun olarak tasarlanmıştır.

Eğitim Amacı

Bu eğitimin amacı 3. taraf Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının ihtiyaç duyduğu, nitelikli Denetçi ve Baş Denetçileri yetiştirmek olup, uluslararası geçerliliği olacak şekilde sertifikalandırmaktır. Bu eğitim esnasında 3. taraf denetimlerinin şartları katılımcılara aktarıldığından, bu denetimlere hazırlanan kuruluşlar için de fayda sağlamaktadır. Sertifika almaya hak kazanan katılımcılar, kendi firmalarında veya genel katılıma açık iç denetçi eğitimleri verebilecektir. Kalite yönetim alanında kariyerlerini baş denetçiliğe kadar sürdürmeyi düşünenler ise bağımsız baş denetçi olarak çalışma hayatını sürdürebilirler.

Eğitim İçeriği:

- Giriş ve Gündem
- Kalitenin Tarihsel Gelişimi ve Doğuşu
- İş Mükemmelliğinde 8 Temel İlke
- ISO 9001 Maddesel Analizi
- ISO 9001 Uygulama Gereksinimleri
- Denetim Türleri
- Denetçi Özellikleri ve Denetçi Atama
- Denetim Planlama, Hazırlık ve Soru Listeleri
- Açılış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Denetim Gerçekleştirilmesi
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Denetim Raporlama
- Kapanış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Düzeltici ve Önleyici Faaliyetler
- Pratik egzersizler ve Sınav

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Katılımcının en az lise mezunu olması zorunludur.
- Belgelendirme kuruluşlarında, kalite yönetim sistemi denetçi, baş denetçi gibi uygunluk değerlendirme personeli olmayı ya da olarak çalışmayı hedefleyen kişiler.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 9001 Standardı Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Eğitim Sertifikası

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Exampler Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.



ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ



Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- ISO 14001 çevre yönetim sistemi standardı uygulayan firmalarda çalışmakta olan kalite personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 14001 Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 14001 Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Sertifika

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.



ISO 14001 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ

ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Baş Denetçi Eğitimi

ISO 14001 çevre yönetim sistemi belgelerinin devamlılığının sağlanması için periyodik olarak üçüncü taraf denetimlerin yapılması gerekmektedir. ISO 14001 Çevre yönetim sistemleri baş denetçilik eğitimleri üçüncü taraf denetimi gerçekleştiren kurumların ihtiyacı olan deneyimli denetçilerin yetiştirilmesini, katılımcılara çevre yönetim sistemlerinin işleyişi ile ilgili temel esaslar öğretilmesini, sistemlerin denetlenmesi ile ilgili olarak yapılması gereken faaliyet ve konuları uygulama seviyesinde aktarılmasını ve katılımcılara küresel alanda yeni bir meslek kazanmalarını sağlamaktadır. Eğitim Süresi toplam 40 saat olup interaktif bir ortamda icra edilmektedir. Eğitim 40/60 teori/pratik ilişkisine uygun olup, uluslararası standartlara uygun olarak tasarlanmıştır.

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri olarak düzenlediğimiz baş denetçi eğitimlerimiz Exemplar Global onaylı sınav yapılır ve başarılı olanlara aday baş denetçi sertifikası düzenlenir.

Eğitim İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Kalitenin Tarihsel Gelişimi ve Doğuşu
- İş Mükemmelliğinde 8 Temel İlke
- ISO 14001 Maddesel Analizi
- ISO 14001 standartlarının uygulama gereksinimleri
- ISO 14001 Dokümantasyon Gereksinimleri
- Süreç Yönetimi ve Analizi
- ISO 19011 gereksinimleri
- Denetim Türleri
- Denetçi Özellikleri ve Denetçi Atama
- Denetim Planlama, Hazırlık ve Soru Listeleri
- Açılış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Denetim Gerçekleştirilmesi
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Denetim Raporlama
- Kapanış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Düzeltilici ve Önleyici Faaliyetler
- Pratik egzersizler ve Sınav

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Katılımcının en az lise mezunu olması zorunludur.
- Belgelendirme kuruluşlarında, ISO 14001 çevre yönetim sistemi denetçi, baş denetçi gibi uygunluk değerlendirme personeli olmayı ya da olarak çalışmayı hedefleyen kişiler.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 14001 Standardı Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Sertifika

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar "Exemplar Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası",
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar "Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası" almaya hak kazanır.

ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ



Yönetim Sistemi Standartları etkin bir yönetim sistemi kurmak için uluslararası olarak kanıtlanmış en önemli referanslardır. Firmanızın, dünya pazarında yer alabilmesi ve uluslararası rekabet ortamında adını daha güçlü duyurabilmesi, kaliteli ürün ve hizmet üretebilmesine bağlıdır. Hızla gelişen üretim ve hizmet sektöründe; ulusal ve uluslararası zeminlerde, sürekli büyümeyi ve müşteri memnuniyetini sağlayan en önemli kriterlerden biri "Kalite, Çevre ve İş Sağlığı Güvenliği Rekabetini" hayata geçirebilme anlayışıdır. Buna da firma içindeki "Yönetim Sistemi" ile ulaşılmaktadır. Firmaların yönetim sistemi belgelerinin devamlılığının sağlanması için periyodik olarak üçüncü taraf denetimlerin yapılması gerekmektedir.

ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sisteminin Hedefi

İş yerinizde oluşabilecek tüm detaylı risk potansiyellerini, iş kazası, yangın, meslek hastalıkları gibi tüm iş risklerini önceden tahmin ve detaylı incelemelerle tespit ederek, her olası risk ve kaza durumunda yapılması gerekenleri öncelikle hiç olmaması yönüyle ele almanızı, plan yapmanızı, engelleme ve hazır olmanızı sağlamaktır.

ISO 45001 Sağladığı Yararlar

- İşyerinde olabilecek olumsuz durum ve kazalardan korunma, rahat ve güvenli bir ortamda çalışma imkânının sağlanması
- Çalışanların katılımının artırılması
- İş kazaları ve meslek hastalıkları sebebiyle oluşabilecek iş ve iş gücü kayıplarının en aza indirgenmesi, verimliliğin artması ve maliyetlerin düşürülmesi
- Çalışma alanlarında uygulanabilecek tedbirlerle, kurumu tehlikeye sokabilecek olası yangın, patlama, makine arızaları gibi durumların ortadan kaldırılması veya en aza indirilmesi neticesinde kurum güvenliğinin sağlanması.
- Müşterilere, duyarlı ve sorumlu bir firma olduğunun imajının verilmesi
- Rakiplere karşı üstünlük sağlanması
- Kamu kurum ve kuruluşları karşısında, firmanın iş güvenliğine olan duyarlılığının kanıtlanabilmesi

Eğitimin İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Standardizasyon, Akreditasyon ve Süreçleri
- Kalitenin Tarihsel Gelişimi ve Doğuşu
- İş Mükemmelliğinde Temel İlker
- İlgili Tarafların Beklenti ve İhtiyaçlarının Belirlenmesi
- Risk Analizi ve Risk Yönetimi
- ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Maddesel Analizi
- ISO 45001 Uygulama Gereksinimleri
- ISO 19011:2018 Yönetim Sistemleri Tetkik Kılavuzu Maddesel Analizi
- ISO 19011:2018 Uygulama Gereksinimleri
- Pratik egzersizler ve Sınav

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- ISO 45001 İç Denetçi belgesine sahip olmayı amaçlayan kişiler.
- ISO 45001 Yönetim sistemlerini uygulamak isteyen çalışanlar,
- ISO 45001 Yönetim sistemlerinden biri veya birden fazlası ile yönetilen firma çalışanları

ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 45001 Standardı Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 45001 Standardı Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Sertifika

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.



ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ



ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Baş Denetçilik Eğitimi

Firmaların yönetim sistemi belgelerinin devamlılığının sağlanması için periyodik olarak üçüncü taraf denetimlerin yapılması gerekmektedir. Yönetim sistemleri baş denetçilik eğitimleri üçüncü taraf denetimi gerçekleştiren kurumların ihtiyacı olan deneyimli denetçilerin yetiştirilmesini, katılımcılara yönetim sistemlerinin işleyişi ile ilgili temel esaslar öğretilmesini, sistemlerin denetlenmesi ile ilgili olarak yapılması gereken faaliyet ve konuları uygulama seviyesinde aktarılmasını ve katılımcılara küresel alanda yeni bir meslek kazanmalarını sağlamaktadır. Eğitim Süresi toplam 40 saat olup interaktif bir ortamda icra edilmektedir. Eğitim 40/60 teori/pratik ilişkisine uygun olup, uluslararası standartlara uygun olarak tasarlanmıştır.

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri olarak düzenlediğimiz baş denetçi eğitimlerimiz Exemplar Global onaylı sınav yapılır ve başarılı olanlara aday baş denetçi sertifikası düzenlenir.

Eğitimin İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Standardizasyon, Akreditasyon ve Süreçleri
- Kalitenin Tarihsel Gelişimi ve Doğuşu
- İş Mükemmelliğinde Temel İlker
- İlgili Tarafların Beklenti ve İhtiyaçlarının Belirlenmesi
- Risk Analizi ve Risk Yönetimi
- ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Maddesel Analizi
- ISO 45001 Uygulama Gereksinimleri
- ISO 19011 Yönetim Sistemleri Tetkik Kılavuzu Maddesel Analizi
- ISO 19011 Uygulama Gereksinimleri
- Pratik egzersizler
- Denetim Türleri
- Denetçi Özellikleri ve Denetçi Atama
- Denetim Planlama, Hazırlık ve Soru Listeleri
- Açılış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Denetim Gerçekleştirilmesi
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Denetim Raporlama
- Kapanış Toplantısının Gerçekleştirilmesi
- Düzeltici ve Önleyici Faaliyetler



ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ

ISO 45001 Sağladığı Yararlar

- İşyerinde olabilecek olumsuz durum ve kazalardan korunma, rahat ve güvenli bir ortamda çalışma imkânının sağlanması
- Çalışanların katılımının artırılması
- İş kazaları ve meslek hastalıkları sebebiyle oluşabilecek iş ve iş gücü kayıplarının en aza indirgenmesi, verimliliğin artması ve maliyetlerin düşürülmesi
- Çalışma alanlarında uygulanabilecek tedbirlerle, kurumu tehlikeye sokabilecek olası yangın, patlama, makine arızaları gibi durumların ortadan kaldırılması veya en aza indirilmesi neticesinde kurum güvenliğinin sağlanması.
- Müşterilere, duyarlı ve sorumlu bir firma olduğunun imajının verilmesi
- Rakiplere karşı üstünlük sağlanması
- Kamu kurum ve kuruluşları karşısında, firmanın iş güvenliğine olan duyarlılığının kanıtlanabilmesi

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Katılımcının en az lise mezunu olması zorunludur.
- Belgelendirme kuruluşlarında, ISO 45001 yönetim sistemi denetçi, baş denetçi gibi uygunluk değerlendirme personeli olmayı ya da olarak çalışmayı hedefleyen kişiler.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 45001 Standardı Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Eğitim Sertifikası

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar "Exampar Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası",
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar "Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası" almaya hak kazanır.



ISO 27001 BİLGİ GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi

Gelişen teknoloji ve küreselleşen yaşama bağlı olarak, beklentiler sürekli artmakta, bu sebeple uluslararası alanlarda rekabet her geçen gün zorlaşmaktadır. Kuruluşların faaliyetlerini ve bununla birlikte sundukları ürünleri / hizmetleri sürekli iyileştirmeleri kaçınılmaz hale geldiğinden, uluslararası yönetim sistemleri kurulmuş ve bu sistemler ile süreçlerin etkinliği ve sürekli iyileştirmesi sağlanmıştır. Yönetim sistemlerinin etkinliği ve başarısı ise, Baş Tetkikçiler tarafından yürütülen bağımsız denetimlerle kanıtlanmaktadır.

Eğitimin İçeriği

- Bilgi Güvenliğine Giriş
- Bilgi Güvenliği Genel Tanımlar
- Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Risk Analizi ve Risk İşleme Planlama
- ISO 27001 Standardı Detayı
- ISO 27001 Ek A ve Teknik Kısımlar
- ISO 19011 Yönetim Sistemleri Tetkik Kılavuzu Maddesel Analizi
- ISO 19011 Uygulama Gereksinimleri
- Pratik Egzersizler ve Sınav

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak,
- Belgelendirme kuruluşlarında uygunluk değerlendirme personeli olarak görev alacak kişilere yetkinlik kazandırmak.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 27001 BGYS Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 27001 BGYS Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Eğitim Sertifikası

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler "Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası",
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar "Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası",

ISO 27001 BİLGİ GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ

ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi

Kiwa Türkiye olarak, yeni başlayanlardan profesyonellere kadar herkese ISO 27001'in tüm etkilerini anlamaları, etkin olarak uygulamaları ve yönetim sistemlerinin performansını sürekli iyileştirmeleri için bir dizi eğitim programı hazırladık. Düzenlemiş olduğumuz bu yoğunlaştırılmış eğitim programında ISO 27001 Standardının içeriğini tam olarak aktarmayı hedefliyoruz.

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri olarak düzenlediğimiz baş denetçi eğitimlerimiz Exemplar Global onaylı sınav yapılır ve başarılı olanlara aday baş denetçi sertifikası düzenlenir.

Eğitimlerin hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak,
- Belgelendirme kuruluşlarında uygunluk değerlendirme personeli olarak görev alacak kişilere yetkinlik kazandırmak.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Türkak rehberleri R40'ta tanımlı olan şartlar gözetilir. (örnek: bilgi işlem teknolojileri veya mühendislik ve diğer sayısal bölümlerden asgari ön lisans düzeyinde bulunanlar.)
- ISO 27001 kapsamında belgelendirilmiş firmalarda yapılacak 3. Taraf denetimler için görevlendirilecek uygunluk değerlendirme personelleri.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 27001 BGYS Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Eğitim Sertifikası

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Exemplar Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.

ISO 22000 GIDA GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ



ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi

ISO'nun yayınladığı 22000 standardı; Gıda güvenliği alanında yasal zorunluluklar, üretici ve dağıtıcı sorumlulukları ve bu esnada yaşanabilecek olağanüstü hallere müdahaleleri, tüketicinin korunmasına dönük bütün uygulamaları içeren izlenebilirlik esaslı bir uygulama standardıdır.

ISO 22000 Gıda Güvenliği eğitimleri ile katılımcılara tedarik zincirinin tüm safhalarında gıda güvenliği yönetiminin şartlarını uyumlu hale getirmeyi amaçlamakta, gıda güvenliği bakış açısı kazandırabilmek, katılımcı bir ortamda deneyimlerin paylaşımı ile eğitim sonunda katılımcıların kendi sistemlerini geliştirebilmeleri için yol haritasına sahip olmaları hedeflenmektedir.

Eğitimin İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Temel kavramların açıklanması
- Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi Tanımları
- Ön Koşullar Programları
- HACCP Planının oluşturulması
- Temel gıda mevzuatlarının ele alınması ve takip yöntemleri,
- Gıda güvenliği yönetim sisteminin geçerli kılınması, doğrulanması ve iyileştirilmesi,
- Kritik kontrol noktaları
- Pratik ve Örnek Çalışmalar
- Denetim Türleri
- Denetçi Özellikleri ve Denetçi Atama
- Denetim Planlama, Hazırlık ve Soru Listeleri
- Denetim Gerçekleştirilmesi
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Denetim Raporlama
- Düzeltici ve Önleyici Faaliyetler
- Pratik egzersizler ve Sınav

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak,
- Belgelendirme kuruluşlarında uygunluk değerlendirme personeli olarak görev alacak kişilere yetkinlik kazandırmak.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Gıda sektöründe faaliyet gösteren firmaların kalite personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

ISO 22000 GIDA GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 22000 GGYS Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 22000 BGYS Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Eğitim Sertifikası:

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası'



ISO 22000 GIDA GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ



ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi

ISO'nun yayınladığı 22000 standardı; Gıda güvenliği alanında yasal zorunluluklar, üretici ve dağıtıcı sorumlulukları ve bu esnada yaşanabilecek olağanüstü hallere müdahaleleri, tüketicinin korunmasına dönük bütün uygulamaları içeren izlenebilirlik esaslı bir uygulama standardıdır.

ISO 22000 Gıda Güvenliği eğitimleri ile katılımcılara tedarik zincirinin tüm safhalarında gıda güvenliği yönetiminin şartlarını uyumlu hale getirmeyi amaçlamakta, gıda güvenliği bakış açısı kazandırabilmek, katılımcı bir ortamda deneyimlerin paylaşımı ile eğitim sonunda katılımcıların kendi sistemlerini geliştirebilmeleri için yol haritasına sahip olmaları hedeflenmektedir.

Eğitimin İçeriği

- Giriş ve Gündem
- Temel kavramların açıklanması
- Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi Tanımları
- Ön Koşullar Programları
- HACCP Planının oluşturulması
- Temel gıda mevzuatlarının ele alınması ve takip yöntemleri,
- Gıda güvenliği yönetim sisteminin geçerli kılınması, doğrulanması ve iyileştirilmesi,
- Kritik kontrol noktaları
- Pratik ve Örnek Çalışmalar
- Denetim Türleri
- Denetçi Özellikleri ve Denetçi Atama
- Denetim Planlama, Hazırlık ve Soru Listeleri
- Denetim Gerçekleştirilmesi
- Denetimin Sonuçlandırılması ve Uygunsuzluklar
- Denetim Raporlama
- Düzeltici ve Önleyici Faaliyetler
- Pratik egzersizler ve Sınav

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak,
- Belgelendirme kuruluşlarında uygunluk değerlendirme personeli olarak görev alacak kişilere yetkinlik kazandırmak.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Gıda sektöründe faaliyet gösteren firmaların kalite personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

ISO 22000 GIDA GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 22000 GGYS Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Eğitim Sertifikası:

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Exemplar Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.



BRC FOOD V8 TEMEL BİLGİLENDİRME VE İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ



İlk olarak 1998 yılında İngiltere'deki İngiliz perakendeciler konsorsiyumu tarafından yayınlanan BRC Food standardının 7. Versiyonu Ocak 2015 itibarıyla yayımlanmış ve Temmuz 2015 itibarıyla uygulanmaya başlanmıştır.

BRC Food standardı, kuruluşun büyüklüğü ve kapasitesine bağlı olmadan tüm gıda üreticileri için hazırlanmıştır. BRC Food sertifikası sayesinde, perakendeciler için özel markalı ürünler üreten firmalar ya da İngiltere pazarında ürünlerini satmak isteyen üreticiler ürünle ilgili gereklilikleri yerine getirdiklerini ispat etmiş olurlar. Kiwa olarak BRC temel bilgilendirme ve iç denetçi eğitimlerimizi gerçekleştirmekteyiz.

BRC Food V8 Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi

BRC Gıda Güvenliği Global Standardı İç Denetçi Eğitimi ile temel amaç; iç tetkikçilerin sorumluluklarının tanımlanarak, yönetim sisteminin etkin olarak sürdürülmesi ve geliştirilmesinde nasıl rol alacaklarının katılımcılara aktarılmasıdır. BRC Food standart maddelerinin doğru yorumlanarak nasıl tetkik edilebileceğinin anlaşılmasını, tetkik sırasında ilgili dokümanların incelenerek ve kişilerle yapılan görüşmelerle doğru objektif kanıtların elde edilebilmesinin ve bulguların doğru sınıflandırılmasının öğrenilmesini sağlamaktır.

Eğitim İçeriği

- BRC standardı gereklilikleri
- BRC standardı Maddesel Analizi
- Gıda sahteciliği ve zafiyet analizi
- Denetçi özellikleri
- Uygulamalı Kök Sebep Analizi Yapma Yöntemleri
- Risk analizi yapma
- Denetim teknikleri
- Pratik uygulamalar
- Sınav
- Kök-sebep analizleri

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Gıda üretimi, depolaması, satışı ve sevkiyatıyla ilgili faaliyet gösteren firmalardaki kalite personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
BRC Food V8 Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
BRC Food V8 Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Eğitim Sertifikası:

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.

ISO 50001 ENERJİ YÖNETİM SİSTEMLERİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi İç Denetçi Eğitimi ile temel amaç; iç tetkikçilerin sorumluluklarının tanımlanarak, yönetim sisteminin etkin olarak sürdürülmesi ve geliştirilmesinde nasıl rol alacaklarının katılımcılara aktarılmasıdır. ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi standart maddelerinin doğru yorumlanarak nasıl tetkik edilebileceğinin anlaşılmasını, tetkik sırasında ilgili dokümanların incelenerek ve kişilerle yapılan görüşmelerle doğru objektif kanıtların elde edilebilmesinin ve bulguların doğru sınıflandırılmasının öğrenilmesini sağlamaktır.

Eğitimlerin içeriği

Enerji Yönetim Sistemi Nedir?
ISO 50001 Tarihçesi ve Gelişimi
Enerji Yönetim Sistemi'nin Faydaları
ISO 50001'in Temel Çerçevesini Anlamak
ISO 50001'in Temel Kavram ve Şartlarını Yorumlamak
EYS Uygulamasının Bir Kuruluşa Olan Faydasını Saptamak
Risk Tabanlı Düşünme
Prosesler İçin Risk ve Fırsatların Belirlenmesi
Belirlenen Risklerin Yönetilmesi
Sürekli İyileştirme
ISO 19011 Yönetim Sistemleri Tetkik Kılavuzu Maddesel Analizi
ISO 19011 Uygulama Gereksinimleri
Pratik egzersizler ve Sınav

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Firmalarda iç denetçi olarak görev alacak kalite personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi Temel Bilgilendirme Eğitimi	1 Gün - 8 Saat
ISO 50001 Enerji Yönetimi Sistemi Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	2 Gün - 16 Saat

Eğitim Sertifikası:

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.

ISO 50001 ENERJİ YÖNETİM SİSTEMLERİ BAŞ DENETÇİ EĞİTİMİ



ISO 50001 Enerji yönetim sistemi belgelerinin devamlılığının sağlanması için periyodik olarak üçüncü taraf denetimlerin yapılması gerekmektedir. ISO 50001 Enerji yönetim sistemleri baş denetçilik eğitimleri üçüncü taraf denetimi gerçekleştiren kurumların ihtiyacı olan deneyimli denetçilerin yetiştirilmesini, katılımcılara enerji yönetim sistemlerinin işleyişi ile ilgili temel esaslar öğretilmesini, sistemlerin denetlenmesi ile ilgili olarak yapılması gereken faaliyet ve konuları uygulama seviyesinde aktarılmasını ve katılımcılara küresel alanda yeni bir meslek kazanmalarını sağlamaktadır. Eğitim Süresi toplam 40 saat olup interaktif bir ortamda icra edilmektedir.

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri olarak düzenlediğimiz baş denetçi eğitimlerimiz Exemplar Global onaylı sınav yapılır ve başarılı olanlara aday baş denetçi sertifikası düzenlenir.

Kursun Hedefi

ISO 50001 Baş Denetçi Eğitimi; ISO 50001 ve ISO 19011 şartlarına uygun olarak etkin enerji yönetim sistemi (EnYS) tetkikleri yapmanız ve yönetmeniz için gerekli becerileri sağlar. Eğitim içeriğindeki workshoplarla katılımcının denetim prosesini yalnızca sözel olarak değil uygulayarak öğrenmesine olanak tanır.

İçerik:

- Enerji Terminolojisi
- Yürürlükteki yasalarla uyumu
- ISO 50001 standardının şartlarını bir denetim bağlamında yorumlamak
- Denetim kavramı, tipleri ve kaynak gerekliliği
- Denetçi ve Baş Denetçi sorumlulukları ve görevleri
- ISO 19011'e (gerektiğinde ISO 17021'e göre) uygun olarak bir tetkiki
- Planlama, yürütme, raporlama ve takip için tetkikçinin rolünün açıklanması
- Soru sorma, görüşme yapma, denetim bulguları, raporlama
- Denetim psikolojisi ve zorlukları yönetme
- Uygunsuzluk tespiti, sınıflandırma
- Takip faaliyetleri

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Katılımcının en az lise mezunu olması zorunludur.
- Belgelendirme kuruluşlarında görevlendirilecek uygunluk değerlendirme personelleri.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi Baş Denetçi Eğitimi	5 Gün - 40 Saat

Eğitim Sertifikası

- Baş denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Exemplar Global onaylı Kiwa Aday Baş Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- Baş denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır.

AS 9100 HAVACILIK KALİTE YÖNETİM SİSTEMLERİ EĞİTİMİ

AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemleri Eğitimi

AS 9100 havacılık kalite yönetim sistemi standardı havacılık sektöründe faaliyet gösteren firmaların etkin bir yönetim sistemi kurmak için uluslararası olarak kanıtlanmış en önemli referanslardandır. Kurumunuzun, dünya pazarında yer alabilmesi ve uluslararası rekabet ortamında adını daha güçlü duyurabilmesi, kaliteli ürün ve hizmet üretebilmesine bağlıdır. Hızla gelişen üretim ve hizmet sektöründe; ulusal ve uluslararası zeminlerde, sürekli büyümeyi ve müşteri memnuniyetini sağlayan en önemli kriterlerden biri "Kalite Rekabetini" hayata geçirebilme anlayışıdır. Buna da firma içindeki "Kalite Yönetim Sistemi" ile ulaşılmaktadır.

- AS 9100, havacılık sektöründe kullanılan ürünlerin tasarım ve/veya üretimini yapan kuruluşlar için,
- AS 9110, havacılık sektöründe bakım faaliyetleri yürüten kuruluşlar için,
- AS 9120, havacılık sektöründe stok dağıtıcılığı ve tedarikçilik faaliyetleri yürüten kuruluşlar için Kalite Yönetim Sistemi gereksinimlerini tanımlamaktadır.

Kurs içeriği

Bu eğitim programının amacı, AS9100 gerekliliklerini ve belgelendirme kuruluşu değerlendiricileri tarafından kabul edilen revize edilmiş değerlendirme yaklaşımını pratik olarak açıklamaktır. Eğitim programı, AS9100 kapsamında yürürlükte olan ve usule ilişkin yükümlülüklerle yönelik düzeltmelerle, ISO 9001'den AS9100'e geçişi ve mevcut yönetim sistemlerinin sürekli iyileştirilmesini sağlayarak, nasıl etkili bir uyum sağlanacağını açıklayacaktır. Özet olarak, kurs oturumları şunları içerir:

- AS9100 gereksinimlerini açıklamak,
- AS9100'ün uygulama gereksinimleri (detay ve ISO 9001 ile ilişki),
- PEM - süreç etkinliği ölçütleri (müşterilerin ihtiyaç duyduğu),
- Süreç bazlı prosedürler - girdi ve çıktı ölçüm gereksinimleri,
- AS9100 kapsamında değerlendirme için sertifikasyon yaklaşımı (değerlendiricilerin neye baktığı),
- AS9100'e karşı iç denetim ve raporlama gereksinimleri (uygunluğu gösteren).

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Havacılık ve savunma sanayisine üretim yapan veya hedefleyen kuruluşların kalite birimlerinde görev alacak uzman personelleri.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
AS 9100/9110/9120 Havacılık KYS Standardı Temel Bilgilendirme Eğitimi	2 Gün - 16 Saat
AS9100/9110/9120 Havacılık KYS Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	3 Gün - 24 Saat

Eğitim Sertifikası

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'Kiwa İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası',
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar 'Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası' almaya hak kazanır..

IATF 16949 OTOMOTİV KYS STANDARDI EĞİTİMİ



IATF 16949 KYS eğitimleri ile katılımcılara Kalite kavramından yola çıkarak Kalite Sistemine ve Toplam Kalite Yönetimine giden yola otomotiv spesifik Kalite Yönetimi kavramlarıyla bir bakış açısı kazandırabilmek, katılımcı bir ortamda deneyimlerin paylaşımı ile eğitim sonunda katılımcıların kendi sistemlerini geliştirebilmeleri için yol haritasına sahip olmaları hedeflenmektedir.

Kurs İçeriği

IATF 16949 Teknik Spesifikasyonu, Ford, Chrysler ve General Motors tarafından tanımlanmış QS 9000, Fransız EAQF, Alman VDA ve İtalyan ANFIA Otomotiv Standartlarının gerekliliklerini karşılayacak şekilde oluşturulmuştur. 1999 yılında QS 9000 temeli üzerine ek zorunluluklarla inşa edilmiş olan standard, ISO 9001 temelinde, 2002 / 2009 / 2016 yıllarında revize edilmiştir. Ulusal veya bölgesel standartlar arasında farklılıkları entegre etmeyi, mükerrer denetleme, belgeleme uygulamalarını ortadan kaldırmayı amaçlayan IATF 16949 dünya otomotiv ana sanayi firmalarının büyük çoğunluğunca kabul görmektedir. Bir eğitim paketi şeklinde planlanan seminerlerle, katılımcılara Kalite kavramından yola çıkarak Kalite Sistemine ve Toplam Kalite Yönetimine giden yola otomotiv spesifik Kalite Yönetimi kavramlarıyla bir bakış açısı kazandırabilmek, katılımcı bir ortamda deneyimlerin paylaşımı ile seminer sonunda katılımcıların kendi sistemlerini geliştirebilmeleri için yol haritasına sahip olmaları hedeflenmektedir.

Eğitim Kapsamı

- Otomotiv / Kalite Kavramı,
- Sistem / Süreç / Süreç Yaklaşımı,
- Süreçlerle Yönetim / Süreç Analiz / Tanımlama,
- Süreç Etkileşimleri, Süreç Performans Göstergeleri,
- Süreç Performansı İzleme, Ölçme, Değerlendirme,
- Müşteri Özel İstekleri / Standard Gereklilikleri,
- Sistem (İç), Proses, Ürün Denetimi,
- Yeni Ürün Devreye Alma Süreci (APQP / ANPQP),
- ÖSA, İPK, FMEA uygulamaları,
- Problem Çözme Teknikleri,
- Belgelendirme Denetim Süreci

Eğitimlerin Hedefleri

- Katılımcılara standart gereklilikleri ile ilgili bilgi aktarmak,
- Standardın denetçi bakış açısıyla anlaşılmasını sağlamak,
- Pratik uygulamalarla ve sektörden örneklerle katılımcıların deneyimlerinin artmasını sağlamak,
- Kuruluşlarda iç denetçi olarak görev alacak personellere yetkinlik kazandırmak

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Otomotiv ana sanayisine üretim yapan veya hedefleyen kuruluşların kalite birimlerinde görev alacak uzman personellerdir.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

IATF 16949 OTOMOTİV KYS STANDARDI EĞİTİMİ

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

EĞİTİMİN ADI	EĞİTİMİN SÜRESİ
IATF 16949 Otomotiv KYS Standardı Temel Bilgilendirme Eğitimi	2 Gün - 16 Saat
IATF 16949 Otomotiv KYS Standardı Temel Bilgilendirme ve İç Denetçi Eğitimi	3 Gün - 24 Saat

Eğitim Sertifikası

- Temel bilgilendirme eğitimine katılan kişiler ' IATF Uluslararası denetçisi olan eğitmenin Register numarası ile izlenebilirliği sağlanan Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası",
- İç denetçi eğitiminde katılarak sınavda başarılı olan katılımcılar 'IATF Uluslararası denetçisi olan eğitmenin Register numarası ile izlenebilirliği sağlanan Kiwa Temel ve İç Denetçi Eğitimi Başarı Sertifikası",
- İç denetçi eğitimine katılarak iki sınav hakkında da başarısız olan katılımcılar ' IATF Uluslararası denetçisi olan eğitmenin Register numarası ile izlenebilirliği sağlanan Kiwa Eğitim Katılım Sertifikası" almaya hak kazanır.



IATF CORE TOOLS EĞİTİM PROGRAMLARI	FMEA Eğitimi
	APQP-PPAP Eğitimi
	MSA Eğitimi
	SPC Eğitimi
	Global 8D Eğitimi

FMEA Eğitimi Hakkında

FMEA Failure Mode Effect Analysis kelimelerinin baş harflerinden oluşmaktadır ve tüm dünya literatüründe bu şekilde anılmaktadır. Alman literatürüne bu kelimeler Fehler Möglichkeit und Einfluss Analyse şeklinde, Türkçe'ye ise Hata Modu Etki Analizi veya Başarısızlık Modu Etki Analizi tercümesiyle alınmıştır. FMEA'nın yürütülmesi için gerekli amaç, ilke ve metodolojinin anlaşılması, Arıza modlarını, arıza modlarının etkilerini ve bir ürünün veya üretim sürecinin arıza modlarının nedenlerini belirlemek ve değerlendirmek için bilgi, FMEA'nın geliştirilmesi yoluyla, Kalite Yönetimi bağlamında, ürünlerin ve üretim süreçlerinin tasarımı ve geliştirilmesine yaklaşımının anlaşılmasıdır.

FMEA Eğitimi İçeriği

- FMEA (Hata Türleri ve Etkileri Analizi) Nedir?
- FMEA'nın Amacı Potansiyel Hata Modu Nedir ve Nasıl Belirlenir?
- FMEA Nasıl, Ne Zaman Başlatılır ve Son Bulur?
- Hata Türleri Etki Analizi Uygulama Aşamaları
- FMEA Çalışma Grubunun Oluşturulması
- FMEA Çeşitleri
- FMEA Kabul Kriterleri
- FMEA'nın Kalite Sistemleri Açısından Önemi
- FMEA ISO 9001 Sistemi'nde Nasıl Kullanılır?
- Hata Türleri
- Etki Analizi Örnekleri
- Raporlama ve Sonuçların Değerlendirilmesi
- Pratik Çalışmalar ve Vaka Analizleri

APQP Eğitimi Hakkında

Müşteri ve tedarikçileri arasında yeni bir ürün için devreye alma süreci içerisinde kalite planlama şartlarının oluşturulması, ürün kalite planlaması gereksinimlerinin standartlaştırılarak ortak bir dil kullanılması, ürün kalite planlaması sürecinde daha etkin bir iletişim sağlanması, ürünün müşteri beklenti ve şartlarına uygun olarak zamanında, en düşük maliyetle sağlanmasıdır.

APQP Eğitim İçeriği

- İleri ürün kalite planlaması nedir?
- Üretim parçası onay prosesinin uygulanması
- Ürün tasarımı ve geliştirilmesi
- Üretim parçası onayı için imalatçıdan istenenler
- İmalatçı onay seviyeleri
- Proses istek ve talepleri
- Kayıtların ve master numunenin saklanması
- Parça onay durumu
- İleri ürün kalite planlaması faaliyetleri
- Müşteri özel şartları
- Kontrol Planı İleri ürün kalite planlaması aşamaları
- Firma Özel Şartları

IATF CORE TOOLS EĞİTİM PROGRAMI

PPAP Hedefi

Tedarikçilerin müşteri taleplerine uygun ürün gerçekleştirme şartlarını karşılaması, proseslerin ürünü istenilen şartlarda üretebilecek potansiyeli sağlaması, ürünün sadece fiziksel olarak değil, üretildiği proses şartları ile de bir bütün olarak onayı, standart ve spesifikasyon şartlarını karşılamasını sağlamaktır.

PPAP Eğitim İçeriği

- PPAP Tanımı ve uygulama sahası
- PPAP Prosesi
- PPAP dokümanları, kayıtları
- Müşteri ile ilişkiler (submission/notification)
- PPAP dosyası sunma seviyeleri
- Parça sunma, master parçalar
- PPAP Ürün Dosyası içeriği ve oluşturma

MSA Eğitimi Hakkında

Proseslerde ölçüm cihazları ile gerçekleştirilen ve elde edilen verilerin ne kadar sağlıklı olduğunun analizinin yapılması için ve ölçüm sisteminin ne derecede yeterli olduğunun istatistiksel teknikler ile ortaya çıkarılmasını amaçlayan sistemi açıklamak için kullanılan tekniği açıklamaktır. Bu eğitim size, ölçüm cihazları ile elde edilen verilerin ne kadar sağlıklı olduğunun analizinin yapılması ve ölçüm sisteminin ne derecede yeterli olduğunun istatistiksel teknikler ile açıklamak için kullanılan tekniklerin anlaşılmasını sağlayacaktır.

MSA Eğitim İçeriği

- MSA nedir?
- Tanımlar
- Ölçüm Prosesi
- Ölçüm sistemi değişkenlikleri
- Ölçüm cihazı doğruluğu – Ölçüm cihazı kararlılığı – Ölçüm cihazı doğrusallığı
- Ölçüm cihazı tekrarlanabilirliği, Ölçüm cihazı tekrar üretilebilirliği
- Ölçüm stratejisi ve planlaması
- Ölçüm cihazı seçim prosesi
- Ölçüm belirsizliği
- Örnek ölçüm sistemleri ve değişkenliğin belirlenme yöntemleri



Statistical Process Control (SPC) Eğitimi Hakkında

IATF (Uluslararası otomotivciler birliği) tarafından ürün döngüsü içerisinde kritikliği söz konusu ürünlerde prosesin sürekli olarak kontrol altında tutulmasını amaçlayan bir faaliyettir.

SPC Eğitim İçeriği

- Kalite / Kalite Sistemi / Toplam Kalite Yönetimi
- Sistem / Süreç / Süreç Yaklaşımı
- Temel İstatistik
- Problem Çözme Teknikleri
- Dağılım, Dağılıma ve Değişkenlik Ölçüleri
- Yardımcı Teknikler, Yorumlama
- Proses Geliştirme ve Proses Kontrol
- Yeterlilik Kavramı
- Düzeltici / Önleyici Faaliyetler
- Proses Kontrol Kartları, Nicel Kontrol Kartları
- Düzeltici / Önleyici Faaliyetler – Yaygınlaştırma – Geri Besleme
- 6 sigma

Global 8D Eğitimi Hakkında

Global 8D Eğitimi Ford Motor Company tarafından geliştirilmiştir, farklı departmanlardan kişilerin bir araya gelerek oluşturduğu ekip çalışması ile yürütülen sistematik bir problem çözme tekniğidir. Bu teknikte en önemli adım beyin fırtınasıdır.

Global 8D Eğitimi günümüzde otomotiv sektörünün dışında da kullanılmaya başlanmış olup, sağlık, hizmet sektörlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.

Global 8D Eğitim İçeriği

- 8D' nin tanımı ve amacı
- 8D aşamaları
- 8D sürecine hazırlık
- Takımın kurulması
- Problemin tanımlanması
- Geçici önlem uygulanması ve doğrulanması
- Kök neden ve kaçış noktasının belirlenmesi ve doğrulanması
- Kalıcı önlemlerin seçimi ve doğrulanması
- Kalıcı önlemlerin uygulanması ve onaylanması
- Tekrarın önlenmesi
- Birey ve takım katkılarının takdiri

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

- Özellikle ana sanayiye üretim yapan kuruluşlarda görevli üretim planlama, üretim yönetimi, satış ve kalite proseslerinde görev alan ilgililer.
- Herhangi bir ön koşul bulunmamaktadır.

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

- Eğitim süresi toplamda 5 gün olup her bir başlık için birer gün ayrılmaktadır.
- Sınav zorunluluğu bulunmamaktadır. Talep halinde yazılı ve çoktan seçmeli sınav yapılır.

Sertifika

- Eğitim sonunda katılımcılara katılımcı sertifikası verilecektir. Sınav yapıldığı takdirde başarılı katılımcılara başarı sertifikası verilecektir.

AVRUPA YAPIŞTIRMA EĞİTİMLERİ (EAB / EAS)

Kiwa, bünyesinde Avrupa Yapıştırma Operatörü(EAB) ve Avrupa Yapıştırma Uzmanı (EAS) için eğitimler verilebilmektedir. Eğitimler Fraunhofer IFAM eğitmenleri tarafından verilmektedir. Eğitimin dili İngilizce'dir, fakat eğitimin herkese hitap edebilmesi için sektörel tecrübesi bulunan teknik tercümanlar ile Türkçe'ye tercüme edilmektedir. Demiryolu, otomotiv, denizcilik, ev aletleri, yapıştırıcı üreticisi, distribütörü vb. birçok sektöre hitap eden bu eğitim yapıştırmanın temelini, yapıştırma prosesinin özel yönlerinin ve üretimde dikkate alınması gerekenlerin anlaşılmasını sağlar. Böylece ilgili iş talimatlarının içeriği ve önemi anlaşılır hale gelir.

Bu eğitimlere sadece belgelendirme talebi bulunan kuruluşlar değil, bu alanda kalifiye olmak isteyen kişiler, proseslerindeki ilerleyişleri iyileştirmeyi hedefleyen kuruluşlar vb. bir çok kişi/kurum katılım sağlayabilmektedir. Her iki kursumuzun da DIN 2304, DIN 6701 ve TL A-0023'e göre geçerliliği kabul edilmiştir. Bu standartlar çerçevesinde yapıştırma prosesi olan firmaların güvenlik gerekliliklerine (A1/S1, A2/S2, A3/S3, A4/S4) göre bünyelerinde Avrupa Yapıştırma Uygulayıcısı (EAB), Avrupa Yapıştırma Uzmanı (EAS) ve Avrupa Yapıştırma Mühendisi (EAE) bulundurma şartı vardır.

EWf-Avrupa Yapıştırıcı Uygulayıcısı (EAB) Kursunun Hedefi

- Katılımcılar, üretimde yapıştırma teknolojisi kullanmak için eğitilmiş hale gelecektir.
- Bu eğitim yapıştırmanın temelini, yapıştırma prosesinin özel yönlerinin ve üretimde dikkate alınması gerekenlerin anlaşılmasını sağlar. Böylece ilgili iş talimatlarının içeriği ve önemi anlaşılır hale gelir.
- Kursun başarıyla tamamlanması katılımcıların bağımsız olarak teknik bakımdan yeterli bir şekilde yapıştırma işini üstlenmelerini sağlar.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön Koşullar

Hedef gruplar, iş talimatlarını izleyen bağımsız olarak yapıştırma işi yapan kişiler ve yapıştırma şirketlerindeki çalışanlardır.

Kurs İçeriği

- Yapıştırma tekniğine giriş, yapışma ve moleküler çekim kuvveti
- Sürülme, plastikler
- İş yeri ve çevre koruma
- Yapıştırıcıları sınıflandırma, yapıştırıcılar I,II, III
- Yaşlanma ve uzun süreli dayanım
- Yüzey işleme
- Teorik bilgilerin uygulamada gerçekleştirilmesi
- Uygulamada hazırlanan numunelerin test edilmesi
- Pratik sınav
- Teorik ve Sözlü sınav



AVRUPA YAPIŞTIRMA EĞİTİMLERİ (EAB / EAS)



Kurs Süresi ve Sınav Süresi

- EAB Kursu; DVS® / EWF 3305 VE EWF 515 kılavuzları - 40 saat (5 gün)
- Öğrenmeye yardımcı olmak için teorik kısım pratik ödevlerle desteklenir.
- Kurs sınav (pratik, yazılı ve sözlü) ile sona erer. Sınava girmek için ön koşul, ders oturumlarına düzenli devam etmektir.

Eğitim Sertifikası:

Tüm sınavlarda başarılı olan katılımcılar DVS® / EWF 3305 VE EWF 515 kılavuzlarına göre EAB diploması almaya hak kazanır. Eğitime katılan katılımcılar Kiwa Katılım Sertifikası almaya hak kazanır.

EWF-Avrupa Yapıştırıcı Uzmanı (EAS) Kursunun Hedefi

- Katılımcılar üretim ve ürün geliştirme için yapıştırma teknolojisi ile eğitim alırlar.
- Kursun başarıyla tamamlanmasından sonra, katılımcılar yapıştırma ile ilgili teorik ve pratik konularda yapıştırma uygulayıcılarını(EAB) ve diğer çalışanları denetleyecek ve iş talimatları hazırlayabilecek yetkinliğe gelirler.
- EAS'ler yapıştırma prosesleri planlayabilir, organize edebilir ve izleyebilirler. Üretim süreçlerindeki usulsüzlükleri tanımlayıp buna göre cevap verecek bir konumda olacaklardır.

Hedef Gruplar ve Katılım İçin Ön koşullar

- Hedef gruplar, sanayi ve el sanatları sektöründeki yapıştırıcı kullanıcıları, yapıştırıcı üreticileri, yapıştırıcı ticaretinin ve test ve kalite güvence personelinin çalışanlarıdır.

Kurs İçeriği

- Yapıştırma tekniğine giriş, yapışma ve moleküler çekim kuvveti
- Sürülme, plastikler
- İş yeri ve çevre koruma
- Yapıştırıcıları sınıflandırma, yapıştırıcılar I, II, III
- Yaşlanma ve uzun süreli dayanım
- Malzemelerin yapışma özellikleri I, II
- Fiber takviyeli plastikler
- Deformasyon I, II, III
- Yüzey işleme I,II
- Yapıştırıcıların uygulanması
- Hibrit birleştirme
- Çalışma talimatları, Kalite Yönetimi, Test Yöntemleri
- Yapıştırıcıların Seçimi
- Pratik sınav, Teorik sınav, Sözlü sınav

Kurs Süresi ve Sınav Süresi

- EAS Kursu; DVS® / EWF 3301 AND EWF 516 kılavuzları - 120 saat (15 gün)
- Sınav da dahil olmak üzere toplam süre 120 saattir ve farklı konulara odaklanan üç haftalık bölümlere ayrılmıştır.
- Öğrenmeye yardımcı olmak için teorik kısım pratik ödevlerle desteklenir.
- Her ders haftası yazılı bir ara sınavla sonuçlanır. Pratik sınav, kursun ikinci haftasında yapılır. Final sınavı, on iki aylık bir süre içerisinde alınmalıdır. Sınava girmek için ön koşul, düzenli olarak ders oturumlarına devam etmektir

Eğitim Sertifikası:

Tüm sınavlarda başarılı olan katılımcılar DVS® / EWF 3301 AND EWF 516 kılavuzlarına göre EAS diploması almaya hak kazanır. Eğitime katılan katılımcılar Kiwa Katılım Sertifikası almaya hak kazanır.

TEK KAPIDAN TÜM KALİTE ÇÖZÜMLERİ

ONAYLANMIŞ KURULUŞ HİZMETLERİMİZ

- 2017/745 Tıbbi Cihazlar Regülasyonu
- 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği
- 2016/426/AB Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik (GAR)
- 92/42/AT Sıvı ve Gaz Yakıtlı Yeni Sıcak Su Kazanlarının Verimlilik Gereklere Dair Yönetmelik
- 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği
- 2014/68/AB Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliği
- 2010/35/AB Taşınabilir Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliği
- 2014/29/AB Basit Basıncı Kaplar Yönetmeliği
- 2014/31/AB Otomatik Olmayan Tartı Aletleri Yönetmeliği
- 2014/32/AB Ölçü Aletleri Yönetmeliği

MEVCUT AKREDİTASYONLARIMIZ

- TS EN ISO/IEC 17020 Muayene Hizmetleri
- TS EN ISO/IEC 17021 Sistem Belgelendirme Hizmetleri
- TS EN ISO/IEC 17024 Personel belgelendirme Hizmetleri
- TS EN ISO/IEC 17025 Deney ve Kalibrasyon Hizmetleri
- TS EN ISO/IEC 17065 Ürün Belgelendirme Hizmetleri (CE)

SİSTEM BELGELENDİRME HİZMETLERİMİZ

- ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi
- ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi
- ISO 13485 Tıbbi Cihazların Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi
- AS 9100 Havacılık Kalite Yönetim Sistemi
- IATF 16949 Otomotiv Sektörü Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 27701 Kişisel Veri Yönetim Sistemi
- ISO 28001 Tedarik Zinciri Güvenliği Yönetim Sistemi
- ISO 20000 Bilgi Teknolojileri Hizmeti Yönetim Sistemleri
- ISO 22301 İş Sürekliliği Yönetim Sistemi
- ISO 29990 Eğitim ve Öğrenim Hizmetleri Yönetim Sistemi
- ISO 10002 Müşteri Memnuniyeti Yönetim Sistemi
- ISO / TS 22163 (IRIS) Belgelendirme
- Solar Ürünler İçin Test ve Sertifikasyon Hizmetleri
- Gıda, Yem ve Tarım Belgelendirme Hizmetleri
- Kurumsal Karbon Ayak İzi
- Ürün Karbon Ayak İzi (EPD)



PERSONEL BELGELENDİRME VE MYK HİZMETLERİMİZ

- 15UY0205-3/Rev00 Köprülü Vinç Operatörü- Seviye 3
- 10UY0002/Rev03 Makine Bakımcı- Seviye 3 , Seviye 4
- 12UY0105-3/Rev01 Makine Montajcısı- Seviye 3
- 14UY0201-3/Rev00 Matkap Tezgâh İşçisi- Seviye 3
- 15UY0223-4/Rev00 Metal Doğramacı- Seviye 4
- 12UY0084-4/Rev02 Metal Kesim Operatörü- Seviye 4
- 12UY0083-3/Rev02 Metal Kesimci- Seviye 3
- 12UY0086-3/Rev02 Metal Levha İşleme Tezgâh İşçisi- Seviye 3
- 12UY0087-4/Rev02 Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü- Seviye 4
- 12UY0069/Rev03 Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı- Seviye 3 , Seviye 4
- 15UY0224-3/Rev00 Presçi - Seviye 3
- 14UY0200-3/Rev01 Taşlama Tezgâh İşçisi- Seviye 3
- 12UY0080-4/Rev00 Hidrolik Pnömatikçi- Seviye 4
- 18UY0350-3/Rev00 Tesviyeci- Seviye 3
- 11UY0013-3/Rev03 Endüstriyel Boru Montajcısı- Seviye 3
- 13UY0143-3/Rev01 Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) - Seviye 3
- 13UY0142-3/Rev01 Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) - Seviye 3
- 11UY0033-3/Rev04 Doğal Gaz Çelik Boru Kaynakçısı- Seviye 3
- 11UY0014-3/Rev02 Alüminyum Kaynakçısı- Seviye 3
- 11UY0010-3/Rev04 Çelik Kaynakçısı- Seviye 3
- 11UY0015-4/Rev03 Direnç Kaynak Ayarçısı- Seviye 4
- 11UY0016-4/Rev03 Kaynak Operatörü- Seviye 4
- 12UY0082/Rev01 CNC Programcısı- Seviye 4, Seviye 5
- 14UY0202/Rev01 NC/CNC Tezgâh İşçisi- Seviye 3, Seviye 4
- 15UY0227/Rev00 Tornacı- Seviye 3, Seviye 4
- TS EN ISO 9606-1 Kaynakçıların Belgelendirilmesi
- TS EN ISO 14732 Kaynakçıların Belgelendirilmesi
- TS EN ISO 13585 Lehimcilerin Belgelendirilmesi

DEMİRYOLU BELGELENDİRME HİZMETLERİMİZ

- IRIS Uluslararası Demiryolu Endüstrisi Standardı
- TSI Uygunluk
- ECM
- EN 15085-2 Demiryolu Araçları ve Bileşenleri Kaynağı
- DIN 6701 ve DIN 2304 Yapıştırma Uygulamaları
- Avrupa Yapıştırma Uygulayıcısı Kursu (EAB)
- Avrupa Yapıştırma Uzmanı Kursu (EAS)
- Avrupa Yapıştırma Mühendisi Kursu (EAE)
- EN ISO 3834-2 / -3 / -4 Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı
- Kaldırma ve İletme / Basıncılı Kap Periyodik Kontrol



TEK KAPIDAN TÜM KALİTE ÇÖZÜMLERİ

TEST ve GÖZETİM HİZMETLERİMİZ

- Periyodik Kontrol Hizmetleri
- Üçüncü Taraf Gözetim Hizmetleri
- WPQR ve WPS test ve raporlama hizmetleri
- Kaynakçı Belgelendirme Hizmetleri
- NDT (VT, PT, MT, UT, RT vb.) Test Hizmetleri
- Tahribatlı (Çekme, Çentik Darbe, Sertlik Vb.) Test Hizmetleri
- Metal Makro/Mikro Analiz Hizmetleri
- EN 1859 Baca Tip Test Hizmetleri
- Yapıştırma Test Hizmetleri (Lap Shear Testi, Merdaneli Soyma Testi, Yaslandırma vb.)
- Döndüklü Tencere Test Hizmetleri
- Gaz Yakan Cihazlar (Kombi, Isıtıcılar, Pişirici Cihazlar vb.) Test Hizmetleri
- ErP Test Hizmetleri
- LPG, LNG, CNG Tank Testleri
- Elektriksel Güvenlik (LVD) Test Hizmetleri (Medikal Cihaz, Aydınlatma, Makine, Ev ve
- Solar PV Test ve Sertifikasyon Hizmetleri
- Solar Termal Kolektör ve Sistem Test ve Belgelendirme Hizmetleri
- Solar keymark
- Glow Wire, Needle Flame, Tracking, Ball Pressure Testleri
- İklimlendirme Testleri
- Kiwa Kalite Test ve Belgelendirme Hizmetleri
- Beton Testleri
- Beton Sürdürülebilirlik Konseyi (CSC)

EĞİTİM HİZMETLERİ

- ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- AS 9100 / 9110 / 9120 Havacılık Kalite Yönetim Sistemi Eğitimleri
- Gıda Hijyen Hizmetleri Eğitimleri
- Medikal Cihaz Hizmetleri Eğitimleri
- ISO 13485 Tıbbi Cihazlar Kalite Yönetim Sistemi İç ve Baş Denetçi Eğitimleri
- IATF 16949 Core Tools Eğitimleri
- Kalibrasyon Eğitimleri
- Sürekli İyileştirme (Kaizen) Eğitimi
- Kök Neden Analizi Eğitimi
- Yalın 6 Sigma Eğitimleri
- Eğitiminin Eğitimi
- Havacılık, Uzun ve Savunma Sanayiinde Sahte ve Taklit Parçaların Önlenmesi Eğitimi
- Diğer Eğitim Hizmetlerimiz



kiwa



**Partner
for
Progress**



Management Systems



Food, Feed, Farm



Aerospace, Rail and
Automotive



Construction products



Energy Using Products



Medical Devices



Training



Hazardous Materials

