

**RAAMSCHEMA-IKB PRODUCTGEBONDEN**  
**NEN-EN 771-3 Betonmetselstenen**  
**BRL 2340**

blad 1 van 3

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
<b>BETON</b>	P1	menging	juiste mengtijd	d.m.v. verificatie van ingestelde waarde	1 x per dag, per menginstallatie	nee (3)
			juiste menging	visueel	1 x per dag, per menginstallatie	nee (3)
	P2	mengselsamenstelling	juiste dosering	d.m.v. verificatie van ingestelde waarde	1 x per dag, per menginstallatie en wijziging van mengsel	ja (2)
	P3	bouwstoffenbesluit	BRL 2340, art. 5.2	vergelijking van de mengselsamenstelling met de getoetste samenstelling	bij mengselwijziging	nee (3)
P4	wcf, wbf	BRL 2340, art. 5.2	met Kiwa overeengekomen methode (1)	(1)	ja (2)	
<b>PRODUCTIE</b>	P5	vulling van de mal	juiste vulling	visueel	continu	nee (3)
	P6	borstels	juiste werking	visueel	continu	nee (3)
	P7	verdichting	juiste verdichtingstijd en/of druk (Bar)	d.m.v. verificatie van ingestelde waarde	3 x per dag, per machine	ja (2)
	P8	pallets/onderlegplanken/vloer	Hoedanigheid	visueel	continu	nee (3)
	P9	stempels, mallen	Hoedanigheid	visueel	continu	nee (3)
	P10	hoogte verse product	beoogde waarde	d.m.v. meten	bij aanvang en tijdens productie 2 x per dag, per machine	ja (2)
	P11	verharding	beoogde verhardingstijd	procedure producent (1)	1 x per dag	nee (3)
	P12	uitsorteren	uiterlijke gebreken	visueel	continu	nee (3)
	P13	nabehandeling	beoogde methode	procedure producent (1)	1 x per dag	nee (3)

(1) Per productieplaats vast te leggen in het dossier Technische Specificatie en/of assortimentsoverzicht.

(2) Registratie van gemeten waarde of afwijking

(3) Alleen bij afwijkingen

(4) Indien een andere beproevingsmethode of frequentie wordt gehanteerd, moet dit met de certificatie instelling worden overeengekomen en in de technische specificatie worden vastgelegd.

**RAAMSCHEMA-IKB PRODUCTGEBONDEN**  
**NEN-EN 771-3 Betonmetselstenen**  
**BRL 2340**

blad 2 van 3

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
GEREED PRODUCT (4)	P14	vormkenmerken en uiterlijk	Gestelde eisen conform BRL 2340, art 6.3.2.2	visueel	per dagproductie en machine 6 elementen	nee (3)
	P15	afmetingen en maatafwijkingen (lengte, breedte, hoogte)	gestelde eisen conform BRL 2340, art 6.2.1 (1)	NEN-EN 772-16	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P16	hoogte van stenen	gestelde eisen conform BRL 2340, art 6.2.1 (1)	NEN-EN 772-16	per dagproductie en machine 6 elementen (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P17	buiten- en tussenwanden van holle stenen en uitsparingen	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.2 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 772-16	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P18	procentueel oppervlak bij doorlopende holten en diepte van gaten	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.2 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 772-2 NEN-EN 772-16	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P19	vlakheid van zichtvlakken (alleen schoon metselwerk)	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.3.2.1	NEN-EN 772-20	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per type (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P20	bruto en netto droge volumieke massa	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.3 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 772-13	1 x per maand per machine 6 elementen, wisselend per type (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P21	genormaliseerde gemiddelde druksterkte	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.4 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 772-1	1 x per week per machine 6 elementen, wisselend per druksterkteklasse (2 <sup>e</sup> monster 10 elementen)	ja (2)
	P22	karacteristieke druksterkte	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.4 waarden vast te stellen door de producent (1)	voortschrijdend gemiddelde (beheersing productieproces)	1 x per week per machine 6 elementen van bovengenoemd monster, wisselend per druksterkteklasse	ja (2)
	P23	vorst/dooiweerstand	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.6	NEN 2872 in combinatie met BRL 1007 Vochtbelasting F2 (C of D).	bij toelating en 1 x per 4 jaar, per milieuklasse, 4 elementen	ja (2)
	P24	capillaire waterabsorptie	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.7 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 772-11	1 x per maand per machine 3 elementen, per milieuklasse (2 <sup>e</sup> monster 6 elementen)	ja (2)
	P25	vochtgedrag (krimp en uitzetting)	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.8 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 772-14	bij toelating en 1 x per 4 jaar, per milieuklasse, 6 elementen (2 <sup>e</sup> monster 12 elementen)	ja (2)
	P26	thermische kenmerken	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.5 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 1745, bijlage A	bij toelating	ja (2)
	P27	waterdampdoorlatendheid	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.9 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 1745, bijlage A	bij toelating	ja (2)
	P28	brandreactie	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.10 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 13501-1, brandklasse A1	bij toelating	ja (2)
	P29	afschuifhechtsterkte	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.11 waarden vast te stellen door de producent (1)	EN 998-2, bijlage C	bij toelating	ja (2)
	P30	buighechtsterkte	gestelde eisen conform BRL 2340, art. 6.2.12 waarden vast te stellen door de producent (1)	NEN-EN 1052-2	bij toelating	ja (2)

- (1) Per productieplaats vast te leggen in het dossier Technische Specificatie en/of assortimentsoverzicht.  
(2) Registratie van gemeten waarde of afwijking  
(3) Alleen bij afwijkingen  
(4) Indien een andere beproevingsmethode of frequentie wordt gehanteerd, moet dit met de certificatie instelling worden overeengekomen en in de technische specificatie worden vastgelegd.

Hoofdgroep	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie	Registratie	
TASVELD	P31	temperatuur	minimum en maximum	meting	dagelijks (van 1 oktober tot 1 mei)	Ja (2)
	P32	gereed product	uiterlijke gebreken	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P33	nabehandeling	conform intern voorschrift (1)	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P34	Productiedatum (1)	conform BRL 2340 art. 5.7	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P35	Merken (1)	conform BRL 2340, art. 5.7	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P36	opslag	juiste en gescheiden opslag KOMO-productie	visueel	1 x per dag	nee (3)
TRANSPORT	P37	vrachtbrief	juiste wijze van merken conform BRL 2340, art. 5.7	visueel	1 x per dag	nee (3)
	P38	vervoer	Juiste wijze van beladen	visueel	continu	nee (3)

- (1) Per productieplaats vast te leggen in het dossier Technische Specificatie en/of assortimentsoverzicht.  
(2) Registratie van gemeten waarde of afwijking  
(3) Alleen bij afwijkingen  
(4) Indien een andere beproevingsmethode of frequentie wordt gehanteerd, moet dit met de certificatie instelling worden overeengekomen en in de technische specificatie worden vastgelegd.