

**BRL 2024**  
1-9-2015

Vastgesteld door CvD Waterketen d.d. 1-9-2015

Aanvaard door het Bestuur van de KOMO Kwaliteits- en  
Toetsingscommissie d.d 1-9-2015



# Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen Waterketen van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van verzinkt stalen buizen voor binnenriolering zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie. In dit reglement is de door Kiwa gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van de kwaliteitsverklaringen, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

## **Bindend verklaring**

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 1-9-2015

### **Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchillaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00  
Fax 070 414 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl

© 2015 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze Beoordelingsrichtlijn door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit berusten alle rechten bij Kiwa. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

# Inhoud

<b>1</b>	<b>Inleiding</b>	<b>5</b>
1.1	Algemeen	5
1.2	Toepassingsgebied	5
1.3	Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)	5
1.4	Eisen te stellen aan onderzoekinstellingen	5
1.5	Kwaliteitsverklaring	6
<b>2</b>	<b>Terminologie</b>	<b>7</b>
2.1	Definities	7
<b>3</b>	<b>Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring</b>	<b>8</b>
3.1	Toelatingsonderzoek	8
3.2	Beoordeling van het kwaliteitssysteem	8
3.3	Verlening kwaliteitsverklaring	8
<b>4</b>	<b>Producteisen en bepalingmethoden</b>	<b>9</b>
4.1	Stalen buizen	9
4.2	Rubber afdichtingen	9
<b>5</b>	<b>Eisen aan het kwaliteitssysteem</b>	<b>10</b>
5.1	Algemeen	10
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	10
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	10
5.4	Procedures en werkinstructies	10
<b>6</b>	<b>Eisen aan de certificatie-instelling</b>	<b>11</b>
6.1	Algemeen	11
6.2	Certificatiepersoneel	11
6.2.1	Kwalificatie-eisen	11
6.2.2	Kwalificatie	13
6.3	Dossier toelatingsonderzoek	13
6.4	Beslissing over verlening kwaliteitsverklaring	13
6.5	Aard en frequentie van externe controles	13
6.6	Rapportage aan College van Deskundigen	14
6.7	Interpretatie van eisen	14
6.8	Sanctiebeleid	14
<b>7</b>	<b>Lijst van vermelde documenten</b>	<b>15</b>
7.1	Normen / normatieve documenten:	15
	<b>Bijlage I – IKB Raamschema</b>	<b>2</b>



# 1 Inleiding

## 1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van de kwaliteitsverklaring voor verzinkt stalen buizen voor binnenriolering.

Het techniekgebied van de BRL is: F5 - Opslag-, transport- en afvoersystemen Metaal.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- en attesteringsreglement van de betreffende instelling.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 2024 van 1 januari 1990.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen hun geldigheid op 1-9-2017

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden zijn de certificatie-instellingen gebonden aan de eisen die in het hoofdstuk "Eisen aan certificatie-instellingen" zijn vastgelegd.

Op basis van deze BRL kunnen t.a.v. het Bouwbesluit geen erkende kwaliteitsverklaringen worden afgegeven.

## 1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast als componenten voor binnenrioleringsystemen.

## 1.3 Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten die behoren tot het toepassingsgebied van deze beoordelingsrichtlijn is de geharmoniseerde Europese norm EN 1123-1 van toepassing.

## 1.4 Eisen te stellen aan onderzoekinstellingen

### 1.4.1 Onderzoek uitgevoerd ten behoeve essentiële kenmerken

Ten aanzien van de essentiële kenmerken zoals omschreven in de bijlage ZA van de geharmoniseerde Europese norm wordt uitgegaan van de waarden zoals opgenomen in de Prestatieverklaring van de betreffende producent.

### 1.4.2 Onderzoek uitgevoerd ten behoeve van overige kenmerken

Indien door de leverancier in het kader van de externe controle rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf

verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

### **1.5 Kwaliteitsverklaring**

Op basis van de KOMO systematiek die van toepassing is voor deze beoordelingsrichtlijn worden KOMO<sup>®</sup> kwaliteitsverklaring voor productcertificatie afgegeven.

De uitspraken over het product in deze kwaliteitsverklaring zijn gebaseerd op de hoofdstukken 4 en 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

Op de website van de Stichting KOMO ([www.komo.nl](http://www.komo.nl)) staan de modelkwaliteitsverklaringen vermeld die voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing zijn. De af te geven kwaliteitsverklaring moet hiermee overeenkomen.

## 2 Terminologie

### 2.1 Definities

In beginsel wordt voor termen en definities verwezen naar de begripsomschrijvingen zoals die in verschillende normbladen en in het Bouwbesluit zijn verwoord.

Voor begrippen die samenhangen met certificatie en/of de CE-markering wordt verwezen naar de website van de Stichting KOMO ([www.komo.nl](http://www.komo.nl)) en het reglement van de certificerende instelling.

In deze beoordelingsrichtlijn wordt verstaan onder:

- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **Leverancier:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat het ontwerp van producten bij voortduring voldoet aan de in deze BRL gestelde eisen;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.
- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan,
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen.
- **Productcertificaat:** een document waarin Kiwa verklaart dat een product bij aflevering geacht wordt te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde productspecificatie.
- **Product manager: (PM)**
- **Application reviewer (ARV)**
- **Site assessor (SAS)**
- **Certification assessor (CAS)**
- **Coordinator site assessors (CSAS)**
- **Reviewer (RV)**
- **Unit manager (UM)**
- **Decision maker (DM)**
- **Quality coordinator (QC)**
- **Internal auditor (IA)**

## 3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

### 3.1 Toelatingsonderzoek

Ten behoeve van het verkrijgen van de KOMO kwaliteitsverklaring voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Controle van door de aanvrager verstrekte c.q. te verstrekken documenten waarbij nagegaan wordt of voldaan wordt aan de eisen zoals vastgelegd in deze beoordelingsrichtlijn.
- Beoordeling van de door de aanvrager verstrekte c.q. te verstrekken prestatieverklaring(en) (opgesteld in het kader van de Europese Verordening bouwproducten) waarbij nagegaan wordt of de gedeclareerde waarden van de essentiële kenmerken (zoals vermeld in de prestatieverklaring) minimaal voldoen aan de voorwaarden zoals vermeld in deze beoordelingsrichtlijn;
- Bepaling van de overige productkenmerken zoals opgenomen in deze beoordelingsrichtlijn voor zover het geen essentiële kenmerken zijn zoals vermeld in bijlage ZA van de betreffende geharmoniseerde Europese norm(en) waarbij eveneens nagegaan wordt of deze kenmerken voldoen aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn;

### 3.2 Beoordeling van het kwaliteitssysteem

In relatie tot de essentiële kenmerken (zoals vastgelegd in de prestatieverklaring opgesteld in het kader van de Europese Verordening bouwproducten) vindt ten behoeve van de KOMO-kwaliteitsverklaring geen beoordeling van het kwaliteitssysteem en/of controle van monsters plaats. De kwaliteitsbewaking valt voor de essentiële kenmerken onder de Factory Production Control (FPC) zoals omschreven in de bijlage ZA van de geharmoniseerde Europese norm(en).

Ten behoeve van het verkrijgen van de KOMO<sup>®</sup>-kwaliteitsverklaring in relatie tot de overige productkenmerken voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Beoordeling van het productieproces
  - Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema
  - Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures
- Vastgesteld moet worden in hoeverre het kwaliteitssysteem in overeenstemming is met de eisen zoals die zijn vastgelegd in hoofdstuk 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

### 3.3 Verlening kwaliteitsverklaring

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of de kwaliteitsverklaring kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat de kwaliteitsverklaring kan worden verleend.



## 4 Producteisen en bepalingmethoden

In dit hoofdstuk zijn de producteisen opgenomen, waaraan verzinkt stalen buizen voor binnenriolering moet voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

Met betrekking tot de in dit hoofdstuk opgenomen eisen ten aanzien van de essentiële kenmerken vindt geen toelatingsonderzoek plaats en wordt geen verklaring opgenomen in de kwaliteitsverklaring.

### 4.1 Stalen buizen

#### Eis

In aanvulling op artikel 4 alinea 3 van NEN-EN 1123-1 geldt dat het basismateriaal van de buis moet voldoen aan NEN-EN 10305-3.

#### Bepalingmethode

Het basismateriaal van de buis wordt beproefd conform NEN-EN 10305-3.

#### KOMO® kwaliteitsverklaring

In de KOMO® kwaliteitsverklaring staat de diameter volgens NEN(-EN) 1123-1 van de producten vermeld.

### 4.2 Rubber afdichtingen

#### Eis

In afwijking van artikel 7.2 van NEN-EN 1123-1 geldt dat de toegepaste rubberringen moeten voldoen aan BRL 2013.

#### Bepalingmethode

De rubber afdichtingsringen worden beproefd conform BRL 2013.

#### Toelatingsonderzoek

Tijdens het toelatingsonderzoek wordt gecontroleerd of aan de BRL 2013 wordt voldaan

#### Controlebezoeken

Tijdens de controlebezoeken wordt gecontroleerd of aan de BRL 2013 wordt voldaan

### 4.3 Certificatiemerk

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- productiedatum of -codering;
- productnorm (NEN-EN 1123-1)
- type aanduiding;
- KOMO®-beeldmerk en certificaatnummer.

Het KOMO® merkteken moet duidelijk gescheiden van het CE-merkteken worden aangebracht.

## 5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

### 5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

### 5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

### 5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet een afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het CI voldoende vertrouwen geeft dat bij voortdurende aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

Voor afgifte van het certificaat dient dit schema ten minste 3 maanden te functioneren.

### 5.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet procedures kunnen overleggen voor:

- de behandeling van producten met afwijkingen;
- corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de beheersing van de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

# 6 Eisen aan de certificatie-instelling

## 6.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
  - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
  - De uitvoering van het onderzoek;
  - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's.
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

## 6.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor (Certification assessor) / beoordelaar aanvraag (Application reviewer) / Reviewer): belast met het uitvoeren van ontwerp- en documentatiebeoordelingen, attesteringsonderzoeken, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen.
- Locatie assessor (Site assessor): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers (Decision maker): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles

### 6.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

De competenties van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

<b>Basis vaardigheden</b>	<b>Beoordelingscriteria</b>
Kennis van de bedrijfsprocessen Vaardigheden voor het maken van een professionele beoordelingen	<i>Relevante werkervaring::</i> <b>ARV, SAS, CAS:</b> 1 jaar <b>RV:</b> 3 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie <b>UM:</b> 5 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie Relevante technische kennis en werkervaring vergeleken met: <b>SAS:</b> beroepsonderwijs (MBO) <b>ARV, CAS, CSAS, RV, UM, QC, PSC, IA:</b> Bachelor (HBO)
Aanvraag beoordelingsvaardigheden	<b>ARV:</b> beoordeling van 3 aanvragen binnen het vastgestelde cluster.
Site assessment vaardigheden	<b>SAS:</b> Kiwa Audit training of gelijkwaardig <b>SAS:</b> 4 site assessments inclusief 1 zelfstandig onder toezicht. 1 bijwoning van een onafhankelijke site assessment . Adequate taalvaardigheden, rapporten schrijven, presentatie vaardigheden en interview vaardigheden.
Vaardigheden uitvoeren Initieel onderzoek	<b>CAS:</b> uitgevoerd 3 initiële audits onder toezicht .
Vaardigheden uitvoeren review	<b>RV:</b> beoordeling van 3 reviews

<b>Technische vaardigheden</b>	<b>Beoordelingscriteria</b>
Opleiding	<b>Algemeen:</b> Opleidingen in een van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Civiele techniek</li> <li>• Werktuigbouwkunde ,</li> </ul>
Testvaardigheden	<b>Algemeen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 week laboratorium training ( algemeen en schema specifiek) inclusief meettechnieken en uitvoer testen onder toezicht;</li> <li>• Uitvoeren testen ( per schema).</li> </ul>

<b>Ervaring - Specifiek</b>	<b>ARV, CAS, RV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 complete toelatingen (inclusief de initiële audit van een productielocatie onder bijwoning van een <b>PM</b>).</li> <li>• 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door <b>PM</b>).</li> </ul> <b>CAS-2</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 initiële audits op de productielocatie onder begeleiding van de <b>PM</b>.</li> <li>• 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door <b>PM</b>).</li> </ul> <b>SAS, CSAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5 inspectie audits samen met een gekwalificeerde <b>SAS</b>.</li> <li>• 3 inspectie audits zelfstandig uitgevoerd (geëvalueerd door <b>PM</b>).</li> </ul> <b>CSAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5 jaar werkervaring als SAS (binnen vastgestelde clusters).</li> </ul>
Vaardigheden betreffende de bijwoning	<b>PM</b> Interne trainingen t.b.v. bijwoningen

### 6.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing aan bovenvermelde eisen.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het management van de certificatie-instelling.

### 6.3 Dossier toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een dossier. Het dossier moet aan de volgende eisen voldoen:

- **Volledigheid:** het dossier doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- **Traceerbaarheid:** de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

De beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het dossier vastgelegde bevindingen.

### 6.4 Beslissing over verlening kwaliteitsverklaring

De beslissing over verlening kwaliteitsverklaring moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

### 6.5 Aard en frequentie van externe controles

In relatie tot de essentiële kenmerken (zoals vastgelegd in de prestatieverklaring opgesteld in het kader van de Europese Verordening bouwproducten) vindt ten behoeve van het KOMO kwaliteitsverklaring geen beoordeling van het kwaliteitssysteem en/of controle van monsters plaats. De kwaliteitsbewaking valt voor de essentiële kenmerken onder de Factory Production Control (FPC) zoals omschreven in de bijlage ZA van de geharmoniseerde Europese norm.

In relatie tot de overige productkenmerken vindt door de certificatie instelling periodiek controles plaats van het kwaliteitssysteem, het productieproces en de producteigenschappen waarbij nagegaan wordt of voldaan wordt aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 controlebezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

## **6.6 Rapportage aan College van Deskundigen**

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

## **6.7 Interpretatie van eisen**

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. Dit interpretatiedocument is beschikbaar via de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.

Iedere certificatie-instelling die gebruik maakt van deze beoordelingsrichtlijn is verplicht de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

## **6.8 Sanctiebeleid**

Het sanctiebeleid is conform het Kiwa reglement productcertificering

# 7 Lijst van vermelde documenten

## 7.1 Normen / normatieve documenten:

- NEN-EN 1123-1:2007 Buizen en hulpstukken van in de langsnaad gelaste thermisch verzinkte stalen buizen, met spie-mofverbinding voor riolering - Deel 1: Eisen, beproevingen, kwaliteitscontrole + wijzigingsblad A2
- NEN-EN 1123-2:2007 Buizen en hulpstukken van in de langsnaad gelaste thermisch verzinkte stalen buizen met spiemof verbinding voor riolering - Deel 2: Afmetingen
- NEN-EN 10305-3:2002 Stalen buizen voor nauwkeurige toepassingen - Technische leveringsvoorwaarden - Deel 3: Gelaste koudvormde buizen
- BRL 2013 Gevulcaniseerde rubber afdichtingsringen voor afvalwaterleidingen

# Bijlage I – IKB Raamschema

Controleonderwerpen	Controle-aspecten	Controle-methode	Controle-frequentie	Controle-registratie
<b>Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen:</b>				
Buizen en hulpstukken	Buitendiameter Wanddikte Onrondheid Lasnaad Rechtheid Merking	Kalibers Wanddiktemeter Schroefmaat Visueel Visueel vlg. geldende buisnorm	Volgens steekproefplan ingangscontrole	Formulier materiaalingangs- controle/ vrijgave- sticker
Rubber afdichtingen	Uiterlijk Afmetingen Hardheid Treksterkte/ Rek Spanningsrelaxatie Merking	Visueel Visueel+projector ISO 3387 ISO 37 ISO 815 BRL2013/11.2 Leverancierscert.	1x per badcharge	Leveranciers- certificaat
Zinkblokken (Z1 kwaliteit)	Zuiverheid (Zn gehalte)	Leverancierscert	elke levering	Leveranciers- certificaat
Eventuele epoxyverf, PE etc.	Juiste soort/kleur Hechting	Waterdampproof vlg. EN1123-21	per coatingcharge 5 monsters	Eindcontrole- formulier coating
<b>Productieproces, productieapparatuur, materieel:</b>				
<b>BUIZEN</b>				
<b>Afkorten op lengte</b>	Haaksheid snede	Visueel mbv profielprojector	Volgens steekproefplan productiecontrole	
<b>Optrompen uiteinden</b>	Lengte van de buis Mofoppervlakte Afmetingen	Rolmaat Visueel Kaliber		
<b>Stansen</b>	Braamvorming	Machinaafstelling + gereedschaps- conditie		
<b>Uitkragen aftakkingen</b>	Vorm	Visueel meten		
<b>BOCHTSTUKKEN</b>				
<b>Afkorten op lengte</b>	Haaksheid snede Lengte van de buis	Visueel mbv profielprojector Rolmaat		
<b>Optrompen uiteinden</b>	Mofoppervlakte Afmetingen	Visueel Kaliber		
<b>Buigen</b>	Buighoek	Hoekmeter		
<b>Lassen</b>	Doorlassing Lasnaad- gesteldheid Hoofdmaten	Visueel Visueel		
<b>Ronden/kalibreren</b>	Diameter d1	Schuifmaat Kaliber	X stuks aan het begin en x stuks aan het eind van eens serie, daartussen 5%.	



<b>Vervolg Productieproces, productieapparatuur, materieel</b>				
<b>AFTAKKINGEN EN ANDERE FITTINGEN</b> <b>Afkorten op lengte</b>	Haaksheid snede	Visueel mbv profielprojector	Volgens steekproefplan productiecontrole	
<b>Optrompen uiteinden</b>	Lengte van de buis Mofoppervlakte Afmetingen	Rolmaat Visueel Kaliber		
<b>Stansen</b>	Braamvorming	Machineafstelling + gereedschapsconditie		
<b>Uitkragen aftakkingen</b>	Vorm	Visueel meten		
<b>Lassen</b>	Lasnaad- gesteldheid	Visueel		
	Mof afmetingen	Schuifmaat		Meetrapport
<b>Ronden/kalibreren</b>	Diameter d1	Kaliber		
<b>HALFPRODUCT-CONTROLE</b> <b>Totale productie</b>	Afmetingen Dichtheid	Vlgs. EN1123-2 UV-beproeving	Zie steekproefplan Eindbeproeving	Meetrapport
<b>VERZINKERIJ/VOORBEHANDELING</b>				
<b>Ontvetten</b>	Concentratie oplosmiddel	Titration	1x per 14 dagen	Database/logboek
<b>Beitsen</b>	Zuurconcentratie Fe- en Zn gehalte	Titration Photometer of extern PH-meter	1x per 14 dagen 1x per maand	Laboratoriumlog Extern meetrapport
<b>Spoelen</b>	pH-waarde	PH-meter	1x per 14 dagen	Database/logboek
<b>Fluxen</b>	Baumé pH-waarde	Meten PH-meter	1x per 14 dagen 1x per 14 dagen	Database/logboek Database/logboek
<b>VERZINKERIJ/VERZINK-PROCESCONTROLE (NEN-EN-ISO 1461)</b> <b>Zinkbad</b>	Al-gehalte Temperatuur bad	Visueel Meetsonde	1xper dag continu	Database/Printer
	Verblijfsduur	Tijdschakelaar	Bij elke dompeling	
<b>VERZINKERIJ/EIND-PRODUCTCONTROLE</b>				
<b>Verzinkte producten</b>	Uiterlijk  Zinklaagdikte (min. 50µm per meting)  Beschadigingsweerstand	Visueel  Meten/Elcometer  DIN 50978	Steekproef  Intern: Zie steekproefplan Extern: 2x per jaar op 5 monsters 1x per week op 3 monsters	Zinklaag meetrapport/ database  Extern controlerapport Lab. logboek
<b>BEKLEDING : PROCESCONTROLE</b>				

<b>Applicatieproces</b>	Braamcontrole Doorblazen Spuitedbiet Spuitduur Oven temperatuur Bandsnelheid	Visueel Visueel Vaste instelling Vaste instelling Vaste instelling Vaste instelling	Elke buis Elke buis Continu Continu Continu Continu	
<b>BEKLEDING: PRODUCTCONTROLE Bekledingskwaliteit</b>	Dekking Hechting	Visueel Pletproef	Steekproef Per coating charge: 5 buizen	
<b>Meet- en beproevingsmiddelen</b>				
<b>Bijvoorbeeld:</b> Schroefmaten Schuifmaten Kalibers Thermometers Regelaars Laagdijktometers Weegschalen Etc..	Toegestane afwijking in het betreffende meetgebied	Interne- /Externe bewaking dmv kalibratieapparatuur	Volgens procedure bewaking meet- bepoevingsmiddelen	Meetrapporten kwaliteitsdienst / Certificaten van externe instanties.
<b>Interne Logistiek en Opslag</b>				
Intern transport goedkeur Intern transport afkeur  Markering  Opslag eindproducten  Opslag grondstoffen  Verpakking	Orderidentificatie Identificatie afkeur  BRL 2024  Productidentificatie Opslagcondities Opslagcondities Via leverancier  Bundelgrootte	Visueel/barcode Afkeurkaart  visueel  Visueel/barcode Viseel/klimaat Viseel/klimaat  Visueel/barcode	Per batch Per voorkomende eenheid Elke buis/hulpstuk  Alle verpakking- eenheden  Afhankelijk vande bestelling	Productieorder Productieorder  Productieorder    Leverbon
<b>Klachtenafhandeling</b>				
Productgerelateerde klachten uit de markt	Alle aspecten of volgens eventueel verzekerings-rapport	Afhankelijk van de te meten aspecten.	100% volgnes procedure c.q. instructie	Formulier + database