|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bandymo metodas / Testing method** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Vizualinis /**  **Visual VT** | | **Magnetinis /**  **Magnetic MT** | | **Kapiliarinis /**  **Penetrant PT** | | | | **Radiografinis /**  **Radiographic RT** | | | | **Ultragarsinis /**  **Ultrasonic UT** | | **Kitas metodas / Other Method** | |
| **LST EN ISO 17637:2017** | | **LST EN ISO 17638:2017** | | **LST EN ISO**  **3452-1:2021** | | | | **LST EN ISO**  **17636-1:2022**  Klasė / class: A B | | | | **LST EN ISO**  **17640:2019**  Lygis / level: A B | |  | |
| **Priėmimo kriterijai pagal / Acceptance criteria:** | | | | | | | | | | | | | | **Kitas standartas / other standard** | |
| **LST EN**  **ISO 5817:2023**  Lygis / level:  **B CD** | | **LST EN ISO 23278:2015**  Lygis / level:  **2 3 X** | | **LST EN ISO 23277:2015**  Lygis / level:  **2 3 X** | | | | **LST EN ISO**  **10675-1:2022**  Lygis / level:  **1 2 3** | | | | **LST EN ISO**  **11666:2018**  Lygis / level:  **2 3** | |  | |
| **Bandymo objekto duomenys / Testing Object information** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Užsakovas (adresas) /**  **Client (address)** | | | | | | **Rangovas (adresas) /**  **Contractor (address)** | | | | | | **Bandymo atlikimo vieta (adresas) /**  **Testing Place (address)** | | | |
|  | | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **Projekto pavadinimas / Project** | | | | | | | | | | | | **Brėžinio (schemos) Nr. / Drawing (scheme) No.** | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | |
| **Bandymų objektas (linijos, detalės, mazgo, gaminio pav.) / Testing Object** | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Paraišką pateikė V. Pavardė, parašas /**  **Order has given Name, Signature** | | | | | | | | | | | **Pageidaujama atlikimo data /**  **Desirable performance test date** | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |
| **Paraišką priėmė, analizę atliko V. Pavardė, parašas/**  **Order receiver, analysis by Name, Signature** | | | | | | | | | | | **Atsakingas už bandymų atlikimą: V. Pavardė, parašas /**  **Responsible for carrying out the test: Name, Signature** | | | | |
| Paraiška bandymams priimtina;  Bandymų prašomomis sąlygomis atlikti negalima; | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Eil.  Nr. | Suv. siūlės Nr.  Weld No. | Matmenys/  Dimensions  (mm) | Suvirintojas(žymeklis) / Welder, (ID) | | Medžiaga /  Material | | Suv. būdas  Weld method | | Suv.  padėtis  Weld position | Briaunų paruošimas  Basil set-up  (I-Y-V-U-K-X) | Terminis.  apdirbim.  PWHT  YES/NO | | Pastabos /  Notes | | Atžyma apie įvykdymą,  ( protokolo Nr.;data, parašas)  Performance, date, sign. |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  | |  | |  |