



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

A/S „Inspecta Latvia” Testēšanas laboratorija

Reģistrācijas numurs: 40003130421

Juridiskā adrese: Skanstes iela 54A, Rīga, LV-1013

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un ir
kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2020. gada 16. februāra līdz 2025. gada 15. februārim

Lēmums pieņemts 2022. gada 9. februārī, Rīgā

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-032-28-98 uz 23 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-032)

Valsts aģentūra “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs”, Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija

E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that
AS "Inspecta Latvia" Testing laboratory

Registration number: 40003130421
Legal address: Skanstes street 54A, Riga, LV-1013

conforms to the requirements of the Standard LVS EN ISO/IEC
17025:2017 and is competent to perform testing

Accreditation period from February 16, 2020 to February 15, 2025

Date of the Accreditation Committee decision: February 9, 2022, Riga
Accreditation certificate No LATAK-T-032-28-98 on 23 pages

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv (Accreditation
registration No. T-032)*

State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brivibas Street 55, Riga, LV-1010, Latvia
E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051



Adrese:

Skanstes iela 54A, Rīga, LV-1013; Skanstes iela 50B, Rīga, LV-1013

Address:

Skanstes street 54A, Riga, LV-1013; Skanstes street 50B, Riga, LV-1013

Akreditācijas elastīgā sfēra

1.pielikums (klikšķiniet šeit)

mašīnbūves, enerģētikas un transporta nozares objektu (t.sk. cauruļvadi) metālu un metālu sakausējumu savienojumu, kas sametināti ar kausēšanas paņēmieni, nesagraujošā testēšana ar vizuālo, radiogrāfijas, ultraskaņas, penetrācijas un magnētisko daļiņu metodēm; metālisko materiālu, metināto un lodēto savienojumu sagraujošā testēšana ar stiepes, lieces, laušanas, triecientesta, cietības, bīdes, atslāņošanās, makroskopisko un mikroskopisko metodi, korozijnoturības testēšana; ēku un to norobežojošo konstrukciju fizikālā testēšana, sacietējuša betona un dzelzsbetona izstrādājumu un konstrukciju testēšana; zemlēģēto tēraudu ķīmiskā sastāva noteikšana ar optiskās emisijas spektroskopijas metodi

Elastība attiecas uz normatīvi tehnisko dokumentāciju aktuālajām versijām (saraksts A/S "Inspecta Latvia" - LD.01)

2.pielikums (klikšķiniet šeit)

dzelzs, vara un alumīnija sakausējumu ķīmiskā sastāva noteikšana ar optiskās emisijas spektrometru

Elastība attiecas uz objektu, nosakāmo rādītāju; normatīvi tehnisko dokumentāciju aktuālajām versijām (saraksts A/S "Inspecta Latvia" - LD.02)

Accreditation flexible scope

Annex 1 (click here)

non-destructive testing of fusion joints in metallic and metallic alloy materials by visual, radiographic, ultrasonic, penetration and magnetic particle method in objects of the mechanical engineering, power and transportation (including pipelines) industry sectors; destructive testing of metallic materials, welded and brazed joints by tensile, bend, fracture, impact, hardness, shear, peel, macroscopic and microscopic method, testing of corrosion resistance; physical testing of buildings and building envelopes, testing of hardened concrete and reinforced concrete products and structures; analysis of the chemical composition of low-alloy steels by the method of optical emission spectroscopy

Flexibility applies to the current versions of the normative and technical documentation (list A/S "Inspecta Latvia" - LD.01)

Annex 2 (click here)

analysis of the chemical composition of ferrous, copper and aluminium alloy by the method of optical emission spectroscopy

Flexibility applies to the object, the determinable parameter and the current versions of the normative and technical documentation for testing methods (list A/S "Inspecta Latvia" - LD.02)

1.pielikums (klikšķiniet šeit)*Annex 1 (click here)*

Testēšanas objekts/ Object of testing	Nosakāmie rādītāji/ Parameters to be determined	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ Normative-technical documentation number	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*	Informācijas avots/ Source of information	Darbības vietas**/ Sites**
Rūpnieciski izstrādājumi, kuri nodrošina ultraskaņas viļņu izplatīšanos <i>Industrial products that permit the transmission of ultrasound</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 16810	"Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Vispārīgie principi". (ISO 16810:2012) <i>Non-destructive testing - Ultrasonic testing - General principles. (ISO 16810:2012)</i>		
Kausēšanas metināšanas savienojumi metāliskos materiālos, kuru biezums ir vienāds vai lielāks par 8 mm <i>Fusion-welded joints in metallic materials of thickness greater than or equal to 8 mm</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640	"Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums". (ISO 17640:2018) <i>Non-destructive testing of welds Ultrasonic testing Techniques, testing levels, and assessment. (ISO 17640:2018)</i>		
Metāliskie materiāli un to izstrādājumi <i>Metallic products and materials</i>	Iekšējie un ārējie defekti, ja šo defektu atklāšanas virziens nesakrīt ar starojuma virzienu un/vai to	LVS EN ISO 5579	"Nesagraujošā testēšana. Metālisko materiālu radiogrāfiskā testēšana, izmantojot filmas un rentgena vai gammas starus. Pamatnoteikumi". (LVS EN ISO 5579:2013).		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	izmēri nav mazāki par 0,1 mm. <i>Internal and external defects, if the direction of the detection of defects differs from the direction of the radiation and/or size of the defects is not below 0.1 mm.</i>		<i>Non-destructive testing - Radiographic testing of metallic materials using film and X - or gamma rays - Basic rules (LVS EN ISO 5579:2013).</i>		
Kausēšanas metināšanas savienojumi metāliskos materiālos <i>Fusion welded joints in metallic materials</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-1	"Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Rentgena un gamma staru metodes ar fotofilmu (ISO 17636-2:2013) <i>Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1: X - and gamma-ray techniques with film. (ISO 17636-1:2013)</i>		
Feromagnētisko materiālu metinātie savienojumi un termiskās ietekmes zonas	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,1 mm un zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja	LVS EN ISO 17638	"Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana. (ISO 17638:2016) <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing. (ISO 17638:2016)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
<i>Welds in ferromagnetic materials, including the heat affected zones</i>	šo defektu izmēri nav mazāki par 0,5 mm. <i>External defects, if the size the defects is not below 0.1 mm and sub-surface defects up to the depth of 3 mm if the size of the defects is not below 0.5 mm.</i>				
Metāliskie un citi materiāli, kas nav inerti pret testēšanas vielu un pārlietu poraini <i>Metallic and other materials provided that they are inert to the test media and not excessively porous</i>	Virsmas defekti <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1	"Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1. daļa: Vispārīgie principi". (ISO 3452-1:2021) <i>Non-destructive testing -- Penetrant testing -- Part 1: General principles. (ISO 3452-1:2021)</i>		
Kausēšanas metināšanas savienojumi metāliskos materiālos <i>Fusion welds in metallic materials</i>	Šuves ārējie defekti <i>External defects of welds</i>	LVS EN ISO 17637	"Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2016) <i>Non-destructive testing of welds - Visual testing of fusion-welded joints". (ISO 17637:2016)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Ēku norobežojošās konstrukcijas <i>Building envelopes</i>	Termiskās neregularitātes. Vienkāršotā metode. <i>Thermal irregularities. Simplified method.</i>	LVS EN 13187	"Ēku termiskā efektivitāte. Kvalitatīva termisko neregularitāšu noteikšana ēkas norobežojošās konstrukcijas. Infrasarkanā starojuma metode". (LVS NE 13187) <i>Thermal performance of buildings - Qualitative detection of thermal irregularities in building envelopes - Infrared method. (ISO 6781:1983, modified)</i>		
Sacietējuša betona un dzelzsbetona izstrādājumi <i>Products of hardened concrete and reinforced concrete</i>	Atsitiena skaitļa noteikšana sacietējušā betonā ar Šmita āmuru. <i>Determination of rebound number with a Schmidt hammer.</i>	LVS EN 12504-2	"Betona testēšana konstrukcijās. 2. daļa: Nesagraujošā testēšana. Atsitiena skaitļa noteikšana". <i>Testing concrete in structures - Part 2: Non-destructive testing - Determination of rebound number.</i>		
Sacietējuša betona un dzelzsbetona izstrādājumi <i>Products of hardened concrete and reinforced concrete</i>	Karbonizācijas dziļuma noteikšana sacietējušā betonā ar fenolftaleīna metodi. <i>Determination of carbonation depth in hardened concrete by the</i>	LVS EN 14630	"Betona konstrukciju aizsardzības un remonta materiāli un to sistēmas. Testēšana. Sacietējuša betona karbonizācijas dziļuma noteikšana ar fenolftaleīna metodi". <i>Products and systems for the protection and repair of concrete structures - Test methods - Determination of carbonation</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	<i>phenolphthalein method.</i>		<i>depth in hardened concrete by the phenolphthalein method.</i>		
	Sedzošā slāņa biezuma un stieģrojuma stieņu izvietojuma noteikšana sacietējušā betonā. <i>Determination of the thickness of the cover layer and rebar location in hardened concrete.</i>	BS 1881-204	"Betona testēšana - 204 daļa: Elektromagnētisko stieģrojuma meklētāju lietošanas rekomendācijas". <i>Testing concrete — Part 204: Recommendations on the use of electromagnetic covermeters.</i>		
Zemlēģētie tēraudi <i>Low - alloy steels</i>	Ķīmiskā sastāva noteikšana. <i>Determination of chemical composition.</i>	LVS CR 10316	"Zemlēģēto tēraudu optiskās emisijas analīzes (rutīnas metode). Norādījumi optiskās emisijas spektrometrijas standarta metožu izstrādei". <i>Optical emission analysis of low alloy steels (routine method) – Guidelines for the preparation of standard routine method for optical – emission spectrometry.</i>		
Metāliskie materiāli <i>Metallic materials</i>	Mehāniskās īpašības pie istabas temperatūras	LVS EN ISO 6892-1	"Metāliskie materiāli. Stiepes testi. 1.daļa: Testa metode telpas temperatūrā". (ISO 6892-1:2019)		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	<i>Mechanical properties at room temperature</i>		<i>Metallic materials – Tensile testing – Part 1: Method of test at room temperature (ISO 6892-1:2019)</i>		
	Metālisko materiālu spēja plastiski deformēties veicot lieci <i>Ability of metallic materials to undergo plastic deformation in bending</i>	LVS EN ISO 7438	"Metāliskie materiāli. Lieces tests" (ISO 7438:2020); p. 6.2. Testēšana ar veidni <i>Metallic materials – Bend test (ISO 7438:2020)</i> p. 6.2. Testing with a former		
Metāliskie materiāli <i>Metallic materials</i>	Absorbēta enerģija, sāna paplašinājums, lūzuma raksturojums veicot triecientestu <i>Absorbed energy, lateral expansion, fracture appearance in an impact test</i>	LVS EN ISO 148-1	"Metāliskie materiāli. Šarpi svārsta triecientests. 1.daļa: Testēšanas metode". (ISO 148-1:2016) <i>Metallic materials – Charpy pendulum impact test – Part 1: Test method. (ISO 148-1:2016)</i>		
	Cietība HV <i>Hardness HV</i>	LVS EN ISO 6507-1	"Metāliskie materiāli. Vikersa cietības tests. 1.daļa: Testēšanas metode". (ISO 657-1:2018) <i>Metallic materials – Vickers hardness test – Part 1: Test method. (ISO 657-1:2018)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	Cietība <i>Hardness</i>	DIN 50157-1	"Metāliski materiāli – cietības tests ar portatīvajiem cietības testeriem, veicot mehānisko iespiešanu dziļumā. 1.daļa. Testēšanas metode". <i>Metallic materials – Hardness testing with portable measuring instruments operating with mechanical penetration depth – Part 1: Test method</i>		
Metālisko materiālu metinātie savienojumi <i>Welds of metallic materials</i>	Izturības robežspriegums, lūzuma izvietojums <i>Tensile strength, location of fracture</i>	LVS EN ISO 4136	"Graužošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Šķērsvirziena stiepes pārbaude". (ISO 4136:2012) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Transverse tensile test. (ISO 4136:2012)</i>		
Metālisko materiālu metinātie savienojumi <i>Welds of metallic materials</i>	Mehāniskās īpašības metāla šuvēm kausēšanas metināšanas savienojumos <i>Mechanical properties of weld metal in a fusion welded joint</i>	LVS EN ISO 5178	"Metālisko materiālu metinājumu šuvju graužošā testēšana. Garenvirziena stiepes pārbaude metāla šuvēm kausēšanas metināšanas savienojumos." (ISO 5178:2019) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Longitudinal tensile test on weld metal in fusion welded joints. (ISO 5178:2019)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Metālisko materiālu metinātie savienojumi <i>Welds of metallic materials</i>	Plastiskums, nepilnību esamība <i>Ductility, absence of imperfections</i>	LVS EN ISO 5173	"Metālisko materiālu metināto šuvju graužoša testēšana. Lieces testi" 1. grozījums". (ISO 5173:2009/Amd 1:2011) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Bend tests. Amendment I (ISO 5173;2009/Amd 1:2011)</i>		
Metālisko materiālu metinātie savienojumi <i>Welds of metallic materials</i>	Absorbēta enerģija, triecienstigrība, nepilnību esamība, lūzuma raksturojums <i>Absorbed energy, impact toughness, absence of imperfections, fracture appearance</i>	LVS EN ISO 9016	"Graužoša testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Triecientesti. Testējamā parauga novietojums, iegriezuma orientācija un pārbaude". (ISO 9016:2012) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Impact tests – Test specimen location, notch orientation and examination. (ISO 9016:2012)</i>		
	Iekšējo nepilnību esamība, to tips, izmērs un izplatība <i>Absence of internal imperfections, type, size and distribution of imperfections</i>	LVS EN ISO 9017	"Metālisko materiālu metinājuma šuvju graužoša testēšana. Laušanas tests". (ISO 9017:2017) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Fracture test (ISO 9017:2017)</i>		
	Nepilnību esamība, to tips, izmērs un	LVS EN ISO 17639	"Graužoša testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm". Makroskopiskā un		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	izplatība, struktūras analīze <i>Absence of imperfections, type, size and distribution of imperfections, analysis of structure</i>		mikroskopiskā metināto šuvju pārbaude". (ISO 17639:2003) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Macroscopic and microscopic examination of welds. (ISO 17639:2003).</i>		
	Cietība <i>Hardness</i>	LVS EN ISO 9015-1	"Sagraujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Cietības pārbaude. 1. daļa: Lokmetināto savienojumu cietības pārbaude". (ISO 9015-1:2001) <i>Destructive tests on welds in metallic materials – Hardness testing – Part 1: Hardness test on arc welded joints. (ISO 9015-1:2001)</i>		
Kausēšanas metināšanas savienojumi metāliskos materiālos <i>Fusion welded joints in metallic materials</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-2	"Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 2. daļa: Rentgena un gamma staru metodes ar digitālajiem detektoriem". (ISO 17636-2:2013) <i>Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 2: X - and gamma-ray techniques with digital detectors. (ISO 17636-2:2013)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Tērauds stiegotajam un iepriekš saspriegotajam betonam. <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete</i>		LVS EN ISO 15630-1	"Tērauds stiegotajam un iepriekš saspriegotajam betonam. Testēšanas metodes. 1. daļa: Stiegrojuma stieņi, velmētās stieples un stieples". (ISO 15630-1:2019) <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete – Test methods – Part 1: Reinforcing bars, rods and wire. (ISO 15630-1:2019)</i>	1	
	Mehāniskās īpašības <i>Mechanical properties</i>		5. punkts Stiepes tests <i>Point 5 Tensile test</i>	1	
	Plastiskums, nepilnību esamība <i>Ductility, absence of imperfections</i>		6. punkts Lieces tests <i>Point 6 Bend test</i>	1	
	Plastiskums, nepilnību esamība <i>Ductility, absence of imperfections</i>		7. punkts Atlieces tests <i>Point 7 Rebend test</i>	1	
	Ģeometrisko raksturlielumi <i>Geometrical characteristics</i>		10. punkts Ģeometrisko raksturlielumu mērīšana <i>Point 10 Measurement of the geometrical characteristics</i>	1	

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	Viena metra svara novirze <i>Dvairiņ from nominal mass per metre</i>		12. punkts Viena metra svara novirzes noteikšana <i>Point 12 Determination of deviation from nominal mass per metre</i>	1	
Tērauds stiegrotajam un iepriekš saspriegotajam betonam. <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete</i>		LVS EN ISO 15630-2	"Tērauds stiegrotajam un iepriekš saspriegotajam betonam. Testēšanas metodes. 2. daļa: Metinātie sieti". (ISO 1563002:2019) <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete – Test methods – Part 2: Welded fabric. (ISO 1563002:2019)</i>	2	
	Mehāniskās īpašības <i>Mechanical properties</i>		5. punkts Stiepes tests <i>Point 5 Tensile test</i>	2	
	Metinājuma bīdes spēks <i>Weld shear force</i>		7. punkts Metinājuma bīdes spēka (F_s) noteikšana <i>Point 7 Determination of the weld shear force (F_s)</i>	2	
Metāliskie materiāli <i>Metallic materials</i>	Mehāniskās īpašības paaugstinātā temperatūrā <i>Mechanical properties at elevated temperature</i>	LVS EN ISO 6892-2	"Metāliskie materiāli. Stiepes testi. 2. daļa: Testa metodes paaugstinātā temperatūrā". (ISO 6892-2:2018) <i>Metallic materials – Tensile testing – Part 2: Method of test at elevated temperature. (ISO 6892-2:2018)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
		ASTM A370	"Metālisko materiālu mehāniskās testēšanas standarta testa metodes un definīcijas". <i>Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products</i>	3	
	Mehāniskās īpašības pie istabas temperatūras <i>Mechanical properties at room temperature</i>		7. – 14. sekcija Stiepes tests <i>sec.7 – sec.14 Tension test</i>	3	
	Absorbēta enerģija, sāna paplašinājums, lūzuma raksturojums veicot triecientestu <i>Absorbed energy, lateral expansion, fracture appearance in an impact test</i>		20. – 29. sekcija Šarpi triecientestēšana <i>sec.20 – sec.29 Charpy Impact testing</i>	3	
Nerūsējošie tēraudi <i>Stainless steels</i>	Vidējā korozijas pakāpe <i>Mean corrosion rate</i>	LVS EN ISO 3651-1:2002	"Nerūsējošo tēraudu noturības noteikšana pret starpkristālu koroziju - 1.daļa: Austenīta un ferīta-austenīta (dubultie) nerūsējošie tēraudi. Korozijas tests slāpekļskābes vidē, nosakot masas zudumu (Huey tests)".		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
			<i>Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels – Part 1: Austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels – Corrosion test in nitric acid medium by measurement of loss in mass (Huey test). (ISO 3651-1:1998)</i>		
	Nepilnību (saplaisāšanos) esamība <i>Absence of imperfections (cracking)</i>	LVS EN ISO 3651-2	"Nerūsējošo tēraudu noturības noteikšana pret starpkristālu koroziju - 2. daļa: Austenīta un ferīta-austenīta (dubultie) nerūsējošie tēraudi - Korozijas tests sērskābes vidē". <i>Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels – Part 2: Ferritic, austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels – Corrosion test in media containing sulfuric acid.</i>		
Nerūsējošie tēraudi un radnieciskie sakausējumi <i>Stainless steels and related alloys</i>	Iedobumu maksimālais dziļums, iedobumu blīvums (Metodes A, C un E) Maksimālais uzbrukuma dziļums, vidējais uzbrukuma	ASTM G 48	"Nerūsējošo tēraudu un radniecisko sakausējumu standarta testēšanas metodes uz izturību pret punktveida koroziju un plaisu koroziju, izmantojot dzelzs hlorīda šķīdumu". <i>Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	dziļums (Metodes D un F) Masas zudums (Metodes A un B) <i>Maximum pit depth, pit density (Methods A, C and E)</i> <i>Maximum depth of attack, average depth of attack (Methods D and F)</i> <i>Mass loss (Methods A and B)</i>		<i>Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution.</i>		
Austenīta-Ferīta (dubultie) nerūsējošie tēraudi <i>Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels</i>	Kodināto struktūru klasifikācija (Metode A) Trieģiena enerģija (Metode B) Koroziijas pakāpe (Metode C) <i>Classification of Etch Structures (Method A)</i>	ASTM A 923	"Dubulto (Duplex) austenīta - ferīta nerūsējošo tēraudu standarta testa metodes kaitīgo intermetālisko fāzes noteikšanai". <i>Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	<i>Impact Energy (Method B)</i> <i>Corrosion rate (Method C)</i>				
Austenīta nerūsējošie tēraudi <i>Austenitic Stainless Steels</i>	Kodināto struktūru klasifikācija (Prakse A) Masas zudums (Prakses B,C un F) Plaisu neesība (Prakse E) <i>Etch Structure Classification (Practice A)</i> <i>Loss of weight (Practice B, C and F)</i> <i>Absence of cracks (Practice E)</i>	ASTM A262	"Austenīta nerūsējošo tēraudu standarta prakse, starpkristālu uzbrukumu uzņēmību noteikšanai". <i>Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels</i>		
Dubultie nerūsējošie tēraudi <i>Duplex Stainless Steels</i>	Aprēķinātais tilpums procentos <i>Percentage estimated volume</i>	ASTM E562	"Standarta testa metode tilpuma daļas noteikšanai, izmantojot sistemātisku manuālo punktu skaitu". <i>Standard Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count.</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Metālisko materiālu cietlodēšanas savienojumi <i>Brazed joints of metallic materials</i>		LVS EN 12797	"Cietlodēšana - Cietlodēšanas savienojumu sagraujošās pārbaudes". <i>Brazing – Destructive tests of brazed joints</i>	4	
	Maksimālais spēks, lūzuma izvietojums <i>Maximum force, position of fracture</i>		4. punkts Bīdes tests <i>Point 4 Shear test</i>	4	
	Izturības robežspriegums, lūzuma izvietojums <i>Tensile strength, location of fracture</i>		5. punkts Stiepes tests <i>Point 5 Tensile test</i>	4	
	Nepilnību esamība, to tips, izmērs un izplatība, struktūras analīze <i>Absence of imperfections, type, size and distribution of imperfections, analysis of structure</i>		6. punkts Metālografiskais tests <i>Point 6 Metallographic examination</i>	4	

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
	Cietība <i>Hardness</i>		7. punkts Cietības tests <i>Point 7 Hardness testing</i>	4	
	Nepilnību esamība, to tips, izmērs un izplatība, lūzuma izvietojums <i>Absence of imperfections, type, size and distribution of imperfections, position of fracture</i>		8. punkts Atslāņošanās tests <i>Point 8 Peel test</i>	4	
	Plastiskums, nepilnību esamība <i>Ductility, absence of imperfections</i>		9. punkts Lieces tests <i>Point 9 Bend test</i>	4	
Rūpnieciski izstrādājumi, kuri nodrošina ultraskaņas viļņu izplatīšanos <i>Industrial products that permit the transmission of ultrasound</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	ГОСТ Р 55724	"Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые". <i>Nesagraujošā testēšana. Metinātās šuves. Ultraskaņas metodes.</i> <i>Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods.</i>		

2.pielikums (klikšķiniet šeit)*Annex 2 (click here)*

Testēšanas objekts/ Object of testing	Nosakāmie rādītāji/ Parameters to be determined	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ Normative-technical documentation number	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*	Informācijas avots/ Source of information	Darbības vietas**/ Sites**
Dzelzs sakausējumi <i>Ferrous alloys</i>	Metāli (Fe, Cr, Mn, Ni, Cu, Ni, Si, Mo, V, Al, Ti, W, Co, Nb, Sn) Nemetāli (C, P, S) <i>Metals (Fe, Cr, Mn, Ni, Cu, Ni, Si, Mo, V, Al, Ti, W, Co, Nb, Sn)</i> <i>Nonmetals (C, P, S)</i>	Darba procedūra Procedure Nr. 4-1.4/22	Parametru koncentrācijas noteikšana, izmantojot optiskās emisijas spektrometru. Metālu sakausējumu ķīmiskā sastāva noteikšana. Optiskās emisijas metode. <i>Determination of the concentration of parameters by using an optical emission spectrometer.</i> <i>Determination of the chemical composition in metal alloys. The method of optical emission.</i>		
Vara sakausējumi <i>Copper alloys</i>	Metāli (Sn, Pb, Zn, Fe, Ni, Si, As, Mn, Al, Co, Bi, Sb, Mg, Cu) <i>Metals (Sn, Pb, Zn, Fe, Ni, Si, As, Mn, Al, Co, Bi, Sb, Mg, Cu)</i>	Darba procedūra Procedure Nr. 4-1.4/22	Parametru koncentrācijas noteikšana, izmantojot optiskās emisijas spektrometru. Metālu sakausējumu ķīmiskā sastāva noteikšana. Optiskās emisijas metode. <i>Determination of the concentration of parameters by using an optical emission spectrometer.</i> <i>Determination of the chemical composition in metal alloys. The method of optical emission.</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Alumīnija sakausējumi <i>Aluminium alloys</i>	Metāli (Cu, Mg, Si, Fe, Mn, Ni, Zn, Pb, Sn, Ti, Cr, Be) <i>Metals (Cu, Mg, Si, Fe, Mn, Ni, Zn, Pb, Sn, Ti, Cr, Be)</i>	Darba procedūra Procedure Nr. 4-1.4/22	Parametru koncentrācijas noteikšana, izmantojot optiskās emisijas spektrometru. Metālu sakausējumu ķīmiskā sastāva noteikšana. Optiskās emisijas metode. <i>Determination of the concentration of parameters by using an optical emission spectrometer. Determination of the chemical composition in metal alloys. The method of optical emission.</i>		

* Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības, kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus/ *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values of methods, if the body makes statements of conformity.*

** Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas/ *The body shows if there are multiple locations*

G.Jaunbērziņa-Beitika
Valsts aģentūras “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs” direktors/e
State agency “Latvian National Accreditation Bureau” Director

A. Zvirbule
Akreditācijas komisijas priekšsēdētāja
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP