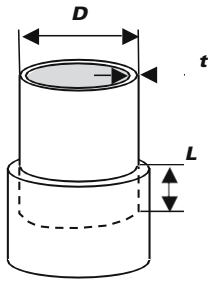
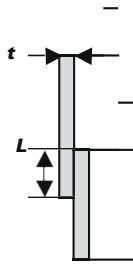
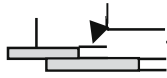


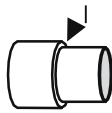
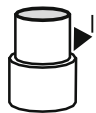
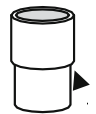




Lathund giltighetsområden enligt SS-EN 13133:2001

Hårdlöding – Lödarprovning

Lödmotod		Giltighetsområde
Flamlöding	912	Endast den använda lödmotoden
Ugnslöding i skyddsgas eller luft	913	
Induktionslöding	916	
Motståndslöding	918	
Ugnslöding i vakuum	924	
Andra lödmotoder efter överenskommelse	-	
Mekaniseringsgrad		Giltighetsområde
Manuell		Manuell, mekaniserad
Mekaniserad		Mekaniserad
Lodform		Giltighetsområde
Ansatt lod		Ansatt lod, förplacerat lod
Förplacerat lod		Förplacerat lod
Grundmaterial – Materialgrupp för provstycke enligt CR ISO 15608		Giltighetsområde
1.1, 1.2	Stål med en nominell sträckgräns $R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$	1.1, 1.2
8.1	Austenitiska rostfria stål med $\text{Cr} \leq 19\%$	1.1, 1.2, 8.1, 1.1 mot 8.1, 1.2 mot 8.1
21	Ren aluminium med $\leq 1\%$ föroreningar eller legeringselement	21, 22
22	Icke härdbara aluminiumlegeringar	
31	Ren koppar	31, 32, 33, 34
32	Koppar-zinklegeringar	
33	Koppar-tennlegeringar	
34	Koppar-nickellegeringar	
35	Koppar-aluminiumlegeringar	35
31, 32, 33, 34 mot 1.1, 1.2	Blandförband	31, 32, 33, 34 mot 1.1, 1.2
31, 32, 33, 34 mot 8.1		31, 32, 33, 34 mot 1.1, 1.2, 8.1
Lodtyp (tillsatsmaterial)		Giltighetsområde
Lod med arbetstemperatur $< 850^\circ\text{C}$		Lod med arbetstemperatur $< 850^\circ\text{C}$
Lod med arbetstemperatur $\geq 850^\circ\text{C}$		Lod med alla arbetstemperaturer
Godstjocklek t (mm) ¹⁾		Giltighetsområde
$t < 3,2$		$0,5Xt - 2Xt$
$3,2 \leq t < 10$		$1,6 - 2Xt$
$10 \leq t \leq 25$		$4,8 - 2Xt$
¹⁾ Se figur nästa sida.		
Rördiameter D ¹⁾		Giltighetsområde
D		$\leq D$
¹⁾ Se figur nästa sida.		
Överlappslängd L ¹⁾		Giltighetsområde
L		$\leq L$
¹⁾ Se figur nästa sida.		

Formvara		Giltighetsområde	
Plåt		Plåt, rör	
Rör		Rör	
Definitioner dimensioner			
			
Plåt	Lödläge provstycke	Giltighet i plåt och rör	
1		Horizontalt	1, 4 Vinkeln mot horisontalplanet får variera $\pm 15^\circ$
2		Vertikalt ovanifrån	2, 5 Vinkeln mot vertikalplanet får variera $\pm 75^\circ$
3		Vertikalt underifrån	1, 2, 3, 4, 5, 6 Alla vinklar tillåtna
Rör	Lödläge provstycke	Giltighet i rör	
4		Horizontalt	4 Vinkeln mot horisontalplanet får variera $\pm 15^\circ$
5		Vertikalt ovanifrån	5 Vinkeln mot vertikalplanet får variera $\pm 75^\circ$
6		Vertikalt underifrån	4, 5, 6 Alla vinklar tillåtna

Kiwa Inspecta är en internationell leverantör av tjänster inom besiktning, provning, certifiering, teknisk konsultation och utbildning. I Sverige är vi 650 medarbetare som arbetar på något av våra 26 lokalkontor, från Kiruna i norr till Malmö i söder. Kiwa Inspecta är en del av den globala Kiwa-koncernen, som har verksamhet i över 40 länder. Tillsammans arbetar vi för att skapa säkerhet, trygghet och hållbar utveckling för våra kunder världen över.

Kiwa Inspecta
 Box 30100
 104 25 Stockholm
 Tel: 010- 479 30 00
 Fax: 010-479 30 01

Besöksadress
 Björnstigen 87
 112 18 Stockholm
 www.inspecta.se