

Assessment programma BRL-K756



Certificatieschema('s)	BRL-K756/03 Beoordelingsrichtlijn voor het Kiwa productcertificaat voor Enkel- en dubbelwandige verticale cilindrische stalen tanks voor de bovengrondse drukloze opslag van vloeistoffen tot ten hoogste 150 m ³ d.d. 2017-04-01 inclusief wijzigingsblad d.d. 2021-02-01
Toepassingsgebied	Stalen enkel- en dubbelwandige verticale opslagtanks
Reglement(en)	Kiwa Reglement voor Certificatie
Aantal controlebezoeken	In de BRL-K756 is de frequentie vastgesteld op minimaal 1 controlebezoek per jaar voor in standhouden van het productcertificaat. Vervolgens worden elke eerste tot en met derde tank per jaar onderdeel van de steekproef zoals omschreven in paragraaf 4.2 van de BRL-K756. Op elke volgende 3 tanks vindt een 1 steekproef plaats. Maximaal zullen 5 steekproeven per jaar plaatsvinden.

Normeisen	Toelating	Basis controlebezoek	Steekproef 1	Steekproef 2	Steekproef 3	Steekproef 4	Steekproef 5
Eisen aan het product							
Documentatiebeoordeling (bij toelating verplicht)	X	Alg.					
Implementatiebeoordeling (bij toelating verplicht)	X	Alg.					
Algemene producteisen (ontwerp)	X	1x/jr. S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Proceseisen - ingangscontrolle	X	1x/jr. S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Proceseisen - procescontrole	X	S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Lassen - Eisen aan laswerk, LMK, LK	X	1x/jr. S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Controle laswerk	X	S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Coating; aanbrengen coating	X	1x/jr. S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Productcontrole - dichtheidsbeproeving tank	X	S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Identificatie / tank- bakcertificaat/conformiteitsbewijs	X	S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Nazorg / Intern transport en opslag	X	1x/jr. S1...5	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)
Eisen aan het kwaliteitssysteem							
Kwaliteitssysteemeisen / Intern kwaliteitsbewakingssysteem / kwaliteitsplan	X	1x/jr.					
Kwaliteitssysteem voor laswerkzaamheden	X	1x/jr.					
Procedures en werkinstructies	X	1x/jr.					
Klachtenprocedure / klachtbehandeling	X	1x/jr.					
Producten met tekortkomingen / afwijkingen	X	1x/jr.					
Corrigerende maatregelen	X	1x/jr.					
Overige eisen aan het kwaliteitssysteem	X	1x/jr.					
Meetmiddelen / kalibratie	X	1x/jr.					
Overige							
Gebruik van Kiwa logo's	X	1x/jr.					

Opmerkingen:

- S1 = Steekproef 1 of S1...5 = Steekproef 1 t/m 5 (afhankelijk van aantal tanks en inhoud steekproef).
- (*) steekproef in te vullen door Kiwa en afhankelijk van het aantal meldingen.

Assessment programma BRL-K756



- Een steekproef kan bestaan uit een beoordeling van het ontwerp, een beoordeling van het ontwerp in combinatie met een audit tijdens productie aangevuld met testen of een beoordeling van het ontwerp en een documentatiecontrole achteraf.
- De inhoud van een steekproef wordt bepaald door Kiwa. Hiervoor is een interne instructie opgesteld.
- Het basiscontrolebezoek (1 keer per jaar) voor in standhouden van het productcertificaat kan gecombineerd zijn met de een steekproef.
- Een volgens BRL-K756 gecertificeerde tankproducent is verplicht zijn tanks vallend onder dit certificatieschema aan te melden bij Kiwa. Hiervoor moet het door Kiwa verstrekte “formulier aanmelden BRL-K756tank” gebruikt worden.
- De melding moet 5 dagen voor de aanvang van de productie van de tank gedaan worden door het ingevulde formulier te sturen naar: NL.AanmeldenBRL-K756tank@kiwa.com.
- Gezien de lage productieaantallen moet er rekening gehouden worden dat er niet ieder jaar een beoordeling plaats kan vinden op elke uitvoeringsvorm van een tank uit de BRL-K756. Bij een steekproef kan rekening gehouden worden met een speciale uitvoeringsvorm van een tank. Een extra steekproef kan uitgevoerd worden als u bijvoorbeeld gedurende lange tijd geen dubbelwandige tank volgens BRL-K756 heeft geproduceerd.
- Processen, testen en inspecties zoals omschreven in andere beoordelingsrichtlijnen (bijv. BRL-K747, BRL-K796, BRL-K797) kunnen niet als uitgangspunt voor de beoordeling volgens BRL-K756 gebruikt worden.