

Corso Pratico e Qualifica Saldatore per Saldatura TIG



Il Corso Pratico di Qualifica Saldatore per Saldatura TIG di Kiwa Idea si rivolge ai saldatori al fine di illustrare le tecniche teoriche e pratiche tipiche del processo di saldatura in conformità alle specifiche dettate dai requisiti progettuali/contrattuali.

Informazioni generali

Destinatari

Il corso si rivolge a saldatori, operatori in Saldatura, aziende e tutti coloro che vogliono intraprendere il percorso della saldatura.

Obiettivi

L'obiettivo del corso è illustrare le tecniche di saldatura tipiche del processo di saldatura scelto e saranno in grado di eseguire giunti saldati di produzione in conformità alle specifiche dettate dai requisiti progettuali/contrattuali.

Durata

La durata complessiva del corso viene commisurata in base alle effettive necessità del partecipante, e può limitarsi a un perfezionamento preliminare allo svolgimento delle prove di certificazione.

Orario

9:00-12:30, 13:30-17:00

Quota di iscrizione

Ufficio Commerciale Divisione Formazione
Kiwa Idea
info@kiwaidea.it
+39 051 459 3405



La quota di partecipazione viene conteggiata in moduli formativi in funzione delle effettive necessità:

Modulo 1: 8 ore € 300,00 + iva

Modulo 2: 16 ore € 500,00 + iva

Modulo 3: 24 ore € 800,00 + iva

Costo singola qualifica (patentino) € 120,00 + iva – quota riservata a coloro che parteciperanno almeno a un modulo formativo.

Sulla scheda di iscrizione relativa alla formazione indicare nella sezione "titolo corso" la tipologia del corso prescelto e il modulo formativo.

Ufficio Commerciale Divisione Formazione

Kiwa Idea

info@kiwaidea.it

+39 051 459 3405



Informazioni pratiche

Programma

Il processo di saldatura TIG è un processo di saldatura per fusione, autogeno. L'arco elettrico scocca tra l'elettrodo di tungsteno, che si trova sotto protezione gassosa inerte, e il materiale da saldare. La saldatura al TIG è un processo a bassa produttività, che trova però importanti applicazioni per via del basso apporto termico, che rende possibile lavorare anche su piccoli spessori, o spesso come prima passata in abbinamento a processi con elettrodo rivestito o a filo, per assicurare la piena penetrazione al vertice. Si possono saldare TIG tutte le tipologie di metalli (comprese le leghe di Titanio, e le leghe refrattarie), spesso lavorando senza materiale d'apporto.

Si tratta di un processo di nicchia, la cui conoscenza teorica e piena padronanza pratica attribuiscono caratteristiche di eccellenza al saldatore.

Metodologia

I corsi pratici, in funzione della certificazione/livello desiderato e dell'abilità iniziale dell'allievo, sono articolati su una serie di esercitazioni e dimostrazioni a difficoltà crescente, sotto la guida di un Istruttore qualificato. Il corso ha carattere modulare. Al raggiungimento dell'adeguato livello di manualità esecutiva è possibile richiedere di sostenere l' "Esame" di "QUALIFICA SALDATORE" e ottenere così il "PATENTINO DI SALDATURA".

Docente

Il corso sarà tenuto da docenti e istruttori qualificati.

Ufficio Commerciale Divisione Formazione

Kiwa Idea

info@kiwaidea.it

+39 051 459 3405



**Ufficio Commerciale Divisione Formazione
Kiwa Idea**

info@kiwaidea.it
+39 051 459 3405

