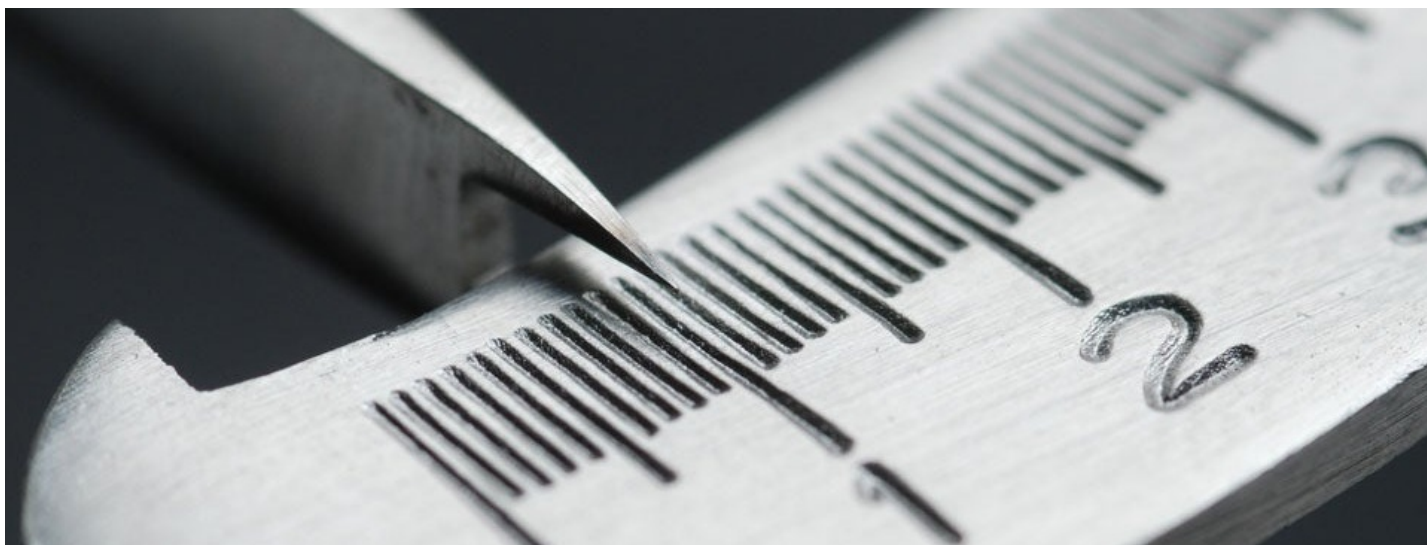


Taratura di Misuratori di Durezza



La durezza è la resistenza che un materiale oppone alla penetrazione di un corpo esterno.

I servizi del Laboratorio Metrologico Kiwa, accreditato LAT n°052 da ACCREDIA, ente di accreditamento Italiano, si rivolgono a tutte le aziende dell'industria manifatturiera, con particolare attenzione ai settori dell'Automotive&Racing, dell'Aerospace e della Difesa, del Medicale e del Packaging, che necessitano di conoscere e controllare la qualità - riconosciuta e riferibile - delle misure dei loro strumenti.

Le procedure per eseguire la taratura delle macchine prevedono:

A) Verifica diretta, che prevede il controllo dei seguenti parametri:

- penetratore (sono definite le dimensioni e il materiale con cui deve essere realizzato)
- sistema di applicazione dei carichi ed eventualmente del precarico (sono indicati, oltre ai valori nominali di forza da applicare, le rispettive tolleranze)
- sistema di misura dell'impronta (sono indicate le caratteristiche metrologiche)
- verifica del ciclo di prova con determinazione dei tempi delle singole fasi e delle velocità
- verifica della rigidità della macchine

B) Verifica indiretta, che si esegue con blocchetti di riscontro determinando i seguenti parametri:

- scostamento dal valore nominale di lettura
- ripetibilità (convenzionale) di lettura

Kiwa Italia è in grado di effettuare presso i clienti la taratura di tutti i tipi di macchine per prove di durezza, sia elettroniche che tradizionali.

Nella tabella sono riportate le incertezze di misura

GRANDEZZA APPARECCHIATURE CAMPI DI MISURA INCERTEZZA ESTESA

Ufficio Commerciale Laboratorio

Kiwa Italia

laboratorio@kiwacermet.it

+39 0514593138



		Rockwell	ISO 6508-2 ASTM E 18
Durezza	Duometri	Brinell	ISO 6506-2 ASTM E 18
		Vickers	ISO 6507-2 ASTM E 92 ; ASTM E 384

Ufficio Commerciale Laboratorio
Kiwa Italia
laboratorio@kiwacermet.it
+39 0514593138

