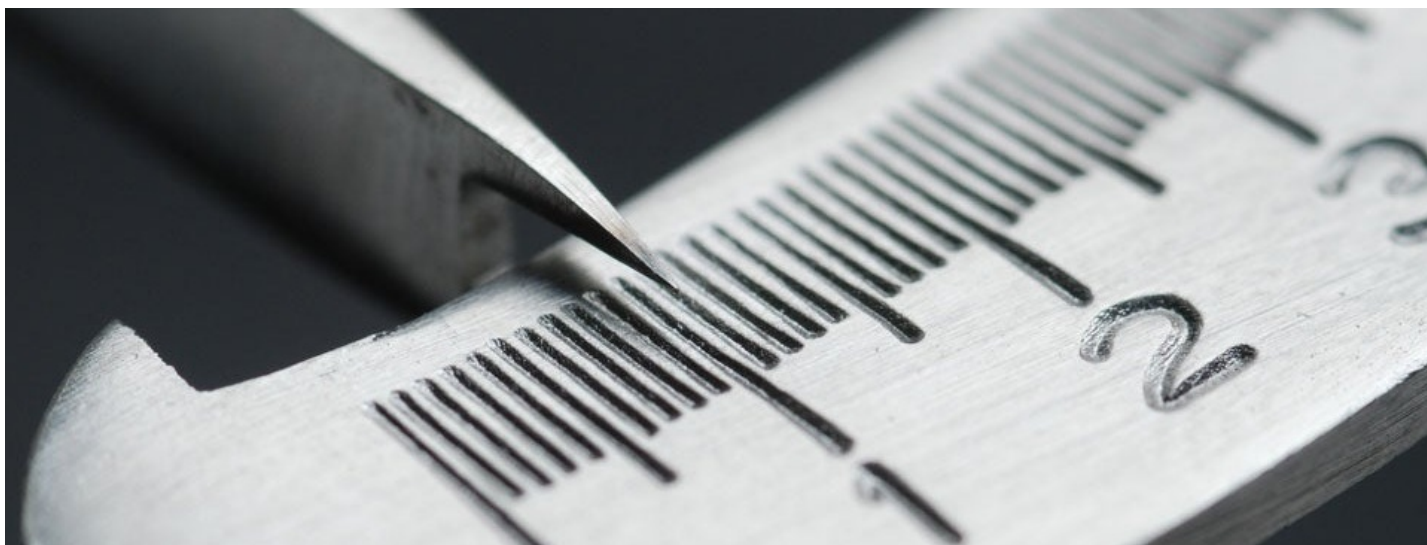


Taratura di Misuratori e Campioni di Rotondità



La misura di rotondità determina la forma delle superfici di solidi ottenuti per rotazione attraverso una misura in scansione.

I servizi del Laboratorio Metrologico Kiwa, accreditato LAT n°052 da ACCREDIA, ente di accreditamento Italiano, si rivolgono a tutte le aziende dell'industria manifatturiera, con particolare attenzione ai settori dell'Automotive&Racing, dell'Aerospace e della Difesa, del Medicale e del Packaging, che necessitano di conoscere e controllare la qualità - riconosciuta e riferibile - delle misure dei loro strumenti.

La superficie reale di un oggetto presenta sempre degli scostamenti rispetto alla forma ideale prevista dal progettista. Lo scostamento della superficie del pezzo dalla forma geometricamente ideale prende il nome di errore di forma.

Un tipico errore di forma è la rotondità, o circolarità. Lo scostamento della rotondità è il parametro utilizzato per indicare l'entità di cui il profilo circolare di un pezzo si scosta dalla forma di un cerchio ideale.

La rotondità di un componente influenza in modo significativo il funzionamento di qualunque organo meccanico in rotazione.

La misura di rotondità determina la forma delle superfici di solidi ottenuti per rotazione attraverso una misura in scansione.

Kiwa Italia è in grado di effettuare la taratura su tutti i tipi di campioni di riferimento (emisfere in vetro, sfere e cilindri in metallo o ceramica, campioni flick, campioni tribolati o eccentrici e qualunque altro master a disegno).

**Ufficio Commerciale Laboratorio
Kiwa Italia**
laboratorio@kiwacermet.it
+39 0514593138