

## Vizualinė ir matavimo kontrolė VT



**Vizualinė pagrindinių medžiagų ir suvirinimo sujungimų kontrolė atliekama siekiant aptikti paviršutinius įtrūkimus, išsisluoksniavimą, intarpus, porų sankaupas, neįvirinimus, atsisluoksniavimus, pradeginimus, subėgimus, metalo purslus ir užlajas, neleistinas įpjovas.**

Matuojamoji kontrolė – tai antroji vizualinės kontrolės dalis. Matavimu vadinama, fizikinio dydžio reikšmės radimas bandymo būdu, matavimo priemonių pagalba.

Matuojamoji detalių ir surinkimo vienetų kontrolė atliekama siekiant patikrinti jų geometrinių matmenų atitikimą konstrukcinei dokumentacijai, taip pat išaiškintų paviršinių nevientisumų dydžių leistinumą atliekant vizualinę pagrindinio metalo kontrolę.

Matuojamoji suvirinimui surinktų detalių kontrolė atliekama siekiant patikrinti briaunų tarpelių dydį, nusklembimo kampą, briaunų prasikeitimą, patikrinti ar nėra ašių lūžio, ar išlaikytas statmenumas.

Suvirinimo sujungimų (aplydymų) matavimai atliekami siekiant patikrinti matmenų atitikimą, išsidėstymą ir kiekį aptiktu atliekant vizualinę kontrolę paviršutinių intarpų ir sankaupų, o taip pat įpjovų, įkretimų tarp siūlės rumbelių, pločio ir iškilimo (įdubimo) siūlės paviršiaus, iškilimo (įdubimo) siūlės šaknies paviršiaus dydžių ir geometrinių suvirinamų paviršių ar siūlių ašių lūžių.

Vizualinė kontrolė, lyginant su kitais neardomos kontrolės metodais, lengvai taikoma ir sąlyginai nebrangi. Įrodyta, kad vizualinė suvirintų sujungimų kontrolė yra patikimas informacijos šaltinis apie jų atitikimą techninėms sąlygoms.

Defektai išaiškinti vizualinės, matuojamosios kontrolės būdu turi būti ištaisyti iki kontrolės kitais metodais atlikimo.

Vizualinė pagrindinių medžiagų ir suvirinimo siūlių (aplydymų) kontrolė atliekama plika akimi.

Leidžiama naudoti padidinimo stiklą didinantį nuo 4 iki 7 kartų.

Atliekant matavimus naudojama:

- metalinės matavimo liniuotės;
- slankmačiai;
- mikrometrai;
- metalinės matavimo ruletės;

### Testing

#### Kiwa Inspecta UAB

andrius.prelgauskis@kiwa.com

+370 6 9846322

- indikatoriai;
- matavimo padidinimo stiklai;
- įvairių konstrukcijų šablonų ir antgalių rinkiniai matuoti paruoštų briaunų, surinktų suvirinimui sujungimų, suvirinimo siūlių formas ir dydžius.

Leidžiama naudoti veidrodžius, šviesos pluošto diodus, telekamas.

Atsižvelgiant į tai, kad kai kurios techninės vizualinės ir matuojamosios kontrolės priemonės prieinamos visiems, o pati kontrolės procedūra atrodo ganėtinai paprasta, gali susiformuoti nuomonė, kad šį metodą galima taikyti be jokio specialaus profesionalaus pasirengimo. Ši klaidinga nuomonė gali turėti liūdnas pasekmes. Vizualinė ir matuojamoji kontrolė yra sudėtingas šiuolaikinis kontrolės metodas kaip ir radiografinė ar ultragarsinė kontrolė. Siekiant veiksmingai, bet koku neardomos kontrolės metodu nustatyti trūkumus specialistai turi sugebėti sukurti kontrolės vykdymo metodiką, ir pasidaryti būtinas pagalbines priemones. Be to, šie specialistai turi turėti atitinkamą kvalifikaciją, mokėti atlikti reikiamus bandymus ir vertinti bandymo rezultatus.

---

#### Testing

#### Kiwa Inspecta UAB

andrius.prelgauskis@kiwa.com

+370 6 9846322