

Metālisko materiālu lodēšanas procedūru apstiprināšana (BPQR)

Dažādu izstrādājumu izgatavošana nosaka augstas prasības lodēšanas kvalitātei. Tās nodrošināšanai lodētājam strikti jāievēro lodēšanas procedūras specifikācijā (BPS - Brazing Procedure Specification) noteiktie attiecīgā savienojuma lodēšanas parametri.

Lodēšanas procedūru specifikāciju izstrādi nodrošina pats uzņēmums, taču to izstrāde pamatojas uz neatkarīgas trešās puses apstiprinātu lodēšanas procedūru atestācijas protokolu (BPQR - Brazing Procedure Qualification Record)

Tipiska lodēšanu dokumentu sagatavošanas procesa gaita:

- Uzņēmums veic iepriekšējās lodēšanas procedūras specifikācijas (*pPQR – pre-Brazing Procedure Specification*) izstrādi lodēšanas procedūras testa veikšanai.
- Kiwa pārstāvja klātbūtnē notiek kontrolparaugu lodēšana atbilstoši iepriekšējās lodēšanas procedūras specifikācijas prasībām.
- Kiwa saladētos kontrolparaugus nodod testēšanai akreditētā laboratorijā un nodrošina slēdziena sagatavošanu.
- Pozitīva slēdziena gadījumā Kiwa izsniedz apstiprinātu lodēšanas procedūras atestācijas protokolu (BPQR).
- Uzņēmums uz apstiprinātā lodēšanas procesa atestācijas protokola pamata izstrādā lodēšanas procedūru specifikācijas (PQR).

Apstiprināta lodēšanas procedūras atestācijas protokola (BPQR) ievērošana nodrošina lodēšanas procesa kvalitāti.

Lodēšanas procesu sertifikācija notiek saskaņā ar standartu EN 13134 Cietlodēšana - Procesu atestācija.