

Raupjuma mērišana



Raupjuma mērišanu veic, izmantojot kontakta mērinstrumentu – profilometru, ar kuru iespējams noteikt gan vidējo profila augstumu R_z , gan vidējo aritmētisko profila novirzi R_a .

Profilometra galvenā sastāvdaļa ir koniska dimanta zonde, kas savienota ar pjezoelektrisko devēju. Šī zonde pilda galveno funkciju – mēra virsmas profilu (raupjumu). Zonde pārvietojas perpendikulāri pārbaudāmajai virsmai, bet devējs ģenerē signālus. Signāli, kas tiek saņemti no devēja caur elektronisko pastiprinātāju, nonāk elektroniskajā blokā, kas pārrēķina nolasītās pārvietojuma vērtības un atspoguļo tās displejā kā mērijumu rezultātu.

Ieguvumi

Ātra rezultātu iegūšana un augsta precizitāte.

Iespējams nomērīt gan vidējo profila augstumu R_z , gan vidējo aritmētisko profila novirzi R_a .

Pēc mērijumiem iespējams noteikt detaļas atbilstību tehniskās dokumentācijas prasībām.

Normatīvās atsauces

LVS EN ISO 4288 "Ģeometrisko produktu specifikācijas - Virsmas struktūra: Profila metode - Noteikumi un procedūras virsmas struktūras novērtējumam."

LVS EN ISO 3274 "Ģeometrisko produktu specifikācijas - Virsmas struktūra - Profila metode - Kontaktmērinstrumentu (taustu) nominālais raksturojums."

LVS EN ISO 8503-4 "Tērauda virsmu sagatavošana pirms krāsošanas un gruntēšanas. Ar smilšu strūklu tīrītas nelīdzenas tērauda virsmas raksturojums. 4. daļa: ISO standartam atbilstošo virsmas profila komparatoru kalibrēšanas metode un virsmas profila noteikšana. Kontakta mērinstrumenta procedūra."

LVS EN ISO 9013 "Termiskā griešana. Termisko griezumu klasifikācija. Produktu ģeometriskā specifikācija un kvalitātes pielaišanas"

LVS EN 1090-2+A1 "Tērauda konstrukciju un alumīnija konstrukciju izpildījums. 2. daļa: Tehniskās prasības tērauda konstrukcijām."