

## Testēšana ar tecēšanas metodi



Metode sniedz iespēju atklāt caurejošus defektus metinātajos savienojumos vai pamatmetālā un citos izstrādājumos. Šī metode balstīta uz retinājuma nodrošinājumu speciālā atdalošā vakuuma kamerā. Vakuuma kameras konstrukcija ir ļoti vienkārša, tā sastāv no caurspīdīga materiāla, testējamās virsmas novērošanai, un gumijas blīvējumiem.

Konstrukcijas vienkāršība un iespēja izveidot vakuuma kameru ar jebkuru formu, ļauj realizēt testēšanu ar tecēšanas metodi gandrīz visiem objektiem, kam ir līdzena virsma. Retinājuma vērtībai jāatrodas 0,5...0,8 bar robežās.

Defektu vizualizācijai kā indikatoru izmanto putu vidi, piemēram, ziepju ūdeni. Defekta gadījumā indikācijas izskatīsies kā burbuļošana.

Testēšanu ar tecēšanas metodi var pielietot praktiski visiem materiāliem ar līdzenu virsmu.

### leguvumi

Metode ir viegli realizējama un ātra, kā arī salīdzinoši lēta.

Minimālas prasības pret virsmas sagatavošanu.

Tecēšanas metodi var pielietot visdažādāko formu un izmēru objektiem.

Pēc paveiktas testēšanas nav nepieciešams veikt papildus darbus, kas var būt saistīti ar virsmas tīrīšanu.

Testēšanas laikā objekts netiek bojāts.

Tecēšanas metode nav bīstama apkārtējo cilvēku veselībai.

Tecēšanas metodi var pielietot gan metāliskiem, gan nemetāliskiem materiāliem.

### Pārbaudes normatīvi

LVS EN 1779:2000/A1:2004 „Nesagraujošie testi - Testēšana ar tecēšanas metodi - Metodes un tehnoloģijas izvēles kritēriji

LVS EN 1593:2000/A1:2004 Nesagraujošie testi - Testēšana ar tecēšanas metodi - Burbuļus izraisošās tehnoloģijas.