

## **Nationale Beoordelingsrichtlijn**

Voor het KOMO<sup>®</sup> productcertificaat voor

**Voegdichtingsmaterialen: geïmpregneerde  
schuimband**

Vastgesteld door CvD (KGE) d.d. **datum vastgesteld**

Aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de  
Stichting Bouwkwiteit d.d. **datum aanvaard**

# Voorwoord Kiwa

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen KGE van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van Voegdichtingsmaterialen: geïmpregneerde schuimband zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Nationale Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Nationale Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Nationale Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie. In dit reglement is de door Kiwa gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van het productcertificaat, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

## **Bindend verklaring**

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per **datum** **bindendverklaring**.

### **Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchillaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00  
Fax 070 414 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl

© 2012 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van de Beoordelingsrichtlijn door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwaliiteit als Nationale Beoordelingsrichtlijn berusten alle rechten bij Kiwa. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

# Inhoud

	<b>Voorwoord Kiwa</b>	<b>1</b>
	<b>Inhoud</b>	<b>2</b>
<b>1</b>	<b>Inleiding</b>	<b>4</b>
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	CE-markering	4
1.4	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.5	Certificaat	5
<b>2</b>	<b>Terminologie</b>	<b>6</b>
2.1	Definities	6
2.2	Voeggeometrie en legenda	6
<b>3</b>	<b>Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring</b>	<b>7</b>
3.1	Toelatingsonderzoek	7
3.2	Certificaatverlening	7
<b>4</b>	<b>Producteisen en bepalingmethoden</b>	<b>8</b>
4.1	Algemeen	8
4.1.1	Conditionering van de proefstukken	8
4.1.2	Indeling van de schuimbanden	8
4.2	Producteisen	8
4.2.1	Materialen	8
4.2.2	Afmetingen	8
4.2.3	Volumieke massa	9
4.3	Prestatie-eisen	9
4.3.1	Algemeen	9
4.3.2	Slagregendichtheid	9
4.3.3	Luchtdichtheid	9
4.3.4	Vlekvorming en aantasting bouwmaterialen	10
4.3.5	Bestandheid tegen temperatuurwisselingen	10
4.3.6	UV Bestendigheid	10
4.3.7	Waterdampdoorlatendheid	10
4.4	Certificatiemerk	10
<b>5</b>	<b>Eisen aan het kwaliteitssysteem</b>	<b>12</b>
5.1	Algemeen	12
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	12
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	12

5.4	Procedures en werkinstructies	12
<b>6</b>	<b>Samenvatting onderzoek en controle</b>	<b>13</b>
6.1	Onderzoeksmatrix	13
<b>7</b>	<b>Eisen aan de certificatie-instelling</b>	<b>14</b>
7.1	Algemeen	14
7.2	Certificatiepersoneel	14
7.2.1	Kwalificatie-eisen	14
7.2.2	Kwalificatie	15
7.3	Rapport toelatingsonderzoek	15
7.4	Beslissing over certificaatverlening	15
7.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	15
7.6	Aard en frequentie van externe controles	15
7.7	Rapportage aan College van Deskundigen	16
7.8	Interpretatie van eisen	16
<b>8</b>	<b>Lijst van vermelde documenten</b>	<b>17</b>
8.1	Normen / normatieve documenten:	17
<b>I</b>	<b>Model IKB-schema of raam-IKB-schema</b>	<b>18</b>

# 1 Inleiding

## 1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor Voegdichtingsmaterialen: geïmpregneerde schuimband.

De af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als KOMO® productcertificaat.

Het techniekgebied van de BRL is: C9 Voegkitten en voegbanden.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- en attesteringsreglement van de betreffende instelling.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 2802 d.d. 1999-12-01

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid op **datum [dd maand jjjj]**.

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden zijn de certificatie-instellingen gebonden aan de eisen die in het hoofdstuk "Eisen aan certificatie-instellingen" zijn vastgelegd.

## 1.2 Toepassingsgebied

De geïmpregneerde producten uit opencellig polyurethaanschuim zijn bestemd om toegepast te worden als voegbanden in gevels. De voegbanden worden in voorgekomprimeerde vorm geleverd om het indringen van water, slagregen en wind in de voeg te verhinderen en de luchtstroming te verminderen.

## 1.3 CE-markering

- Er bestaat voor dit onderwerp geen geharmoniseerde Europese Norm (hEN).

## 1.4 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-

instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

## **1.5 Certificaat**

De modeltekst van het voorblad van het op basis van deze BRL af te geven KOMO® productcertificaat is te vinden op de website van de Stichting KOMO®.([www.komo.nl](http://www.komo.nl)).

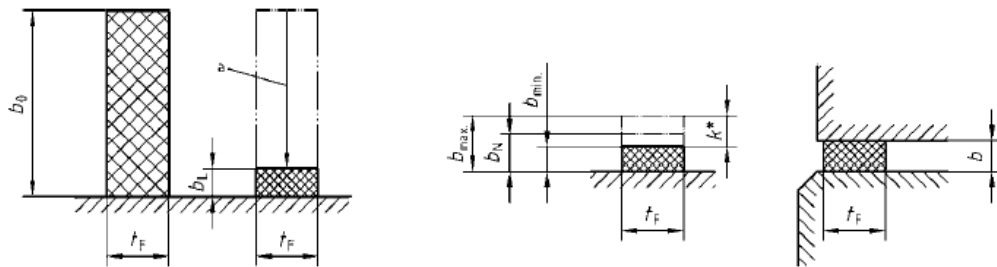
## 2 Terminologie

### 2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn wordt verstaan onder:

- Leverancier: de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortduring voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- IKB-schema: een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem

### 2.2 Voeggeometrie en legenda



#### Legenda

- $a$  Compressie
- $t_F$  Bandbreedte = Vereiste voegdiepte
- $b$  Voeghoogte
- $b_0$  Banddikte in ongecomprimeerde toestand
- $b_L$  Banddikte in voorgecomprimeerde toestand bij aanlevering
- $b_N$  Nominale voorgecomprimeerde banddikte volgens opgave van de leverancier.
- $b_{min}$  Minimale voorgecomprimeerde banddikte in mm (=minimale toelaatbare dikte van de band na compressie), waarbij  $b_{min} = 0,75 b_N$
- $b_{max}$  Maximale banddikte in mm (=maximaal toelaatbare dikte van de band na compressie) waarbij  $b_{max} = 1,25 b_N$  en  $b_{max} < b$

## **3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring**

### **3.1 Toelatingsonderzoek**

Het door de certificatie-instelling uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen prestatie- en producteisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.
- Beoordeling van de verwerkingsvoorschriften van de leverancier.

### **3.2 Certificaatverlening**

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.



## 4 Producteisen en bepalingsmethoden

### 4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de producteisen opgenomen, waaraan de voegdichtingsmaterialen moeten voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

#### 4.1.1 Conditionering van de proefstukken

Alle proefstukken dienen, tenzij anders aangegeven, tenminste 24 uur bij  $23 \pm 2$  °C geconditioneerd te worden alvorens met de beproeving te beginnen.

#### 4.1.2 Indeling van de schuimbanden

Eisen	Bestendigheidsgroep	
	Buitentoepassing	
	BG 1	BG 2
UV bestendigheid voegmateriaal	Hoog	Matig
Slagregendichtheid	Hoog	Matig
Luchtvochtigheid	Langdurig	Langdurig

### 4.2 Producteisen

#### 4.2.1 Materialen

De specificatie van de toe te passen grond- en hulpstoffen moet vastgelegd worden in receptuurbladen. Deze receptuurbladen moeten tijdens het toelatingsonderzoek door de CI worden gewaarmerkt.

Bij iedere externe controle moet de gebruikte receptuur worden vergeleken met de gewaarmerkte receptuurbladen.

Veranderingen in de receptuur moeten vooraf aan de CI worden gemeld en kunnen aanleiding geven tot extra testen.

#### 4.2.2 Afmetingen

Eis:

De afmetingen van banddikte en bandbreedte worden door de fabrikant opgegeven. De toegestane maatafwijking is 10% voor afmetingen  $\leq 20$  mm, voor afmetingen  $> 20$  mm is de toegestane maatafwijking 5%.

Ieder getest monster moet aan de eis voldoen.

Bepalingsmethode:

De afmetingen moeten bepaald worden overeenkomstig NEN-EN 823 aan ten minste 3 monsters van 1 meter lengte. Deze monsters moeten voorafgaand aan de bepaling van de afmetingen geconditioneerd worden conform § 4.1.1.

Het meetgereedschap moet een druk op het oppervlak uitoefenen van maximaal  $2,0 \pm 0,5$  kPa, het tasteroppervlak is minimaal 200 mm<sup>2</sup>.

### **4.2.3 Volumieke massa**

Eis:

De volumieke massa wordt per type schuimband opgegeven door de producent en vastgelegd in het IKB.

De waarde van de volumieke massa moet minder zijn dan 10% van de vastgelegde volumieke massa.

Bepalingsmethode:

De volumieke massa mag bepaald worden aan het eindproduct of aan het halfproduct (schuimplaat in plaats van band).

De volumieke massa wordt bepaald door de massa te delen door het berekende volume. Het volume wordt berekend met de afmetingen uit paragraaf 4.1.3.

## **4.3 Prestatie-eisen**

### **4.3.1 Algemeen**

Voorzover niet anders aangegeven in de volgende paragrafen worden de proefmonsters onder laboratoriumcondities geconditioneerd en beproefd bij een temperatuur van  $23 \pm 2$  °C en een luchtvochtigheid van  $50 \pm 3$  %

### **4.3.2 Slagregendichtheid**

Eis:

Iedere geteste voeg moet regendicht zijn na uitvoering van het testprogramma.

Voor BG 1 moet de voeg dicht zijn bij een druk  $\geq 600$  Pa, voor BG 2 moet de voeg dicht zijn bij een druk  $\geq 300$  Pa.

De voegkruising (alleen voor BG 1) moet dicht zijn bij een druk  $\geq 600$  Pa.

Bepalingsmethode:

De bepaling van de slagregendichtheid moet uitgevoerd worden conform § 8.3 van DIN 18542:2009.

De bepaling van de slagregendichtheid van een voegkruis moet bepaald worden conform § 8.4 van DIN 18542:2009.

### **4.3.3 Luchtdichtheid**

Eis:

De luchtdichtheid wordt bepaald uit de luchtdichtheidscoëfficiënt (a-waarde) voor alle schuimbandgroepen en moet  $< 1,0 \text{ m}^3 / (\text{h} \cdot \text{m} \cdot (\text{daPa})^{2/3})$

Bepalingsmethode:

De bepaling van de luchtdichtheid (a-waarde) moet uitgevoerd worden conform § 8.2 van DIN 18542:2009.

#### **4.3.4 Vlekvorming en aantasting bouwmaterialen**

Eis:

Na beproeving mag geen zichtbare aantasting van de materialen zijn opgetreden die het functioneren van de voegband verhinderd. Bovendien moet de indringdiepte van de vlekvorming < 1 mm naast het aanhechtingsoppervlak zichtbaar zijn.

Bepalingsmethode: De bepaling wordt minimaal uitgevoerd aan de volgende bouwmaterialen:

- grindbeton;
- kalkzandsteen;
- baksteen;
- geschilderd hout;
- gecoat staal;
- wit PVC en

gecoat aluminium.

Voor de genoemde bouwmaterialen moet de vlekvorming en aantasting bepaald worden conform § 8.7 van DIN 18542:2009

#### **4.3.5 Bestandheid tegen temperatuurwisselingen**

Eis:

Het UV geteste monster, alleen voor BG1, moet 6 uur na afloop van de test tenminste de maximale voegbreedte bereiken. Het monster mag geen aantasting veroorzaken dieper dan 1 mm in het contactoppervlak.

Bepalingsmethode:

De bestandheid tegen temperatuurwisselingen moet bepaald worden overeenkomstig § 8.5 van DIN 18542:2009

#### **4.3.6 UV Bestendigheid**

Eis:

Het geteste monster moet 6 uur na afloop van de test tenminste de maximale voegbreedte bereiken. Het monster mag geen aantasting veroorzaken dieper dan 1 mm in het contactoppervlak.

Bepalingsmethode:

De UV bestendigheid moet bepaald worden conform § 8.6 van DIN 18542:2009.

#### **4.3.7 Waterdampdoorlatendheid**

Eis:

De waterdampdoorlatendheid moet voor zowel BG1 als BG2  $\leq 0,5$  m.

Bepalingsmethode:

De bepaling van de waterdampdoorlatendheid moet uitgevoerd worden overeenkomstig § 8.9 van DIN 18542:2009.

#### **4.4 Certificatiemerken**

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;

- productiedatum of -codeling;
- type aanduiding;
- KOMO®-beeldmerk en certificaatnummer.

# 5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

## 5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

## 5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

## 5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet een afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het Kiwa voldoende vertrouwen geeft dat bij voortdurende aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

Voor afgifte van het certificaat dient dit schema ten minste 3 maanden te functioneren.

## 5.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
  - de behandeling van producten met afwijkingen;
  - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
  - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

## 6 Samenvatting onderzoek en controle

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

### 6.1 Onderzoeksmatrix

Voor onderzoek wordt aselect de monsterneming verricht.

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatings- onderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening <sup>1)</sup>	
			Controle <sup>2)</sup>	Frequentie
Materialen	4.2.1	X	X	Per inspectie
Afmetingen	4.2.2	X	X	Per inspectie
Volumieke massa	4.2.3	X		Per inspectie
Slagregendichtheid		X		1x per jaar
Luchtdichtheid		X		1x per 3 jaar
Vlekvorming en aantasting bouwmaterialen		X		1x per 3 jaar
Temperatuurwisselingen		X		1x per 3 jaar
UV bestendigheid		X		1x per 5 jaar
Waterdampdoorlatendheid		X		1x per 5 jaar
Certificatiemerk		X	X	Per inspectie

- 1) Bij significante wijzigingen, ter beoordeling door de CI, in het productieproces dienen de producteisen opnieuw te worden getoetst.
- 2) door de inspecteur of door de leverancier in aanwezigheid van de inspecteur worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zal voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.

# 7 Eisen aan de certificatie-instelling

## 7.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN 45011 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
  - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
  - De uitvoering van het onderzoek;
  - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's.
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

## 7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Auditoren: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

### 7.2.1 *Kwalificatie-eisen*

Onderscheiden wordt naar:

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in EN 45011 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

	Auditor/ certificatie-deskundige	Inspecteur	Beslisser
Opleiding Algemeen	HBO denk- en werk niveau Basistraining auditing	MBO denk- en werkniveau Basistraining auditing	HBO denk- en werkniveau Training auditvaardig- heden
Ervaring Algemeen	3 jaar relevante werkervaring deelname aan minimaal vier initiële beoordelingen en één beoordeling zelfstandig uitgevoerd onder supervisie.	2 jaarrelevante werk ervaring en aan minimaal aan 4 inspectiebezoeken deelgenomen terwijl minimaal 1 inspectiebezoek zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie	4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie

### 7.2.2 *Kwalificatie*

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditors en inspecteurs
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

### 7.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

### 7.4 **Beslissing over certificaatverlening**

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

### 7.5 **Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring**

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

### 7.6 **Aard en frequentie van externe controles**

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- De in het certificaat vastgelegde productspecificatie



- Het productieproces van de leverancier;
- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

### **7.7 Rapportage aan College van Deskundigen**

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

### **7.8 Interpretatie van eisen**

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

## 8 Lijst van vermelde documenten

### 8.1 Normen / normatieve documenten:

DIN 18542:2009	Abdichten von Außenwandfugen mit imprägnierten Dichtungsbändern aus Schaumkunststoff -Imprägnierte Dichtungsbänder -Anforderungen und Prüfung
NEN-EN 823:1995	Materialen voor de thermische isolatie van gebouwen. Bepaling van de dikte.

# I Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Onderwerpen	Aspecten	Methode	Frequentie	Registratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Receptuur bladen</li> <li>• Ingangscontrole grondstoffen</li> </ul>				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procedures</li> <li>• Werkinstructies</li> <li>• Apparatuur</li> <li>• Materieel</li> </ul>				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meetmiddelen</li> <li>• Kalibratie</li> </ul>				
Logistiek <ul style="list-style-type: none"> <li>• Intern transport</li> <li>• Opslag</li> <li>• Verpakking</li> <li>• Conservering</li> <li>• Identificatie c.q. merken van half- en eindproducten</li> </ul>				