

BRL-K630/03
01-02-2012

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat voor
inlaatcombinaties voor gesloten
warmwatertoestellen en drukontlastkleppen voor
water



Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen CWK van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van drinkwaterinstallaties zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Deze BRL moet tenminste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen CWK opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 1 februari 2017.

Kiwa N.V.
Sir W. Churchill-laan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00
Fax 070 414 44 20
www.kiwa.nl

© 2012 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 1 februari 2012.

Inhoud

1	Inleiding	5
1.1	Algemeen	5
1.2	Toepassingsgebied	5
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	5
1.4	Kwaliteitsverklaring	5
2	Terminologie	6
3	Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	7
3.1	Toelatingsonderzoek	7
3.2	Certificaatverlening	7
4	Producteisen en bepalingsmethoden	8
4.1	Algemeen	8
4.2	Producteisen en bepalingsmethoden	8
4.3	Aanvullende producteisen	8
5	Merken	10
5.1	Algemeen	10
5.2	Certificatiemerk	10
6	Beproevingmethoden	11
6.1	Bepaling van de hechting en duurzaamheid van kunststof deklagen	11
7	Eisen aan het kwaliteitssysteem	12
7.1	Beheerder van het kwaliteitssysteem	12
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	12
7.3	Procedures en werkinstructies	12
8	Samenvatting onderzoek en controle	13
8.1	Onderzoeksmatrix producten	13
8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	14
9	Afspraken over de uitvoering van certificatie	15
9.1	Algemeen	15
9.2	Certificatiepersoneel	15
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	16
9.4	Beslissing over certificaatverlening	16
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	16
9.6	Aard en frequentie van externe controles	16
9.7	Interpretatie van eisen	16
10	Lijst van vermelde documenten	17

Inhoud

I	Model certificaat	18
II	Model IKB-schema of raam-IKB-schema	19

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, en de instandhouding van een productcertificaat voor inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen en drukontlastkleppen voor water.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL-K630/02, d.d. 21 september 2001.

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN 45011 en die in het hoofdstuk "Afspraken over de uitvoering van certificatie" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De inlaatcombinaties en drukontlastkleppen voor water, nominale maat van DN 8 tot DN 100 zijn bedoeld voor toepassing in drinkwaterinstallaties met een druk aan de ingangszijde van ten hoogste 1.0 MPa (10 bar) en een watertemperatuur van ten hoogste 30°C voor koudwater-, respectievelijk van 90°C voor heetwater toepassingen.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is als bijlage bij deze BRL opgenomen.

2 Terminologie

In deze beoordelingsrichtlijn zijn de volgende termen en definities van toepassing:

Beoordelingsrichtlijn: de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie.

College van Deskundigen: het College van Deskundigen "CWK".

Leverancier: de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortduring voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd.

IKB-schema: een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.

Producteisen: in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.

Toelatingsonderzoek: het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan.

Controleonderzoek: het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen.

Opmerking

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door Kiwa bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

Productcertificaat: een document waarin Kiwa verklaart dat een product bij aflevering geacht wordt te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde productspecificatie.

Drinkwater (bron Drinkwaterwet): water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden.

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen (product)eisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingsmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan inlaatcombinaties en drukontlastkleppen moeten voldoen.

Deze eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat.

4.2 Producteisen en bepalingsmethoden

De eisen te stellen aan producten en de bepalingsmethoden zijn vastgelegd in de volgende normen:

Nummer	Titel	Uitgiftedatum
NEN-EN 1488	Appendages in gebouwen - Inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen – eisen en beproevingsmethoden	April 2000
NEN-EN 1491	Appendages in gebouwen - Druk ontlastkleppen voor water – eisen en beproevingsmethoden	April 2000

4.3 Aanvullende producteisen

In aanvulling op de onder genoemde eisen geldt het volgende:

4.3.1 *Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de drinkwaterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde “Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening” (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat dient te zijn afgerond.

Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring*, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificeringsinstelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

4.3.2 *Chemische- en mechanische eisen materialen*

4.3.2.1 *Warmtebestendigheid*

De materialen moeten bestand zijn tegen langdurige inwerking van water met een temperatuur van 90°C.

4.3.2.2 *Zink-aluminiumlegeringen*

Zink-aluminiumlegeringen mogen alleen worden toegepast voor bedieningsorganen en moeten zijn voorzien van een corrosiewerende bescherm laag.

Is de corrosiewerende bescherm laag metallisch, dan moeten de bedieningsorganen voldoen aan de eisen gesteld in NEN-EN 248.

* Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie dan Nederland of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in de Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening.

4.3.2.3 *Kunststoffen*

a. Grondstoffen

De producent van de inlaatcombinaties en drukontlastkleppen moet aan de keuringsinstantie opgeven welke typen en fabrikaten kunststoffen en rubber worden gebruikt.

b. Wijzigingen grondstof

De producent mag slechts wijzigingen in zijn grondstoffen aanbrenen of een ander type grondstof gebruiken nadat hiervoor schriftelijk goedkeuring van de keuringsinstantie is verkregen.

4.3.2.4 *Rubber*

Natuurrubber (NR) en Isopreenrubber (IR) zijn niet toegestaan.

4.3.2.5 *Fiber*

Fiber moet hard-fiber zijn en voldoen aan DIN 7737 met een kwaliteit tenminste gelijkwaardig aan:

- type Vf3110;
- type Vf3111.

4.3.3 *Deklagen van kunststof (coating)*

De laagdikte moet tenminste 25 µm bedragen.

Deklagen van kunststof moeten na een beproeving volgens 6.1 voldoen aan:

- NEN-EN 248, artikel 7.1.1 met betrekking tot corrosie bestendigheid;
- ISO 2409, tabel 1, klasse 0 of 1 met betrekking tot hechting.

4.3.4 *Corrosievastheid*

De toegepaste materialen moeten corrosievast zijn of tegen corrosie zijn beschermd en mogen geen aanleiding kunnen geven tot onderlinge contactcorrosie.

5 Merken

5.1 Algemeen

De merken en aanduidingen overeenkomstig artikel 12 van NEN-EN 1488 of NEN-EN 1491, moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht.

5.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet het certificatiemerk **KIWA**  onuitwisbaar op het product worden aangebracht.

6 Beproevingsmethoden

6.1 Bepaling van de hechting en duurzaamheid van kunststof deklagen

6.1.1 *Beproevinginstallatie en hulpmiddelen*

Voor de bepaling van de hechting en de duurzaamheid van de kunststof deklaag moeten de proefstukken eerst worden geconditioneerd in een bad waarin het water automatisch op de vereiste temperatuur wordt gehouden.

De hulpmiddelen voor de bepaling van de hechting moeten zijn volgens NEN 5337-4.

6.1.2 *Proefstuk*

Tenminste twee huizen of twee bedieningselementen doch een zodanig aantal dat het te beproeven oppervlak tenminste 10.000 mm² bedraagt.

6.1.3 *Beproevingcondities*

Tijdens de conditionering van de proefstukken moet:

- het water in het bad $90 \pm 3^{\circ}\text{C}$ zijn;
- de omgevingstemperatuur $20 \pm 10^{\circ}\text{C}$ zijn.

6.1.4 *Werkwijze*

- a. Plaats de proefstukken 1 h in het waterbad.
- b. Koel de proefstukken af aan de omgevingstemperatuur.
- c. Bepaal van één proefstuk de hechting volgens NEN-EN-ISO 2409.
- d. Bepaal van de overige proefstukken of wordt voldaan aan NEN-EN 248.

7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

7.1 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur van de leverancier moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema

7.3 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek;
- Controleonderzoek op toxicologische eisen en producteisen;
- Controle op het kwaliteitssysteem.

Daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

8.1 Onderzoeksmatrix producten

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatingsonderzoek	Toezicht door Kiwa na certificaatverlening ¹⁾	
			Controle ²⁾	Frequentie (aantal/jaar)
Materiaaleisen				
Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater	4.3.1	X	X	2
Chemische- en mechanische eisen	4.3.2	X	X	2
Ontwerp en uitvoering				
Kunststoffen	4.3.2.3	X		
Deklagen van kunststof (coating)	4.3.3	X		
Corrosievastheid	4.3.4	X		
Warmtebestendigheid	4.3.2.1	X		
Merken				
Algemeen	5.1	X	X	2
Certificatiemerken	5.2	X	X	2
NEN-EN 1488				
Material and surface finishes	4.0	X		
General guidance	5.1	X	X	1
Dimensional characteristics	5.2	X	X	1
Test port	5.3	X	X	1
Pressure tapping	5.4	X	X	1
Expansion valve discharge to air gap	5.5	X	X	1
Flow rate test	6.2	X		
Tightness test	6.3	X	X	1
Pressure test of the body	7.2.1	X	X	1
Bending test of the body	7.2.2	X		
Bending test of the body (with unions)	7.2.3	X		
Mechanical strength (easing gear)	7.3	X	X	1
Acoustic test and requirements	8	X		
Isolating valve (closure and tightness only)	9.2	X	X	1
Check valve	9.3	X		
Pressures	9.4.1	X	X	2
Cold water pressure tests	9.4.2	X	X	2
Endurance test	9.5	X		
Operating of the easing gear	9.6.1	X	X	1
Flow rate test	9.7.1	X		
Air gap	9.8	X	X	1
Designation	11	X	X	2
Marking	12	X	X	2

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatings-onderzoek	Toezicht door Kiwa na certificaatverlening ¹⁾	
			Controle ²⁾	Frequentie (aantal/jaar)
NEN-EN 1491				
Material and surface finishes	4.0	X		
General guidance	5.1	X	X	1
Dimensional characteristics	5.2	X	X	1
Cold water pressure test	6.2	X	X	1
Endurance test	6.3	X	X	1
Operation of the asing gear	6.4.1	X		
Pressure test of the body	7.2.1	X	X	1
Bending test of the body	7.2.2	X		
Bending test of the body (with unions)	7.2.3	X		
Mechanical strength (easing gear)	7.3	X	X	1
Designation	11	X	X	2
Marking	12	X	X	2

- 1) Bij significante wijzigingen van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de prestatie-eisen.
- 2) De aangegeven controles moeten door de inspecteur of door de leverancier, al dan niet in aanwezigheid, van de inspecteur worden uitgevoerd.

8.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de producent zal door de Kiwa worden beoordeeld.

Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld zijn in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

9 Afspraken over de uitvoering van certificatie

9.1 Algemeen

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, gelden de algemene regels voor certificatie die zijn vastgelegd in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door Kiwa te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door Kiwa te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerken, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de Kiwa.

9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie Deskundigen: belast met het uitvoeren van het (initiele) toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

9.2.1 Kwalificatie-eisen

Door het College van Deskundigen zijn de volgende kwalificatie-eisen vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL:

EN45011	Certificatie Deskundige	Inspecteur	Beslisser
Opleiding - Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • Relevante techn. HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden
Opleiding - Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> • op BRL toegespitste opleiding • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • op BRL toegespitste opleiding • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • n.v.t. tenzij door CvD specifieke eisen zijn gesteld
Ervaring - Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan: zelfstandig onder toezicht 1 volledig toelatingsonderzoek 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht 	<ul style="list-style-type: none"> • 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie

EN45011	Certificatie Deskundige	Inspecteur	Beslisser
Ervaring - Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> kennis van BRL op detail niveau en 2 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> kennis van BRL op detail niveau en 2 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> kennis van de specifieke BRL op hoofdlijnen

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moeten aantoonbaar zijn vastgelegd.

9.2.2 *Kwalificatie*

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditors en inspecteurs
- Management van Kiwa: kwalificatie van beslissers.

9.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

Kiwa legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

9.4 **Beslissing over certificaatverlening**

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

9.5 **Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring**

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

9.6 **Aard en frequentie van externe controles**

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

10 Lijst van vermelde documenten

NEN- EN 248	Sanitaire kranen. Elektrolytisch aangebrachte chroomnikkel lagen. Algemeen technische eisen
NEN-EN 1488	Appendages in gebouwen – Inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen- Beproevingen en eisen
NEN-EN 1491	Appendages in gebouwen - Drukontlastkleppen voor water - Beproevingen en eisen
NEN-EN-ISO 2409	Verven en vernissen-Ruitjesproef
NEN-EN-ISO 7887	Water. Onderzoek en bepaling van de kleur (ISO 7887)
DIN 7737	Schichtpressstof- Erzeugnisse; Vulkanfiber; Typen
NEN-EN 10088-1	Corrosievaste staalsoorten – Deel 1, lijst van corrosievaste staalsoorten
NEN-EN 10088-2	Corrosievaste staalsoorten - Deel 2, Technische leveringsvoorwaarden voor plaat en band voor algemeen gebruik
NEN-EN 12164	Koper en koperlegeringen – Staven voor verspanende bewerkingen
NEN-EN 12420	Koper en koperlegeringen – Smeedstukken
NEN-EN 45011	voor certificatie-instellingen die producten certificeren
NEN-EN 45012	voor certificatie-instellingen die systemen certificeren
NEN-EN 45013	voor certificatie-instellingen die personen certificeren
VROM	Regeling van de Staatssecretaris van Infrastructuur en Milieu van 29 juni 2011, nr. BJZ2011048144, houdende regels met betrekking tot bij de drink- en warm tapwatervoorziening te gebruiken materialen en chemicaliën (Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening)

I Model certificaat

	productcertificaat KXXXXXXX/OX	 Partner for progress
	Uitgegeven	
	Vervangt	
	Pagina	1 van 2
	Inlaatcombinaties en drukontlastkleppen	
VERKLARING VAN KIWA Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door		
Naam leverancier		
geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keur merk, bij aflevering voldoen aan		
Kiwa beoordelingsrichtlijn BRL K630/03 "Inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen en drukontlastkleppen voorwater"		
waarvan de eisen uit		
NEN-EN 1488 "Appendages in gebouwen - Inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen - eisen en beproevingsmethoden"		
en		
NEN-EN 1491: "Appendages in gebouwen - Druk ontlastkleppen voor water - eisen en beproevingsmethoden"		
onderdeel uitmaken		
Bouke Meekma Kiwa		
Openbaarmaking van dit certificaat is toegestaan. Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.		
Certificaathouder/Leverancier		
Tel. Fax www. E-mail		
Kiwa Nederland B.V. Sir W. Churchill-laan 273 Postbus 70 2280 AB RIJSWIJK Tel. 070 414 44 00 Fax 070 414 44 20 www.kiwa.nl	Certificatieproces bestaat uit initiële en periodieke beoordeling van: • kwaliteitssysteem • product	

II Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Controleonderwerpen	Controleaspecten	Controlemethode	Controlefrequentie	Controleregistratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> • Ingangscontrole • Grondstoffen • Halffabrikaten • Deelproducten • Bevestigingsmiddelen 	<ul style="list-style-type: none"> • Hoeveelheid • Maatvoering • Functionaliteit deelproducten • Aanzicht 			
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"> • Gietproces • Warmpers proces • Mechanische bewerking • Oppervlaktebehandeling • Assemblage 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatuur • Druk • Maatvoering • Laagdikte • Montage 			
Eindproducten <ul style="list-style-type: none"> • Ontlastdruk • Afsluiting • Afdichting • Aanzicht 				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> • Meetmiddelen • Kalibratie 				
Logistiek <ul style="list-style-type: none"> • Intern transport • Opslag • Verpakking • Conservering • Identificatie c.q. merken van half- en eindproducten 				