

BRL-K915/03  
d.d. 2015-06-15 incl.  
Wijzigingsblad d.d.  
2017-11-10

# Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa procescertificaat voor  
het Onderhouden van Olie-  
afscheidingsinstallaties



# Wijzigingsblad BRL K915/03

## Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties

Datum wijzigingsblad 10 november 2017

Techniekgebied Saneren en Reinigen

Vastgesteld door CvD Tanks, Tankinstallaties en Appendages d.d. 24 november 2017

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

### **Geldigheid**

Dit wijzigingsblad behoort bij BRL nummer K915/03 d.d. 15 juni 2015.

Kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven behoeven niet opnieuw te worden uitgegeven.

### **Bindend verklaring**

Dit wijzigingsblad is door Kiwa bindend verklaard per 01 januari 2018.

## **2.1 Definities**

*De tekst wordt gewijzigd in:*

- **Kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de reinigingsploeg:** De persoon van het reinigingsbedrijf die de verantwoordelijkheid draagt voor de reinigingsuitvoering van de olie-afscheidingsinstallatie en die leiding geeft aan de olie-afscheidingsploeg.
- **Kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de controleploeg:** De persoon van het controlebedrijf die de verantwoordelijkheid draagt over de controle uitvoering aan de olie-afscheidingsinstallatie.

## **6.3.2 Controle-inspectie na het ledigen en reinigen**

*De tekst wordt gewijzigd in:*

Onder punt e, wordt de gemaakte opmerking verwijderd.

**Opmerking:** De opzetstukken mogen niet met bakstenen gemetseld zijn.



# Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen Tanks, Tankinstallaties en Appendages van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

De 3e-versie van BRL-K915 is ten opzichte van de voorgaande versie aangepast aan de van kracht zijnde regelgeving en de eisen van de Raad voor Accreditatie.

## *Specifiek aanvullende informatie*

Deze beoordelingsrichtlijn is alleen van toepassing op olie-afscheidingsinstallaties. Het onderhouden van vet-afscheidingsinstallaties is geregeld via beoordelingsrichtlijn BRL-K21001.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL-K915/02 d.d. 2009-04-01 en wijzigingsblad BRL-K915/02 d.d. 2010-06-15.

**Kiwa Nederland B.V.**  
Sir Winston Churchilllaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00  
Fax 070 414 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl

© 2015 Kiwa N.V.  
Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.  
Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

**Bindend verklaring**  
Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 15 juni 2015.



# Inhoud

<b>1</b>	<b>Inleiding</b>	<b>5</b>
1.1	Algemeen	5
1.2	Toepassingsgebied	5
1.3	Wet en regelgeving	5
1.3.1	Publiekrechtelijke eisen	5
1.4	Acceptatie van door certificaathouder geleverde onderzoeksrapporten	6
1.5	Kwaliteitsverklaringen	6
<b>2</b>	<b>Terminologie</b>	<b>8</b>
2.1	Definities	8
2.2	Afkortingen	8
<b>3</b>	<b>Procedure voor het verkrijgen van een procescertificaat</b>	<b>10</b>
3.1	Certificering	10
3.1.1	Toelatingsonderzoek	10
3.2	Kwalificatie kwaliteitsverantwoordelijke	10
3.3	Certificaatverlening	10
<b>4</b>	<b>Vorbereiding</b>	<b>11</b>
4.1	Opdrachtacceptatie	11
4.2	Veiligheidsmaatregelen	11
4.2.1	Inleiding	11
4.2.2	Gevaren	11
4.2.3	Openen van de olie-afscheidingsinstallatie	11
4.2.4	Controle inhoud olie-afscheidingsinstallatie	11
4.2.5	Persoonlijke beschermingsmiddelen	12
4.2.6	Noodplan	12
4.2.7	Opstellen materieel	12
4.2.8	Statische elektriciteit	12
4.2.9	Afbakenen werkgebied	13
4.2.10	Controle omgeving	13
4.2.11	Handgereedschap	13
4.2.12	Brandblustoestellen	13
4.2.13	Slang vacuümwagen	14
4.3	Werkvoorbereiding	14
4.3.1	Werkzaamheden	14
4.3.2	Werkopdracht	14
<b>5</b>	<b>Ledigen, reinigen en in gebruik stellen</b>	<b>15</b>
5.1	Openen van de olie-afscheidingsinstallatie	15
5.1.1	Buiten werking stellen van de installatie	15
5.1.2	Betreden van de olie-afscheidingsinstallatie	15
5.2	Ledigen en reinigen van de olie-afscheidingsinstallatie	15
5.2.1	Algemeen	15
5.2.2	Ledigen en reinigen zandvanger	16



5.2.3	Ledigen en reinigen slibvangput	16
5.2.4	Ledigen en reinigen olie-afscheider	16
5.2.5	Coalescentiefilter	16
5.2.6	Ledigen en reinigen van recyclingput	16
5.2.7	Ledigen en reinigen van de controleput	16
5.3	Afvoer van afvalstoffen	17
5.4	In gebruik stellen van de olie-afscheidingsinstallatie met vlotter	17
5.5	In gebruik stellen van de olie-afscheidingsinstallatie zonder vlotter	17
<b>6</b>	<b>Controle olie- afscheidingsinstallatie</b>	<b>18</b>
6.1	Algemeen	18
6.2	Betreden van de olie-afscheidingsinstallatie	18
6.3	Controle-inspectie	18
6.3.1	Controle-inspectie tijdens het ledigen en reinigen	18
6.3.2	Controle-inspectie na het ledigen en reinigen	19
6.4	Controle-beproeving (statische druk-meting met water)	20
6.4.1	Omvang van de controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie	20
6.4.2	De controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie	20
6.4.3	Controle-beproevingmethode	21
6.5	Nader onderzoek	22
<b>7</b>	<b>Documenten</b>	<b>23</b>
7.1	Reiningscertificaat	23
7.2	Controle-inspectierapport	23
7.3	Controle-beproeversrapport (statische druk-meting met water)	23
<b>8</b>	<b>Materieel &amp; gereedschap</b>	<b>25</b>
8.1	Handgereedschap	25
8.2	Elektrische apparatuur	25
8.3	De Ex/O <sub>2</sub> -meter	25
8.4	De pittingklok	25
8.5	Veiligheidssignalering	25
8.6	Blustoestellen en verbandtrommel	25
8.7	Vacuümwagen	25
8.8	Hogedruk-reinigingsapparatuur	26
8.9	Persoonlijke beschermingsmiddelen	26
8.10	Beproeversapparatuur	26
<b>9</b>	<b>Eisen aan het kwaliteitssysteem</b>	<b>27</b>
9.1	Algemeen	27
9.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	27
9.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	27
9.4	Procedures en werkinstructies	27
9.5	Organisatie en personeel	27



9.6	Kwalificatie en opleidingseisen	28	
9.6.1	Kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de reinigingsploeg	28	
9.6.2	Kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de controleploeg	28	
9.6.3	Chauffeur vacuümwagen	29	
9.6.4	Reiniger	29	
9.6.5	Mangatwacht	30	
9.6.6	Veiligheidswacht	30	
9.7	Meldingen	30	
9.8	Uitbesteden van werkzaamheden	31	
9.9	Werkvoorbereiding	31	
9.10	Documenten	31	
9.11	Kalibratie	31	
9.11.1	Kritieke apparatuur valt onder het regime van de RvA T18 herleidbaarheidscategorie A	31	
9.11.2	Niet-kritieke apparatuur valt onder het regime van de RvA T18 herleidbaarheidscategorie B	31	31
9.12	Opslag van materieel en gereedschap	31	
9.13	Registratie/checklist	31	
9.14	Omgaan met en overdracht van afvalstoffen	31	
9.15	Achivering	32	
<b>10</b>	<b>Samenvatting onderzoek en controle</b>	<b>33</b>	
10.1	Onderzoeksmatrix	33	
10.2	Specifiek door het College van Deskundigen vastgestelde regels	34	
<b>11</b>	<b>Afspraken over de uitvoering van certificatie</b>	<b>35</b>	
11.1	Algemeen	35	
11.2	Certificatiepersoneel	35	
11.3	Kwalificatie-eisen	35	
11.4	Kwalificatie	36	
11.5	Rapport toelatingsonderzoek	36	
11.6	Beslissing over certificaatverlening	36	
11.7	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	36	
11.8	Aard en frequentie van externe controles	36	
11.9	Interpretatie van eisen	37	
11.10	Specifieke door het College van Deskundigen vastgestelde regels	37	
<b>12</b>	<b>Lijst van vermelde documenten</b>	<b>38</b>	
12.1	Publiekrechtelijke regelgeving	38	
12.2	Normen / normatieve documenten	38	
Bijlage 1	Procescertificaat	40	
Bijlage 2	Reinigingscertificaat	42	
Bijlage 3	Controle-inspectierapport	43	
Bijlage 4	Controle-beproeversrapport	45	



# 1 Inleiding

## 1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, en de instandhouding van een procescertificaat voor Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL-K915/02 d.d. 2009-04-01, wijzigingsblad d.d. 2010-06-15. De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid op 2015-10-15.

Bij de uitvoering van certificatiewerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN-ISO/IEC 17065 aangaande de afspraken die over de uitvoering van certificatie zijn vastgelegd.

## 1.2 Toepassingsgebied

Deze BRL heeft betrekking op het onderhouden van olie-afscheidingsinstallaties. Onder onderhouden van olie-afscheidingsinstallaties wordt verstaan:

- Reinigen: het ledigen en reinigen van de olie-afscheidingsinstallaties,
- Controleren: het controleren van de olie-afscheidingsinstallaties.

De volgende elementen behoren tot een olie-afscheidingsinstallatie en vallen onder het toepassingsgebied van deze BRL:

- Ontvangpunten zijnde de aangesloten putten, kolken, goten, lijnafwateringen en zandvangsers,
- Leidingen ten behoeve van het aansluiten van de ontvangpunten aan de slibvangput/olie-afscheider en de eventuele andere aanwezige leidingen tussen een slibvangput en olie-afscheider of tussen de olie-afscheider en de controleput,
- Slibvangput met een olie-afscheider, indien aanwezig een recyclingput (mits deze voor de controleput zit), en controleput. Deze onderdelen kunnen ook geïntegreerd zijn.

Alleen afscheidingsinstallaties voor minerale olie en vloeistoffen, zoals aangegeven in NEN-EN 858-2, vallen binnen het toepassingsgebied van deze BRL. Dit heeft tot gevolg dat afscheidingsinstallaties voor plantaardige of dierlijke oliën of vetten niet onder deze BRL onderhouden mogen worden.

De noodzakelijke reparaties, op basis van de uitgevoerde controle-inspectie en/of controle-beproeving, vallen buiten het toepassingsgebied van deze BRL.

Het reinigen en controleren van de olie-afscheidingsinstallatie kan plaats vinden wanneer:

- de olie-afscheidingsinstallatie ontdaan moet worden van de olie- en slibafzetting;
- de olie-afscheidingsinstallatie een controle-inspectie moet hebben;
- de olie-afscheidingsinstallatie een controle-beproeving moet hebben;
- er een reparatie aan de olie-afscheidingsinstallatie noodzakelijk is.

Controles worden, indien in de tekst niet expliciet anders is vermeld, visueel en/of organoleptisch uitgevoerd.

Toelichting: Het verschil tussen een zandvanger en een slibvangput is dat een zandvanger deeltjes afvangt > 63 µm en een slibvangput alle deeltjes ongeacht de grootte.

## 1.3 Wet en regelgeving

### 1.3.1 Publiekrechtelijke eisen

Deze paragraaf bevat de verwijzingen naar de voor "Onderhouden van olie-afscheidingsinstallaties" van toepassing zijnde publiekrechtelijke eisen. Normen of Praktijkrichtlijnen die genoemd worden in het kader van eisen die ontleend zijn aan publiekrechtelijke regelgeving zijn bedoeld, zoals daarin aangewezen.



Olie, water en slib uit olie-afscheidingsinstallaties van inrichtingen mogen uitsluitend ingezameld worden door een bedrijf die vermeld staat op de VIHB-lijst. Dit is een landelijke lijst met alle rechtspersonen die afvalstoffen mogen vervoeren, inzamelen, hierin mogen handelen en bemiddelen. Deze lijst wordt bijgehouden door de NIWO (zie [www.niwo.nl](http://www.niwo.nl)).

In het Activiteitenbesluit Milieubeheer (Besluit algemene regels voor inrichtingen milieubeheer – zie Staatsblad 415/2007) wordt als eis vermeld dat enig steekmonster genomen uit de controleput van een olie-afscheidingsinstallatie niet meer dan 200 mg/l olie mag bevatten wanneer geloosd wordt in het openbare vuilwaterriool. De slibvangput en de afscheider dienen daarbij te voldoen aan de eisen van NEN-EN 858-1 en NEN-EN 858-2.

Volgens de NEN-EN 858-2 dienen de slibvangput en de afscheider elke 6 maanden beoordeeld te worden door ervaren personeel volgens het desbetreffende gebruiks- en onderhoudsvoorschriften van de fabrikant van de geleverde installatie. Tevens wordt een inspectie-interval van de slibvangput en de afscheider van maximaal 5 jaar voorgeschreven.

De NEN-EN-858-2 heeft per 1 augustus 2006 de NEN 7089 vervangen. Echter, slibvangputten en olie-afscidders met KOMO-keur volgens de NEN-EN 858-1 norm zijn pas na 1 januari 2007 leverbaar. Dit betekent dat een slibvangput en olie-afscheider geplaatst vóór 1 januari 2007 dient te voldoen aan de NEN 7089 en een slibvangput en olie-afscheider geplaatst na 1 januari 2007 dient te voldoen aan de NEN-EN 858-1. Het Activiteitenbesluit bevat daarom overgangsrecht voor slibvangputten en afscidders geplaatst voor 1 januari 2008. Wanneer die voldoen aan NEN 7089 en conform die norm ook gebruikt worden, dan gelden dezelfde lozings-eisen als bij gebruik van een NEN-EN 858-1 slibvangput en afscheider. Voor slibvangputten en afscidders geplaatst voor 1 maart 1997 geldt een nog ruimer overgangsrecht d.w.z. dat de slibvangput en afscheider afgestemd dienen te zijn op de hoeveelheid afvalwater.

#### **1.4 Acceptatie van door certificaathouder geleverde onderzoeksrapporten**

Indien door de certificaathouder rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor beproevings- en kalibratielaboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten, processen en diensten certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die managementsystemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

#### **1.5 Kwaliteitsverklaringen**

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als Kiwa-procescertificaat, afgegeven aan het gecertificeerde bedrijf.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is als Bijlage 1 bij deze BRL opgenomen.

Verder kan door het gecertificeerde bedrijf drie kwaliteitsverklaringen worden afgegeven op de volgende onderdelen:

- Reinigingscertificaat BRL-K915/03 (zie Bijlage 2 voor het model hiervan) en,
- Controle-inspectierapport BRL-K915/03 (zie Bijlage 3 voor het model hiervan)
- Controle-beproeversrapport BRL-K915/03 (zie Bijlage 4 voor het model hiervan)





Zie het Kiwa reglement voor productcertificatie voor de eisen en bepalingen, zoals oneigenlijk gebruik van certificatiemerk, pictogrammen en logo's. Voor deze procesregeling is een logo ter beschikking, zie hieronder afgebeeld.





## 2 Terminologie

### 2.1 Definities

In deze beoordelingsrichtlijn zijn de volgende termen en definities van toepassing:

- **Beoordelingsrichtlijn:** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie.
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen “Tank, Tankinstallaties en Appendages”;
- **Leverancier:** de partij van een bepaald geleverd product.
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de certificaathouder uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.
- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om het procescertificaat te behalen waarbij vastgesteld dient te worden dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan.
- **Certificaathouder:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat processen bij voortdurend voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd.
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde processen bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen, daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

#### Opmerking

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door Kiwa bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

- **Procescertificaat:** een document waarin Kiwa verklaart dat een proces bij voortdurend geacht wordt te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde processpecificatie.
- **Reinigingsbedrijf:** deze ledigt en reinigt de olie-afscheidingsinstallatie en stelt de olie-afscheidingsinstallatie weer in bedrijf.
- **Controlebedrijf:** deze controleert de olie-afscheidingsinstallatie.
- **Reinigingscertificaat:** een document waarin het reinigingsbedrijf verklaart een olie-afscheidingsinstallatie gereinigd te hebben overeenkomstig de in de BRL gestelde eisen.
- **Controle rapporten:** documenten waarin het controlebedrijf verklaart een olie-afscheidingsinstallatie gecontroleerd te hebben overeenkomstig de in de BRL gestelde eisen.
- **Kwaliteitsverantwoordelijke reinigingsploeg:** De persoon van het reinigingsbedrijf die de verantwoordelijkheid draagt voor de reinigingsuitvoering van de olie-afscheidingsinstallatie en die leiding geeft aan de olie-afscheidingsploeg.
- **Kwaliteitsverantwoordelijke controleploeg:** De persoon van het controlebedrijf die de verantwoordelijkheid draagt over de controle uitvoering aan de olie-afscheidingsinstallatie.

### 2.2 Afkortingen

ADR	:	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route
AI-xx	:	Arbo-informatieblad nummer xx
AmvB	:	Algemene Maatregel van Bestuur
Arbo	:	Arbodemstandighedenwet met bijbehorend – Besluit
BARIM	:	Besluit Algemene Regels voor Inrichtingen Milieubeheer
RARIM	:	Regeling Algemene Regels voor Inrichtingen Milieubeheer
BRL	:	Beoordelingsrichtlijn
CI	:	Certificatie Instelling
CvD TTA	:	College van Deskundigen Tanks, Tankinstallaties en Appendages.
EVO	:	Algemene Eigen vervoer en Verladers Organisatie
hbo	:	Hoger beroepsonderwijs
HBO	:	Huisbrandolie



---

IKB	:	Interne kwaliteitsbewaking
I&M	:	Ministerie van Infrastructuur en Milieu
LEL	:	Lower explosion limit
mbo	:	Middelbaar beroepsonderwijs
MAC	:	Maximaal aanvaarde concentratie
NIWO	:	Nationale en Internationale Wegvervoer Organisatie
PGS	:	Publicatiereeks gevaarlijke stoffen
PBM	:	Persoonlijk beschermingsmiddel
PMV	:	Provinciale milieuverordening
ppm	:	Parts per million
RvA	:	Raad van Accreditatie
VCA	:	VGM Checklist Aannemers
VGM	:	Veiligheid, gezondheid, milieu
vmbo	:	Vorbereidend middelbaar beroepsonderwijs
V&G	:	Veiligheid en gezondheid
WG	:	Wettelijke grenswaarden
Wvgs	:	Wet vervoer gevaarlijke stoffen
WION	:	Wet informatieuitwisseling ondergrondse netten
Wm	:	Wet milieubeheer



## 3 Procedure voor het verkrijgen van een procescertificaat

### 3.1 Certificering

#### 3.1.1 Toelatingsonderzoek

De volgende methoden zijn mogelijk binnen de werkingssfeer van de BRL-K915:

- a. Reinigen: het ledigen en reinigen van olie-afscheidingsinstallaties;
- b. Controleren: het controleren (controle-inspectie en/of controle-beproeving) van olie-afscheidingsinstallaties.

Het toelatingsonderzoek van methode a en b kan door verschillende bedrijven worden uitgevoerd. Bij methode b, geldt dat het reinigen altijd volgens methode a is uitgevoerd.

Het uit te voeren toelatingsonderzoek voor het verkrijgen van een procescertificaat vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen en omvatten:

- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema, de checklist en bijbehorende werkinstructies;
- Per methode a en/of b dienen minimaal 3 projecten met positieve beoordeling worden uitgevoerd.

Toelatingsonderzoeken worden uitgevoerd per vestiging van het toe te laten reiniging- en/of controlebedrijf.

#### 3.2 Kwalificatie kwaliteitsverantwoordelijke

Het bedrijf is verantwoordelijk voor het kwalificeren van de kwalificatieverantwoordelijke medewerker volgens de eisen van § 9.6. Nadat de definitieve kwalificatie is afgerond, zal het bedrijf de CI inlichten over de kwalificatie van de kwaliteitsverantwoordelijke persoon. De CI zal bij het bedrijfsbezoek toetsen op het juist toepassen van het kwalificatieprocedure van de kwaliteitsverantwoordelijke persoon.

#### 3.3 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.



## 4 Voorbereiding

### 4.1 Opdrachtacceptatie

Bij de opdrachtacceptatie moet in overleg met de opdrachtgever vastgesteld worden welke afgescheiden stoffen in de olie-afscheidingsinstallatie aanwezig zijn, welke onderdelen er geledigd en gereinigd moeten worden, of een controle (controle-inspectie of controle-beproeving) aan de gehele installatie gewenst is en of er een onderhoudsschema aanwezig is. Ook is het van belang om in deze fase te bepalen of de olie-afscheidingsinstallatie betreden dient te worden. Deze informatie is noodzakelijk om tijdens de werkvoorbereiding de van toepassing zijnde veiligheidsmaatregelen vast te leggen en de noodzakelijke maatregelen te treffen om bij betreden het beschadigen van de eventueel aanwezige coating of bescherm laag te voorkomen. Indien er twijfel bestaat over de juistheid van de verkregen informatie moet dit ter plaatse door nader onderzoek worden bepaald. Deze controle is noodzakelijk om vast te stellen of de olie-afscheidingsinstallatie onder het toepassingsgebied van deze BRL valt en duidelijk is welke werkzaamheden er uitgevoerd moeten worden.

Indien de controle (controle-inspectie of controle-beproeving) van de olie-afscheidingsinstallatie uitgevoerd wordt door een controlebedrijf volgens BRL-K915, dan mag deze de opdracht alleen accepteren indien het ledigen en reinigen van deze afscheidingsinstallatie uitgevoerd wordt door een reinigingsbedrijf dat ook gecertificeerd is op basis van BRL-K915.

### 4.2 Veiligheidsmaatregelen

#### 4.2.1 Inleiding

Alle hieronder staande veiligheidsmaatregelen moeten minimaal door het gecertificeerde bedrijf worden nageleefd. Aanvullend zijn veiligheidsmaatregelen opgenomen, die van toepassing zijn als de olie-afscheidingsinstallatie betreden moet worden.

#### 4.2.2 Gevaren

Voor het werken aan olie-afscheidingsinstallaties zijn gevaren verbonden. Deze kunnen zijn:

- brand- en explosiegevaar als gevolg van de stoffeigenschappen van de afgescheiden stoffen in de olie-afscheidingsinstallatie;
- vergiftigingsgevaar als gevolg van de afgescheiden stoffen in de olie-afscheidingsinstallaties;
- verstikkingsgevaar.

De wijze waarop deze gevaren beheerst dienen te worden, moeten door het reinigings- en controlebedrijf, in duidelijke werkinstructies worden vastgelegd. Deze werkinstructies moeten bij een ieder bekend en op het werk aanwezig zijn. In deze werkinstructies moet ook aandacht gegeven worden hoe gehandeld dient te worden bij calamiteiten.

#### 4.2.3 Openen van de olie-afscheidingsinstallatie

Om de veiligheid te waarborgen moet het gecertificeerde bedrijf een werkmethode hebben waarmee de deksels van de olie-afscheidingsinstallatie op een verantwoorde wijze verwijderd kunnen worden. Dit geldt zowel bij standaard werkzaamheden als bij calamiteiten. Tijdens het oplichten van de deksels moet er gemeten worden met een Ex/O<sub>2</sub>-meter.

#### 4.2.4 Controle inhoud olie-afscheidingsinstallatie

Op basis van de informatie van de opdrachtgever is door de werkvoorbereider de wijze van ledigen, reinigen, eventueel controleren (controle-inspectie en controle-beproeving) en het afvoeren van de afvalstoffen vastgesteld. De chauffeur of kwaliteitsverantwoordelijke medewerker van het reinigingsbedrijf controleert ter plaatse organoleptisch of er minerale olie, water en of slib in de olie-afscheidingsinstallatie aanwezig is.

Indien organoleptisch de inhoud van de olie-afscheidingsinstallatie afwijkt van de bij de opdrachtacceptatie opgegeven stoffen dan moet van de inhoud een monster genomen worden. De werkzaamheden moeten worden gestopt en de opdrachtgever hierover worden geïnformeerd. Pas



nadat bekend is wat daadwerkelijk in de olie-afscheidingsinstallatie aanwezig is, kunnen de werkzaamheden worden voortgezet.

Bij calamiteiten mag van de hiervoor omschreven werkvolgorde worden afgeweken.

#### 4.2.5 Persoonlijke beschermingsmiddelen

Met de werkzaamheden mag pas begonnen worden wanneer is vastgesteld dat de voorgeschreven persoonlijke beschermingsmiddelen aanwezig zijn, dat deze zich in goede staat bevinden en worden toegepast. Deze controle dient door de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker van het reinigings- en/of controlebedrijf te worden uitgevoerd. Tijdens de werkzaamheden moeten minimaal de volgende persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's) worden gedragen:

- veiligheidsschoenen met stalen neus;
- veiligheidsbril;
- geschikte veiligheidskleding;
- geschikte veiligheidshandschoenen;

Bij het betreden van de olie-afscheidingsinstallatie moet aanvullend onafhankelijke adembescherming worden gedragen.

Op aangeven van de opdrachtgever kunnen aanvullende PBM's, zoals een veiligheidshelm, worden voorgeschreven.

Elk reinigings- en/of controlebedrijf mag boven de minimaal voorgeschreven PBM's aanvullende veiligheidsmiddelen voorschrijven. In ieder geval moeten de persoonlijke beschermingsmiddelen geschikt zijn voor de werkzaamheden en de stoffen waarvoor ze bedoeld zijn.

#### 4.2.6 Noodplan

Een noodplan, dat toegespitst is op de activiteiten van het reinigings- en controlebedrijf, moet op de locatie aanwezig en bij de aanwezigen bekend zijn. Eventueel mag het noodplan van de opdrachtgever gebruikt worden, waarbij tegenstrijdigheden met het eigen noodplan vooraf geregeld dienen te zijn. Voorbeelden van een noodplan staan in bijlage 4 van PGS 28 en in AI-10 "Bedrijfshulpverlening en -noodplan". Deze voorbeelden moeten wel aangepast worden aan de eigen bedrijfssituatie.

#### 4.2.7 Opstellen materieel

Bij het opstellen van de vacuümwagen moet rekening worden gehouden met de emissie uit de vacuümwagen. Deze emissie moet zo beperkt mogelijk gehouden worden. Op maaiveldniveau mag de emissie slechts benedenwinds merkbaar zijn.

Ten gevolge van de reinigingsactiviteiten mag nergens op de reinigingslocatie de concentratie aan vluchtige stoffen oplopen tot gevaarlijke concentraties. Dit dient door metingen (LEL) te worden vastgesteld. Hiermee wordt voorkomen dat personen blootgesteld worden aan gevaarlijke concentraties en dat de motor van de vacuümwagen ongecontroleerd hoog in toeren gaat draaien. Bij overschrijding van de 10% LEL-grens dienen passende maatregelen te worden getroffen.

Indien vooraf verwacht wordt dat er op de locatie en/of in de omgeving gevaarlijke concentraties kunnen ontstaan door de reinigingswerkzaamheden, dan dient door de kwaliteitsverantwoordelijke (op locatie) of een daartoe aangewezen persoon (op locatie en in de omgeving) continu gas gemeten te worden (zie ook "Controle omgeving"). Van deze persoon mag verwacht worden dat deze in staat is om bij afwijkingen passende maatregelen te nemen.

#### 4.2.8 Statische elektriciteit

Bij metalen olie-afscheidingsinstallaties moet de vacuümwagen voorafgaand aan de werkzaamheden rechtstreeks geaard worden aan de te ledigen en reinigen olie-afscheidingsinstallatie of aan een daartoe aangebrachte aardstrip. Bij betonnen en kunststof olie-afscheidingsinstallaties moet de vacuümwagen voorafgaand aan de werkzaamheden ontladen worden. Indien er geen aardingsmogelijkheden op de locatie aanwezig zijn dient de opdrachtgever vóóraf hiervoor zorg te dragen.



Het aarden bij metalen, betonnen en kunststof afscheidingsinstallaties dient op een zodanige wijze te gebeuren dat de aardverbinding niet kan losraken. Indien er in de olie-afscheidingsinstallatie een inwendige coating of bescherm laag aanwezig is dan moet deze voor aanvang van de werkzaamheden ontladen worden. Dit kan gedaan worden door deze aan te raken met een kabel, die in verbinding staat met hetzelfde aardpunt waaraan de vacuümwagen verbonden is. Aanwijzingen voor het voorkomen van en/of het veilig afvoeren van statische elektriciteit zijn vermeld in PGS 28.

#### 4.2.9 Afbakenen werkgebied

Voorafgaand aan de werkzaamheden moet het werkgebied goed zichtbaar afgebakend worden met behulp van een gevarenbord "Werk in uitvoering" en minimaal drie pionnen per geopend deksel. Indien de deksels zo dicht bij elkaar gelegen zijn dat de pionnen naast elkaar geplaatst dienen te worden dan kunnen de dubbelingen achterwege blijven. Ook bij de vacuümwagen dienen maatregelen genomen te zijn om aanrijding te voorkomen. Ter voorkoming van hinder dient de positie van de vacuümwagen in overleg met de opdrachtgever te worden bepaald.

Bij het markeren van het werkgebied moet rekening worden gehouden met de uit te voeren werkzaamheden (o.a. geopende olie-afscheiders/slibvangputten/kolken, verpompen van vloeistoffen, de afblaasleiding van de vacuümwagen, etc.). De afbakening heeft tot doel om onbevoegden buiten het werkgebied te houden. Bij de afbakening van het werkgebied dienen ook 2 bordes "Roken en open vuur verboden" (zie ook paragraaf 8.5) te worden toegepast. Indien een gelijkwaardige afzetting gerealiseerd kan worden met andere middelen dan de pionnen, dan is dit eveneens toegestaan.

De afbakening moet verzorgd worden door het gecertificeerde bedrijf volgens BRL-K915 en heeft tot doel dat derden voldoende afstand bewaren tot het werkgebied. Dit om te voorkomen dat derden door de werkzaamheden risico's lopen.

#### 4.2.10 Controle omgeving

Controleer de omgeving en stel vast dat er geen ontstekingsbronnen aanwezig zijn. Denk hierbij aan waakvlammen, aanzuigkanalen van gevelkachels, rokend publiek, enz. Zonodig moet door de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker van het gecertificeerde reinigingsbedrijf aanvullende maatregelen worden genomen. Indien noodzakelijk, bijvoorbeeld bij de aanwezigheid van benzine, moet door de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker of een daartoe aangewezen medewerker van het reinigingsbedrijf middels gasmetingen de werklocatie worden gecontroleerd.

##### **Toelichting:**

*Onder gasmeten wordt in eerste instantie verstaan een zuurstof en explosiemeting. Afhankelijk van het product in de afscheidingsinstallatie kunnen ook metingen worden toegevoegd ter controle van de WG-waarde (voorheen de MAC-waarde (bijv. benzeen)).*

#### 4.2.11 Handgereedschap

Voor het openen, ledigen en reinigen van olie-afscheidingsinstallaties is het gebruik van vonkarm gereedschap niet noodzakelijk. Indien er tijdens het ledigen en reinigen werkzaamheden in de installatie moeten worden verricht, dan is het gebruik van vonkarm gereedschap voorgeschreven. De richtlijnen voor apparatuur en gereedschappen zijn beschreven in hoofdstuk 8 van deze beoordelingsrichtlijn.

#### 4.2.12 Brandblustoestellen

Minstens 1 blustoestel, met een vulling gelijk aan een equivalent van ten minste 6 kg bluspoeder, moet onbelemmerd bereikbaar zijn en steeds gereed zijn voor onmiddellijk gebruik. Het blustoestel moet zijn gevuld met een blusmiddel dat volgens de bijbehorende Chemiekaart geschikt is voor het blussen van de betreffende brandbare vloeistof.

De vacuümwagen dient te zijn uitgerust met de volgens de ADR/VLG-voorschriften voorgeschreven blustoestellen. Deze blustoestellen mogen gebruikt worden tijdens de werkzaamheden, maar aanbevolen wordt om een derde blusser op de vacuümwagen aan te brengen. Indien de situatie het noodzakelijk maakt dat de brandblustoestellen van de vacuümwagen toch gebruikt worden, dan moeten deze voor vertrek van de werklocatie, op basis van de ADR/VLG-voorschriften, vervangen worden. De technische eisen voor brandblustoestellen zijn omschreven in hoofdstuk 8 van deze beoordelingsrichtlijn.



#### 4.2.13 Slang vacuümwagen

Ter voorkoming van mogelijke beschadigingen van de coating, beschermlaag en/of ondergrond is het ledigen en reinigen van olie-afscidders en slibvangputten met harde (metalen) voorwerpen niet toegestaan. De zuigmond van de vacuümslang dient voorzien te zijn van een zachte kunststof bekleding. Alle vacuümslangen dienen geaard te zijn.

### 4.3 Werkvoorbereiding

#### 4.3.1 Werkzaamheden

Op basis van de opdrachtacceptatie, waarin de gevraagde werkzaamheden staan weergegeven, dient de werkvoorbereiding een informatiepakket samen te stellen, waarin minimaal de volgende gegevens staan vermeld:

- locatie olie-afscheidingsinstallatie;
- welke onderdelen er geleidigd en gereinigd moeten worden;
- welke onderdelen een controle-inspectie moeten hebben;
- welke onderdelen een controle-beproeving moeten hebben;
- of de olie-afscheidingsinstallatie betreden moet worden;
- welke aanvullende persoonlijke beschermingsmiddelen er gebruikt moeten worden (arbeidsomstandighedenbesluit artikel 8.1, 8.2 en 8.3);
- welke aanvullende veiligheidsmaatregelen er getroffen moeten worden;
- of er een onderhoudsschema van de olie-afscheidingsinstallatie aanwezig is.

Deze informatie moet op een transportgeleidedocument worden vermeld of ieder ander document dat daarvoor gebruikt kan worden. In ieder geval moeten afwijkende maatregelen met de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker doorgenomen worden. Wordt de olie-afscheidingsinstallatie betreden dan dient door het reinigings- en/of beoordelingsbedrijf een extra werkopdracht verstrekt te worden. Dit in overleg met de eigenaar/beheerder.

#### **Toelichting:**

*In BRL-5251 wordt aangegeven dat bij nieuwe olie-afscidders en slibvangputten een onderhoudsschema aanwezig moet zijn. Bij het onderhouden van deze installaties is het noodzakelijk dat de inhoud van dit onderhoudsschema bij het reinigings- en/of beoordelingsbedrijf bekend is, zodat de werkzaamheden afgestemd kunnen worden op de voorschriften van de fabrikant.*

#### 4.3.2 Werkopdracht

Op locaties waar de olie-afscheidingsinstallatie betreden moet worden voor ledigen, reinigen en/of controleren, dient door het reinigings- en/of controlebedrijf een duidelijke aparte werkopdracht opgesteld te worden in overleg met de eigenaar/beheerder van de olie-afscheidingsinstallatie. Deze werkopdracht (ook wel veiligwerkvergunning genoemd) moet minimaal de onderwerpen bevatten, welke genoemd worden in AI-05.

De werkopdracht is bedoeld om tot een goede en veilige samenwerking op de werkplek te komen. De ondertekening van de werkopdracht dient plaats te vinden voorafgaand aan de uit te voeren werkzaamheden door het leesbaar vermelden van de naam, gevolgd door de bijbehorende handtekening van de personen, die direct betrokken zijn bij de uitvoering van de werkzaamheden.





## 5 Ledigen, reinigen en in gebruik stellen

### 5.1 Openen van de olie-afscheidingsinstallatie

#### 5.1.1 Buiten werking stellen van de installatie

Om een goede reiniging van de totale olie-afscheidingsinstallatie mogelijk te maken is het gewenst dat alle werkzaamheden worden stilgelegd, waarbij afvalwater ontstaat dat naar deze olie-afscheidingsinstallatie wordt afgevoerd. Verifieer of de installatie ook elektrisch buiten werking is gesteld door of namens de opdrachtgever en laat dit schriftelijk bevestigen (bijvoorbeeld op de werkvergunning) door de beheerder van de locatie. Maak op de plaats waar de installatie elektrisch buiten werking is gesteld dit kenbaar met een bord "Inschakeling geblokkeerd". Zonodig dient de aanwezige wasstraat gestopt te worden. Controleer welke kolken en lijnafwatering op de olie-afscheidingsinstallatie zijn aangesloten. Maak afspraken dat de installatie tijdens de werkzaamheden niet meer gebruikt zal worden. Het moment van betreden moet nogmaals aan de beheerder worden gemeld om zeker te stellen dat de installatie niet in werking wordt gesteld. In die gevallen dat de toevoer van water naar de olie-afscheidingsinstallatie niet gestopt kan worden, moet de werkwijze zodanig aangepast worden dat doorslag van olie naar de controleput voorkomen wordt. In deze situatie mag de olie-afscheidingsinstallatie nooit betreden worden.

#### 5.1.2 Betreden van de olie-afscheidingsinstallatie

Indien de olie-afscheidingsinstallatie zo groot is dat deze voor ledigen en reinigen moet worden betreden dan gelden de regels zoals omschreven in AI-05. Voorafgaand aan elke betreding voor ledigen en reinigen moet een werkopdracht worden opgemaakt. Door ondertekening van de werkopdracht geven de medewerkers aan dat zij bekend zijn met de gevaren en instemmen met de voorgestelde maatregelen en afspraken. Daarnaast moet gecontroleerd worden of de concentratie van de brandbare dampen zich beneden 10% LEL en het zuurstofgehalte zich tussen de 18 en 21 % bevindt. De meetresultaten moeten geregistreerd worden. Tijdens het betreden en het werken in de olie-afscheidingsinstallatie moeten de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden toegepast. Het dragen van onafhankelijke adembescherming met volgelaatsmasker is hierbij verplicht. Daarnaast moeten de noodzakelijke maatregelen getroffen worden om bij betreden van de installatie het beschadigen van de aanwezige coating te voorkomen.

Tijdens de werkzaamheden in de olie-afscheidingsinstallatie moet deze zodanig geventileerd worden met een daartoe geschikte installatie dat het zuurstofgehalte tussen de 18 en 21 % en de concentratie aan brand/explosiegevaarlijke gassen beneden de 10 % LEL blijft. Ten gevolge van deze vrijkomende dampen mag nergens op de reinigingslocatie de concentratie aan vluchtige stoffen oplopen tot gevaarlijke concentraties.

### 5.2 Ledigen en reinigen van de olie-afscheidingsinstallatie

#### 5.2.1 Algemeen

Voor aanvang van het ledigen en reinigen is het verplicht om met de opdrachtgever duidelijk afspraken te maken welke onderdelen geleidigd en gereinigd moeten worden. Hierbij moet het onderhoudsschema van de fabrikant (indien aanwezig) gevolgd worden. Bij het ledigen en reinigen moet doorslag van olie naar de controleput worden voorkomen.

Voor het reinigen moet water onder voldoende druk worden gebruikt. Hiertoe dient de overstortdrukgelelaar van de hogedruk pomp op minimaal 50 bar te worden ingesteld. De tijdens het ledigen en reinigen vrijkomende reststoffen (spolwater, productrestanten en bezinksel) dienen direct met behulp van de vacuümwagen te worden afgezogen en dienen afgevoerd te worden als gevaarlijk afval naar een erkende verwerker (zie hoofdstuk 5.3).

Tijdens het schoonspuiten van de olie-afscheider en slibvangput moet voorkomen worden dat de aanwezige coating wordt beschadigd. Indien noodzakelijk dienen de aangekoekte delen met een zachte borstel te worden gereinigd (NEN-EN-858-2).



Zodra visueel is vastgesteld dat de olie-afscheidingsinstallatie ontdaan is van alle vloeibare en vaste reststoffen mag deze als gereinigd worden beschouwd en dient deze in gebruik gesteld te worden volgens hoofdstuk 5.4 of 5.5 van deze BRL.

### **5.2.2 Ledigen en reinigen zandvanger**

De aanwezige water/slib/zand wordt zoveel mogelijk weggezogen met de slang van de vacuümwagen. Aangekoekte delen worden hierbij schoongespoten. Na leegzuigen moet de gehele zandvanger worden nagespoten om alle slib/zanddelen te verwijderen. Bij de aanwezigheid van grote hoeveelheden steekvast materiaal in de zandvanger mag dit ook uitgeschept en in vloeistofdichte containers worden geplaatst.

De op de zandvanger aangesloten ontvangpunten (kolken, putten en lijnafwatering) dienen gecontroleerd te worden en indien nodig te worden gereinigd. De verbindingsleiding naar de zandvanger wordt doorgespoten, indien de opdrachtgever daartoe opdracht heeft gegeven. Anders is controleren of er doorstroming plaatsvindt voldoende.

### **5.2.3 Ledigen en reinigen slibvangput**

Ook hier moet, na het verwijderen van de aanwezige olie- en waterlaag, de aanwezige slib/zand zoveel mogelijk worden weggezogen met de slang van de vacuümwagen. Aangekoekte delen worden hierbij schoongespoten. Na leegzuigen moet de gehele slibvangput worden nagespoten om alle slib/zanddelen te verwijderen. Indien geen aparte zandvanger aanwezig is, moeten nu ook de aanwezige ontvangpunten (kolken, putten en lijnafwatering), die hierop aangesloten zijn, gecontroleerd en indien nodig gereinigd worden. De verbindingsleiding naar de slibvangput wordt doorgespoten. Dit laatste is alleen van toepassing als de opdrachtgever daartoe opdracht heeft gegeven. Anders is controleren of er vanuit deze kolken, putten en lijnafwatering water naar de slibvangput stroomt voldoende.

### **5.2.4 Ledigen en reinigen olie-afscheider**

De aanwezige olielaag dient voorzichtig verwijderd te worden met de slang van de vacuümwagen om vervuiling van de wanden en doorslag naar de controleput te voorkomen. Na verwijderen van deze laag wordt aansluitend de aanwezige water/slib/zandlaag zoveel mogelijk weggezogen. Aangekoekte delen worden hierbij schoongespoten. Na leegzuigen moet de gehele olie-afscheider nog worden nagespoten om alle slib/zanddelen te verwijderen. Tijdens deze werkzaamheden moet de vlotter (indien aanwezig) in gesloten positie blijven en eventuele aanwezig overige afvoerleidingen afgesloten worden. Na deze werkzaamheden kan de vlotter worden gelicht, zodat de uitlaat onder de vlotter geheel leeggezogen en schoongemaakt kan worden. Hierbij moeten de onderhoudsvorschriften van de leverancier worden opgevolgd (indien aanwezig). De verbindingsleiding van de slibvangput naar de olie-afscheider moet worden doorgespoten.

### **5.2.5 Coalescentiefilter**

Indien aanwezig kan de coalescentiefilter gereinigd worden nadat de desbetreffende put is geleegd. Bij het schoonmaken van de coalescentiefilter moeten de onderhoudsvorschriften van de leverancier worden opgevolgd (indien aanwezig). Indien het onderhoudsvorschrift niet aanwezig is dan moet in overleg met de opdrachtgever de te volgen werkwijze worden besproken. De wijze van reinigen is hierbij afhankelijk van type filter dat is toegepast. Indien de installatie na het ledigen en reinigen niet gecontroleerd wordt dan mag de filter niet gedemonteerd worden, tenzij de onderhoudsvorschriften dit voorschrijven. De desbetreffende olie-afscheider moet na het reinigen van de coalescentiefilter verder geledigd en gereinigd worden.

### **5.2.6 Ledigen en reinigen van recyclingput**

Na het ledigen van de recyclingput dienen aangekoekte delen te worden schoongespoten. De verbindingsleiding naar de recyclingput wordt doorgespoten.

### **5.2.7 Ledigen en reinigen van de controleput**

Indien aanwezig moet de controleput worden gereinigd. Bij het ledigen en reinigen moet er goed op gelet worden dat de verbindingsleiding naar de olie-afscheider goed vrij zijn van slib/zandbestanddelen.



### 5.3 Afvoer van afvalstoffen

Het transport en de verwerking van alle reststoffen, die bij het ledigen en reinigen van de olie-afscheidingsinstallaties ontstaan, moeten voldoen aan de VLG-wetgeving en de van toepassing zijnde bepalingen uit de Wet milieubeheer (zie hoofdstuk 11). Het reinigingsbedrijf moet beschikken over een inzamelvergunning. Degene, die de afvalstoffen ontvangt, moet beschikken over een vergunning voor het bewaren, be- of verwerken van deze afvalstoffen.

### 5.4 In gebruik stellen van de olie-afscheidingsinstallatie met vlotter

Na het terugplaatsen van de vlotter dient de olie-afscheider rustig gevuld te worden met daartoe geschikt water. Het rustig vullen is noodzakelijk om te voorkomen dat de vlotter van de uitlaat gedrukt wordt. Onder geschikt water wordt onder andere verstaan: leidingwater, oppervlaktewater en hemelwater. Met vullen dient zolang doorgedaan te worden, totdat de vlotter in de olie-afscheider zich onder water bevindt. Indien de vlotter op zijn plaats blijft dan is dit een indicatie dat de afdichting onder de vlottervoet goed afsluit. De vlotter moet nu gelicht worden, zodat water overloopt naar de controleput. Indien dit niet gebeurt, dan dient de olie-afscheider verder gevuld te worden met water. Nu kan de werking van de vlotter, bijvoorbeeld in de olie-afscheider, op zijn drijfvermogen gecontroleerd worden. Indien in de olie-afscheider een waarschuwingssysteem aanwezig is, moet deze visueel en functioneel gecontroleerd en opnieuw in gebruik gesteld worden conform de voorschriften van de leverancier.

Als laatste moet de controleput nogmaals gecontroleerd worden op de aanwezigheid van olie. Indien hier olie aanwezig is, moet de oorzaak daarvan opgezocht worden. Al deze controles moeten op de checklist worden vermeld en bij het constateren van afwijkingen dient tevens de opdrachtgever hierover geïnformeerd te worden.

### 5.5 In gebruik stellen van de olie-afscheidingsinstallatie zonder vlotter

De olie-afscheider dient langzaam gevuld te worden met daartoe geschikt water. Onder geschikt water wordt onder andere verstaan: leidingwater, oppervlaktewater en hemelwater. Met vullen dient zolang doorgedaan te worden, totdat er doorstroming naar de controleput plaatsvindt. Indien in de olie-afscheider een waarschuwingssysteem aanwezig is, moet deze visueel en functioneel gecontroleerd en opnieuw in gebruik gesteld worden conform de voorschriften van de leverancier.

Als laatste moet de controleput nogmaals gecontroleerd worden op de aanwezigheid van olie. Indien hier olie aanwezig is, moet de oorzaak daarvan opgezocht worden. Alle controles moeten op de checklist worden vermeld en bij afwijkingen dient tevens de opdrachtgever hierover geïnformeerd te worden.



## 6 Controle olie- afscheidingsinstallatie

### 6.1 Algemeen

Indien het controleren (controle-inspectie en/of controle-beproeving) van de olie-afscheidingsinstallatie uitgevoerd wordt door een controlebedrijf volgens BRL-K915, dan mag deze de opdracht alleen accepteren indien het ledigen en reinigen van deze olie-afscheidingsinstallatie uitgevoerd wordt door een reinigingsbedrijf dat ook gecertificeerd is op basis van BRL-K915. Tijdens het controleren van de olie-afscheidingsinstallatie dient er een goede samenwerking te zijn met het gecertificeerde reinigingsbedrijf. Dit is van belang om de noodzakelijke controles te kunnen uitvoeren.

### 6.2 Betreden van de olie-afscheidingsinstallatie

Indien na ledigen en reinigen de olie-afscheidingsinstallatie betreden moet worden voor controle, dan kan mogelijk het dragen van onafhankelijke adembescherming en het ventileren van de installatie achterwege blijven. Door permanente metingen dient te worden vastgesteld of het zuurstofgehalte tussen de 18 en 21 % is, de concentratie aan brand/explosiegevaarlijke gassen beneden de 10 % LEL blijft en de WG-waarde (voorheen MAC-waarde) niet overschreden wordt. Zodra niet aan deze voorwaarden kan worden voldaan, moet de installatie geventileerd worden en is het dragen van onafhankelijke adembescherming verplicht. Naast bovenstaande voorwaarden blijft de werkopdracht (hoofdstuk 4.3) en AI-05 van kracht.

### 6.3 Controle-inspectie

#### 6.3.1 Controle-inspectie tijdens het ledigen en reinigen

Indien de opdrachtgever ook kenbaar heeft gemaakt dat de gehele olie-afscheidingsinstallatie gecontroleerd moet worden, dan dienen tijdens het ledigen en reinigen van de olie-afscheidingsinstallatie zoals beschreven in hoofdstuk 5 van deze BRL minimaal de onderstaande controle-inspecties uitgevoerd te worden:

- a. Na het verwijderen van de verschillende deksels moet de dikte van de olielaag, waterlaag en sliblaag gemeten worden door het nemen van een dwarsdoorsnede monster.
- b. De dikte van de olielaag in de olie-afscheider is een indicatie of de reinigingsfrequentie voldoende is. Voor zover door de overheid, op basis van de geldende wet- en regelgeving, niet anders is bepaald dient deze olielaag verwijderd te worden zodra deze 80% van de maximale olie-opslagcapaciteit heeft bereikt. Indien de maximale olie-opslagcapaciteit niet bekend is dan dient deze door het controlebedrijf ingeschat te worden. De geconstateerde laagdikte en de geschatte maximale laagdikte dienen op het controle-inspectierapport genoteerd te worden. Indien olie zichtbaar is in de controleput kan dit een aanwijzing zijn dat de olie-afscheider niet goed functioneert en moet de oorzaak hiervan worden opgezocht. Daarnaast moet gecontroleerd worden of de vlotter nog op de juiste plaats zit en bij aanwezigheid van olie is ingedaald.
- c. Aan de hand van afzettingen kan bepaald worden of er een te hoog niveau in de desbetreffende put is geweest. In dit geval dient tijdens het ledigen, reinigen en controle-inspectie actief gezocht te worden naar mogelijke beschadigingen/verstoppingen en moet hierover melding worden gemaakt op het controle-inspectierapport. Wordt tijdens deze controle-inspectie geen afwijking ontdekt dan dient het afschot tussen de verschillende delen van de afscheidingsinstallatie onderzocht te worden. Indien afwijkingen geconstateerd worden, die de goede werking van de afscheidingsinstallatie nadelig beïnvloeden, dan is het raadzaam om de situatie aan de opdrachtgever te laten zien.
- d. In principe mag in de olie-afscheider geen sliblaag aanwezig zijn. In praktijk zal altijd wat doorslag plaatsvinden. Afhankelijk van de uitlaatconstructie kan een sliblaagdikte van circa 1 cm acceptabel zijn. In de slibvangput mag deze laagdikte maximaal 50% van het totale (water)inhoud bedragen. Ook deze gegevens dienen duidelijk op het controle-inspectierapport tot uiting te komen.



- e. Tijdens het ledigen en reinigen dienen alle verbinding sleidingen doorgespoeld te worden. Met het doorspoelen van deze leidingen kunnen tegelijkertijd drie controle-inspecties uitgevoerd worden, namelijk:
- de leiding is niet verstopt;
  - de leiding is nog intact (geen zand uitspoeling). Deze controle-inspectie geeft echter geen garantie dat de leiding ook vloeistofdicht is.
  - de leiding ligt nog op afschot.

Ook wortelingroei bij de aansluitingen is een indicatie dat de installatie niet vloeistofdicht meer is. Indien mogelijk dient in deze fase ook het materiaal van de verbinding sleidingen bepaald te worden.

- f. Bij aanwezigheid van een coalescentiefilter dient deze volledig gedemonteerd, gereinigd en gecontroleerd te worden. Deze werkzaamheden dienen te geschieden conform de onderhoudsvorschriften van de leverancier (indien aanwezig).

### 6.3.2 Controle-inspectie na het ledigen en reinigen

Naast bovenstaande controle-inspecties moet direct na het ledigen en reinigen van de gehele olie-afscheidingsinstallatie overgegaan worden op het controleren van de slibvangput, olie-afscheider, recyclingput en controleput inclusief alle bijbehorende onderdelen. Hierbij dienen de onderstaande controle-inspecties uitgevoerd te worden:

- a. Er moet gecontroleerd worden of er niets beschadigd is en nog in goede staat verkeert. Voorbeelden van te controleren onderdelen zijn: inlaatschotten, tussenschotten, wanddoorvoeringen, uitgaande leidingen, waarschuwingssysteem en vlotterkoker.
- b. Na het ledigen en reinigen van de olie-afscheider kan de vlotter er uit genomen worden en gecontroleerd worden op beschadigingen en de bijbehorende schotel op oneffenheden. Indien deze oneffenheden dermate zijn dat de klep onder de vlotter niet goed meer afsluit dan dien dit op het controle-inspectierapport te worden vermeld en is reparatie noodzakelijk.
- c. Indien de olie-afscheidingsinstallatie of onderdelen hiervan uit beton bestaan mogen aan de binnenzijde geen scheuren dan wel beschadigingen zichtbaar zijn.
- d. Indien de olie-afscheidingsinstallatie of onderdelen voorzien zijn van een coating of bescherm laag dan moet visueel beoordeeld worden of deze zich in een goede staat verkeert.
- e. Indien er opzetstukken aanwezig zijn, dan moet ook de afdichting tussen de opzetstukken en de afscheidingsinstallatie gecontroleerd worden. Dit kan gedaan worden door tijdens het ledigen en reinigen de verbinding snaden schoon te spuiten. Indien hierbij continu zand tussen de naden uitspoelt is dit een indicatie dat de verbinding niet meer vloeistofdicht is. Zijn delen van de aanwezige voegspecie of -kit afwezig, of er is wortelingroei bij de opzetstukken zichtbaar dan is dit ook een indicatie dat de installatie niet vloeistofdicht meer is.

**Opmerking:** De opzetstukken mogen niet met bakstenen gemetseld zijn.

- f. Bij een olie-afscheidingsinstallatie of onderdelen hiervan uit staal of gietijzer dient de mate van aantasting door corrosie bepaald te worden. Bij plaatstalen olie-afscheiders en slibvangputten bedraagt de minimale wanddikte 4 mm. De zijwanden en bodem dienen gecontroleerd te worden op pitting en scheurvorming. Wordt pitting waargenomen, dan moet de ernst hiervan met behulp van een pittingklok worden bepaald. De maximale toelaatbare aantasting door pitting bedraagt 1/3 van de nominale wanddikte. Indien door corrosie geen pitting, maar een groter oppervlak is aangetast dan mag de diepte hiervan niet meer bedragen dan 10% van de nominale wanddikte.
- g. Als afsluiting van de controle-inspectie dient bepaald te worden of de capaciteit van de olie-afscheider en slibvangput nog steeds voldoet. Bij elke nieuwe opdracht, waarbij geen capaciteitsberekening aanwezig is, dient deze op basis van de NEN-EN-858-2 te worden uitgevoerd. Bij ieder vervolg bezoek kan dan volstaan worden met een controle of de situatie veranderd is. Indien dit het geval is dan moet een nieuwe berekening worden uitgevoerd. Als uit



de verkregen informatie blijkt dat de olie-afscheider en slibvangput niet ontworpen zijn conform NEN-EN-858-2 dan kan de capaciteitsberekening achterwege blijven.

**Opmerking:** NEN-EN-858 heeft per 1 augustus 2006 de NEN 7089 vervangen. De capaciteit berekening dient op basis van de toen geldende norm van plaatsing olie-afscheidingsinstallatie berekend te worden. Zoals vermeld in hoofdstuk 1.3, zal bij handhaving van de huidige regels uitgegaan worden dat zowel het aantoonbaar voldoen aan de oude NEN 7089 als aan de NEN-EN-858 in de geest van de (toen geldende) wetgeving is. Dit betekent dat olie-afscheidingsinstallaties geplaatst vóór 1 januari 2007 conform de NEN-7089 en olie-afscheidingsinstallaties geplaatst na 1 januari 2007 volgens de NEN-EN 858-2 berekend dienen te zijn.

Alle afwijkingen moeten op het controle-inspectierapport (zie 7.2) geregistreerd worden en aan de opdrachtgever worden gerapporteerd met vermelding van de locatie van de afwijking. Eventueel daaruit volgende reparaties vallen buiten het toepassingsgebied van deze BRL.

Na afloop van de controle-inspectie kan, op verzoek van de opdrachtgever, de afscheidingsinstallatie worden beproefd. Wanneer de opdrachtgever dit niet als optie heeft aangegeven dient de afscheidingsinstallatie in gebruik te worden gesteld conform hoofdstuk 5.4 of 5.5 van deze BRL.

## **6.4 Controle-beproeving (statische druk-meting met water)**

### **6.4.1 Omvang van de controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie**

Wanneer de opdrachtgever heeft aangegeven dat de afscheidingsinstallatie een controle-beproeving moet worden ondergaan op dichtheid dient dit aantoonbaar te zijn vastgelegd in de opdrachtbevestiging met melding van welke onderdelen specifiek gecontroleerd gaan worden. Tenzij tijdens de voorgaande controle-inspectie er aanleiding is om deze controle-beproeving eerder uit te voeren.

Vanuit Wetgeving wordt via de NEN-EN 858-2 aangegeven dat de olie-afscheidingsinstallatie ten minste éénmaal per 5 jaar op dichtheid beproefd dient te worden. De controle-beproeving kan alleen na afloop van de controle-inspectie zoals omschreven in hoofdstuk 6.3 worden uitgevoerd.

Bij de controle-beproeving van de afscheidingsinstallatie kunnen de volgende onderdelen van de installatie worden beproefd:

- alle ontvangpunten zijnde putten, kolken en lijnafwateringen/goten die aangesloten zijn op de slibvangput
- alle leidingen van de aangesloten ontvangpunten tot de slibvangput
- de slibvangput
- de leiding tussen de slibvangput en de olie-afscheider en tussen de olie-afscheider, de leiding tussen de olie-afscheider en de recyclingput (indien aanwezig) en de controleput (indien aanwezig)
- de olie-afscheider
- de recyclingput
- de controleput

De leiding vanaf de controleput en overige niet hierboven genoemde elementen worden niet beproefd onder deze BRL.

### **6.4.2 De controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie**

In overleg met de opdrachtgever kunnen de verschillende onderdelen van de olie-afscheidingsinstallatie (zie 6.4.1) gecontroleerd worden.

Afhankelijk van de bedrijfssituatie dient een plan van aanpak opgesteld te worden. Dit plan van aanpak vormt een onderdeel van het controle-beproeversrapport.

Op basis van het controle-inspectierapport (zie 6.3) dienen alle geconstateerde afwijkingen, in overleg met de opdrachtgever, eerst te worden hersteld alvorens met de controle-beproeving mag begonnen worden.





De afwijkingen van de controle-beproeving worden vastgelegd op het controle-beproeversrapport (zie 7.3). Na afloop van de controle-beproeving dient, in overleg met de opdrachtgever, de afscheidingsinstallatie in gebruik te worden gesteld conform hoofdstuk 5.4 of 5.5 van deze BRL.

### 6.4.3 Controle-beproevingmethode

#### Ontvangpunten

Alle ontvangpunten dienen met afsluiters in de leidingen afgesloten te worden en gevuld te worden met water. De ontvangpunten moeten tot de bovenrand van het ontvangpunt worden gevuld. Gedurende 2 uur na het vullen met water mag geen zichtbaar waterverlies zijn opgetreden. Van zichtbaar waterverlies is sprake wanneer het water geen contact meer maakt met een duidelijk referentiepunt van de vulhoogte

#### Leidingen

Na het afsluiten van de (het) te beoordelen leiding(gedeelte) moet de leiding, bij voorkeur vanaf het laagste punt, worden gevuld met water. Luchtinsluitingen moeten hierbij worden voorkomen, door tijdens het vullen de leiding zo veel mogelijk te ontluchten. Afsluitingen moeten hiervoor zijn voorzien van ontluchtingsmogelijkheden.

Na het vullen met water moet de leiding op druk worden gezet. De aan te brengen overdruk bedraagt ten minste 1,00 meter waterkolom (met een maximum van 1,50 meter waterkolom), ter plaatse van de kruin van het hoogst gelegen gedeelte van de (het) te beproeven leiding(gedeelte).

De dichtheid van de leiding(gedeelte) moet plaatsvinden door deze met water onder druk te zetten. Na maximaal de in Tabel 1 vermelde stabilisatietijd en gedurende de vermelde meettijd, moet het lekverlies worden gemeten en geregistreerd. De stabilisatietijd mag worden verkort, wanneer reeds binnen deze tijd blijkt dat voldaan wordt aan het keuringscriterium.

Het toegestane lekverlies gedurende de meettijd (uitgedrukt in het aantal liters), mag niet meer bedragen dan 3% van het wandoppervlak (uitgedrukt in m<sup>2</sup>) van het beoordeelde gedeelte van de leidingen.

Leidingmateriaal	Maximale stabilisatietijd	Metten lekverlies na
Beton, steenachtig materiaal	72 uur	24 uur
Kunststoffen (PVC, HDPE, e.d) leidingen	2 uur	15 minuten

**Tabel 1. Maximale stabilisatietijd en meettijd**

Het lekverlies moet worden vastgesteld door het:

- aflezen van een transparante stijgbuis met een nominale diameter van 200 mm en een schaalverdeling in mm, of;
- bepalen van de hoeveelheid water die moet worden bijgevoegd om het waterniveau te stabiliseren.

De nauwkeurigheid van de meting moet  $\pm 3\%$  bedragen. Het gemeten lekverlies moet worden omgerekend naar liters.

Uitsluitend in situaties waar het niet mogelijk is om leidingen in een ontvangpunt of bij de inlaat van een afscheidingsinstallatie af te sluiten, is het toegestaan om de leiding gelijktijdig met het ontvangpunt of de afscheidingsinstallatie vol water te zetten. Echter, dit is niet mogelijk wanneer er sprake is van een hoog grondwaterpeil.

#### Slibvangput/Olie-afscheider/Recyclingput/Controleput

De slibvangput, afscheider, recyclingput en controleput dienen lekdicht te zijn. De uitlaat van de controleput waardoor op de riolering wordt geloosd en de inlaat van de slibvangput moeten worden afgesloten, waarna alle componenten moeten worden gevuld met water, tot het niveau van de bovenzijde van het laagste component.



Twee uur na het vullen wordt vastgesteld en geregistreerd hoeveel het waterniveau is gedaald. Geen zichtbaar waterverlies is toegestaan. Van zichtbaar waterverlies is sprake wanneer het water geen contact meer maakt met een duidelijk referentiepunt van de vulhoogte.

## **6.5 Nader onderzoek**

Nader onderzoek kan worden uitgevoerd, om:

- de oorzaak van het niet dicht zijn van de onderdelen van de olie-afscheidingsinstallatie vast te stellen;
- de locatie voor het uitvoeren van herstelwerkzaamheden te bepalen.

De aard en omvang van het nader onderzoek moet door een daartoe opgeleide persoon plaatsvinden en valt buiten het werkingsgebied van deze BRL.





## 7 Documenten

### 7.1 Reinigingscertificaat

Na het ledigen en reinigen zal het reinigingsbedrijf een ondertekend certificaat (volgens een door Kiwa vastgesteld model, zie Bijlage 2) opmaken als bewijs dat de olie-afscheidingsinstallatie volgens de eisen uit deze BRL gereinigd is. Op dit certificaat moet duidelijk aangegeven worden welke onderdelen van de olie-afscheidingsinstallatie geledigd en gereinigd zijn.

Indien naast het ledigen en reinigen ook een controle aan de olie-afscheidingsinstallatie is uitgevoerd moet het bijbehorende controle-inspectierapport- en/of het controle-beproeversrapportnummer op het reinigingscertificaat worden vermeld.

Indien het aanwezige product in de olie-afscheidingsinstallatie buiten het toepassingsgebied van deze BRL ligt dan mag geen certificaat worden uitgeschreven.

Van het reinigingscertificaat moeten twee exemplaren aan de opdrachtgever worden gegeven en één exemplaar houdt de reiniger zelf. Per reinigingscertificaat kan slechts één olie-afscheidingsinstallatie worden vermeld. Dit om verwarring te voorkomen. Elk door Kiwa gecertificeerd reinigingsbedrijf moet in het IKB-schema een procedure hebben opgenomen, waarin de administratieve verwerking van de reinigingscertificaten is vastgelegd.

Bij gebreken, die onmiskenbaar en direct leiden tot ernstige milieuschade, dient de reiniger de opdrachtgever direct te informeren en deze dringend te adviseren om actie te ondernemen. Dit dient op het document dat hiervoor wordt gebruikt, die na afloop van de werkzaamheden door of namens de opdrachtgever wordt ondertekend, te worden vermeld. Met dit document heeft het reinigingsbedrijf een bewijs in handen dat de opdrachtgever is geïnformeerd.

### 7.2 Controle-inspectierapport

Na de controle van de olie-afscheidingsinstallatie zal de kwaliteitsverantwoordelijke van het controlebedrijf een ondertekend controle-inspectierapport (volgens een door Kiwa vastgesteld model, zie Bijlage 3) opmaken als bewijs dat de olie-afscheidingsinstallatie volgens de eisen uit deze BRL gecontroleerd is. Op dit rapport moet duidelijk aangegeven worden welke onderdelen van de olie-afscheidingsinstallatie gecontroleerd zijn en kan alleen worden afgegeven indien alle controlepunten zoals vermeld in hoofdstuk 6.3 van deze BRL onderdeel uitmaken van de uitgevoerde controles (alleen volledige controles). Naast het controleren van de olie-afscheidingsinstallatie is deze ook geledigd en gereinigd. Op het controle-inspectierapport moet het bijbehorende reinigingscertificaatnummer worden vermeld.

Van het controle-inspectierapport moeten twee exemplaren aan de opdrachtgever worden gegeven en één exemplaar houdt het controlebedrijf zelf. Per controle-inspectierapport kan slechts één olie-afscheidingsinstallatie worden vermeld. Dit om verwarring te voorkomen. Elk door Kiwa gecertificeerd controlebedrijf moet in het IKB-schema een procedure hebben opgenomen, waarin de administratieve verwerking van de controle-inspectierapporten is vastgelegd.

Bij afwijkingen, die onmiskenbaar en direct leiden tot ernstige milieuschade, dient de kwaliteitsverantwoordelijke van het controlebedrijf de opdrachtgever direct te informeren en deze dringend te adviseren om actie te ondernemen. Dit dient op het controle-inspectierapport, die na afloop van de werkzaamheden door of namens de opdrachtgever wordt ondertekend, te worden vermeld. Met dit controle-inspectierapport heeft het beoordelingsbedrijf een bewijs in handen dat de opdrachtgever is geïnformeerd.

### 7.3 Controle-beproeversrapport (statische druk-meting met water)

Na de controle-beproeving op dichtheid van de olie-afscheidingsinstallatie zal de kwaliteitsverantwoordelijke van het controlebedrijf een ondertekend controle-beproeversrapport (volgens een door Kiwa vastgesteld model, zie Bijlage 4) opmaken als bewijs dat de olie-afscheidingsinstallatie volgens de eisen uit deze BRL uitgevoerd is. Op dit rapport moet duidelijk aangegeven worden welke onderdelen van de olie-afscheidingsinstallatie beproefd zijn. Tevens



dienen de gemeten afwijkingen (druk, stabilisatietijd en meettijd) te zijn vermeld. Het daartoe gevolgde plan van aanpak dient als bijlage toegevoegd te zijn.

Naast de controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie is deze ook geledigd, gereinigd en/of gecontroleerd. Op het controle-beproeversrapport moeten de bijbehorende nummers van het reinigingscertificaat en het controle-inspectierapport worden vermeld.

Van het controle-beproeversrapport moeten twee exemplaren aan de opdrachtgever worden gegeven en één exemplaar houdt het controlebedrijf zelf. Per controle-beproeversrapport kan slechts één olie-afscheidingsinstallatie worden vermeld. Dit om verwarring te voorkomen. Elk door een CI gecertificeerd controlebedrijf moet in het IKB-schema een procedure hebben opgenomen, waarin de administratieve verwerking van de controle-beproeversrapporten is vastgelegd.

Bij afwijkingen, die onmiskenbaar en direct leiden tot ernstige milieuschade, dient de kwaliteitsverantwoordelijk van het controlebedrijf de opdrachtgever direct te informeren en deze dringend te adviseren om actie te ondernemen. Dit dient op het controle-beproeversrapport, die na afloop van de werkzaamheden door of namens de opdrachtgever wordt ondertekend, te worden vermeld. Met dit controle-beproeversrapport heeft het controlebedrijf een bewijs in handen dat de opdrachtgever is geïnformeerd.



## 8 Materieel & gereedschap

Aan de bij de reiniging toegepaste materialen en materieel worden afhankelijk van het gevarengedebied de volgende eisen gesteld:

### 8.1 Handgereedschap

Voor het openen, ledigen en reinigen van olie-afscheidingsinstallaties is het gebruik van vonkarm handgereedschap niet noodzakelijk. Indien er tijdens het ledigen en reinigen werkzaamheden in de installatie verricht moeten worden, dan is het gebruik van vonkarm gereedschap voorgeschreven. Het handgereedschap moet geschikt zijn voor de bij de opgeslagen vloeistof horende ontstekingsenergie. Een vonkarme trap dient ook voorhanden te zijn.

### 8.2 Elektrische apparatuur

De te gebruiken elektrische apparatuur dient te voldoen aan de NEN-EN-IEC 60079-0 en NEN-EN-IEC 60079-14. Deze geschiktheid moet blijken uit de conformiteitsverklaring behorende bij het op het apparaat aangebrachte CE- markeringstekens, welke op het bedrijf aanwezig dient te zijn. De elektrische apparatuur op de werkplek dient voorzien te zijn van het CE- markeringstekens en een geldig keuringsbewijs.

Tijdens de werkzaamheden in een besloten ruimte moet men kunnen beschikken over deugdelijke, veilige en explosievrije verlichting.

### 8.3 De Ex/O<sub>2</sub>-meter

Per reinigings- en/of controleploeg moet continue meetapparatuur aanwezig zijn voor het meten van het zuurstofgehalte en het explosiegevaar. De kalibratie van de Ex/O<sub>2</sub>-meter zal gerelateerd moeten worden aan het te meten gas. Hierdoor wordt voorkomen dat bij bepaalde gassen een te hoge of een te lage veiligheidsgraad wordt bereikt. De Ex/O<sub>2</sub>-meter moet voorzien zijn van een akoestisch alarm. De EX/O<sub>2</sub>-meter dient volgens de specificatie van de leverancier onderhouden worden.

### 8.4 De pittingklok

Per controleploeg moet een pittingklok aanwezig zijn voor het meten van de pitcorrosie. De pittingklok mag een maximale tolerantie hebben van 0,1 mm.

### 8.5 Veiligheidssignalering

Voor de afzetting van de omgeving moet het reinigingsbedrijf minimaal beschikken over:

- 2 waarschuwingsborden: Roken en open vuur verboden (tekst of pictogrammen);
- 2 waarschuwingsborden: Werk in uitvoering;
- 10 pionnen: ten minste 40 cm hoog;
- 200 m markeringslint;
- overig materiaal voor het afzetten van de omgeving;
- alle benodigde middelen voor het uitvoeren van het noodplan.

De opschriften op de borden moeten met minimaal 50 mm hoge letters zijn aangebracht. De pictogrammen moeten voldoen aan het Arbeidsomstandighedenbesluit. De verkeersborden moeten voldoen aan de criteria uit het RVV 1990.

### 8.6 Blustoestellen en verbandtrommel

Op de werkplek aanwezige blustoestellen dienen te voldoen aan NEN-EN 3-1 tot en met NEN-EN 3-6. De blustoestellen moeten minstens één maal per jaar op goede werking door een deskundige worden onderzocht overeenkomstig NEN 2559.

De aanwezige verbandtrommel moet voorzien zijn van een oogspoelfles.

### 8.7 Vacuümwagen

Het reinigingsbedrijf moet de beschikbaarheid hebben over een vacuümwagen, die voldoet aan alle wettelijke eisen en periodieke keuringen zoals deze zijn voorgeschreven in het ADR/VLG. De



ADR/VLG-keuring van de vacuümwagen komt minimaal overeen met het toepassingsgebied van deze beoordelingsrichtlijn (ADR/VLG, Klasse 3).

De gassen uit de vacuümpomp mogen in de omgeving worden geleid. Hierbij moet de uitlaat van de vacuümpomp zich op minimaal 5 meter boven het maaiveld bevinden. De uitlaten van de verschillende verbrandingsmotoren op de vacuümwagen moeten voorzien zijn van een vlamkerend rooster. Een ontstekingsbron buiten de vacuümwagen mag nooit kunnen leiden tot een brand of explosie in de vacuümwagen.

De vacuümwagen moet zijn voorzien van een reservoir voor de opslag van het spuitwater.

De vacuümwagen moet zijn voorzien van een reservoir, waarin vloeibare afvalstoffen kunnen worden opgeslagen.

### **8.8 Hogedruk-reinigingsapparatuur**

De vacuümwagen moet geschikt zijn voor het werken met hogedruk reinigingsapparatuur tijdens de reiniging. Indien het efficiënter is dan mag de hogedruk reinigingsapparatuur op de vacuümwagen vervangen worden door een separaat opgestelde hogedruk reinigingsunit. Om de afvalstoffen goed uit de afscheidingsinstallatie te kunnen verwijderen, dient met voldoende werkdruk te worden gereinigd. Hiertoe dient de overstortdrukregelaar van de hogedruk pomp op minimaal 50 bar te worden ingesteld.

### **8.9 Persoonlijke beschermingsmiddelen**

Op de werkplek moet voor minimaal twee personen persoonlijke beschermingsmiddelen aanwezig zijn, zoals deze zijn voorgeschreven in de productinformatie van de betreffende stof(fen). De persoonlijke beschermingsmiddelen moeten beschikbaar gesteld worden conform hoofdstuk 8, afdeling 1, van het Arbeidsomstandighedenbesluit en dienen te voldoen aan de van toepassing zijnde NEN-EN normen, dan wel CE-markeringstekens.

### **8.10 Beproevingapparatuur**

De volgende apparatuur dient aanwezig te zijn bij de controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie:

- Afsluiters: Ten minste 1 hiervan met een voorziening voor het aansluiten van de waterkolom
- Waterkolom: Transparante stijgbuis met een nominale diameter 200 mm met een schaalverdeling in mm en maximaal 1,5 m hoog met een ophangvoorziening
- Waterslang voorzien van een ontluchtingskraan



## 9 Eisen aan het kwaliteitssysteem

### 9.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de certificaathouder moet voldoen.

### 9.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de certificaathouder.

### 9.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De certificaathouder moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet zodanig zijn uitgewerkt dat het Kiwa voldoende vertrouwen geeft dat bij voortdurend aan de in deze Beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

Ten tijde van het toelatingsonderzoek moet dit schema ten minste drie maanden functioneren.

### 9.4 Procedures en werkinstructies

De certificaathouder moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
  - de behandeling van producten met afwijkingen;
  - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
  - de behandeling van klachten over uitgevoerde werkzaamheden;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

### 9.5 Organisatie en personeel

De taken, bevoegdheden en de onderlinge verhoudingen van de werknemers van het reinigings- en/of controlebedrijf moeten schriftelijk zijn vastgelegd in een organisatieschema of structuurdiagram. De verantwoordelijke en bevoegde personen per bedrijf en per ploeg, met hun vervangers, die tot taak hebben de uitvoering van de werkzaamheden te controleren en te toetsen aan alle voorschriften, moeten altijd bij CI bekend zijn. De kwaliteitsverantwoordelijke van de reinigings- en/of controleploeg dient tijdens de uitvoering van de werkzaamheden aanwezig te zijn. Wijzigingen in de organisatie moeten door het bedrijf schriftelijk aan CI worden gemeld.

Een reinigingsploeg bestaat uit minimaal 2 medewerkers; de chauffeur van de vacuümwagen en de reiniger. Dit in verband met het gewicht van de putdeksels en de afstand tussen de vacuümwagen en de te ledigen en reinigen olie-afscheidingsinstallatie. De chauffeur van de vacuümwagen of een derde medewerker moet hierbij optreden als kwaliteitsverantwoordelijke persoon. Indien het organisatorisch praktischer is mag de reiniger ook de chauffeur van de vacuümwagen zijn. In alle situaties mag de reiniger nooit de kwaliteitsverantwoordelijke persoon zijn.

Een controleploeg bestaat uit minimaal 1 medewerker (mangatwacht niet meegeteld). Tijdens het betreden van de olie-afscheidingsinstallatie is de aanwezigheid van een mangatwacht vereist. De functie van de kwaliteitsverantwoordelijke persoon en de chauffeur vacuümwagen mag door één en dezelfde persoon worden uitgevoerd. De kwaliteitsverantwoordelijke persoon mag ook de mangatwacht zijn. In die gevallen dat de reinigingsploeg zelf de controle uitvoert mag de kwaliteitsverantwoordelijke persoon de controleur zijn.



Op locaties waar omwonenden, klanten of nieuwsgierigen gemakkelijk toegang hebben tot het gevarengedebied moet een veiligheidswacht met het toezicht belast zijn. Deze veiligheidswacht mag dezelfde persoon zijn als de mangatwacht.

## 9.6 Kwalificatie en opleidingseisen

Elke werknemer moet aantoonbaar vakbekwaam zijn. De kwalificaties hiervoor zijn hierna voor genoemde functies weergegeven. Veiligheidsopleidingen moeten voldoen aan de eisen van de SSVV-opleidingengids.

### 9.6.1 Kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de reinigingsploeg

#### 9.6.1.1 Opleiding en kennis kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de reinigingsploeg

Niveau	:	mbo of niveau verkregen door ervaring
Opleiding	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gasmeter: EX-OX-TOX</li><li>• Gebruik van onafhankelijke adembescherming, inclusief de verplichte medische keuring</li><li>• Werken als buitenwacht (mangatwacht)</li><li>• Veiligheid: Basisveiligheid VCA</li><li>• Gebruik van brandblusmiddelen</li></ul>
Aanbevolen	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bedieningspersoneel hogedruk vloeistof reinigen</li><li>• Bediening vacuümwagen</li></ul>
Kennis van	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Goed op de hoogte van deze beoordelingsrichtlijn en de in deze genoemde of delen van documenten, die direct betrekking hebben op de in deze BRL genoemde werkzaamheden</li></ul>

#### 9.6.1.2 Kwalificatie kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de reinigingsploeg

Kwalificatie	:	Door de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker voor dit toepassingsgebied binnen de onderneming van de certificaathouder
Opleiding	:	5x bijwonen van een volledig reinigingsproject
Beoordeling kwalificatie	:	2x zelfstandig uitvoeren van een volledig reinigingsproject onder toezicht van een reeds gekwalificeerde kwaliteitsverantwoordelijk
Definitieve kwalificatie	:	Middels schriftelijke rapportage waaruit de beoordeling van de relevante delen van de onderzoekmatrix (artikel 10.1) tot uiting komt.
CI	:	Nadat de definitieve kwalificatie is afgerond, zal door kwaliteitsverantwoordelijke persoon voor dit toepassingsgebied de CI hierover inlichten over deze uitbreiding (hoofdstuk 9.5 en 11.8)

### 9.6.2 Kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de controleploeg

#### 9.6.2.1 Opleiding en kennis kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de controleploeg

Niveau	:	mbo of niveau verkregen door ervaring
Opleiding	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gasmeter: EX-OX-TOX</li><li>• Gebruik van onafhankelijke adembescherming, inclusief de verplichte medische keuring</li><li>• Werken als buitenwacht (mangatwacht)</li><li>• Veiligheid, bijvoorbeeld "Basisveiligheid VCA"</li><li>• Gebruik van brandblusmiddelen</li></ul>
Aanbevolen	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bedieningspersoneel hogedruk vloeistof reinigen</li><li>• Bediening vacuümwagen</li></ul>
Kennis van	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Goed op de hoogte van deze beoordelingsrichtlijn en de</li></ul>



in deze genoemde of delen van documenten, die direct betrekking hebben op de in deze BRL genoemde werkzaamheden

- Aantoonbare praktijk ervaring in het inspecteren van olie-afscheidingsinstallaties
- Goede kennis van technische gegevens van de meest voorkomende olie-afscheidingsinstallaties
- Kennis van het vervaardigen van olie-afscheidingsinstallaties van uit een der fabrieken
- Goed op de hoogte zijn van gevaren bij reinigen en de gewenste werkwijze met achtergronden

### 9.6.2.2 Kwalificatie kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de controleploeg

Kwalificatie	:	Door de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker voor dit toepassingsgebied binnen de onderneming van de certificaathouder
Opleiding	:	5x bijwonen van een volledig onderhoudsproject
Beoordeling kwalificatie	:	2x zelfstandig uitvoeren van een volledig onderhoudsproject onder toezicht van een reeds gekwalificeerde kwaliteitsverantwoordelijk
Definitieve kwalificatie	:	Middels schriftelijke rapportage waaruit de beoordeling van de relevante delen van de onderzoekmatrix (artikel 10.1) tot uiting komt.
CI	:	Nadat de definitieve kwalificatie is afgerond, zal door kwaliteitsverantwoordelijke persoon voor dit toepassingsgebied de CI hierover inlichten over deze uitbreiding (hoofdstuk 9.5 en 11.8)

### 9.6.3 Chauffeur vacuümwagen

Niveau	:	mbo of niveau verkregen door ervaring
Opleiding	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Diploma vervoer gevaarlijke stoffen, ADR/VLG, minimaal klasse 3</li><li>• Gebruik van brandblusmiddelen</li><li>• Bediening vacuümwagen (per 01-01-2000 SIR of gelijkwaardig)</li></ul>
Aanbevolen	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bedieningspersoneel hogedruk vloeistof reinigen</li><li>• Gebruik van onafhankelijke adembescherming, inclusief de verplichte medische keuring</li></ul>
Kennis van	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Veiligheid, bijvoorbeeld "Basisveiligheid VCA"</li><li>• Goed op de hoogte van deze beoordelingsrichtlijn en de in deze genoemde of delen van documenten, die direct betrekking hebben op de in deze BRL genoemde werkzaamheden</li><li>• Van alle van toepassing zijnde procedures en het noodplan</li></ul>

### 9.6.4 Reiniger

Niveau	:	mbo of niveau verkregen door ervaring
Opleiding	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gebruik van onafhankelijke adembescherming, inclusief de verplichte medische keuring</li><li>• Veiligheid, bijvoorbeeld "Basisveiligheid VCA"</li><li>• Gebruik van blusmiddelen</li></ul>
Aanbevolen	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bedieningspersoneel hogedruk vloeistof reinigen</li><li>• Veiligheid, bijvoorbeeld "Basisveiligheid VCA"</li><li>• Gasmeteren EX-OX-TOX</li><li>• Gebruik van brandblusmiddelen</li></ul>
Kennis van	:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Goed op de hoogte van deze beoordelingsrichtlijn en de</li></ul>





in deze genoemde of delen van documenten, die direct betrekking hebben op de in deze BRL genoemde werkzaamheden

### 9.6.5 Mangatwacht

- Niveau : mbo of niveau verkregen door ervaring
- Opleiding : • Werken als buitenwacht (mangatwacht)
- Aanbevolen : • Veiligheid, bijvoorbeeld "Basisveiligheid VCA"
- Kennis van : • Goed op de hoogte van deze beoordelingsrichtlijn en de in deze genoemde of delen van documenten, die direct betrekking hebben op de in deze BRL genoemde werkzaamheden
- Kennis van alle van toepassing zijnde procedures en het noodplan
  - Indien de veiligheidswacht ook gasmetingen dient te verrichten, dan dient de veiligheidswacht ook een instructie "Gasmeten" gevolgd te hebben. Deze dient specifiek afgestemd te zijn op de Ex/O<sub>2</sub>-meter die op locatie wordt toegepast. Dit is een taak van de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker, die dit voor aanvang van de werkzaamheden geregeld dient te hebben. Indien de mangatwacht een opleiding gasmeten heeft gevolgd, kan deze instructie achterwege blijven, indien hij bekend is met de aanwezige meter.

### 9.6.6 Veiligheidswacht

- Aanbevolen : • Veiligheid, bijvoorbeeld "Basisveiligheid VCA"
- Kennis van : • Goed op de hoogte van deze beoordelingsrichtlijn en de in deze genoemde of delen van documenten, die direct betrekking hebben op de in deze BRL genoemde werkzaamheden
- Kennis van alle van toepassing zijnde procedures en het noodplan
  - Indien de veiligheidswacht ook gasmetingen dient te verrichten, dan dient de veiligheidswacht ook een instructie "Gasmeten" gevolgd te hebben. Deze dient specifiek afgestemd te zijn op de Ex/O<sub>2</sub>-meter die op locatie wordt toegepast. Dit is een taak van de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker, die dit voor aanvang van de werkzaamheden geregeld dient te hebben. Indien de mangatwacht een opleiding gasmeten heeft gevolgd, kan deze instructie achterwege blijven, indien hij bekend is met de aanwezige meter.

## 9.7 Meldingen

### Meldingsprocedure bevoegd gezag

Voor het reinigen en beoordelen van olie-afscheidingsinstallaties behoeven geen meldingen aan het bevoegd gezag te worden gedaan.

### Meldingsprocedure aan Kiwa

Dagelijks kan Kiwa een dagplanning opvragen bij de voor deze regeling gecertificeerde bedrijven. Op deze planning moet de datum en locatie van uitvoering van het reinigen en controle van de olie-afscheidingsinstallaties worden aangegeven. Het voor deze regeling gecertificeerde bedrijf is verplicht alle gevraagde informatie te geven, om controles door CI mogelijk te maken.





## 9.8 Uitbesteden van werkzaamheden

Het uitbesteden van werkzaamheden is toegestaan, mits de werkzaamheden worden uitgevoerd door een ander voor deze BRL gecertificeerd bedrijf, dan wel de werkzaamheden onder toezicht van de kwaliteitsverantwoordelijke medewerker van het gecertificeerde bedrijf worden uitgevoerd. De ingehuurd medewerkers dienen dan wel aan de vakbekwaamheidseisen van de desbetreffende functie te voldoen.

## 9.9 Werkvoorbereiding

Voordat met de reinigings- en controlewerkzaamheden wordt aangevangen moet de reinigings- en/of controleploeg beschikken over een informatiepakket werkvoorbereiding of een werkopdracht (hoofdstuk 4.3.), die voortkomt uit de opdracht van de klant en het kwaliteitsplan van het reinigings- en controlebedrijf.

## 9.10 Documenten

Elke reinigings- en/of controleploeg moet beschikken over alle geldende documenten, die noodzakelijk zijn voor de goede uitvoering en registratie van de uitgevoerde activiteiten.

Op de werkplek moet de volgende documentatie aanwezig zijn:

- Informatiepakket werkvoorbereiding;
- Werkopdracht (bij betreden installatie);
- Noodplan (dit moet doorgenomen en bekend zijn);
- EVO gevarenkaart van de stof die opgeslagen is in de te onderhouden olie-afscheidingsinstallatie, overeenkomstig Randnummer 10.385 van ADR/VLG of een blad over deze stof uit de Chemiekaarten;
- Kiwa-beoordelingsrichtlijn (BRL-K915), Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties;
- AI-05, Veilig werken in besloten ruimten;
- IKB-schema en checklist van het bedrijf.

## 9.11 Kalibratie

### 9.11.1 Kritieke apparatuur valt onder het regime van de RvA T18 herleidbaarheidscategorie A

Binnen de werkingssfeer van deze BRL worden geen kritieke apparatuur gebruikt.

### 9.11.2 Niet-kritieke apparatuur valt onder het regime van de RvA T18 herleidbaarheidscategorie B

Er zijn geen specifieke herleidbaarheidseisen voor deze categorie meetmiddelen, behalve periodieke visuele inspectie op bruikbaarheid. Het reinigingsbedrijf en/of controlebedrijf heeft hiervoor schriftelijk procedure voor waaruit blijkt dat de meetmiddelen worden onderhouden met een minimale frequentie van één keer per jaar. Zie hiervoor hoofdstuk 8 voor gebruikte meetmiddelen.

## 9.12 Opslag van materieel en gereedschap

Meetapparatuur en persoonlijke beschermingsmiddelen moeten duidelijk gescheiden van de overige materialen worden opgeslagen om vervuiling/verontreiniging te voorkomen.

## 9.13 Registratie/checklist

Tijdens de uitvoering van de werkzaamheden moet een volledige registratie van de controles worden bijgehouden. Deze registratie moet door de kwaliteitsverantwoordelijke persoon van de reinigings- en/of controleploeg ter plaatse worden ondertekend. Dit als bewijs dat de registratie volledig en correct is ingevuld.

## 9.14 Omgaan met en overdracht van afvalstoffen

De te verwijderen reststoffen uit de olie-afscheidingsinstallatie zijn conform de Wet milieubeheer een gevaarlijke afvalstof en moeten afgevoerd worden naar een bedrijf, dat de benodigde vergunningen heeft om deze stoffen te ontvangen. Geverifieerd moet worden of het bedrijf deze vergunningen bezit. Voor aanvang van de reiniging moet de benodigde begeleidingsbrief, ten behoeve van het transport en de afgifte van de gevaarlijke afvalstof, aanwezig zijn.



### **9.15 Archivering**

Om aan de verplichtingen ten opzichte van Kiwa te voldoen moet het reinigings- en/of controlebedrijf onder andere het informatiepakket werkvoorbereiding, de checklist, het reinigingscertificaat (alleen reinigingsbedrijf) en het controle-inspectierapport en/of het controle-beproeversrapport (alleen controlebedrijf) minimaal 5 jaar archiveren. Voor wettelijke aansprakelijkheden kunnen voor bepaalde documenten langere bewaartermijn gelden.



## 10 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek: het initiële onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan,
- Controleonderzoek: het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen, daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.
- Controle op het kwaliteitssysteem: controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures. In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

### 10.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL	Klasse	Onderzoek in kader van		
			Toelatingsonderzoek	Toezicht door Kiwa na certificaatverlening	
				Controle	Frequentie
<b>Vorbereiding</b>					
Opdrachtacceptatie	4.1	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Veiligheidsmaatregelen	4.2	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Werkvoorbereiding	4.3 /9.9	2	Ja	Ja	1 x per jaar
<b>Ledigen, reinigen en in gebruik stellen (reinigingsbedrijf)</b>					
Openen van de olie-afscheidingsinstallatie	5.1	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Ledigen en reinigen van de olie-afscheidingsinstallatie	5.2	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Afvoer van afvalstoffen	5.3, 9.14	2	Ja	Ja	1 x per jaar
In gebruik stellen van de olie-afscheidingsinstallatie met en zonder vlotter	5.4, 5.5	2	Ja	Ja	1 x per jaar
<b>Controleren (controlebedrijf)</b>					
Algemeen	6.1	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Betreden van de olie-afscheidingsinstallatie	6.2	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Controle-inspectie tijdens en na het ledigen en reinigen	6.3	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Bepalen omvang en de controle-beproeving van de olie-afscheidingsinstallatie	6.4	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Nader onderzoek	6.5	Nvt	Nvt	Nvt	N.v.t.
<b>Documenten</b>					
Reinigingscertificaat (reinigingsbedrijf)	7.1	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Controle-inspectierapport (controlebedrijf)	7.2	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Controle-beproevingrapport (controlebedrijf)	7.3	2	Ja	Ja	1 x per jaar
<b>Materieel en gereedschap</b>					
Handgereedschap	8.1	3	Ja	Ja	1 x per jaar
Elektrische apparatuur	8.2	3	Ja	Ja	1 x per jaar
Ex/O <sub>2</sub> -meter	8.3	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Pittingklok	8.4	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Veiligheidssignalering	8.5	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Blustoestellen en verbandtrommel	8.6	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Vacuümwagen	8.7	2	Ja	Ja	1 x per jaar



Hogedruk- reinigingsapparatuur	8.8	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Persoonlijke beschermingsmiddelen	8.9	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Beproevingapparatuur	8.10	3	Ja	Ja	1 x per jaar
<b>Eisen aan het kwaliteitssysteem</b>					
Beheerder van het kwaliteitssysteem	9.2	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Interne kwaliteitssysteem	9.3	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Procedures en werkinstructies	9.4	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Organisatie en personeel	9.5	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Kwalificatie en opleidingseisen	9.6	1	Ja	Ja	1 x per jaar
Meldingen	9.7	3	Ja	Ja	1 x per jaar
Uitbesteden van werkzaamheden	9.8	3	Ja	Ja	1 x per jaar
Documenten	9.10	3	Ja	Ja	1 x per jaar
Kalibratie	9.11	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Opslag van materiaal en gereedschap	9.12	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Registratie/checklist	9.13	2	Ja	Ja	1 x per jaar
Archivering	9.15	3	Ja	Ja	1 x per jaar

**Noot:**

Tijdens de controlebezoeken kunnen afwijkingen worden geconstateerd. De afwijkingen worden volgens de volgende klassen ingedeeld:

1. = Kritiek:  
Deze leiden tot gevaarlijke of onveilige situaties. De certificaathouder dient binnen twee weken, in overleg met de certificerende instelling, corrigerende maatregelen te nemen. Overschrijding van deze termijn leidt tot een schriftelijke waarschuwing.
2. = Belangrijk:  
Deze zijn op langer termijn invloed op de kwaliteit van het proces. De certificaathouder dient binnen drie maanden, in overleg met de certificerende instelling, corrigerende maatregelen te nemen. Overschrijding van deze termijn leidt tot extra bezoek bij de certificaathouder.
3. = Minder belangrijk:  
Deze afwijkingen zijn minder belangrijk maar dienen wel op termijn te worden gecorrigeerd. De toetsing hierop zal bij het eerst volgende controlebezoek plaatsvinden.

Tijdens het toelatingsonderzoek van het proces, zal het proces beoordeeld worden om te bepalen of het proces in overeenstemming is met de voorgeschreven eisen. De eisen waaraan dient te worden voldaan zijn aangegeven in bovenstaand tabel.

Tevens wordt het kwaliteitssysteem van de certificaathouder beoordeeld tijdens het toelatingsonderzoek.

Na certificering zal de CI reguliere onaangekondigde controlebezoeken in het veld uitvoeren van de door u gedane melding van werkzaamheden. De frequentie van controlebezoeken is vastgesteld in hoofdstuk 11.8 van deze beoordelingsrichtlijn.

Deze controlebezoeken in het veld (steekproef) dienen om te zien of de certificaathouder in overeenstemming met zijn kwaliteitssysteem en deze beoordelingsrichtlijn zijn werkzaamheden uitvoert. Een controlebezoek in het veld zal steekproefsgewijs uitgevoerd worden waarbij niet het gehele proces beoordeeld wordt maar alleen de punten die dan van toepassing zijn. Op basis van de bevindingen wordt door de CI een schriftelijke beoordeling afgegeven aan de certificaathouder. Deze schriftelijke beoordeling zal gebruikt worden bij het jaarlijkse bedrijfsbezoek die de CI uitvoert bij de certificaathouder.

**10.2 Specifiek door het College van Deskundigen vastgestelde regels**

Door het college van Deskundigen zijn bij het vaststellen van deze BRL geen specifieke regels vastgelegd, die bij uitvoering van certificatie door CI moeten worden gevolgd.



# 11 Afspraken over de uitvoering van certificatie

## 11.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over de uitvoering van certificatie door Kiwa vastgelegd

## 11.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor (Certification assessor) / beoordelaar aanvraag (Application reviewer) / Reviewer: belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen.
- Locatie assessor (Site assessor): belast met de uitvoering van de externe controle bij de certificaathouder;
- Beslissers (Decision maker): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles

## 11.3 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

De competenties van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

NEN-EN-ISO/IEC 17065	Certificatie assessor / Beoordelaar aanvraag / Reviewer	Locatie assessor	Beslisser
<b>Basis competentie</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van bedrijfsprocessen, het vakbekwaam kunnen beoordelen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HBO werk- en denkniveau of MBO met minimaal 5 jaar werkervaring</li> <li>• 1 jaar relevante werkervaring</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MBO werk en denkniveau</li> <li>• 1 jaar relevante werk ervaring</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HBO denk- en werkniveau</li> <li>• 5 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auditvaardigheden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• n.v.t.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Training auditvaardigheden</li> <li>• Minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• n.v.t.</li> </ul>
<b>Technische competentie</b>			
Kennis van de BRL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn</li> <li>• Kennis van de BRL-K905;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn</li> <li>• Kennis van de BRL-K905;</li> <li>• Kennis van de AS SIKB 6700 protocol 6703</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• n.v.t.</li> </ul>



<p>Relevante kennis van:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• De technologie voor de fabricage van de te inspecteren producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten;</li> <li>• De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend;</li> <li>• Elk gebrek wat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau</li> <li>• specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden)</li> <li>• Kennis van de NEN-EN 858-1 en 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Techn. MBO werk en denkniveau</li> <li>• specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden)</li> <li>• VCA-VOL;</li> <li>• Kennis van Gasmeter (EX, O2 en TOX);</li> <li>• Kennis van vloeistofdichte constructie zowel op het gebied aanleg en inspectie ervan;</li> <li>• Kennis van de NEN-EN 858-1 en 2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• n.v.t.</li> </ul>
---	---	--	--

#### 11.4 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen.  
De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het management van de CI.

#### 11.5 Rapport toelatingsonderzoek

De CI legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

#### 11.6 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

#### 11.7 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Het procescertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als Bijlage 1 opgenomen model.

#### 11.8 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de certificaathouder op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie als volgt:

- Controle op het bedrijf: 1 bezoek per jaar.
- Controle in het veld: 2 bezoeken per jaar per ploeg, ongeacht het toepassingsgebied

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de certificaathouder en de resultaten van door de certificaathouder uitgevoerde controles;
- De naleving van de vereiste procedures.



---

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door CI naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

### **11.9 Interpretatie van eisen**

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

### **11.10 Specifieke door het College van Deskundigen vastgestelde regels**

Door het College van Deskundigen zijn bij het vaststellen van deze BRL geen specifieke regels vastgelegd, die bij uitvoering van certificatie door CI moeten worden gevolgd.



## 12 Lijst van vermelde documenten

### 12.1 Publiekrechtelijke regelgeving

AI-05	Veilig werken in besloten ruimten	5 <sup>e</sup> druk
AI-10	Bedrijfshulpverlening en noodorganisatie	3 <sup>e</sup> druk
Arbeidsomstandighedenbesluit	Besluit houdende regels in het belang van de veiligheid, de gezondheid en het welzijn in verband met de arbeid	1997-01-15
ADR/VLG	Vervoer van gevaarlijke stoffen over de weg	Diverse
Besluit 415	Besluit algemene regels voor inrichtingen milieubeheer (Activiteitenbesluit Milieubeheer)	2007-10-19
Chemiekaarten Gevaarsidentificatie nummers	Gegevens voor veilig werken met chemicaliën Index Vervoer gevaarlijke stoffen	2006 2008
PGS 28	Vloeibare aardolieproducten: Afleverinstallaties en ondergrondse opslag	2011 v1.0
PGS 30	Vloeibare brandstoffen: Bovengrondse tankinstallaties en afleverinstallaties	2011 v1.0
RVV 1990	Reglement Verkeersregels en Verkeerstekens	1990

### 12.2 Normen / normatieve documenten

BRL 5251	Olie-afscheiders en slibvangputten	2005-11-01
NEN 2559	Onderhoud van draagbare blustoestellen - Correctieblad C1: 2002-06 - Wijzigingsblad A2: 2004-12	2001-07
NEN 7089 (vervallen en vervangen door NEN-EN 858)	Olie-afscheiders en slibvangputten; type-indeling, eisen en beproevingsmethoden - Correctieblad C2: 1993-10	1990-10
NEN-EN 3-1 t/m NEN-EN 3-6	Brandbestrijding – Draagbare blustoestellen – Deel 1 t/m 6	Diverse jaargangen
NEN-EN 858-1	Afscheiders en slibvangputten voor lichte vloeistoffen (bijv. olie en benzine) - Deel 1: Ontwerp, eisen en beproeving, merken en Kwaliteitscontrole - Wijzigingsblad A1: 2004-12	2002-06
NEN-EN 858-2	Afscheiders en slibvangputten voor lichte vloeistoffen (bijv. olie en benzine) - Deel 2: Bepaling van nominale afmeting, installatie, functionering en onderhoud	2003-02
NEN-EN-IEC 60079-0 (vervangt NEN-EN 50014)	Elektrisch materieel voor plaatsen waar gasontploffingsgevaar kan heersen - Deel 0: Algemene eisen	2006-08
NEN-EN-IEC 60079-14 (vervangt NEN 3410)	Electrical apparatus for explosive gas atmospheres - Part 14: Electrical installations in hazardous areas (other than mines)	2003-09



Kxxxxxx/0x

Uitgegeven

Vervangt

Pagina 40 van 46

## Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties

### VERKLARING VAN KIWA

Met dit op basis van BRL K915/03 d.d. JJJJ-MM-DD, conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie afgegeven procescertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

### **Naam leverancier**

verrichte werkzaamheden:

- a. Reinigen van olie-afscheidingsinstallaties
- b. Controleren van olie-afscheidingsinstallaties

bij voortduring aan de in dit procescertificaat vastgelegde processpecificaties voldoen, mits in het contract met de opdrachtgever is vermeld dat de werkzaamheden worden verricht conform dit procescertificaat en dat het eindresultaat voldoet aan de daaraan gestelde prestaties, zoals in de BRL zijn vastgelegd.

Bouke Meekma  
Kiwa

Openbaarmaking van dit certificaat is toegestaan.

Advies: raadpleeg [www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl) om na te gaan of dit certificaat geldig is.

#### **Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchilllaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00  
Fax 070 414 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl


#### **Certificaathouder/Leverancier**

Naam  
Adres  
Postcode Plaatsnaam  
Postbus xxx  
Postcode plaatsnaam  
Tel.:  
Fax:  
Mail adres  
Internet site

**Certificatieproces  
bestaat uit initiële en  
periodieke beoordeling van:**

- kwaliteitssysteem
- proces

## Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties

<b>TECHNISCHE SPECIFICATIE</b>	
<p>Processpecificatie                      Het proces betreft: Het onderhouden van olie-afscheidingsinstallaties.                      Onder onderhouden van olie-afscheidingsinstallaties wordt in deze verstaan:</p> <p>a. Reinigen: het ledigen en reinigen van olie-afscheidingsinstallaties;                      b. Controleren: het controleren van de olie-afscheidingsinstallaties.</p>	
<b>TOEPASSING EN GEBRUIK</b>	
<p>Deze certificatieregeling is in overeenstemming met de voorschriften in de Wet Milieubeheer.                      Alleen afscheidingsinstallaties voor minerale olie vallen binnen het toepassingsgebied van deze BRL. Dit heeft tot gevolg dat afscheidingsinstallaties voor plantaardige en/of dierlijke oliën en vetten niet onder deze BRL onderhouden mogen worden.                      De op de installatie aangesloten zandvangsters, leidingen, lijnafwateringen en kolken vallen ook onder het toepassingsgebied van deze BRL.                      De noodzakelijke reparaties, op basis van de uitgevoerde controles, vallen buiten het toepassingsgebied van deze BRL.                      Het gecertificeerde bedrijf mag gebruik maken van nevenstaand pictogram.</p>	
	
<b>REINIGINGSCERTIFICAAT</b>	<b>CONTROLLERAPPORTEN</b>
<p>Na afloop van de verrichte reinigingswerkzaamheden wordt voor elke olie-afscheidingsinstallatie een reinigingscertificaat afgegeven.                      Verplichte aanduidingen op het reinigingscertificaat betreffen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- woordmerk Kiwa;</li> <li>- certificaatnummer;</li> <li>- omvang van de reinigingswerkzaamheden;</li> <li>- gegevens van de olie-afscheider en slibvangput;</li> <li>- gegevens opdrachtgever;</li> <li>- gegevens plaats van de installatie;</li> <li>- gegevens reinigingsbedrijf.</li> </ul>	<p>Indien daartoe opdracht is gegeven wordt de olie-afscheidingsinstallatie gecontroleerd. Van deze controle worden rapporten opgemaakt.                      Verplichte aanduidingen op het controle-inspectie- / controle-beproeversrapport zijn:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- woordmerk Kiwa;</li> <li>- rapportnummer;</li> <li>- gegevens van de olie-afscheidingsinstallatie;</li> <li>- afwijkingen van de uitgevoerde controle-inspectie / controle-beproeving;</li> <li>- het bijbehorende reinigingscertificaatnummer;</li> <li>- gegevens opdrachtgever;</li> <li>- gegevens plaats van de installatie;</li> <li>- gegevens controlebedrijf.</li> </ul>
<b>Wenken voor de afnemer</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stel door visuele beoordeling vast of:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 geleverd is wat is overeengekomen;</li> <li>1.2 het reinigingscertificaat en/of controlerapporten juist en volledig ingevuld is.</li> </ol> </li> <li>2. Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:                             <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1 Leverancier en zo nodig met:</li> <li>2.2 Kiwa Nederland B.V.</li> </ol> </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Raadpleeg voor de juiste wijze van onderhouden de genoemde beoordelingsrichtlijn.</li> <li>4. Controleer of dit certificaat nog geldig is, raadpleeg hiertoe: <a href="http://www.kiwa.nl">www.kiwa.nl</a>.</li> </ol>
<b>Lijst van vermelde documenten</b>	
<p>NEN-EN 858-1 en 2                      PGS 28                      AI-05                      Activiteitenbesluit en Activiteitenregeling                      Voor de juiste versie van de vermelde normen wordt verwezen naar (de laatste wijzigingsblad) de BRL-K915</p>	

## Bijlage 2 Reinigingscertificaat



BRL-K915/03

“Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”  
Afgegeven door onder vermeld reinigingsbedrijf

Opdrachtgever

Plaats van de installatie

Datum reiniging .....

Afvalstroomnummer .....

### Gegevens van slibvangput en olie-afscheider

Type slibvangput .....	Inhoud slibvangput .....	liter	Combi-afscheider
Type olie-afscheider .....	Inhoud olie-afscheider .....	liter	Ja <input type="checkbox"/> nee <input type="checkbox"/>

### Uitvoering van de reiniging

- ... stuk(s) kolken zijn geledigd en inwendig gereinigd.
- ... stuk(s) goten zijn geledigd en inwendig gereinigd.
- De verbindingleidingen zijn gecontroleerd op doorstroming.
- De verbindingleidingen zijn inwendig gereinigd.
- De zandvanger is geledigd en inwendig gereinigd.
- De slibvangput is geledigd en inwendig gereinigd.
- De recyclingput is geledigd en inwendig gereinigd.
- De olie-afscheider is geledigd, inwendig gereinigd en afgevuld met water.
- De aanwezige vlotter is gecontroleerd en in gebruik gesteld.
- De controleput is geledigd en inwendig gereinigd.
- De afvalstoffen zijn afgevoerd naar een door het bevoegd gezag erkende verwerker.

Opmerkingen .....

### Uitvoering van de controle

- Na het reinigen is de gehele olie-afscheidingsinstallatie gecontroleerd. De bevindingen hiervan zijn vastgelegd in het controle-inspectierapport met nummer ..... en/of controle-beproeversrapport met nummer.....

### Verklaring van Kiwa

Op grond van onderzoek, alsmede regelmatig door Kiwa uitgevoerde controles, worden de door bovengenoemd reinigingsbedrijf uitgevoerde onderhoudswerkzaamheden geacht te voldoen aan de Kiwa beoordelingsrichtlijn BRL-K915/03 “Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”.

### Verklaring van het reinigingsbedrijf

Het reinigingsbedrijf verklaart dat de onderhoudswerkzaamheden aan de olie-afscheidinginstallatie zijn uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften zoals deze zijn vastgelegd in beoordelingsrichtlijn K915/03 “Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”.

Naam kwaliteitsverantwoordelijke persoon

Handtekening

Datum

.....  
Uitgevoerd door reinigingsbedrijf (naam en adres)

.....

Reinigingscertificaatnummer

.....



**Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchill-laan 273  
Postbus 70 2280 AB Rijswijk  
Telefoon: 070 4144 400  
Telefax: 070 4144 420  
Internet: www.kiwa.nl

Exemplaren van dit certificaat zijn bestemd voor: opdrachtgever (2 stuks), controlebedrijf en reinigingsbedrijf

# Bijlage 3 Controle-inspectierapport

**BRL-K915/03**  
**“Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”**  
**Afgegeven door ondervermeld controlebedrijf**

Opdrachtgever

Plaats van de installatie

blad 1 van 2

Datum controle .....

Bijbehorend reinigingscertificaat nummer .....

### Gegevens van slibvangput en olie-afscheider

Type slibvangput                      Inhoud                      Max. sliblaag-opslagcapaciteit                      Toegestane max. sliblaagdikte (50%)  
..... liter                      ..... cm                      ..... cm

Type olie-afscheider                      Inhoud                      Capaciteit                      Max. olie-opslagcapaciteit                      Toegestane max. olielaagdikte (80%)  
..... liter                      ..... liters/sec                      ..... cm                      ..... cm

### Onderhoudsschema aanwezig

ja                       nee

### Resultaten van de inspectie tijdens reiniging<sup>1</sup>

Olielaag OA	..... cm	Sliblaag OA	..... cm	Te hoog niveau geweest?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee
Olielaag SVP	..... cm	Sliblaag SVP	..... cm	Te hoog niveau geweest?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee
Olielaag ZV	..... cm	Sliblaag ZV	..... cm	Te hoog niveau geweest?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee
Olielaag CP	..... cm	Sliblaag CP	..... cm	Te hoog niveau geweest?	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee

### Verbindingsleidingen

Verstopt                       ja                       nee  
Zanduitspoeling                       ja                       nee  
Op afschot                       ja                       nee  
Wortelingroei                       ja                       Nee

### Opzetstukken

Metaal                       Beton                       Gemetseld  
Wortelingroei                       ja                       Nee                       n.v.t.  
Zanduitspoeling bij verbindingen                       ja                       Nee                       n.v.t.

OA = olie-afscheider

SVP = slibvangput

ZV = zandvanger

CP = controleput

Opmerkingen .....

### Resultaten van de controle na reiniging<sup>1</sup>

#### Kolken

Metaal                       Beton                       Kunststof                      Status                       goed                       matig                       slecht  
Opmerking .....

#### Goten

Metaal                       Beton                       Kunststof                      Status                       goed                       matig                       slecht  
Opmerking .....

#### Verbindingsleidingen

Metaal                       Beton                       Kunststof                      Status                       goed                       matig                       slecht  
Opmerking .....

#### Zandvanger aanwezig

Metaal                       Beton                       Kunststof                      Status                       Nee                       goed                       matig                       slecht  
Metaal                       oppervlaktecorrosie                       Pitting  
Beton                       beschadigingen                       Scheuren  
Kunststof                       scheurvorming                       verkleuring                       delaminatie                       blaarvorming                       zwelling  
Coating in goede staat                       ja                       nee                       n.v.t.  
Opmerking .....

Controle-inspectierapportnummer: .....

<sup>1</sup> Invullen wat van toepassing is.

**BRL-K915/03**  
**“Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”**  
**Afgegeven door ondervermeld controlebedrijf**

**Resultaten van de controle na reiniging (vervolg)<sup>1</sup>**

blad 2 van 2

Slibvangput

<input type="checkbox"/> Metaal	<input type="checkbox"/> Beton	<input type="checkbox"/> Kunststof	Status	<input type="checkbox"/> goed	<input type="checkbox"/> matig	<input type="checkbox"/> slecht
Metaal	<input type="checkbox"/> oppervlaktecorrosie			<input type="checkbox"/> pitting		
Beton	<input type="checkbox"/> beschadigingen			<input type="checkbox"/> scheuren		
Kunststof	<input type="checkbox"/> scheurvorming	<input type="checkbox"/> verkleuring		<input type="checkbox"/> delaminatie	<input type="checkbox"/> blaarvorming	<input type="checkbox"/> zwelling
Coating in goede staat	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee	<input type="checkbox"/> n.v.t.			
Opmerking	.....					
	.....					

Olie-afscheider

<input type="checkbox"/> Metaal	<input type="checkbox"/> Beton	<input type="checkbox"/> Kunststof	Status	<input type="checkbox"/> goed	<input type="checkbox"/> matig	<input type="checkbox"/> slecht
Metaal	<input type="checkbox"/> oppervlaktecorrosie			<input type="checkbox"/> pitting		
Beton	<input type="checkbox"/> beschadigingen			<input type="checkbox"/> scheuren		
Kunststof	<input type="checkbox"/> scheurvorming	<input type="checkbox"/> verkleuring		<input type="checkbox"/> delaminatie	<input type="checkbox"/> blaarvorming	<input type="checkbox"/> zwelling
Coating in goede staat	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee		<input type="checkbox"/> n.v.t.		
Vlotter in goede staat	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee		<input type="checkbox"/> n.v.t.		
Coales. unit in goede staat	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee		<input type="checkbox"/> n.v.t.		
Niveau-alarm in goede staat	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee		<input type="checkbox"/> n.v.t.		
Opmerking	.....					
	.....					

Controleput aanwezig

<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee					
<input type="checkbox"/> Metaal	<input type="checkbox"/> Beton	<input type="checkbox"/> Kunststof	Status	<input type="checkbox"/> goed	<input type="checkbox"/> matig	<input type="checkbox"/> slecht
Metaal	<input type="checkbox"/> oppervlaktecorrosie			<input type="checkbox"/> pitting		
Beton	<input type="checkbox"/> beschadigingen			<input type="checkbox"/> scheuren		
Kunststof	<input type="checkbox"/> scheurvorming	<input type="checkbox"/> verkleuring		<input type="checkbox"/> delaminatie	<input type="checkbox"/> blaarvorming	<input type="checkbox"/> zwelling
Coating in goede staat	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee	<input type="checkbox"/> n.v.t.			
Opmerking	.....					
	.....					

Capaciteitsberekening olie-afscheider (plaatsing na 01/01/2007 volgens NEN-EN-858-2 en voor 01/01/2007 volgens NEN-7089)

Uitgevoerd	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee	Datum laatste berekening	.....
Situatie veranderd sinds laatste berekening	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nee		

**Verklaring van Kiwa Nederland B.V.**

Op grond van onderzoek, alsmede regelmatig door Kiwa uitgevoerde controles, worden de door onderstaand controlebedrijf uitgevoerde controlewerkzaamheden geacht te voldoen aan de Kiwa beoordelingsrichtlijn BRL-K915/03 “Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”.

**Verklaring van het controlebedrijf**

Het controlebedrijf verklaart dat de controlewerkzaamheden aan de olie-afscheidingsinstallatie zijn uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften zoals deze zijn vastgelegd in beoordelingsrichtlijn BRL-K915/03 “Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”.

**Naam kwaliteitsverantwoordelijke persoon**

**Handtekening**

**Datum**

.....  
 Uitgevoerd door controlebedrijf (naam en adres)



**Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchill-laan 273  
 Postbus 70 2280 AB Rijswijk  
 Telefoon: 070 4144 400  
 Telefax: 070 4144 420  
 Internet: www.kiwa.nl

**Controle-inspectierapportnummer**

Dit nummer ook vermelden op het reinigingscertificaat

Exemplaren van dit certificaat zijn bestemd voor: opdrachtgever (2 stuks), reinigingsbedrijf en controlebedrijf

# Bijlage 4 Controle-beproeversrapport



**BRL-K915/03**  
**“Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”**  
**Afgegeven door onder vermeld controlebedrijf**

Opdrachtgever .....

**Plaats van de installatie**  
**Reinigingscertificaat nummer** .....

Datum controle .....

**Controle-inspectierapport nummer** .....

**Gegevens van slibvangput en olie-afscheider**

Type slibvangput .....

Type olie-afscheider .....

Inhoud slibvangput ..... liter

Inhoud olie-afscheider ..... liter

**Resultaten van de controle van de beproefde onderdelen na reiniging en controle-inspectie<sup>1</sup>**

Controle beproeving van leiding(en) tussen verschillende objecten d.m.v. overdruk (waterkolom)

	Steenachtig	Controle afwijking		Verlies in liters	PVC/HDPE	Controle afwijking		Verlies in liters
		Geen	ja			Geen	ja	
<input type="checkbox"/> Ontvangpunten/slibvangput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....
<input type="checkbox"/> Slibvangput/olie-afscheider	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....
<input type="checkbox"/> Olie-afscheider/recyclingput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....
<input type="checkbox"/> Recyclingput/controleput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....
<input type="checkbox"/> Olie-afscheider/controleput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....

Controle beproeving van objecten door volzetten met water

	Controle afwijking		Verlies in mm	Referentiepunt
	Geen	Ja		
<input type="checkbox"/> Ontvangpunten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	.....
<input type="checkbox"/> Slibvangput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	.....
<input type="checkbox"/> Olie-afscheider	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	.....
<input type="checkbox"/> Recyclingput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	.....
<input type="checkbox"/> Controleput	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	.....

Controle beproeving van de gecombineerde olie-afscheidingsinstallatie door volzetten met water

	Controle afwijking		Verlies in mm	Referentiepunt
	Geen	Ja		
<input type="checkbox"/> Gecombineerde olie-afscheidingsinstallatie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	.....	.....
Opmerkingen: .....				
.....				
.....				

**Verklaring van Kiwa Nederland B.V.**

Op grond van onderzoek, alsmede regelmatig door Kiwa uitgevoerde controles, worden de door onderstaand controlebedrijf uitgevoerde beproevingswerkzaamheden geacht te voldoen aan de Kiwa beoordelingsrichtlijn BRL-K915/03 “Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”.

**Verklaring van het controlebedrijf**

Het controlebedrijf verklaart dat de beproevingswerkzaamheden aan de olie-afscheidingsinstallatie zijn uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften zoals deze zijn vastgelegd in beoordelingsrichtlijn BRL-K915/03 “Onderhouden van Olie-afscheidingsinstallaties”.

**Naam Kwaliteitsverantwoordelijke persoon**

**Handtekening**

**Datum**

.....  
 Uitgevoerd door controlebedrijf (naam en adres)

.....  
**Kiwa Nederland B.V.**



Sir Winston Churchill-laan 273  
 Postbus 70 2280 AB Rijswijk  
 Telefoon: 070 4144 400  
 Telefax: 070 4144 420  
 Internet: www.kiwa.nl

**Controle-beproeversrapportnummer**

Dit nummer ook vermelden op het reinigingscertificaat

Exemplaren van dit certificaat zijn bestemd voor: opdrachtgever (2 stuks), reinigingsbedrijf en controlebedrijf

<sup>1</sup> Invullen wat van toepassing is.