

Kvalifisering av sveiseprosedyrer (WPQR)



Kiwa utfører akkreditert testing og godkjenning av WPQR i henhold til NS-EN ISO 17020:2017 samt WPQR som skal tilfredsstillere kravene i PED – trykkpåkjent utstyr.

Alt sveisearbeid må følge retningslinjer som er beskrevet i en sveiseprosedyre. Kvalifiserte sveiseprosedyrer skal utarbeides i henhold til en sveiseforskrift eller standard, og er helt nødvendig for å sikre at sveisearbeidet blir riktig utført.

Hva er WPQR?

For at en sveiseprosedyre skal bli kvalifisert, kreves det flere prøver og tester som må dokumenteres. Dokumentasjonen for sveiseprosedyrekvalifisering betegnes som WPQR (Welding Procedure Qualification Record).

Når en ny sveiseprosedyre skal utvikles, skal sveisingen først bevitnes av en uavhengig tredjepart. Er det snakk om sveising av rør for trykkpåkjent utstyr, må bevitnelsen utføres av et teknisk kontrollorgan som har fullmakt å sette godkjentstempel i henhold til PED – trykkdirektivet.

Etter at sveisingen er gjennomført og bevitnet, skal en uavhengig sveiseinspektør godkjenne sveisen. En slik visuell inspeksjon skal gjøres av en sveiseinspektør NS 477 eller en visuell inspektør NS EN 473 nivå 2.

Materialtesting av sveiseprøver (NDT og DT)

Neste steg er [NDT \(Non Destructive Testing\)](#) av sveiseprøvene. De vanligste metodene er røntgen (RT), ultralyd (UT), magnetpulverinspeksjon (MT) og penetrantinspeksjon (PT). NDT skal utføres av personell som er sertifisert i henhold til NS EN 473/Nordtest nivå 2.

Når NDT er utført og godkjent, skal sveiseprøvene til [destruktiv testing \(DT\)](#) på et materiallaboratorium. Kiwas akkrediterte hovedlaboratorier for WPQR i Rygge og på Kongsberg har effektiv logistikk for transport av prøver, god dialog med Kiwas spesialister innen materialteknologi og sveising, samt moderne testutstyr som sikrer kort leveringstid.

Inspeksjon
Kiwa Norge
NO.Salginspeksjon@kiwa.com
+47 22 86 50 00



Dersom testresultatene viser at kravene i gjeldende standard er oppfylt, utarbeides en godkjent sveiseprosedyre (WPQR). Med utgangspunkt i WPQR-dokumentet lages en WPS (Welding Procedure Specification), som benyttes som bruksanvisning under sveisearbeidet.

Kiwa er totalleverandør av WPQR-tjenester

Kiwa er akkreditert i henhold til NS-EN ISO 17020:2012 av Norsk Akkreditering som tredjepart for kvalifisering av sveiseprosedyrer (WPQR). Dette gjelder også for prosedyrer som skal tilfredsstille kravene i PED – Trykkpåkjent utstyr (PED 2014/68/EU).

Typiske kvalifiseringsstandarder og spesifikasjoner:

- NS-EN-ISO 15614-1
- NORSOK M101 og M601
- ASME IX
- AWS D1

Har dere andre behov gjør vi vårt ytterste for å hjelpe dere å komme i mål med kvalifiseringen.

Kiwa har gode rutiner for sveiseprosedyrer og solid kunnskap om sveisemetoder og materialer. All testing, oppfølging og dokumentering skjer inhouse i Norge, og vi kan derfor love rask og effektiv leveranse. Tilbakemeldingene fra våre kunder er at vi oppleves som en sikker leverandør.

Inspeksjon
Kiwa Norge
NO.Salginspeksjon@kiwa.com
+47 22 86 50 00

