



För att genomföra tillverkningskontroll behöver man en viss kunskap om hur en konstruktionskontroll går till. Detta är viktigt både för att utföra tillverkningskontrollen på ett bra sätt, men också för att få förståelse för de frågor som kan komma att ställas till inspektörerna i samband med en konstruktionskontroll.

Utbildningsinformation

Kursen ger dig

Du får koll på när konstruktionskontroll får utföras av tillverkaren och när den ska utföras av en tredjepart. Du får en grundkunskap om vilka parametrar som är viktiga vid beräkning av ett kärl eller rör. Du får också grepp på vad en rörklass är och hur den används. Du får tips om vad som är viktigt att fundera över vad det gäller expansion av en rörledning.

Vem är den här kursen för?

Kursen vänder sig till personer inom underhåll och inspektion som jobbar med tillverkningskontroll.

Program

- Aktuella regelverket
- Ångpanneformeln och de parametrar som ingår i den
- Krav på komponenter såsom rörböjar och T-stycken
- Expansion av rörledningar
- Begreppen utmattning och krypning
- Påverkan av anslutande utrustning som t.ex. rörledningar på kärl
- Rörklasser-betydelsen av dessa och hur kan de användas

Kiwa Inspecta Academy Sweden

se.academy@kiwa.com
+46(0)104793311



Praktisk information

Praktisk information

Tid: Kl.08:30-16.30

Det angivna priset är 6500 kr exkl. moms - dokumentation, lunch och kaffe ingår. Moms tillkommer.

Kiwa Inspecta Academy Sweden
se.academy@kiwa.com
+46(0)104793311





Kiwa Inspecta Academy Sweden
se.academy@kiwa.com
+46(0)104793311

