

SLOFEC™ - Upptäck korrosion i tid



SLOFEC™ (Saturation Low Frequency Eddy Current) är en världsledande teknik för snabb skanning och en tillförlitlig metod för att upptäcka korrosion. Med SLOFEC™ detekteras korrosion i ett tidigt skede, vilket gör att du kan undvika oväntade och kostsamma olyckor. Tekniken levererar oöverträffade felkvalitetsrapporter.

Upptäck korrosion i tid

Korrosionsangrepp orsakar årligen stora kostnader för industrin. Konsekvenserna av korrosion kan bli stora med produktionsförluster, risk för miljöförstöring, säkerhets- och hälsorisker. Därför är det viktigt att korrosionsangrepp upptäcks i ett tidigt skede.

SLOFEC™ är en tillförlitlig metod för att upptäcka korrosion och ger en tidig varning för att kunna undvika kostsamma incidenter.

Snabb och tillförlitlig inspektionsmetod

SLOFEC™-tekniken klarar dagens höga krav inom kraft, värme, olja, gas och petrokemisk industri. SLOFEC™ använder sig av virvelströmsprincipen i kombination med ett magnetfält. Genom inducerad magnetism, som ökar inträngningsdjupet, kan lokala defekter detekteras även djupt ner i materialet. Tekniken är en snabb inspektionsmetod för in- och utvändigt indikation av lokala defekter i tunna och tjocka plåtar och rör.

Tekniken kan användas för rörscanning och floor-scanning och är mycket effektiv för provning av till stålkonstruktioner så som exempel rörledningar, tanktak, tankgolv, tankväggar, sfärer och cisterner. De flesta material och dimensioner kan provas med SLOFEC™.

Med SLOFEC™ kan defekter lokaliseras såsom

- Enstaka isolerade gropar

Besiktning, provning, certifiering, utbildning, teknisk konsultation

Kiwa Inspecta Sweden

se.info.csc@kiwa.com

+46(0)104793000

- Grupper av korrosionsattacker
- Små, grunda och smala gropar i ett tidigt skede av defektutvecklingen
- Grunda, rundade gropar med olika diametrar, som är särskilt svåra att upptäcka med konventionellt manuellt ultraljud
- Mikrobiologisk inducerad korrosion

Fördelar med att scanna med SLOFEC™

- Fullständigt icke-förstörande inspektioner
- Tillförlitliga inspektionsresultat
- Hög inspektionshastighet
- Provning genom beläggningar, exempelvis färgskikt, med tjocklek på upp till 10 mm
- Hög detektionskänslighet för defekter i tjocklekar upp till 35 mm
- Tydlig separation av in- och utvändiga defekter
- Inspektion vid högre temperaturer
- Ger tydlig färgbaserad kartläggning av omfattningen av skador i användarvänliga rapporter

Typiska anordningar för skanning med SLOFEC™

- Rörledningar
- Tanktak
- Tankgolv
- Tankväggar
- Sfärer
- Cisterner